

厚重防护服下的担当



盛夏七月,安徽九华新材料公司锌分厂内,焙烧炉散发着滚滚热浪。炉前,一群身着厚重的隔热服的炉前工正紧张而有序地操作。他们用汗水和专注保障了焙烧炉的稳定运行,身影勾勒出酷暑中最动人的劳动画卷。

继锌系统大修告捷后,一个艰巨的挑战也随之而来——锌砂库中高铅、高铜的复杂原料占比达到60%。

如此大量的“特殊口粮”入炉,极易导致焙烧炉出现炉底烧结、排渣不畅等问题,对焙烧炉的高效运行构成严峻考验。面对难题,焙烧工序组织技术骨干和各班组迅速行动,制定了调整工艺参数、优化原料配比、强化探炉作业的“三重”应对方案,为焙烧炉“消化”难题开出了良方。

强化探炉作业,正是落实方案的关键一环。每天,炉前工唐新财身着厚重的耐高温隔热服、防火手套、脚围和劳保鞋,双手紧握压缩空气风管,全神贯注地进行着探炉作业。他

需要轮番操起不同长度的压缩空气风管,对抛料口、排料口和油枪孔等焙烧炉关键部位进行全面吹扫。

“这项操作的核心在于手感与经验的结合。”唐新财凝视着观察孔内翻腾的焙砂,沉稳地解释道,“一旦感知到风管阻力异常或观察到焙砂色泽转暗,这都是局部沸腾不良的关键信号。此时,必须精准地对风帽实施深度吹扫,这是稳定炉况、保障高效运行的重要措施。”

每次探炉作业结束后,他都会在记录本上详尽写下探炉的手感和观

察到的炉况细节,这份带着炉温温度的“炉前笔记”成为动态调整关键工艺参数与原料配比的宝贵依据。正是凭着炉前工们这股精益求精的钻劲,支撑着焙烧炉在盛夏时节高效运转。截至6月份,焙烧炉锌砂日均处理量环比增长13%。

“问题的解决,得益于炉前团队的精心操作。按照当前生产节奏,7月份焙烧炉预计能消化处理3000余吨复杂原料。”焙烧工序负责人俞济时介绍道。

通讯员 戴文仙

72小时,他们让设备重获“新生”

“青岛中鸿 FL10A 型地下内燃铲运机发动机突发故障,需要立即更换!”日前,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区维修班接到紧急报修电话。在班长陈迎欢的带领下,一支精干的维修小组迅速赶赴现场。

“班长,左侧那颗大螺丝锈蚀严重,风炮难以松动!”该公司年轻维修工陈嘉豪抹了一把汗,脸上瞬间留下几道油污印痕。“不怕,换加长

叶阳全神贯注,双手稳稳操控着液压千斤顶微调位置。在无数声“左偏一点,停”“螺栓对孔”的精准配合下,庞然大物终于精准就位。紧接着是错综复杂的管路连接与精密细致的电路对接。密闭空间内闷热难耐,维修工吴强俯身在滚烫的机体旁,手指灵活地在线路间穿梭,豆大的汗珠顺着安全帽系带滚落,在工服前襟洇出深色的痕迹。

第三天午后,最后一道工序完

成。钥匙转动,所有人不约而同地屏住呼吸。铲运机巨大的身躯剧烈震颤,随即爆发出一阵轰鸣!“成了!一次点火成功!”陈迎欢激动地喊道。维修工人们连日来的疲惫,被巨大的成就感一扫而空。连续72小时高温下的奋战,该公司维修班终于让这台关键设备重获动力。

本报记者 陈幸欣
通讯员 徐文强 胡婷婷

铜冠(庐江)矿业公司完成环保检测工作

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业公司二季度环保检测工作顺利完成。此次检测包括现场采样与分析、噪声监测数据确认、排污许可证的标准测定等内容。

