

锦心似玉织卷箔

——记集团公司优秀共产党员雷腾



在合肥铜箔公司铜箔一二工场的机器轰鸣声里,分切一期工段长雷腾的身影是一道引人注目的流动色彩。这位扎根一线十四载的“90后”共产党员,用行动作笔、汗水为墨,在高精度电解铜箔生产线上,锦心似玉,心无旁骛,日复一日,书写着属于自己的责任与担当。

思想铸魂“领头雁”

在雷腾心中,“共产党员”的身份重若千钧。工作之余,“学习强国”“国资E学”平台是她思想的“充电桩”。她在知识的海洋里点滴积累、步步提升,将汲取的理论养分转化为行动指南。

在实际工作中,雷腾更是将汲取的理论养分转化为攻坚克难的实际行动,无数次带领党员突击队化身“降耗尖兵”,深入车间角角落落排查辅材消耗和设备维护情况,使多项小改造、小建议,变为直接的生产力,落地生金,为该公司发展注入持续动能,更为该公司节能降耗身先士卒。

技术攻关“排头兵”

在铜箔生产领域,技术难题就如同暗礁,随时可能出现。而雷腾,就是那位敢于直面挑战、善于攻坚克难的勇者。“做难事必有所得”,这是雷腾始终坚守的理念,这也成为她不畏艰难、勇于挑战的原动力。

去年,面对客户反馈的窄幅铜箔“刺点压坑”顽疾,获悉后的雷腾一头扎进生产现场抽丝剥茧,凭借对生产细节的高度敏感与丰富经验,她精准锁定空气洁净度症结。

在该公司除尘系统升级改造的战役中,她积极参与每个关键环节,与团队并肩作战,从设备零部件的精挑细选,到系统参数的反复校准,最终大于0.5微米的颗粒物浓度从1528个/立方米断崖式降至28个/立方米,高端产品成品率应声跃升,订单激增50%,产品附加值提升2000元/每吨,在客户心中树起闪亮的“品质标杆”。

2024年,面对铜粉问题引发的客户投诉危机,雷腾再次挺身而出,勇当技术攻关的先锋。分切机双粘尘系统经其巧手改造后,铜粉粒径从恼人的8-15微米稳稳降至5微米左右,相关投诉直接“归零”,产品昂首迈入高端市场。

降本增效工作上,她更是身人一线,心人一线。每个月,她都会带队穿梭于设备与仓库之间,精准盘点木箱、纸管等物料消耗。今年前5个月,她通过回收旧木箱,累计节约费用140万元,通过纸管分类使用降低成本4.6万元。

为推动工段标准化建设与人才能力提升,雷腾利用业余时间,结合丰富的实操经验,经过反复推敲、斟酌后制作了图文并茂的操作手册,使操作手册成为工段员工的“行动指南”。新员工可通过标准化内容快速掌握操作要点,老员工也能以此为参考优化作业习惯,减少因操作不



雷腾正在核对铜箔色差。



雷腾为员工讲解铜箔卷如何裁切。

规范导致的效率损耗和安全隐患。同时,她还积极组织工段员工进行技术培训,开展“技术比武”活动,在工段内营造“比学赶超”的氛围,使人人都以提升技术为目标。

决战时刻“急先锋”

今年5月末,雷腾接到近百吨、十余品种的铜箔紧急订单任务。面对时间紧、任务重的“生产攻坚战”,她迅速响应,组织骨干召开部署会。凭借对设备性能与人员技术的深度了解,她精准分配生产任务,制定出了高效紧凑的生产计划。

生产攻坚期间,面对前端工序生箔机突发设备故障的状况,成为横亘在交付之路上的“巨大障碍”。雷腾全程密切关注维修动态,实时跟进工作群消息并协调技术支持。在冲刺交付的关键阶段,她依旧以身作则驻守在生产一线,动态调整生产节奏、解决突发质量问题,最终圆满完成订单交付任务。

铁肩柔情“主心骨”

“大事讲原则、小事讲风格”,这是雷腾始终坚守的信条,而她也应将这一信条融入工段的日常管理中,逐渐形成了“事事有回音、件件有着落”的高效执行文化。在她看来,工段就像一个大家庭,每个人都是其中不可或缺的一员,只有心往一处想、劲往一处使,才能攻克一个又一个难关。

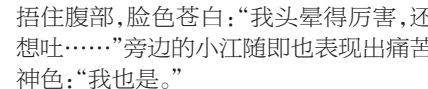
“大家好,才是真的好。”为了提升整个团队的素养,雷腾真对得住她的名字:以“雷”厉风行的务实,“腾”飞起一个团队的整体实力——

她精心构建“培训-考核-实践”闭环体系。新员工入职,她亲自安排培训计划,从最基础的操作规范到复杂的技术要点,她都耐心讲解、悉心指导。培训结束后的考核,她严格把关,确保每一位员工都真正掌握了所学知识。而在实践环节,她更是时刻关注员工的操作情况,及时给予反馈与建议。

在人才培养方面,雷腾深知每个员工都有自己的特点与潜力。因此,她推行“传帮带”机制与差异化培训双管齐下。对于技术基础薄弱的员工,她安排经验丰富的老师傅一对一指导,手把手传授技巧;对于有一定技术基础且渴望提升的员工,则为他们量身定制个性化的培训方案,提供更多参与班组管理和设备改造的机会。在她的悉心培养下,一批又一批优秀的员工脱颖而出,成为工段的中流砥柱。在她的引领下,该工段在集团公司“优质班前会”评选中脱颖而出,成为党建与生产双融共促的标杆旗帜。

