

“青”尽全力 一线攻坚

——记安徽九华新材料公司三名技术骨干



在安徽九华新材料公司的生产一线,有一群年轻人以技术为“笔”,以创新为“墨”,书写着属于他们的青春篇章。程志高、许哲远、童艳萍这三位青年技术骨干凭借过硬的本领和敢闯敢拼的劲头,带领团队攻克了一道道技术难关,为企业高质量发展注入强劲动能。

程志高:锻造锌合金精品

在锌合金实验室,2022年集团公司优秀岗位能手、该公司技术助理程志高总是最早出现、最晚离开。

面对高端市场对锌合金性能的严苛要求,他带领团队从原材料配比到生产工艺,展开全链条创新,攻克多项技术难题,推动产品性能与质量显著提升,成为锌合金研发领域的“排头兵”。

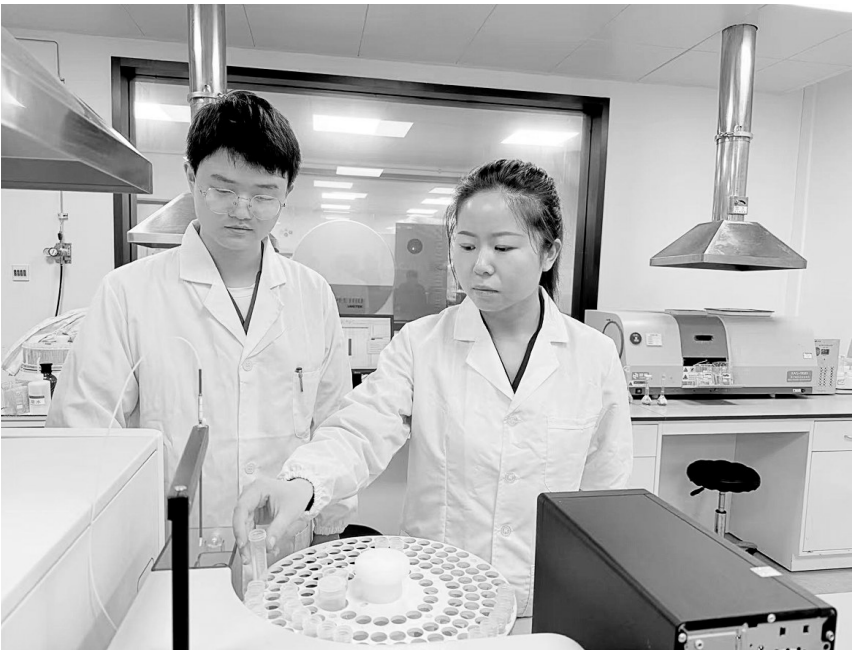
为攻克合金强度与耐腐蚀性瓶颈,程志高连续两个月泡在实验室,记录上千组数据,最终研发出新型锌合金配方,产品性能提升20%以上,成功打入高端市场。2024年,针对公司锌合金成品一次检验合格率仅为98.80%的现状,他带领科研创新团队通过改用双叶搅拌桨、以铜丝制备中间合金替代铜箔,并增设气动喷淋冷却装置,将合格率提升至99.43%。该项创新成果成功入选《2024年有色金属行业质量提升和品牌建设案例集》。

创新脚步并没有因现有的成绩而止步,程志高继续深耕在科研创新的道路上。“客户的需求就是我们的课题。”程志高说。2025年,针对锌合金铈渣含量影响压铸件质量的行业难题,他主导的工艺研究项目从喷粉精炼、氮气除渣等环节入手,在降低铈渣含量方面取得了显著进展,为下游客户节约了成本。如今,他正带领团队向“零缺陷”锌合金的目标迈进。

许哲远:攻坚电解铝纯度

2023年,初入该公司的许哲远面对电解铝车间铝锭99.996牌号占比仅为85.36%的困境,主动扛起了提质增效的重担。

作为“新质生产力”QC小组的带头人,他扎根生产一线三个月,通过上千组数据对比和现场观察,精准锁定三大“卡脖子”难题:压滤渣布效率低、木质素管道频繁堵塞、槽底阳极泥



