

一剪冬梅凌寒香

——记工程技术分公司优秀共产党员曹冬梅



在工程技术分公司金隆项目部，有这样一位甘于平凡、恪尽职守的党员：她在岗位上始终默默耕耘、无私奉献，把每一项工作都做到极致，把每一份尽心责任都落到细处实处。面对再多的困难，如傲雪凌寒的一剪冬梅，从不弯腰，坚忍前行。多年来，她用点滴实际行动践行着一名共产党员的宗旨。她就是工程技术分公司优秀共产党员、金隆项目部综合管理员曹冬梅。

不说话时，曹冬梅给人一种气质沉稳、一副风物闲美的安静感；交流多了，是开朗温和、语速较快的利落感；工作起来，在一身天蓝色的工作服下，是风风火火、绝不拖泥带水的果断。工作中的曹冬梅，虽然是一名基层普通党员，但她始终牢记自己的职责，做好本职工作。她

积极参与政治理论学习，主动分享学习心得，带动身边党员干部共同进步。在该项目部党建攻关、创新攻坚等任务中，她始终冲锋在前，展现出了强烈的责任感与使命感，用实际行动发挥了模范带头作用。

一个人，在一个工作岗位上散发出来的历久弥新的温度绝不是一朝一夕体现出来的。对事关项目部的大事认真严谨；对普通职工每一琐事的上心，让人心安，让人可托，这是曹冬梅可贵的品质。自2019年调任金隆项目部以来，她全面负责这个项目部的综合管理事务，“兜”起了数百号员工的各项后勤工作，发挥着“中枢神经”的关键作用，是名副其实的“多面手”和“主心骨”。工程技术分公司金隆项目部本部员工130多人、该项目部所辖管理的外协队伍超过200人。面对事务繁杂、任务繁重的岗位，她始终勤勉尽责、从不懈怠。从每个月每个人的绩效考核到项

目部成本核算，从外协队伍人员进进出出的及时更改报送核对到录用招聘解聘手续的拟定，从项目部工会小组到女工、办公室综合事务协调、工程技术分公司所有职能部门与项目部对口人员上情下达的传递，曹冬梅每天都面对这密密麻麻的各种事情，但她仍以实际行动攻坚克难：她一人肩挑多项任务，件件保质保量完成，使得各项工作统筹有序、高效推进。

曹冬梅始终严于律己，用实干诠释担当。由于工作繁忙，她在白天时间很难有独自安静整理思路、撰写报告的时光，下班回家做，是常态。即使是难得的休息日，爱人想开车带她到附近郊游放松片刻，曹冬梅都要带上家里的笔记本电脑处理偶尔需要的表格、数据。哪怕备而不用，笔记本电脑她从来不敢不带。曹冬梅的理解是，(项目部)领导操心的都是事关发展的宏观上的事，事关每一个员工的每一件、每一桩琐事，她

必须自己清楚。一旦急要，电脑在手她就能迅速给出靠谱的答案。

多年来，曹冬梅始终扎根岗位、踏实工作，屡次获得各种表彰，她先后荣获该公司“工会工作积极分子”“综治先进个人”“优秀员工”“优秀共产党员”等多项荣誉称号，这些荣誉，肯定了她平凡岗位上的不凡贡献，也给了她牢记使命的责任感。

回首过往，曹冬梅用忠诚践行使命，用坚守践行初心；展望未来，她将继续以初心为舵、使命为帆，在平凡的岗位上书写更加精彩的篇章。她的先进事迹不仅是金隆项目部党员队伍中的一面旗帜，更是新时代共产党员精神风貌的生动写照。在这个平凡却充满挑战的岗位上，曹冬梅以一颗赤诚之心默默耕耘、辛勤付出，在平凡的日子里，在普普通通的工作岗位上发光发热。

通讯员 王丁玥 王 斌

金隆铜业公司开展关爱员工“护耳”行动

本报讯 近日，金隆铜业公司渣选课针对噪声问题精准施策，对碎矿工序核心设备S240破碎机完成全面安全升级，并为一线员工配备专业3M降噪耳机，为员工筑牢安全生产与健康防护的双重屏障。

作为渣选课碎矿工序的A类核心设备，S240破碎机承担着原料矿石精准破碎的关键任务，但设备高强度作业产生的振动与噪声，成为威胁员工听力健康及企业安全生产的潜在隐患。为此，渣选课组建专项团队，经多轮方案论证与技术测试，为破碎机量身打造了高强度耐腐蚀合金材质物理防护罩。通过密封结构阻隔飞溅物与粉尘，并利用材料特性与空间布局大幅削弱噪声传播，作业环境安全性显著提升。