本次环保检测聚焦企业生产全流程的环境影响,涵盖无组织废气、环境空气、有组织废气、地表水、地下水及噪声等关键环节。检测团队严格按照国家环保标准及排污许可证要求,通过科学布点、规范采样、精准分析,全面排查生产过程中的环境风险点。其中,无组织废气与有组织废气检测重点关注颗粒物、特征污染物的排放浓度,地表水与地下水检测覆盖了厂区周边水体及地下水监测井,噪声检测则针对厂界及周边敏感区域开展昼夜监测,确保了各类数据的客观性与代表性。

此次检测项目结果均显示达标,各项污染物排放浓度符合国家及地方环保法规要求,充分体现了该企业在污染治理、生态环境保护方面的扎实成效。下一步,该公司将持续以季度检测为抓手,强化环保设施运行管理,严格落实污染防治主体责任,推动企业绿色高质量发展。

通讯员 黄从娥 杨 根



积极应对高温“烤”验

7月16日上午,天马山矿业公司利用巨大冰块对重要设备采取制冷措施(如图)。面对持续高温,该公司安排专人定期使用测温仪检测关键部件的温度状况,维持作业环境和设备运行在适宜的温度区间,积极应对高温“烤”验。

通讯员 李佳航 摄

安徽九华新材料公司“精”耕细作生产关键指标

本报讯 今年以来,安徽九华新材料公司以“精”字为要,深耕生产管理。通过精准调控入炉原料配比、精确识别工艺指标波动原因、精细维护设备稳定运行,保障关键工艺指标稳定向好。

精准调控入炉原料配比,以生产稳定支撑关键指标平稳受控。因铅系统入炉铅砂成分复杂多变,导致底吹炉和侧吹炉炉况频繁波动,关键工艺指标随之异常。该公司生产部及时结合商务部原料采购计划及分厂生产节奏,根据

库存原料对入炉预配料清单进行精准调控,有效降低了复杂原料对系统稳定性的冲击,确保了弃渣含锌、能耗等关键指标平稳受控。今年上半年,该公司弃渣含锌指标同比下降0.31个百分点。

精确识别指标波动原因,对症下药强化指标管控工作。该公司锌系统析出锌电耗指标在部分时间段出现异常波动,对节能降耗工作带来不利影响。面对现状,该公司电解锌技术助理王振通过“溯源分析”,精确识别出造成电耗

高的三大关键因素:电解液杂质含量、辅料配比和岗位人员操作手法。该公司通过强化上游生产确保电解液质量,根据实际情况适时调整辅料添加量,同时对班组成员定期开展操作技能培训,三管齐下,有效将电耗指标控制在要求范围内。上半年,该公司析出锌电耗同比下降0.94%,节约各类生产成本超百万元。

精细维护设备稳定运行,降低故障率守护生产连续性。该公司动力保全

中心定期组织专业检修人员对现场关键设备进行全面“体检”,及时将各类潜在隐患消除在萌芽状态,有力促进了各冶金炉的正常稳定生产。同时,该公司生产部每周对各生产单元设备运行情况跟踪,并及时组织人员对突发

的设备故障进行原因分析,制定相应防范措施。截至6月份,该公司关键设备故障率同比下降21.51%,为各分厂工

艺指标管控工作提供了重要保障。

通讯员 纪敬杰

认错

装作业的工友小许休息一下、喝点水。刚喝几口水的小许,却对眼前的照明灯产生兴趣,于是拆开一盖,托举在手里比画着,坐在一旁低头喝水的唐荣,并未察觉小许的异常举动。随即只听“咣当”一声,照明灯掉落在地。

帮教会上,班长阮学军毫不留情地批评说:“班中作息那会功夫都闲不住,记得你以前习惯把钹钎提在手里左晃右绕,我为此多次提醒你注意失手伤人,再不彻底改掉‘好动手’的毛病,走到哪都是‘定时炸弹’。”

“反省分析各类不安全行为案例,有粗心大意的、有冒险蛮干的,也有心存侥幸的,但类似班中作息,也能闹出有惊无险的动作,还真不多见。”区长王方冬警示说,“安装照明灯是电工的活,没有电工师傅的吩咐,协助人员不要乱动,这是起码的安全常识,平时安全学习内容里,也学过不得随意触碰与自己无关的设备设施。咱们不能刚学习了,转身就忘,一定要养成学、查、改的好习惯。”