图为许哲远(左一)、童艳萍(右一)在进行提高金属锡回收率的科研攻关试验。

泥层过厚。

“问题找到了,就必须解决!”许哲远带领团队夜以继日攻关,提出“高效滤布替换+管道清理方法优化+调整阳极泥高度”的组合方案。实施后,铝锭纯度从85.36%跃升至100%,一举达到行业顶尖水平。2024年,这一成果不仅斩获集团公司QC成果一等奖,更直接创造经济效益超200万元。同年9月,他主导的“降低铅冰铜含锡量”课题再传捷报,锡回收率显著提升,为企业增收273万元,荣获全省有色金属产业QC成果二等奖。“技术攻关没有捷径,只有脚踏实地地坚持。”集团公司优秀共青团员许哲远的话道出了青年技术员的共同信念。

童艳萍:护航品质生命线

从普通分析工到行业专家,童艳萍用5年时间完成了华丽蜕变。她主导开发的10余种新型铝合金分析方法,已成为企业技术标准的重要组成部分。

在同事眼中,童艳萍是永不停转的陀螺,用女性特有的细腻与坚韧,在检测战场上诠释了“她力量”,在平凡的岗位上书写着奋斗与创新的故事。

今年以来,该公司检测中心的灯光早早亮起,她几乎每天都全神贯注地盯着直读光谱仪,屏幕上调动的数据牵动着她的心。铝硅铝合金的传统检测方

法耗时长达一天,成为制约生产效率的“老大难”。“必须让直读光谱仪快速精准检测!”童艳萍用力握紧拳头猛击在桌上。

5月份期间,该公司检测中心分析室的灯常亮至凌晨。实验记录本上写满“样品的硅分析谱线性不好”“谱线干扰未消除”……多个问题同时出现,让人焦头烂额。为此,她带领团队连续奋战20个昼夜,尝试上百种参数组合,最终突破无铝铝硅合金标样检测技术瓶颈,开发出快速精准的光谱分析法。方法验证显示,所有元素检测值与化学法、ICP法的偏差均在允许误差范围内,将检测效率提升24倍。

2025年6月中旬,浙江某客户因铜元素检测偏差提出质量异议,童艳萍连夜排查,发现是客户设备光电倍增管老化所致。她通过远程视频精准指导修复设备,不仅化解了纠纷,还受邀为客户开展技术培训。“问题解决了,客户满意了,这就是最大的成就。”她笑着说。

青年人的成长,得益于该公司“一线锤炼法”的培养。青年员工深度参与重点项目锻炼实战能力,同时依托高校资源拓宽知识视野。该公司将持续优化机制、搭建平台,助力更多青年才俊成长。

通讯员 纪陈红

青春在轧制线上闪光

——记金威铜业分公司标兵孙浩

在金威铜业分公司板带分厂轰鸣的粗轧机旁,一位年轻的95后格外引人注目。他,就是荣获该分公司2024年度标兵称号的孙浩。2022年本科毕业的他,怀揣梦想投身金威铜业分公司,在短短三年间,便在这条轧制线上完成了从职场“小白”到技术骨干的华丽蜕变,成为青年员工竞相学习的榜样。

扎根一线,汗水浇灌成长

刚入职时,面对复杂的轧机设备和严苛的工艺要求,这个青涩的毕业生,像海绵般吸收老师傅们的操作经验,从辊缝调整到张力控制,从板型观测到参数优化,他将每个细节都记录在随身携带的笔记本上。夜晚,他“沉浸”在金属轧制的理论知识中,将白天的实践与理论知识相互印证。“那时候工服上永远混着汗渍和油污,但看着自己记录的参数越来越精准,带材表面质量逐步提升,就觉得特别充实。”孙浩回忆道。这份“肯吃苦、不怕脏”的劲头,让他迅速掌握了核心技能,成长为独当一面的轧制操作手。

勇挑重担,匠心守护质量

面对机组大修、更换乳液等又脏又累的苦差事,孙浩总是主动请缨。在阴暗潮湿、气味刺鼻的乳液箱内,在空间狭窄、布满油垢的牌坊中,都有他一丝不苟清理的身影。他的目标只有一个:保障设备处于良好状态。铜带轧制是他的“主战场”,他就像守护珍宝般审视着每一寸铜带的带面。凭借练就的敏锐眼力和丰富经验,细微的划痕、麻点都难逃他的“火眼金睛”。正是这份近乎苛刻的专注,使他多次成功拦截即将流入下道工序的不合格品,有效避免了批量质量事故,为公司挽回经济损失。设备巡查,他同样一丝不苟。细微的异响、微小的油渍,都能触发他的警觉。多次因他及时发现并上报隐患,避免了设备故障停机,确保了生产线的顺畅运行。

