

“蒸笼”塔顶6小时



7月3日凌晨5时许,天光微亮,铜冠铜箔公司铜箔一二工场造液二期工段却骤然被紧张的氛围笼罩。

“请立即协调25吨吊车!风机需要整体吊装,部件自重超限!”值班领导兼维修负责人郭亚飞接到冷却塔水温异常、风机停机的紧急汇报后,立即赶赴现场指挥。

抵达现场,郭亚飞迅速组织初步排查。凭借经验,他精准判断故障源于风

机卡顿与轴承异响。冷却塔作为工场核心降温设备,在持续高温天气下,其停运如同推倒的第一块多米诺骨牌,将直接威胁整个工场的连续生产。

“情况紧急,分头行动!”郭亚飞高声部署任务指令,“王会,立即核查备件库减速箱和扇叶库存状态,务必确认型号规格匹配!其他人跟我准备拆卸工具!”

拆卸这台数吨重的风机进行深度检修,大型吊车是关键。幸运的是,请示发出不到1小时,25吨吊车便疾驰抵达现场。在吊车的精准配合下,风机被安全、平稳地整体吊离冷却塔顶

平台,为抢修攻坚战赢得了至关重要的“第一步”。

然而,风机落地后详细诊断,新的严峻挑战摆在眼前:风机扇叶组件因长期运行腐蚀,严重老化变形导致刚性卡死;同时变速箱损坏也已不可逆,两者必须同步更换!时间紧迫,电工王会领命后火速赶往仓库调取匹配备件,确保备件供应无缝衔接。

上午9时许,户外温度急剧攀升,酷热难当。此时,冷却塔塔顶宛如一个巨大的蒸笼,抢修人员刚一上去,工装瞬间就被汗水浸透,黏在身上难受至极。面对夜班值守的疲惫与高温蒸

烤的双重考验,郭亚飞始终坚守在现场,有条不紊地指挥协调。当遇到轴承拆解受阻等棘手难题时,他立即组织团队现场会商,集思广益,快速制定解决方案。团队成员轮番上阵、紧密协同,争分夺秒地推进每一步更换作业。

上午11点16分,经过近6个小时的高强度攻坚,故障减速箱与扇叶终于成功更换并完成动态调试。冷却系统恢复高效运行,持续攀升的循环水温被稳稳拉回安全区间,电源柜高温报警也随之解除,现场爆发出阵阵欢呼。

通讯员 吴云霞 吴杰

“蒸”战高温保检修

业前,检修人员严格完成了安全交底并办理了相关特殊作业许可手续。

面对时间紧、任务重的压力,组长胡章平提前服用了防暑药品,率先通过人孔进入二吸塔底部进行检查。他迅速发现泵进口过滤筛网因老化严重堵塞,需立即拆除。胡章平立即拿起工具,在狭窄空间内俯身作业,试图拧开固定筛网的螺栓。然而,长期浸泡导致螺帽锈蚀

严重,他用尽全力螺栓仍纹丝不动。他果断改用锤子震动锈蚀部位,再行拧转,如此反复多次,才艰难地将筛网拆下。

塔外是高温炙烤,塔内更是闷热难当。汗水如注般涌出,浸透了胡章平的工作服,护目镜上的水汽,模糊了他的视线。但他毫不停歇,紧接着又用锤子和凿子奋力清除泵进口管道内结晶的氧化锌,同时与塔外检修人员紧密配合,内外协同疏通A泵管

道。经过连续2个多小时的奋战,二吸塔A泵故障终于成功排除。检修人员随即迅速封闭人孔。此时距计划开车时间仅剩半小时,他们才得以短暂休整。摘下安全帽,甩落帽内积存的汗水,又重新戴上,胡章平开始带领检修人员清理作业现场。