“这件事情,我也负有不可推卸

的责任。”唐荣反省说,“当时哪怕稍微留点神,就不会发生掉灯这件事,是我一时疏忽大意了,这也提醒我相互监督的重要性。”

“通过此次安全帮教,我深刻认识到自身存在的不良嗜好。”小许仍心有余悸地说,“想起来就怕。”他还反省说,自己有时跟小孩离不开玩具似的,甚至喜欢把电工的螺丝刀、尖嘴钳之类工具,拿在手里耍。小许表示接受批评教育,并且保证今后不再重犯。

通讯员 汪为琳

铜冠池州资源公司打响夏季供配电安全隐患“攻坚战”

本报讯 连日高温,铜冠池州资源公司供配电系统面临严峻考验。为确保生产安全稳定运行,该公司自6月25日起,全面启动为期一个月的供配电隐患“跟踪清零”专项行动,切实筑牢安全生产防线。

该公司成立由机动保全中心牵头,多部门、车间机电专业技术骨干组成的用电安全隐患联合检查组,对

矿区高压线路、变电所、配电室、防雷接地装置等关键设施开展“拉网式”排查,重点整治供电线路老化、绝缘性能下降、私拉乱接、安全距离不足、防雷接地失效、保护装置缺失或失灵、设备过载过热、消防设施配备不足等可能导致人身触电、电气火灾、大面积停电的风险点。

针对排查出的隐患,该公司建立

“一患一档”动态管理台账,定人员、定措施、定标准、定时限、定责任推进整改,并落实“回头看”督查机制,确保隐患动态清零。截至目前,累计排查出台区变压器及附属用电设施安全隐患15项,所有隐患整改均通过验收,整改率达100%。同时完成矿山中心区、选厂片区职工住房等50余户电气线路改造,切实保障职工用

电安全。

专项行动自开展以来,该公司供配电系统可靠性显著提升,为夏季稳产高产提供了坚实保障。下一步,该公司将持续落实常态化巡检机制,推动供配电管理从“被动抢险”向“主动防控”转变,为安全生产保驾护航。

通讯员 王 敏

简 讯

姚家岭矿业公司开展无偿献血活动

本报讯 日前,姚家岭矿业公司组织8名员工前往市中心血站参与无偿献血活动。员工们积极奉献爱心,共计献血2100毫升。

活动现场,该矿员工在医护人员

值得一提的是,该矿员工彭慧凤常年坚持无偿献血,至今已累计献血3000毫升,用实际行动践行了社会责任。该矿员工孔艳珍在献血后登记成为造血干细胞捐献志愿者是一份光荣的使命。一想到能为社会贡献力量,为患者带去希望,我就充满了勇气。”孔艳珍动情地说。

本报记者 陈幸欣 通讯员 开 礼

铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部举办“那达慕”运动会

本报讯 为丰富员工业余生活,增进中蒙员工交流融合,7月13日下午,铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部联合蒙方工会,成功举办2025年“那达慕”运动会。来自该项目部的中蒙员工共200余人欢聚一堂,共庆盛会。

“那达慕”作为蒙古族一年一度的重要节日,既是庆祝丰收的传统

节庆,也是一项融合竞技、文化与交流的盛事。此次活动结合民族传统与现代体育,设置了长跑、短跑、蒙古式摔跤(搏克)、射箭、篮球、飞镖等多个比赛项目,充分调动了中蒙员工参与热情。

比赛间隙,员工们唱歌跳舞互动交流,加深了中蒙员工同事间情谊。

通讯员 阴可飞

冬瓜山铜矿掘进一区“凉”策暖人心

本报讯 近日高温,冬瓜山铜矿掘进一区将保障一线工人健康与安全作为首要任务,采取一系列“凉策”,为员工撑起一片“清凉”。

在高温掘进面和转弯处,该区增配多台大功率强力风机,延伸井优化通风管路。根据井下班组人数及岗位风险,足量发放藿香正气水等急救药品,强化班前检查与宣教,确保人人会用、及时用。在掘进作