攻坚克难,智慧破解难题

2024年6月,粗轧机支撑辊印问题频发,严重掣肘生产。孙浩主动



图为孙浩正在操作粗轧机。

“请战”,加入攻关小组。连续三天,他扎根现场,反复进行不同工作辊、不同料坯的轧制对比实验。累了,倚设备小憩;困了,冷水洗面提神。每一次参数调整,每一个数据记录,他都倾注全力。“那三天我们像侦探破案一样,任何细微变化都不放过。”孙浩的较真劲儿最终换来了成效,通过海量数据比对和缜密分析,他精准定位了问题根源。在后续处理中,他持续跟进验证,积累数据,彻底解决了这一困扰分厂的生产顽疾。

勤学善思,遵章守纪楷模

铜加工技术日新月异,孙浩深知学习永无止境。工作之余,他主动学习金属轧制前沿知识,积极向领导和老师傅请教,在交流探讨中不断提升专业素养。当工作中遇到困难时,他总是第一时间与同事沟通交流,共同寻找解决方案。对于同机组的实习生,他也毫不吝啬自己的经验,热心为他们提供帮助,耐心解答他们的疑问,成为实习生们眼中的“好大哥”。在遵章守纪方面,孙浩堪称表率。他

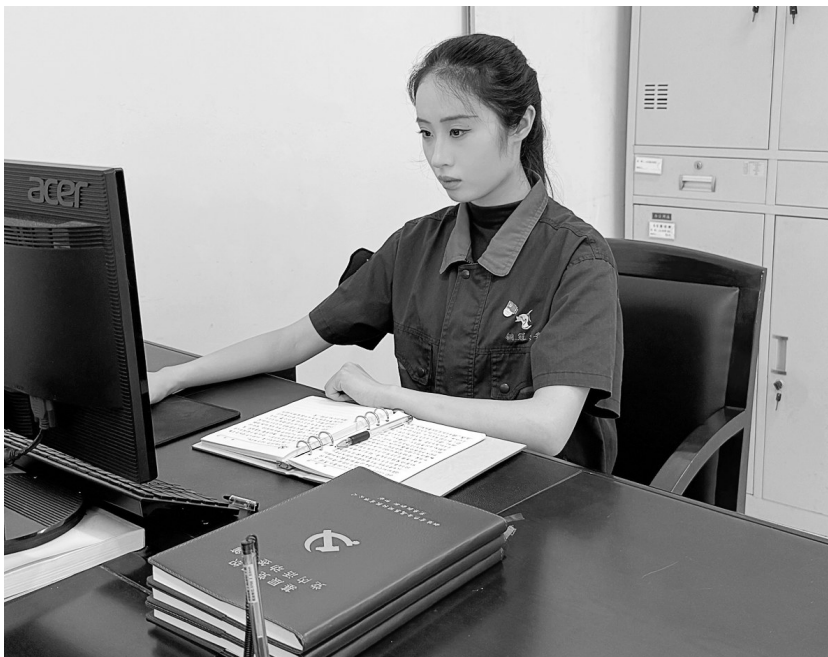
严格按照规定穿戴劳保用品,将安全意识融入每一个工作细节。多年来,他在工作过程中始终小心谨慎,从未发生任何安全事故。对于公司组织的安全学习活动,他积极参与,从不缺席。每周二的安全学习会议,他总是早早到场,认真记录每一个要点。在新《中华人民共和国安全生产法》有关知识的考试中,他凭借扎实的学习,取得满分的优异成绩,赢得板带分厂的嘉奖。每天生产结束后,他还主动协助班长做好现场的5S工作,为营造整洁有序的工作环境贡献自己的力量。

“孙浩同志作为板带分厂的青年员工,进入岗位后,积极主动学习专业知识,认真对待每一项工作任务,用了两三年时间成长为机组生产骨干,这源于他对本职工作的热爱,展现出了他强烈的责任感和事业心。他成长成不仅是个人努力的成果,更为板带分厂乃至整个分公司的青年员工树立了榜样。”该分公司板带分厂党支部书记吴小渊这样评价这位青工。

通讯员 张 城

明月照征程 青春映初心

——记铜冠建安公司优秀共产党员熊秋月



图为熊秋月在设计工作计划。

在铜冠建安环保建材公司二楼走廊尽头,总能看到一个高挑的身影在穿梭。及腰的长发随着轻盈的步伐微微摆动,深蓝色工装难掩青春朝气,那双明亮的眼睛始终闪烁着求知的光芒。这就是1999年出生的青年党员熊秋月,在平凡岗位上演绎着非凡的青春故事,用热血与担当书写着新时代青年党员的奉献篇章。