下午3点多,设备开始试车。随着A泵运转声平稳响起,现场检修人员的脸上露出了欣慰的笑容。

通讯员 王娟

动力厂供水车间开展廉洁“读书周”活动

本报讯 为营造崇廉尚洁、风清气正的廉洁氛围,近日,动力厂两个供水车间党支部开展了廉洁“读书周”活动,以形式多样、内容丰富的活动推动廉洁教育与红色教育深度融合。

该厂供水一车间开展了“廉”动“七一”读书会,读书小组成员先分享了焦裕禄、张桂梅、杨善洲等先辈和楷模的廉洁故事,以“有书香、有温度、有力量”事迹分享,让清廉正气滋养初心。“读书周”期间,还开展了重温入党誓词、观看红色电影、为党员过“政治生日”活动,通过“一张贺卡、一段寄语、一次谈心”,回望党员入党初心,永葆清廉本色。

为确保廉洁教育常态化,该厂两个供水车间将“读书周”成果转化长效机制,建立“廉洁书单”季度推荐制度,并组建“廉情监督员”队伍,把读书周的“学廉”转化为工作中的“践廉”,让清廉成为供水系统高质量发展的鲜明底色。

通讯员 阚丽 董玲



近日,铜冠建安公司党群党支部前往铜陵市党性党风党纪教育馆开展警示教育活动。党员们在讲解员的带领下,观看了珍贵档案文献及惩治的腐败案例图册。图为党员重温入党誓词。

通讯员 赵旻 摄

铜冠冶化分公司硫酸系统作业率创历史同期新高

本报讯 今年以来,铜冠冶化分公司硫酸车间以提高设备点检效能为切入点,全方位加强设备自主维护和预防性维护,上半年两期系统作业率达99.34%,创历史同期新高。硫酸产量、硫酸投料量分别完成生产计划的112.5%、109.2%,实现“双过半”目标。

面对复杂多变的原料供应形势和系统生产环境,该分公司硫酸车间以“精细化管理”为抓手,构建全流程精细

化管控体系。根据原料品质变化,确立“以料定产、以产优料”的柔性调控策略,精心组织生产,全力多干多超,牢牢抓住硫酸市场高位机遇。通过每日分析原料成分波动趋势,科学调整入炉矿配比,精准平衡硫、铁等关键元素比例,既有效缓解了原料品质波动对系统稳定性的冲击,又显著提升资源利用率。同时,建立“原料—工艺—产能”联动机制,根据投料量变化动态优化风量、温

度等操作参数,确保系统始终处于最佳运行区间,提高硫酸产出率,全力释放硫酸产能。

在设备运维方面,该车间重在预防,抓在经常,将日常点检与重点巡查相结合,从点检技能提升、管理制度完善和系统优化整合等方面大力推进全员设备管理。紧盯生产关键核心设备的“健康体检”,根据设备使用频率和重要性,全面跟踪设备重点部位在运

行前、运行中、运行后参数的动态变化,合理安排日常维护时间和内容。加强预防性维护实时数据监控与动态分析,深度排查设备异常,预判生产潜在风险,结合设备运行状态和故障历史确定预防性维护周期,做到工艺操作标准化、异常响应快速化,持续提升生产体系韧性,实现关键设备长周期稳定运行。

通讯员 胡永斌 水海华

静水深流处 匠心自成章

——记铜冠建安公司第一事业部技术员王张



在建筑行业这片广阔天地中,总有一些人如深潭静水,波澜不兴却蕴含千钧力量。铜冠建安公司第一事业部的技术员王张,便是这样一位以沉静之姿深耕专业领域的“匠人”。他将内敛性格化作沉淀匠心的营养,用七年的坚守,在钢筋水泥与精密数据间,书写着属于自己的璀璨篇章。

初见王张,他总是安静地坐在办公桌前,专注地盯着图纸,眉眼低垂间透着专注与认真。与人交谈时,他的话语不多,声音轻柔。偶尔被问及工作成果,还会略显羞涩地挠挠头,露出腼腆的笑容。

2018年,初入铜冠建安公司的王张,就像一块渴望汲取水分的海绵。该公司组织的每一场技术考试,他都会当作宝贵的历练机会。清晨的办公室里,常常能看到他捧着专业书籍默默研读的身影。深夜的灯光下,他反复演算着技术难题,笔记本上写满了密密麻麻的