在硬件升级基础上，该公司同步强化人文关怀，为长期处于噪声环境的员工配备3M降噪耳机。该耳机采用主动降噪技术，可精准降低噪声分贝，保障员工8小时连续作业舒适度。经第三方专业检测机构评估，该生产区域噪声分贝远低于国家职业健康标准限值，做到让员工安全生产与舒心工作同行。

通讯员 王 卓



7月27日晚7点56分，铜陵铜箔公司十一工场的溶铜车间内灯火通明，班长唐浩巡检的脚步突然顿住——在一台胶套联轴器旁，一大片黄色胶屑散落在地。

“不好！”他心里咯噔一下，经验让他瞬间警觉：联轴器可能出问题了。唐浩没有丝毫犹豫，立刻上报这一



安徽纯钧项目首根预制柱吊装完成

日前，由铜冠建安钢构公司承建的安徽纯钧新材料公司阴极铜项目首根预制柱顺利完成吊装(如图)，标志着该项目正式迈入新的施工阶段。

通讯员 张 帅 摄

“秒响应”后，深夜加班五小时

紧急情况。“收到！马上到！”当班维修工孙平的回应从对讲机里传来。话音刚落，带着工具包的孙平便已飞奔至现场，一场与时间赛跑的抢修之战紧急打响。

孙平迅速对故障展开勘查，很快确认是联轴器发生了断裂。若不及时处理，不仅会打乱生产节奏，甚至可能导致整个生产线停机，造成巨大损失。现场气氛愈发紧张起来。“幸亏咱们早有准备，备件早就准备好了！”唐浩一边说着，一边转身快步冲向备件库。不一会

儿，他就抱着崭新的联轴器跑了回来。

然而，抢修过程并非一帆风顺。联轴器安装在电机和轴承箱之间，要更换它，必须先拆除重达400多斤的电机，为更换工作腾出空间。几人齐心协力，靠人力一点点将电机移开。他们的额头上布满了汗珠，后背的衣衫早已被汗水湿透，但没有一个人慢下来。孙平迅速拿出拉马，熟练地将爪钩紧紧咬住旧联轴器的边缘，双手紧握摇杆，顺时针用力猛拧。随着一阵“嘎吱”声，旧联轴器成功脱离，稳稳

落地。顾不上喘口气，他转身又抄起铜棒，在精准地将新联轴器砸入指定位置后，孙平又仔细校准起两头的平衡，不放过任何一个细微的偏差，确保设备能够正常运行。

次日凌晨1点，经过5小时的极速响应与紧张作业，联轴器抢修成功。现场所有人都松了一口气，脸上露出了欣慰的笑容。此次故障未对生产造成任何影响，溶铜车间又恢复了往日的繁忙与有序。

通讯员 吴佳慧

安全监护的“守夜人”

修，时间紧、任务重。白天，留给检修人员忙着设备拆解、检查与修复，夜晚则错峰作业，安排人员清理焙烧炉、电除尘器等设备。清理项目多、交叉施工复杂，夜间安全监护责任重大。

不放心的高峰来到转化触媒筛分现场，临时搭接的大灯将现场照得雪亮，青工陆国义“全副武装”站在作业点一旁安全监护。“小陆，旁站式安全监护一定要精神集中呀，发现不安全行为，要及时制止，不能视而不

见。”“值班长，我一定会时刻保持警惕，确保现场作业安全。”指着现场触媒筛分作业的安全防护措施，高峰仔细交代。

酸冷器和电除尘器清理现场，青工袁红和陆宗保穿着黄马甲正在现场监护。高峰叮嘱道：“旁站式安全监护不是站在一旁无所事事，而是要主动检查督促作业人员安全措施落实到位，保障作业全过程安全。”

顺着钢梯一直往上爬，高峰来到当晚最高作业点——锅炉清理现场，

青工占情春戴着双滤防尘防口罩在现场监护。“小占，一切正常吧？”“正常，现场清理工作安全有序。”“锅炉管束清理夜间作业光线差，人员频繁交叉进出，风险隐患多，现场安全监护可不能刷手机，马虎大意呀。”“那不会，旁站式安全监护的要求我都记在心里……”作为检修期间的安全监护“守夜人”，大家都深知自己的角色定位，肩负着确保检修现场安全的重要使命。

