

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2025年8月5日 星期二 农历乙巳年闰六月十二 第5174期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5491期



企业愿景

打人造企 世界共铜 冠展



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

老树深根育新枝

——铜冠冶化分公司上半年扭亏为盈纪实



铜陵有色

制约生产的老大难问题以及频繁出现的小故障、小隐患,全面疏通工艺环节,为今年的高作业率打下坚实基础。在此基础上,创新实施“设备专检与工艺点检”融合机制,由同一人员同步负责设备状态检查与工艺参数管控,既强化工艺指标控制,又抓实设备细节管理。针对关键核心设备,加装压力等检测装置,一旦检测到异常即安排检修,将故障消灭在萌芽状态,有效避免非计划停车。上半年,硫酸系统计划性检修占比82%,夜间突发检修率不到1%,为持续性生产提供了有力保障。“设备是生产生命线,高作业率首先靠的是设备底子硬。”谈及99.32%的作业率,该分公司硫酸车间主任曹义松面露喜色。

备件管理的“未雨绸缪”同样是稳固根基的关键。坚持定期召开备件协调会,精准测算需求,科学储备零件,确保所有设备备件供应及时。“今年以来,从未发生因零件缺失导致的停产事故,突发故障时总能第一时间完成备件调配。”该分公司硫酸车间主任助理王海华介绍道。这套完善的备件保障体系,让老设备在高负荷运转下始终保持稳健状态。

新枝吐绿:管理创新添活力
如同大树萌发的新枝为整体注入生机,该分公司的机制创新正推动老产业焕发新活力。在人员管理与生产组织上,以革新破解老企业管理难题,推动效率效益双提升。

管理责任向下延伸是激活活力的

关键一招。该分公司将现场5S、设备管理、生产任务、成本管控等指标分解到岗,考核指标直接与班组绩效挂钩,用这把清晰的“效益尺”量出压力,激发全员实干动力。同时,以随机抽问形式将安全生产知识纳入班组考核,结合设备维护知识对班组长开展常态化培训,形成“学技能、守规程、强管理”的浓厚氛围,如同新枝在阳光雨露中充分汲取养分。

实行“导师带徒”“双师型”人才培养机制,持续开展“传帮带”工作,帮助新员工快速成长。通过优化岗位配置实现减员增效,“机械化换人、自动化减人”专项行动累计优化岗位10人,人员结构更趋精干高效。精细管理贯穿全流程:修订安环绩效考核制度,规范物资采购及库存管理,优化维修费用管控机制,严把劳务派遣用工关,以全员过紧日子的思想强化成本管控。上半年,吨酸加工成本和综合能耗较全年预算分别减少27.96%和11.1%,吨球加工成本和综合能耗分别减少5.02%和15.15%,均创历史同期最好水平,以精益管理实现“少投入,多产出”。

硕果盈枝:智能实干提质效
老树新枝的协同生长,终在实干中结出丰硕果实。面对原料配比稳定性这一制约硫酸产量的关键问题,该分公司上线硫酸原料智能配料系统,通过实时监控、精准调控,使原料配比稳定性大幅提升,从源头上保障了生产线的持续稳定运行。

“智能制造等智能操作系统的研究使用,既减轻了人工操作强度,也建立起‘原料—工艺—产能’联动机制。”该分公司副经理杨玉峰介绍道。通过每日分析原料成分波动趋势,合理调整入炉矿料配比,精准平衡硫、铁等关键元素比例,确保系统始终处于最佳运行区间。在此基础上,进一步优化焙烧参数,建立动态调节机制,有效提高了硫酸产出率和烧渣含铁量,为产能释放提供技术支持。

坚持科技赋能,厂界二氧化硫预警监测系统正式投用,实现实时监测、动态预警、智能研判和及时处置。从“人防”到“智防”,构建智慧安环系统,整合现场环保监测数据,由生产管控平台实时监控,实现“一屏统览”,用科技筑牢安环根基。

智能化与精细化的结合,让老系统迸发新效能。上半年,硫酸二期系统作业率高达99.32%,创历史同期新高,为产量同比增长8.79%提供了坚实保障。面对原料价格攀升、球团市场低迷等外部压力,该分公司以灵活策略主动破局:硫酸系统依托内部资源稳生产,球团系统按市场动态调整计划,在筑牢安全环保底线的同时推进产业链延伸,最终实现全线“双过半”。如同老树历经风雨仍硕果盈枝,用实干证明老企业的深厚底蕴与蓬勃生机。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 胡永斌

这篇评论值得品读

众所周知,新闻评论是报纸最直接最完善的发言手段,是报纸的灵魂;是体现一张报纸的政治倾向、政策水平和政治素质的旗帜,是衡量和评价一张报纸水平高低的标准之一。多年以来,我国各省(直辖市、自治区)新闻学会或者报协在评选报纸好版面时,都明确要求“好版面”必须有评论文章。《铜陵有色报》自1986年10月1日正式复刊以来,就重视新闻评论的组稿工作。如今,该报对新闻评论更加重视,稿件质量也越来越好。其表现不仅在一版“铜视角”专栏上,还表现在一版经常出现的“本报评论员”文章上,还有三版的“理论与实践”专版上。如今年7月1日一版刊登的“七秩铅华淬铜魂,笔耕不辍铸辉煌——写在《铜陵有色报》创刊70周年之际”和7月12日一版“‘紧日子’干出‘好日子’”两篇本报评论员文章,就是充分体现具有《铜陵有色报》特色的好评论。