批注。正是这份执着,让他在每次考试中都脱颖而出,名列前茅。但他从未因此骄傲自满,反而更加清醒地认识到,学无止境,技术之路,永远有新的高峰等待攀登。

2021年,铜冠建安公司在刚果(金)的项目需要技术型人才,王张毅然踏上了前往国外项目的征程。异国他乡,陌生的环境、迥异的技术标准,都成为他工作中的重重阻碍。但他没有退缩。白天,他穿梭在项目现场,仔细观察每一个施工环节,虚心向国外同行请教。夜晚,他挑灯夜战,将白天的所见所学整理归纳。在国外项目的日子里,他如饥似渴地汲取着知识与经验,每一次难题的攻克,每一次技术的突破,都让他的羽翼更加丰满。这段宝贵的经历,不仅让他的专业能力得到了质的飞跃,更锤炼出了他坚韧不拔的意志。

回国后的2023年至2024年,王张迎来职业生涯中化蛹成蝶的勃发。他凭借出色的技术能力和丰富的实践经验,先后挑起铜基新材料2号项目、金冠12万吨酸罐项目技术负责人的重

担。在铜基新材料2号路项目中,施工过程中遇到了复杂的地质结构问题,传统方案难以实施。王张带领团队采集大量数据,查阅国内外相关资料,最终创新性地提出了改良方案,不仅解决了难题,还为项目节省了大量时间和成本。而在金冠12万吨酸罐项目中,他对罐体基础的沉降计算精确到0.1毫米,反复推敲每一根钢筋的排布,用近乎严苛的标准,实践着罐体稳固的“百年大计”。他常说:“技术工作容不得半点马虎,一个小失误都可能造成严重后果。”正是这份严谨,让该项目高质量完成,赢得了各方赞誉。

今年年初,王张又站在了金新协力项目建设与维护的新起点上。项目初期,千头万绪,各种问题接踵而至,结算工作更是责任重大,不容有失。面对压力,他没有丝毫退缩,反而更加沉静专注。他将每一份指令书都当作需要精心雕琢的艺术品,逐字逐句核对,反复验证数据。办公室里,他忙碌的身影常常伴着星辰与晨光,用实际行动诠释着对工作的担当。

在同事眼中,王张不仅是技术上的

“定海神针”,更是“传帮带”的引路人与践行者。每当有实习技术员向他请教问题,他总是放下手头工作,耐心倾听,然后毫无保留地分享自己的经验。他会带着年轻人到施工现场,手把手教他们如何指导施工人员规范操作、进行质量检验与验收,以及解决技术上遇到的问题等。也会在办公室与他们探讨技术前沿知识,鼓励他们敢于创新。他常说:“公司以后得靠大家一起撑起来,我就想着多教点经验,希望能帮他们少走些弯路。”在他的悉心指导下,一批又一批年轻技术员快速成长,在各自的岗位上发光发热。

七年时光,王张用安静而坚定的脚步,走出了一条属于自己的匠心之路。他没有豪言壮语,却用实实在在的行动,在平凡的岗位上创造着不平凡的价值。他不善宣扬功绩,却以卓越的技术能力和无私的奉献精神,成为同事们心中的榜样。在建筑技术的浩瀚海洋中,王张如同一艘沉稳的航船,承载着匠心与梦想,向着更远的彼岸坚定前行。

通讯员 张玉婷

“亲情牌”织牢“安全网”

“以前只知道老张开叉车辛苦,今天亲眼看到生产现场,才深刻体会到安全操作的重要性。以后我在家一定多提醒他!”日前,在铜冠铜材公司举办的“安全一家亲”主题家属开放日活动中,叉车工张忠友的妻子汪女士感慨道。

活动当天,该公司10余名员工及家属代表佩戴好安全帽走进生产厂区,实地参观了连铸连轧、拉丝、发货等作业区。在该公司生产部部长姚能宽介绍下,家属们系统了解该公司主营产品、生产工艺及设备运行情况,直观感受亲人的工作环境。一位家属表示:“车间整洁有序,安全标识清晰,员工操作规范,这让我们对家人的工作环境更放心了。”

座谈环节,家属们畅谈参观感受,

纷纷表达对企业安全文化的认同。铜杆铸机操作工张丰海的妻子周女士说:“这次活动让我进一步了解了家人的工作,也增加了对公司的了解和信赖,今后我会当好‘勤务兵’,让他安心工作。”