通讯员 胡永斌 周文涛

金泰化工公司党员安环先锋队拧紧“安全阀”

本报讯 4月底以来，金泰化工公司重新设立的三个党员安环先锋队，通过党建“红引擎”，驱动安环“新动能”，取得较好成效。

新成立的党员安环先锋队由该公司各车间、部门骨干党员组成，涵盖工艺操作、设备维护、安全监管、环保监测等多个岗位。该队在碳酸二甲酯车间开展了首次“党员安全责任区”隐患排查专项行动。队员们深入生产装置区、危化品储罐区、污水处理站等关键区

域，共排查出管道阀门锈蚀严重、安全包保责任人未及时调整等12项问题和隐患，立即制定整改方案并明确责任人与完成时限。

“党员安环先锋队不是一个虚名，而是一份沉甸甸的责任。”先锋队队员、该公司碳酸二甲酯车间宋少林说道。在日常工作中，他带领青年职工开展“安全技能结对子”活动，将28年的实操经验转化为“岗位安全口诀”，帮助新员工快速掌握应急处置要点。该公司

生产机动部员工胡震牵头完成了厂区58台安全阀和53台压力容器定期检验工作。新成立的三支安环先锋队自4月底授旗以来，共发现安全隐患96个，已全部整改销案。

据悉，该公司党员安环先锋队将建立“三项长效机制”：隐患排查“党员首查”机制，关键岗位隐患须经党员复核签字；应急处置“党员带头”机制，突发情况时党员率先进入现场处置，公司值班领导每天深入现场，查找隐患，党员

安环先锋队“周有行动、月有小结、季有考核”，党员责任区和党员示范岗党员上岗时时查找身边隐患；绩效考评“安环一票否决”机制，将安全环保表现纳入党员积分制考核核心指标。同时，该公司党委将定期开展“安环先锋队”“隐患排查能手”评选，通过宣传栏、内部OA、报刊、新媒体等平台宣传先进事迹，形成“人人讲安全、事事为安全、时时想安全、处处要安全”的浓厚氛围。

通讯员 张 龙



高温下的“战斗”

盛夏七月，骄阳似火。地面温度持续攀升至38摄氏度以上时，铜冠池州资源公司井下数百米的深部技改工程现场，却是一派热火朝天的施工景象，广大干部职工在井巷深处打响了一场战高温、保进度的攻坚战。

由于井下深部作业环境复杂，岩温高、湿度大叠加设备散热，让作业面如同一个大“蒸笼”。在负420米中段作业面，温度计指针一度突破30摄氏度。为保障施工安全，通过加强上部中段风门管理，最大限度保证新鲜风流进入的同时，该公司紧急采购大功率风机，加大局部通风量，进一步改善作业面通风质量。并购买冰块运至井下负390米、负420米作业面，自制“移动式制冷机”。每日配送绿豆汤、盐汽水等防暑饮品，配备急救药箱，为一线人员筑起“清凉防线”。

此外，该公司还推出系列硬核举措，为深部技改工程筑牢高温作业安全屏障。通过健全隐患治理长

效机制，紧盯斜井防跑车、斜井开拓防炮烟、高处防坠落、矿井防火等关键岗位与薄弱环节，从源头遏制风险，实现风险隐患动态清零。

创新安全监督模式，推行“安全监督岗”轮岗与“一周安全日”督查制度，强化外包工程动态监管，形成外协自主管理与业主交叉督查的闭环体系。同时该公司要求各部门协同联动，确保人员、设备、材料等环节无缝衔接，严格把控施工安全与质量，科学统筹施工顺序，紧盯关键节点突破瓶颈，力保项目按计划稳步推进。

“截至目前，深部技改工程已完成总进度的35%，负330米、负360米、负390米调车场吊桥、安全车挡、信号硐室等设施设备安装完成，负300米、负330米通风上山等关键节点相继告捷。接下来，我们将以‘一天也不敢误’的劲头，确保项目按期投产，为深部资源接替提供坚实保障。”该公司负责人表示。

