

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2025年7月15日 星期二 农历乙巳年六月廿一 第5165期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5482期



企业愿景

打人造企 世界铜冠

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

铜陵有色精彩亮相2025上海国际工业材料展览会·铜

本报讯 7月9日,励展博览集团与中国有色金属加工工业协会携手打造的“上海国际工业材料展览会·铜”(以下简称“铜工业展”)在上海新国际博览中心N5馆盛大开幕。此次展会与“第二十届中国国际铝工业展暨亚洲汽车轻量化展览会”同期举行,形成三展联动的协同效应。铜陵有色多家单位参展。

开展首日,中国有色金属工业协会

党委书记、会长葛红林到集团公司展台指导,对铜陵有色在新材料研发与产业链优化方面取得的成绩给予高度评价。

金威铜业分公司、铜冠铜箔公司、铜冠电工公司、中科铜都公司、产业研究院5家单位参加了铜工业展,其高纯无氧铜及微合金化铜板带、锂电池用铜箔、超低电阻电子铜箔、异形漆包线、太阳能银粉、高纯铜等核心产品亮相,吸

引产业链上下游众多企业代表驻足。

展会现场,铜陵有色5家二级单位有关负责人及技术、销售等团队利用展会的窗口功能,向到访客户详细介绍各家单位核心产品的性能,与企业技术、质量、采购及管理代表开展深度沟通,围绕产品技术参数、供应链优化、成本控制等进行交流洽谈。

铜陵有色高度重视此次铜工业展,超前部署、精心安排,切实做好参展筹

备等各项工作。

本次铜工业展聚焦铜基新材料、铜加工制品、相关机械设备以及辅材辅料,覆盖新能源汽车、储能及动力电池、电子通讯、空调制冷、电线电缆、机械制造、交通运输等多个终端领域,联动上下游,汇聚前沿技术与智慧,搭建综合交流平台,成为链接产业链供需两端的高效桥梁,推动铜行业的积极发展。

通讯员 李 绪

冬瓜山铜矿实现“双过半”

本报讯 日前,冬瓜山铜矿交出年中答卷,高效完成“时间过半、任务过半”的阶段性目标。上半年铜量、高硫精矿(35%)分别完成年计划的50.41%、60.78%。

该矿以“稳矿源、保供给”为抓手,强化矿源分流管理,通过科学调度提升矿源供给稳定性,确保生产“不断档”。同时,加快深部开拓工程建设步伐,推动冬瓜山铜矿床南东翼矿体首采工程、南东段深部工程等重点项目落地,为资源接替和产能持续释放提供保障。生产中,矿山加大新老区矿柱回采力度,加强深部采场矿源补充,优化南东段36~43线、66~72线矿体(负1000米以上)开采工程施工顺序,实现矿源供给与出矿品位双稳定,有力支撑了产能持续稳定。

持续深化安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制,加大隐患排查整治力度,确保风险可控、隐患清零。强化科技赋能,推进非煤地下矿山

安全监测监控系统建设项目严格落实“一库一策”方案,高效完成杨山冲尾矿库销号,持续推进老鸦岭尾矿库闭库阶段工作。加强井下水“三级沉淀”处理和扬尘管理,规范固废、危废处置,持续优化通风系统、改善作业面环境,扎实推进职业卫生工作,筑牢职工健康防线。

该矿深入推进降本增效,优化工艺与药剂制度,提升选铜回收率。加速推进清水再利用、井下研石加工、西山充填等降本项目。将井下清水回收至地表再利用降低用水成本;推进建设研石加工站及搅拌站项目,减少外购支出;加大提升资源利用率。同时,实施成本精细化管理与库存考核,从严审批项目费用,优化物资采购与库存管理,降低非生产性支出。通过“技术降本+管理提效”双轮驱动,上半年该矿备件节约800余万元,修旧利废节约300余万元,矿山盈利能力持续增强。