近年来,铜冠铜材公司不断加强家企共建力度,充分发挥亲情在安全生产中的柔性关怀作用,巧打“亲情牌”,通过举办家属座谈会、开辟全家福展板、评选“安全贤内助”等举措,构建起“企业主导、员工参与、家庭助力”的三维安全防护网。下一步,该公司将持续拓展家企互动形式,以柔性关怀强化安全意识,让安全生产成为全员共识,为企业高质量发展筑牢坚实屏障。

通讯员 方星宇 王成

铜冠(庐江)矿业公司多举措开展防暑降温

本报讯 连日来,铜冠(庐江)矿业公司通过调整作业时间,强化物资保障、优化现场环境、深化应急培训等举措,为员工撑起“清凉伞”,确保夏季生产安全高效推进。

该公司充分利用派班会、工作微信群向职工宣传夏季防暑降温知识。针对夏季高温特点,该公司灵活调整作息时

间作业;推行轮班制,缩短员工单次连续作业时长,让员工有更充足的休息时间恢复体力。同时,将部分室外作业调整为室内进行,并在车间内增设工业风扇等降温设备,最大限度地减少职工在高温环境中的暴露时间,降低中暑风险。

该公司工会积极开展“炎炎夏日送清凉”活动,组织人员深入生产一线,为员工送上精心准备的清凉礼包。员工食堂则每日精心熬制绿豆汤,提前放凉,于午餐、晚餐时分供员工享用。值得一提的是,该公司将制冰工作,由每日一次增至每日两次的满负荷运转,并加强设备保养,保障冰块供应;在负970米中段作业现场安装喷雾降温系统,进一步改善了现场作业环境温度。

通讯员 胡婷婷

铜冠(庐江)矿业公司采矿工区保障设备稳定运行

本报讯 盛夏时节,为确保关键设备安全运行,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区通过加强通风降温、增加设备巡检频次等措施,全力打好设备“防暑降温”攻坚战。

该公司采矿工区提前制定《夏季井下设备专项保障方案》,明确通风降温、重点设备保护、应急抢修等核心措施,责任落实到岗到人。实行24小时领导带班制度,确保维修人员信息畅通、响应高效。

通过党员安全环保先锋队增加井下设备巡检频次,对大型固定设备实施预防性维护,更新润滑油(脂),清洗

散热部件,紧固关键连接,建立详实的设备“健康档案”,实现隐患早发现、早处理。加大技改力度,改善设备运行环境,全面清洗设备散热器积尘,确保散热效率最大化。

该公司针对设备管理人员开展“设备特护”专项培训,抽调机电技术骨干组建应急抢修队,重点开展高温环境下的故障快速诊断与处置演练。同时,提前储备轴承、密封件、散热模块、绝缘材料等关键备件,确保应急物资充足到位。

本报记者 陈幸欣 通讯员 武宇 邢应甜

金冠铜业分公司双闪冶炼车间高温下忙月修

本报讯 连日来,金冠铜业分公司双闪冶炼车间员工们无畏“烤”验、迎战酷暑,坚守岗位,全力抓好夏季月修安全作业,稳步推进各检修项目,为后续稳定生产夯实基础。

面对近60摄氏度的高温环境,该车间严格落实轮班作业制度,配备充足防暑物资,强化安全监护。安环人员加强现场督查和隐患排查,工艺专

职人员全程盯守重点检修项目,实时跟踪进度,确保作业安全和人员健康。针对本次月修作业面广、难度大的特点,该车间强化安全管控,划定警戒区,落实硬防护,规范动火及有限空间作业,严格用电管理,开展消防检查。该车间负责人及工艺人员全程驻守,完成41项检修任务。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吕俊



创新研发提质增效

近日,铜冠电工公司聚焦高附加值铜加工产品与个性化新品研发,持续优化现有漆包线技术指标(如图),全力推进科研攻关,提升成品率。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 方星宇 摄



夏季消防演练

近日,凤凰山矿业公司开展了夏季消防演练(如图)。通过演练,提高了该公司职工安全意识和自救互救能力,筑牢了员工安全防线。

通讯员 王星 摄