以“七秩铅华淬铜魂,笔耕不辍铸辉煌”这篇评论员文章为例,该文是代表报社针对《铜陵有色报》创刊70周年这一重要事情发表重要意见,以表明报社的观点和态度,以此指导工作,引导舆论。这篇连标点符号总共有1280字的评论,不仅题目做得醒目、感人、精练,具有报纸评论的新闻性、思想性、科学性和战斗性等共性,还具有亮眼的特点。

一是论评的标题文采浓郁,具有诗

情画意的味道。“七秩铅华淬铜魂,笔耕不辍铸辉煌”这诗意的标题,14个字就凝聚了《铜陵有色报》创刊70年来所取得的成就,这足以说明作者的诗文功底之深厚。

二是评论的起句具有“语不惊人死不休”的吸引力。“七十载风雨兼程,七十载笔墨春秋……翻阅《铜陵有色报》的合订本,犹如触摸一部鲜活的企业发展史。”这简短的94个字的开头,充分表达了该报创刊70年为铜陵有色的发展所做出的贡献,并吸引着读者往下阅读。

三是评论的论点、论据、论理简明易懂,层层紧扣、递进,给读者带来沁人心脾之感。如从第二段“1955年7月1日伴随着新中国有色金属工业的起步,《铜陵有色报》在铜官山下炉火中诞生……它以纸为媒,以笔为犁,耕耘出几代铜陵有色人的精神家园。”从报纸的创刊、停刊、复刊的曲折过程,到如今的全国公开发刊、邮局订阅的企业报辉煌,再到今后的路怎么走?这篇评论中提出的“坚守初心,做时代风云的记录者;薪火相传,做企业文化的传承者;守正创新,做媒体转型的探索者;砥砺前行,做发展新篇的书写者”。四点承诺的提出,既符合中央的大政方针,又紧贴铜陵有色的实际情况,更表明了报社全体人员办好报纸的决心和信心。

殷修武

集团公司多个QC小组和班组获有色金属行业奖项

本报讯 日前,在2025年有色金属行业质量管理小组成果及质量信得过班组经验交流大会上,集团公司多个QC小组和班组载誉而归。其中,九华新材公司“新质生产力”QC小组凭借“提高铅锭99.96牌号占比”课题,成功斩获有色金属行业质量管理小组成果特等奖;质量检验中心金冠站综合检验班、金隆铜业PC机组班也脱颖而出,荣获有色金属行业质量信得过班组特等奖。

此次获奖是集团公司长期重视质量管理和班组建设的有力见证。后续,质检中心将持续发力,积极组织各单位围绕改进质量、降低消耗、提高人员素质及经济效益等核心方面,深入开展QC及质量信得过班组等活动。通过这些活动,进一步激发群众性质量活动的内生动力和活力,为集团公司的高质量发展注入源源不断的动力。

通讯员 吴江敏

冬瓜山铜矿破解粒状乳化炸药供应瓶颈助力生产

本报讯 近日,冬瓜山铜矿通过优化采购流程、深化协作,成功解决粒状乳化炸药供应难题,实现连续多天高效完成采购、运输及爆破作业,为矿山稳产增产奠定基础。

作为民爆物品,粒状乳化炸药的采购长期受到严格监管,加之生产基地位于400公里外的安徽雷鸣科化,审批流程复杂、运输周期长等问题频发,导致材料供应延迟,严重影响矿山生产进度,成为制约产能的关键瓶颈。

面对这一棘手难题,该矿物资仓储中心主动担当、积极作为。首先强化供应链协作,与安徽雷鸣科化构建深度合作机制。在确保产品优先调配,沟通协调供应计划、生产安排等关键环节,确

保每一个环节都紧密衔接,为炸药的稳定供应奠定了基础。其次与公安部门密切沟通,加快民爆物品的审批流程。他们安排专人负责审批事项,及时提供所需的各类材料,积极配合公安部门的工作,缩短等待时间。同时,升级物流方案,精心设计高效运输路线,充分考虑了路况、交通流量等因素,最大程度压缩了交付周期,实现了粒状炸药精准供应。

通过系列举措,成功将粒状乳化炸药的供应稳定性提升至新高度,爆破作业效率显著提高,矿量开采进度大幅加快,展现出企业在供应链管理上的精细化水平的提升以及关键物资保障体系不断优化。