通讯员 甘芳芳

铜冠(庐江)矿业公司边端部找矿增储取得重大突破

本报讯 近年来,在国家对矿产资源保障需求不断高的背景下,铜冠(庐江)矿业公司全面开展地质找矿工作,在边端部地质找矿增储实现重大突破。

一直以来,该公司依托前期勘查成果和科研理论成果,持续推进地质找矿突破行动。技术人员在矿床深部及边端部陆续发现新矿化点和矿化带,精准

圈定沙溪铜矿新找矿远景区。在钻探项目实施中,该公司注重质量把控,成效显著。负530米中段施工的13线以北边端部找矿项目成果突出,矿石量达346.55万吨,铜金属量为17053吨,还伴生有银和硫等,这为该公司增储稳产及长远发展提供有力保障。

为提升地质找矿的效率和水平,该公司高度重视地质科技创新工作,积极

组织科研团队针对重大地质问题开展科技攻关,聚焦重点矿种、重点成矿区带的地质问题以及边端部-深部找矿理论方法进行深入研究。经过不懈努力,该公司大力推动了成矿理论和找矿方法的自主创新,取得了一系列丰硕的科研成果,成功受理授权3项发明专利,发表2篇专业论文,多项合理化建议被集团公司采纳。在管理机制上,

该公司建立完善地质找矿激励机制,探索探采结合新路径,提高资源利用效率。还开展多方面综合研究和科技攻关,盘活难利用资源,提升矿山地质勘查技术水平。该公司通过地质找矿突破行动和科技创新,实现资源有效储备增长,为矿山资源可持续开发利用作贡献。

通讯员 江 润

铜冠池州资源公司开展廉洁教育主题活动

本报讯 近日,铜冠池州资源公司开展廉洁教育主题活动,组织新提拔干部、年轻干部、关键岗位干部等重点人群通过专题学习中央八项规定精神、召开廉洁座谈会、参观革命烈士纪念馆等形式,进一步强化廉洁意识、锤炼党性修养,筑牢拒腐防变思想防线,为企业高质量发展提供坚强作风保障。

该公司党委组织召开专题学习会,原原本本学习中央八项规定及其实施细则精神,重点解读了“厉行勤俭节约”“规范公务接待”“改进调查研究”等与企业经营管理密切相关的条款。与会党员纷纷表示,要将规定精神内化于心、外化于行,切实做到心有所畏、言有所戒、行有所止。

在廉洁座谈会上,该公司党委负责人结合生产经营特点,深入剖析了廉洁风险点,要求广大党员干部始终绷紧廉洁之弦,做到“知敬畏、存戒惧、守底线”,尤其在安全生产、物资采购、工程招标等关键环节中,必须坚持原则、严于律己。该公司领导班子成员、新提拔干部、年轻干部、关键岗位干部围绕“如何践行廉洁从业”展开深入交流,现场签署《廉洁从业承诺书》,承诺自觉接受监督,时刻保持清醒头脑,坚决抵制诱惑,做到忠诚干净担当。