通讯员 王 敏

铜冠电工公司战高温保生产

本报讯 连日来，铜冠电工公司以“防暑降温、设备保障、安全管理”三大举措为抓手，全面打响高温攻坚战。

7月份以来，该公司制定了详细的防暑降温物资清单和应急药品采购清单，有计划、分批次地将盐汽水、白糖、冰块、冷饮等防暑物资及仁丹、藿香正气水、烫伤膏等急救药品按时、按需、足额分配至生产一线，切实将清凉及时送至职工手中，把关心关爱送到员工心坎上。截至目前，已累计发放清凉物资四批次，防暑药品1792份，惠及职工900余人。同时，所有生产区域空调房24小时开放，并通过灵活调整作业时间、增加轮休频次等方式，科学规避高温时段作业风险，全力为员工营造安全舒适的工作环境。

面对高温考验，该公司打出“预防性维护+动态监测”组合拳，保障

设备稳定运行。一方面，加强设备散热系统检查，重点对空压机、特种设备及电气系统进行高频次点检，确保设备温度、电压、电流等关键参数正常；另一方面，落实高温时段特巡制度，细化巡检路线与责任分工，通过红外测温仪等工具监测设备状态，及时排除安全隐患，杜绝设备“带病”运行。

此外，该公司通过调度会、班前会常态化普及防暑降温知识，利用车间电子屏滚动播放安全生产知识，组织一线员工观看安全警示教育视频，扎实开展高温防暑知识培训和高温中暑应急演练，进一步提升员工自我保护意识和防护技能。同时，加强劳动纪律检查，重点关注高温岗位员工和易中暑员工身心状态，对易燃易爆物品实行专人专管，构建起“人防+技防+物防”三位一体安全网。

通讯员 方星宇

铜冠铜箔公司辊类自主研磨率超七成

本报讯 近日，铜冠铜箔公司辊类设备自主研磨率成功攀升至72%，一举打破此前依赖外部厂家的技术壁垒，在关键环节实现自主可控。今年6月，该公司辊类研磨数量环比增长率高达75.6%，标志着其在技术自主创新道路上迈出了坚实一步。

此前，该公司近70%的辊类研磨工作依赖外部厂家。由于生产过程中辊子研磨频率较高，这一状况导致该项生产成本居高不下。为突破这一技术困局，该公司专门组建技术攻坚小组，采取“内外兼修”的策略提升自主研磨能力。对外组织专业技术人员赴厂家参与学习交流，汲取先进经验；对内则集中团队力量钻研加工工艺参数，针对性优化研磨流程，持续提高研

磨效率。“这两年我们开展了17次大型实验，小实验更是多到数不清。”该公司磨辊工段长吴博文介绍道。在无数次的实验中，团队成员反复调试工件转速、走刀量等核心参数，经过不懈努力，成功解决了胶辊瘤化和高温熔化等关键问题；实现了研磨效率大幅提升，从去年年初每月仅能研磨几十根辊子，逐步提升至今年每月超过百根。

值得一提的是，该技术攻坚小组连续48小时作业，运用自主设计制造的抛光机，成功攻克了外部厂家均未能解决的分切收卷压制辊研磨难题，进一步彰显了该公司自主技术的强大实力。

通讯员 杨雨婷

合肥铜箔公司一产品成功实现升级

本报讯 近日，合肥铜箔公司传来喜讯：其换位线工场成功生产出膜包无纺布铜线这一全新产品。该产品的问世，为高温电机、变压器等高端设备领域带来了全新的解决方案，彰显出该公司在市场开拓方面的强劲活力与创新能力。

传统换位包线在面对复杂工况时，逐渐暴露出一定局限性。该公司此次推出的膜包无纺布铜线，在高温、潮湿等极端复杂环境中，依旧能够保持性能稳定，为设备的稳定运行提供了可靠保障。其独特的膜包无纺布结构坚韧无比，具备出色的抗拉伸和抗磨损能力，能够大幅降低绝缘失效的风险，

有效延长设备的使用寿命。此外，在面對油、溶剂等各类化学物质的侵蚀时，膜包无纺布材料展现出了更强的抵抗性，进一步提升了产品的可靠性和稳定性。

基于这些显著优势，膜包无纺布铜线尤其适用于高温电机、变压器、精密仪器等对绝缘性能和可靠性有着极高要求的设备领域。

随着膜包无纺布铜线的成功生产，合肥铜箔公司将继续秉持创新驱动发展的理念，不断提升产品质量和技术水平，为推动行业进步贡献更多力量。

通讯员 方想想



让气体泄漏“看得见”

7月22日，铜冠冠化分公司硫酸车间技术人员利用声学成像仪检测转化器漏点(如图)，为系统计划月修做好前期准备。

通讯员 胡永斌 周文涛