通讯员 方锐

安庆铜矿马头山矿体东部矿段采矿工程安全设施通过验收

本报讯 近日,安庆铜矿马头山矿体东部矿段采矿工程安全设施顺利通过竣工验收。本次验收工作由来自相关领域的7名专家,会同项目建设单位、设计单位、施工单位、监理单位代表共同参与,并在铜陵市应急管理局的全程监督指导下严格进行。

验收过程中,项目负责人详细汇报了工程建设及安全设施“三同时”执行情况,验收组严格依据规范,通过查阅资料、现场核查等方式,对项目合规性、资料完整性及安全设施运行状况进行了全面审查评估。经综合评议,验收组一致认为,该工程安全设施设计合理,施工质量达标,各项设施齐全有效,完全符合国家相关法规及标准要求,一致同意通过安全设施竣工验收。

马头山矿体东部矿段开采工程作为安庆铜矿重要的资源接替项目,承载着保障矿山产能稳定、延长服务年限的战略使命。2024年该项目成功获得安徽省发改委核准批复,项目建设严格遵循国家关于矿山安全生产的最新政策要求,特别是“一次性总体设计”的规定,与马头山负560米以下端部矿体开采工程进行整体规划与安全设施设计,确保科学性和系统性。其《初步设计》与《安全设施设计》已于2024年4月相继获得安徽省工信厅和应急管理厅审查同意。本次安全设施竣工验收是项目建设过程中又一关键节点。

本次安全设施的顺利验收,为后续工作的顺利推进奠定了坚实的基础,安庆铜矿将以此次验收为契机,进一步压实安全生产主体责任,持续健全安全生产责任体系,优化隐患排查治理机制,强化风险分级管控与隐患排查治理的双重预防作用,为矿山的安全、稳定、高质量发展构筑更加牢固的屏障。

通讯员 王羽



铜冠电工公司员工日前正在生产漆包线。铜冠电工公司今年以来面对竞争日益激烈、加工费持续下行的市场环境,大力筑牢安全环保管理根基,纵深推进挖潜降耗、提质增效专项行动,全力以赴稳增长、促发展,生产经营整体呈现稳中有进的良好态势。

本报记者 王红平 通讯员 岳莹摄

金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展高温防暑应急演练

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪硫酸车间组织开展高温中暑应急救援演练,以有效应对夏季高温天气可能引发的人员中暑等突发事件,提高了该车间应对高温突发事件的快速反应和应急处置能力。

演练以“模拟员工在高温作业中中暑”的场景展开。演练前,该车间安全环保员详细讲解了高温中暑的预防知识、应急处置流程、降温急救方法及相

关注意事项,确保每位参与员工熟练掌握应急处置要点。随着演练开始指令下达,一名“员工”在硫酸转化区域作业时突然出现头晕、乏力、面色发红等中暑症状,现场作业人员立即向车间应急指挥小组报告。

接到报告后,指挥小组立即启动应急响应。警戒组拉起警戒线隔离作业区,引导人员撤离;救护组携带防暑物资赶到,将中暑员工转移至阴凉处,进

行服药、物理降温等急救措施;联络组同步联系120,准确报备情况。各岗位协同高效,从发现到处置仅用数分钟,完整演练了“报告—响应—救援—联络”标准化流程,有效检验了预案实操性。

通过应急演练,该车间既提升了高温中暑突发事件应急处置能力,又增强了员工防暑降温安全意识,为夏季安全生产平稳运行提供了有力保障。

本报记者 陈幸欣 通讯员 韩杜莹

铜冠投资金山油品公司开启油电协同新篇章

本报讯 7月31日上午,首辆新能源车驶入铜冠投资金山油品公司第三加油站充电区,标志着该公司向油电综合服务商转型迈出坚实一步,开启“油电协同”新阶段。

该项目充分发挥双方优势,在充电技术、网络服务及品牌建设上实现

优势互补。在充电技术方面,项目配备120千瓦双枪直流快充桩,采用智能充电技术,优化充电效率,缩短客户等待时间;在网络服务方面,客户可通过中石化易捷加油APP实现充电桩精准定位、状态查询及在线支付等一站式服务;在品牌建设方面,该公司凭借优质服务,获评铜陵市服务业“三星企业”称号。

作为转型发展的首个项目,该公司坚持党建引领,将充电桩建设列为

年度党建攻关项目。年初,党支部成立攻关小组,制定详细计划,明确责任人与时间节点。建设过程中,攻关小组定期协调推进,成功解决地基涌水及管线稳固性问题,保障项目如期投运。

下一步,该公司将以该项目为起点,以创新思维突破运营瓶颈,加快向综合能源服务商转型,推动企业高质量发展。

本报记者 陈幸欣 通讯员 王敬涛



日前,张家港铜业公司电解车间内热浪滚滚,工人头戴安全帽、身着工装,手持工具在岗位上一丝不苟地检查。他们以坚韧不拔的毅力坚守岗位,用实际行动诠释着责任与担当。在这炎炎夏日里,他们不惧高温“烤”验,全力以赴保障企业三季度生产任务能够圆满完成,为企业实现全年生产目标任务筑牢坚实基础。

通讯员 许乾摄