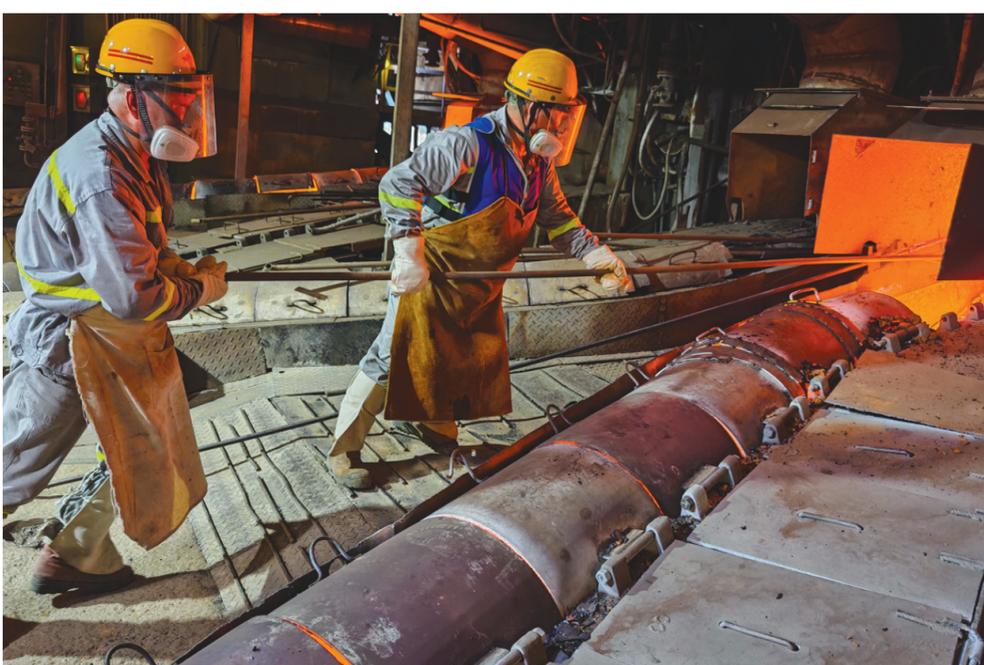
在棠溪革命烈士纪念馆,以沉浸式教育强化理想信念。一场细雨过后,烈士纪念馆门前的党旗分外闪亮。通过讲解员对革命先烈的英勇事迹的深情讲述,大家深刻感受到老一辈共产党人坚贞不屈、无私奉献的精神品格。在庄严肃穆的革命烈士纪念碑前,全体党员整齐列队,面对党旗重温入党誓词,用铿锵誓言表达对党的忠诚。 通讯员 周文胜

铜冠冶化分公司一环保治理项目通过工程验收

本报讯 日前,铜冠冶化分公司硫酸一期焙烧区域工艺泄漏治理项目通过工程验收。

据了解,该分公司硫酸系统在硫铁矿焙烧过程中,产生的大量烧渣需要通过收尘工序和排渣工序处理,因其设备配置多、渣转运点多,造成扬尘风险点多,现场除尘配套设施亟待进一步完善,以满足区域环境治理要求。总体方案为分期对硫酸二期焙烧区域进行改造治理,结合已完成改造的硫酸二期焙烧区域环境收尘系统良好运行效果,此次硫酸一期焙烧区域工艺泄漏治理项目重点针对干燥易洒漏点,包括焙烧炉进料口抛料机、底流排渣管道、滚筒冷渣机出料口、矿渣收集仓等扬尘风险点采用负压抽吸至布袋除尘器过滤处理。

该项目于去年12月动工施工,除安装一台布袋除尘器外,还配套风机、集气罩、内衬耐磨管道等设备以及电气、土建工程。该分公司生产技术部项目人员克服工期紧、任务重、工序复杂、情况多变等困难,现场调度指挥,优化施工方案,实行关键节点“挂图作战”,确保了主体结构在春节前顺利完工。项目建成投入使用后,消除了硫酸系统焙烧区域颗粒物无组织排放风险,现场作业环境得到明显改善,为企业绿色低碳高质量发展奠定坚实基础。 通讯员 胡永斌 查文飞



金冠铜业分公司员工日前正在闪速熔炼炉前相互配合进行放渣作业。面对近日连续高温天气和炉前近60摄氏度的温度,该分公司双闪冶炼车间通过缩短轮班作业时间,增设降温设备、配发降温背心及提供充足的防暑降温饮品、药品等方式,全力保障安全生产和员工身体健康。今年上半年,该车间全体员工同心协力,积极克服原料波动等不利因素影响,全力保障两台闪速炉稳定生产。

通讯员 吕俊摄

铜冠铜箔公司以智能改造跑出“品质+效率”加速度

本报讯 当铜箔行业竞争步入“微米级”较量时代,铜冠铜箔公司凭借刀刃向内的改革勇气,聚焦生产一线痛点,以一系列改造为支点,为铜箔品质筑牢“智能防护网”,在高质量发展赛道上加速奔跑。