业面区均配备防暑急救箱。

为了让高强度作业的工人得到有效的休整,该区组织专人对井下所有生产班组休息室的空调、风扇系统进行全面检修维保。后勤工作人员每天早上着手准备西瓜,由专人切成大小适宜的块状,整齐分装进一次性食品盒,然后再送入大功率冷柜冰镇数小时,供作业员工享用。

通讯员 李朋枫

铜冠冶化分公司一成果获国家发明专利授权

本报讯 近日,铜冠冶化分公司“一种可将堆积料吹动的炉底气流分布装置及其使用方法”获国家知识产权局发明专利授权。该分公司技术创新再添硕果。

该分公司硫酸系统采用硫铁矿焙烧制酸,随着原料品质变化波动,大颗粒结块或含水量高形成的团块在由抛料机往焙烧炉内抛料时,受抛料机的甩力及矿料自身重力的作用,集中撒落在焙烧炉内抛料口附近区域,易形成堆积,难以被炉底风均匀吹动并形成沸腾。焙烧炉气流分布都是通过前、后风室对炉床进行送风,使炉内矿料产生沸腾,得到充分燃烧释放的二氧化硫。一旦炉床形成堆积,这种送风方式很难通过调整送风量的方法将

堆积料吹动,长时间会导致炉床压死,只能息炉停产处理。

为应对复杂多变的原料供应形势,有效缓解原料品质波动对焙烧系统稳定性的冲击,该分公司技术人员经过深入研究和试验,发明了一种可将堆积料吹动的炉底气流分布装置及其使用方法”。该发明通过对焙烧炉炉体、进料口和排渣口进行工艺创新,可使焙烧炉底部中空腔体产生周期性的左右摆动,带动其顶部的堆积矿料实现周期性蠕动,并最终由排渣口排出。

该分公司此项成果不仅具有高度的创新性和实用性,也充分考虑了经济性和可行性,为稳定生产经营提供强有力的技术支持。

通讯员 胡永斌 查文飞

金隆铜业公司盘活备件库存助推提质增效

本报讯 近日,金隆铜业公司资材备件课经过系统性专项攻坚,成功完成该公司10年以上无效闲置库存备件的全流程盘点清理工作,为企业降本增效与绿色转型树立了标杆。

据了解,该课针对长期闲置的生产设备备件、电子元器件、劳保用品等六大类物资,组建专项小组开展攻坚。依托数字化仓储管理系统,通过挖掘 ERP 数据,精准追溯物资采购与领用记录,为清理工作提供数据支撑。同时,联合设备保障部门及相关专业技术人员,对备件性能进行细致分级评估,准确区分可修复再利用、可调剂使用及需报废物资。对确无使用价值的备件,严格按照制度

启动报废程序。截至今年6月底,累计清理闲置备件866件,释放仓库空间约13.6%。

此次专项治理不仅清理了历史积压,更同步推动了管理机制升级。一方面,通过科学设定关键备件库存周转指标,建立“动态预警+定期复盘”机制,严格执行采购计划申报审核比对流程,推动库存管理向精细化、科学化迈进。另一方面,积极与集团公司内部单位共建“备件信息共享平台”,并加强与电子商城供应商的协作,推动关键物资的协同储备与按需调用,显著提升了物资利用效率。

本报见习记者 王慧玉

通讯员 周宇娇



送锦旗 谢爱心

7月22日,郊区铜山镇竹园社区居委会一行人前往金磊矿业公司赠送锦旗,

以感谢该公司在社区民生设施的改善与建设上的付出。

2023年,金磊矿业公司联手社区捐赠3万元为居民置换了照明灯具,对陡峻坡段加装了金属栏杆扶手和晾晒杆,同时将长年堵塞的干道泄洪沟进行了清理疏通。

通讯员 吴 健 季丽莉 摄