“党员不仅是一种身份,更是一份责任。”熊秋月始终将这句话铭记于心。初次面对党建工作这个陌生的工作领域,她以“归零心态”从头学起,从党费台账的细致整理,到党日活动的精心策划;从理论学习的组织开展,到整改资料的完善归档,每一项工作都倾注着她的专注与认真。

翻开她的工作记录本,密密麻麻的字迹记录着奋斗的轨迹:每月按时完成“三会一课”记录,牵头制定党支部政治理论学习计划;完善党员积分制管理,激发党员队伍内生动力;组织“党员环保先锋队”活动,为企业安全生产保驾护航……短短两年,她组织的党员身边“三无”活动多次被铜冠建安公司评为优良等级;所在党支部更是荣获铜冠建安公司2023年度、2024年度“先进党支部”称号。

她所在单位的党支部书记感慨道:“小熊这个年轻同志很不错,虽然她从事党务工作的时间不长,但她始终主动钻研的工作热忱,还特别善于在实践中摸索方法。”2024年,在铜冠建安公司的党纪知识竞赛中,她凭借扎实的理论功底荣获三等奖;在管理人员应知应会考试中,她以综合管理类第二名的优异成绩脱颖而出;她充分利用业余时间学习英语和管理知识,不断充实自己,在2024年集团公司英语技术比武中跻身前十。

党务工作彰显专业素养,志愿服务则传递赤子温情。作为该公司青年志愿者的骨干,熊秋月始终践行“奉献、友爱、互助、进步”的志愿精神,将温暖播撒到每一个角落。

2023年,她主动与铜陵市自闭症儿童协会对接,精心策划“牵手星星的孩子”公益活动;2024年,联合西联镇政府开展“情牵留守 爱暖童心”学雷锋志愿服务活动;2025年,组织开展“传承时代星火,点亮爱心之光”学雷锋志愿服务活动,走进铜陵市儿童福利院,与孩子们亲切互动,用耐心与笑容叩开孩子们封闭的心扉。在急难险重任务中,她总是冲锋在前。厂区环境整治时,她顶着烈日清理杂草淤泥,汗水浸透

衣衫却毫无怨言;冬季除雪保畅中,她挥舞铁锹铺设防滑垫,保障职工通行安全。2025年,她被评为集团公司优秀志愿者。

在熊秋月眼中,岗位不仅是谋生之所,更是实现价值的舞台。作为综合员,她将“精益求精”融入工作点滴:办公用品台账分毫不差,后勤维修响应及时高效。

“能文能武”是同事们对她的另一印象。2022年熊秋月负责组织策划的《奋进的足迹》音诗画节目参加铜冠建安公司70周年职工文艺汇演,荣获二等奖;2023年组织策划的《建安建材人的担当》歌颂舞节目和《安全环保记心上》音乐快板参加铜冠建安公司安环文艺汇演活动,分别荣获二等奖、三等奖,组织策划的《青春飞扬》现代舞节目和《我和我的祖国》情景合唱节目参加铜冠建安公司联欢会活动,分别荣获二等奖、三等奖;2024年组织策划的《花开中国年》和《青春有你》两个舞蹈节目参加铜冠建安公司联欢会活动,均荣获三等奖。

“如今依然记得第一次组织活动时的那种无措。那时的我毫无经验,满心只想着将活动流程顺利推进,却在诸多细节上频频出现疏漏。为了这场活动,大家顶着炎炎烈日反复排练,一连就是好几个小时,可我却连最基本的饮水保障都没安排妥当。活动现场,音乐震耳欲聋,表演者们汗流浹背,却只能强撑着继续,直到有人提醒,我才慌慌张张喊人搬来几箱矿泉水。看着大家疲惫又无奈的神情,我满心愧疚,那一刻,我深刻意识到,组织活动不仅要有热情,更要注重细节,任何一点疏忽都可能影响整体效果。那次经历就像一记警钟,时刻提醒着我,往后做事务必思虑周全。”熊秋月回忆道。

熊秋月的辛勤付出结出累累硕果。2023年,她获评铜冠建安环保建材公司“优秀员工”;2024年,她获得铜冠建安公司“青年岗位能手”;2025年,获评铜冠建安公司“优秀共产党员”。