在该公司十四、十五工场分切工段,曾经“人力鏖战”的场景已成过往。收卷环节的摇边角作业,员工需持续手动转动转轮,稍有疏忽便影响铜箔品质。为此,该工场联合设备厂家对分切机进行“智能焕新”,通过伺服电机与光电传感器深度耦合,构建闭环控制,赋予设备“预判能力”。改造后的智能摇边角装置24小时稳定

运行,把控收卷节奏,新增报警功能保障铜箔品质稳定,员工也得以从机械重复劳动中解放。

面对铜箔表面微米级的外观瑕疵,人工目检难以胜任。该公司又为分切机配备在线外观检测系统,打造微米级精度的“电子眼”,以高分辨率相机搭配高速图像采集技术,配合AI软件,形成覆盖全幅面的智能防控网。该系统实时在线扫描、精准捕捉瑕疵,一旦发现异常立即报警,让脏印、压坑、刺点等外观问题无处遁形。改造后,表面外观问题检出率大幅提升,人力投入合理优化,生产效率显著提高。

宽幅控制是影响铜箔产品性能的关键环节。此前传统测量手段效率低、有误差,新引进的铜箔宽幅测试仪带来“颠覆性升级”。该测试仪以先进CCD传感器和图像采集卡为核心,测量精度达微米级,检测速度极快,还能自动存储数据。投入使用后,宽幅测量时间大幅缩短,实时反馈的异常数据让员工能迅速调整参数,避免不良品产生,为铜箔生产装上“智慧大脑”。

在制造业转型升级浪潮中,铜冠铜箔公司将围绕“品质+效率”深度变革,以“智能小改造”撬动生产效能“大跃升”。

通讯员 莫助国

炉前工的“高烤”答卷

7月8日,持续高温。当多数人享受空调清凉时,安徽九华新材料公司铅分厂的炉前工们,正穿着厚重的耐高温阻燃服,在远超环境温度的冶金炉前紧张作业,保障生产平稳运行。

在铅分厂侧吹炉前,炉温炽热逼人,炉前工杜永茂和傅华柱直面铅液及渣液奔流时散发的阵阵热浪。工作十年、经验丰富的杜永茂是班组骨干。他负责操作接铅圆盘,承接炉中流出的铅液进行浇铸,每班需浇铸粗铅40余块,重达70余吨,产量在各班组中领先。这一天,接铅圆盘突发刺耳杂音,现场气氛骤然紧张。杜永茂

紧盯设备部件,汗如雨下也顾不上擦拭,凭借经验迅速找出并排除了故障,确保出铅流程恢复。“我在这干了这么久,遇到问题就得顶上。”他坚定地说。傅华柱同样是出铅能手,常常近距离接触滚烫铅液作业。当铅液流动出现迟缓不畅时,傅华柱总能沉着应对。他熟练调整操作,专注操控工具,直至铅液恢复顺畅流动。“干咱们这行,就得稳得住。”他总结道。

确保风眼畅通是贯穿整个生产环节、连接杜永茂和傅华柱工作的关键任务,也是炉前工的核心职责。随着主控指令下达,打风眼操作开始。杜永茂紧握钢钎,精准插入风眼位置后快速拔出;傅华柱手握大锤立于侧方,随时准备辅助。当看到钢钎头部带出发红炉渣,表明炉况正常,两人方露出欣慰的笑容。高温下专心疏通每一个风眼,汗水反复浸透他们的工作服,在背后凝结出白色的盐渍,“确保风眼畅通不能有一点马虎。”杜永茂说。

通讯员 江礼佩

安庆铜矿“党旗红”催开“丰收花”

本报讯 安庆铜矿党委以党建为引领,推动党建与生产经营全方位深度融合,上半年铜量完成年计划的53.38%、铁精砂完成年计划51.12%、重介质完成年计划65%,顺利实现时间过半、任务过半的目标。

安庆铜矿党委充分发挥党建引领作用,全力推进18个涵盖接替资源建设、设备更新等关键领域的重点项目。严格落实党委前置研究决策机制,从项目规划到落地实施,层层把关,精准识别潜在风险,为项目筑牢坚实的风险防线,切实将党组织“把方向、管大局、保落实”的作用落到实处。同时,通过制定详尽的责任清单,明确“一把手”第一责任和班子成员“一岗双责”,充分发挥两级班子的“头雁效应”,持续深化作风建设,确保重点项目稳步推进,为矿山长远发展奠定坚实基础。

党建与生产经营的深度融合,成为矿山发展的强劲引擎。在人才强矿战略上,矿党委积极搭建引才育才平台,广纳贤才。今年5月,成功引入14名

硕士研究生,其中不乏毕业于211、双一流高校的优秀人才。近两年来,更是主动吸纳众多大学生员工,通过一线实践锻炼与个性化培养计划,精心培育出8名优秀年轻干部,为矿山人才梯队建设提供了有力支撑。在基层组织建设方面,党支部战斗堡垒作用充分彰显。“党员身边无三违”“党员示范岗”“党员安环先锋队”等特色活动蓬勃开展,广大党员主动亮身份、当先锋、作表率,在生产一线冲锋在前,用实际行动诠释党员的责任与担当,带动全体员工积极投身矿山建设,形成了全员奋进的良好氛围。

围绕生产经营中的“急难险重”问题,对21项党建项目进行攻关立项,提前谋划、提前布局,以党建引领破解生产难题,有力促进了基层生产经营目标任务的完成。此外,通过完善绩效考核体系,将党建质效评价与薪酬、晋升紧密挂钩,实现党建与业务的深度融合,编织起党建与生产经营深度融合的网络。 通讯员 丁丽华

金冠铜业分公司创新破局显韧性

本报讯 上半年,金冠铜业分公司深入践行“创新、担当、卓越”的企业文化,在复杂市场环境中实现高质量发展,展现出强劲的发展韧性。

创新驱动,核心技术锻造竞争优势。该分公司深度践行“创新驱动发展”理念,自主研发的先进冶炼技术体系成效显著。数据显示,主产品电铜、硫酸、黄金、白银产量均超额完成预算目标,其中硫捕集率持续保持行业领先水平。

管理变革,数字赋能提升运营效能。创新管理方面,该分公司通过构建“六部一工场”新型管理架构,显著提升管理效能;同时依托“生产数据应用系统”实现现场数据实时采集,达成全流程精准管控目标。推行“大岗位、大工种”模式,建立跨部门协同机制,优化职能分工。在奥炉系统大修中,各部门协同作战,较原计划提前48小时完成298项检修任务,创造同类检修新纪录。

“双碳”实践,绿色发展树立行业标杆。安全环保领域表现尤为亮眼,上半年实现安全生产“零事故”,危废规范化处置率达100%,硫捕集率稳定高位,废气100%达标排放,危废全流程规范管控,厂区环境持续改善。坚决落实“生命至上、绿色发展”理念,实现经济与生态效益双赢,并荣获安徽省环保诚信企业称号。

双轮驱动,项目提质增效成效凸显。多个重点项目按计划稳步推进,智能化项目实现技术突破。该分公司围绕目标体系实施多项提质增效举措,优化库存管理,依托人才优势推动结构调整,关键成本指标显著改善。节能技改收效明显,科技创新成果丰硕,成功通过“四标一体”管理体系认证,人才队伍持续扩容,为该分公司高质量发展注入持久动力。 本报记者 陈幸欣 通讯员 马敏



连日来,气温持续走高,“铜陵有色好员工”冬瓜山铜矿采矿工区出矿二班班长崔平兵(左)带领班组人员在负980米64线一丝不苟地检查设备轮轴螺栓,以严谨的态度把控每一个细节,用实际行动诠释责任担当,全力保障高温中井下作业安全有序进行。 通讯员 汤菁 甘芳芳 摄