在这个属于奋斗者的新时代,她正以永不懈怠的姿态,用行动诠释着新时代青年党员的模样。未来,她将继续以党员初心为舵,以青春热情为帆,在追梦路上书写更多精彩篇章。

通讯员 程 敏

钢轨上的奋斗印记

——记冬瓜山铜矿运输区生产班班长郜卫民



图为郜卫民在负1000米中段使用无人驾驶运输编组进行远程放矿。

在冬瓜山铜矿千米井下,轰鸣的运输编组车在轨道上穿梭,构筑起矿山生产的生命线。矿运输区生产班班长郜卫民,以28年如一日的坚守,深耕运输矿石一线,在井下巷道挥洒汗水与热血,从青涩学徒到生产班长,从一线工人到党员先锋,他用行动诠释着新时代产业工人的责任与担当,先后荣获冬瓜山铜矿2024年度优秀共产党员、冬瓜山铜矿2023、2024年度先进生产者等荣誉称号。

1977年出生的郜卫民,1997年踏入冬瓜山铜矿时年仅20岁,正值青春年华。面对井下潮湿闷热的环境、高强度的体力劳动,这个年轻人不仅没有丝毫退缩,反而激发不服输的韧劲。初入矿山,他从电机车驾驶员和漏斗工做起,每天跟着老师傅学习电机车的操作,休息时间,他自己钻研如何精准地把控漏斗,怎么样让电机车行驶得更稳定。

“那时候最大的愿望就是把车开好,漏斗放好,把矿顺顺利利地运出去。”郜卫民回忆道。2023年,凭借善于钻研和

踏实肯干的作风,郜卫民被推选为运输区生产班班长。身份转变,肩上的担子陡然加重。他深知,仅凭个人力量远远不够,要管理好这支队伍。井下运输环节环环相扣,一个环节的滞后可能影响整个采区的出矿效率。凭借着对工作的热情和对矿山的热爱,郜卫民已在运输区岗位坚守28年。

运输区生产班负责冬瓜山铜矿井下负875米和负1000米两个中段的运输矿石任务。面对区域大、人员逐年减少、生产任务重等困难,作为生产班班长,郜卫民摸索出一套“严、细、实”的管理经。

郜卫民深知,井下作业容不得半点马虎,“严”是保障生产安全的根基。他将安全规程细化到每个操作环节,从电机车启动前的仔细检查和鸣笛,到矿车连接时的双人确认,每项流程都制定了严格标准。“安全是1,其他都是0,没有安全,一切成绩都归零。”这是他常挂在嘴边的话。为强化生产班员工安全意识,在每日派班会上,他都对近期发生的安全案例进行学习,分析事故发生的原因,并联系事故案例对本区存在的安全隐患进行整改。面对违章操作,他坚持“零容忍”,一旦发现一律上报处罚。

面对复杂的井下运输系统,郜卫民将“细致入微”贯穿设备管理全过程。每天作业前,他都会带领人员对设备进行“望闻问切”式点检,并如实填写设备点检表。为提升设备可靠性,郜卫民根据分析设备运行规律、季节性变化,提前预判潜在问题,将被动维修转为主动保养。在他的管理下,电机车、矿车等设备点检细致,确保设备保持良好的状态。

在该矿井下运输系统遭遇突发状况时,郜卫民总是第一个扛起责任。2024年夏,负1000米中段运输巷道62号漏斗发生涌矿,矿石运输被迫中断。接到消息后,他迅速集结“先锋队”,带头进入涌矿漏斗扒矿。夏季巷道温度较高,汗水浸湿工作服,经过几个班次的作业,成功将涌矿全部扒出,恢复运输通道。在日常工作中,郜卫民以身作则。矿石运输高峰期,他主动承担运输任务。他用实际行动感染着每一位班组成员。在他的带动下,运输区生产班形成了“越是困难越向前”的团队精神,2024年全年运输区生产班运输矿石量达3381919吨。

矿山的长远发展离不开技术的传承。郜卫民将多年积累的实践经验倾囊相授,将复杂的作业流程转化为通俗易懂的讲解,为新员工快速成长助力。在工作中,他主动担当“导师”,通过“一对一”帮带、现场实操教学,手把手传授电机车精准操控、漏斗堵塞应急处理等核心技能,帮助年轻员工快速成长为岗位能手。

面对矿山智能化转型的时代浪潮,郜卫民没有故步自封。他敏锐地意识到,智能化是矿山发展的必然趋势。于是,他带头组织生产班班组成员参加无人驾驶电机车操作培训,主动学习智能监控系统操作知识,积极推动班组从传统作业模式向智能化迈进。

从青涩少年到两鬓染霜,郜卫民用坚守诠释了对于矿山事业的无限忠诚,用实际行动践行着共产党员的初心使命,在千米井下书写着属于新时代产业工人的奋斗传奇。

通讯员 相英帅