风华次第十四载,一盏心灯耀铜箔。在薄如蝉翼的片片铜箔间,雷腾以党员初心为基底,以技术创新为锋刃,以管理智慧为经纬,织就了新时代产业工人先锋队的奋斗华章,也激励着身边的每一个人,在平凡的岗位上,用实干和智慧创造出不平凡的业绩,共同谱写新时代产业发展的华章。 通讯员 吴云霞

守护舌尖上的安全



6月20日下午,冬瓜山铜矿生活服务公司员工餐厅二楼。一场模拟真实场景的食品安全应急演练拉开帷幕。

“各小组注意!‘食品突发中毒安全事件应急演练’现在开始!”演练总指挥指令刚落,演练现场立即进入紧张状态。

就餐区有两名“中毒职工”,职工小王

捂住腹部,脸色苍白:“我头晕得厉害,还想吐……”旁边的小江随即也表现出痛苦神色:“我也是。”

“报告班长!餐厅发现两名职工出现呕吐、头晕症状,疑似食物中毒,请求支援!”当班人员粟金梅迅速通过对讲机报告情况。

应急指挥中心内,餐饮班班长汪军沉着应对:“立即启动应急预案响应!警戒保卫组封锁现场,医疗救护组准备救治,现场处置组跟进调查!”各小组闻令而动,

正确佩戴且用时最短者获胜。比赛中,大家沉着冷静、分秒必争,互不相让、认真地按照规程标准和操作步骤逐一进行。其中,有的员工因为紧张打不开自救器上盖,有的在比赛过程中出现了各种“突发情况”,引得台下员工们的阵阵欢笑。而当来自铜山铜矿项目部施工部的技术员董星亮凭借熟练的操作、有条不紊地依次完成规定的操作

迅速就位。

警戒保卫组成员快速控制现场。医疗救护组成员迅速携带急救箱赶到“患者”身边,一边检查一边询问状况:“现在感觉如何?最后一次进食是什么时候?”在完成初步诊断后,救护组组长许志宏安排随行医护给两位中毒职工暂时喝下盐水催吐,同时向指挥中心报告:“患者血压正常但有持续呕吐症状,初步判断为食物中毒,建议立即送医观察!”

与此同时,现场处置组食品安全员展

开调查:“立即暂停供餐!封存所有食材、留样食品及餐具,调取监控录像,排查可疑食品!”

经过排查,事故调查组锁定了“中毒”原因是两名员工在外食用了不卫生的凉面。

“今天的演练达到了预期效果,但也暴露出一些问题,比如初期信息传递还可以更快捷,部分处置环节的衔接需要更流畅。”现场总指挥总结道。

通讯员 刘敏莉 杨前意

步骤,并以12.21秒摘得了此次竞赛擂主时,赢得了现场员工们的拍手叫好和热烈掌声。

“刚上场时,的确有点紧张,但我深知这样的比赛是考验我们能否在黑暗、紧张的环境下迅速作出反应的能力,于是调整好心态,以平常心操作,平时多练习,熟能生巧,才能真正熟练掌握佩戴自救器的正确使用方法。”在接过擂

主奖品时的董星亮激动道。

“个体自救器,对于矿山井下作业人员来说,是危险来临时的‘保命符’,也是关乎员工生命安全的必备装备,熟练掌握自救器的使用方法至关重要,这样的擂台赛要常态化开展才好。”擂台赛现场,一位从事井下工作近30年的老员工由衷说道。

通讯员 张 霞



参观党性党风党纪教育馆

近日,工程技术分公司纪委组织党员干部参观了铜陵市党性党风党纪教育馆,旨在用“身边事”教育“身边人”,举一反三、督促该公司党员干部严守底线。

通讯员 洪雅文 摄

铜冠铜箔公司筑牢员工健康防线

本报讯 近日,铜冠铜箔公司举办心理健康讲座,持续深化员工关怀工作,全方位提升员工的身心健康与职业素养,为企业发展注入人文动能。

讲座中,专家从压力与压力管理、情绪与情绪调节以及人际关系与人际沟通三个关键维度展开深入剖析,并结合大量实际案例,为员工们提供了切实可行的应对策略和方法,帮助员工提升心理调适能力,有效应对工作和生活中的各种挑战。

在职业健康体检方面,该公司日前组织400余名一线职工进行专项体检。此次体检根据不同岗位可能面临的化学物

质接触、噪声环境作业等危害因素,量身定制了包含内科、胸片等十多项检查的个性化体检方案,并增设了彩超、幽门螺杆菌检测等项目。

此外,在职业病防治宣传周期间,该公司组织了职业健康法规与预防措施培训活动,培训内容涵盖了职业病防治的法律法规、常见职业病的预防措施等多个方面。为确保培训效果,该公司组织了考核测试,通过以考促学的方式,切实提升员工的职业健康防护意识和能力。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 杨雨婷



筑牢反诈“防护墙”

6月29日,铜冠建安公司通过LED电子显示屏、横幅、海报等多种方式宣传反诈骗工作,营造了浓厚的反诈氛围,为企业筑牢反诈防线。图为该公司职工在宣传海报前了解反诈知识。

通讯员 赵 旻 胡俊 摄

冬瓜山铜矿选矿车间开展应急处置演练

本报讯 近日,冬瓜山铜矿选矿车间圆满完成了四场安全事故现场应急处置演练,为车间安全生产筑牢了坚实屏障。

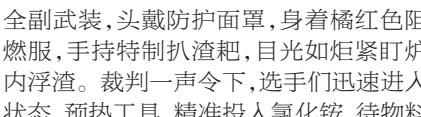
此次演练涵盖有限空间作业、硝酸泄漏处理、高处坠落救援以及溺水救援四个关键场景,全方位检验并提升了应急队伍的实战能力和现场处置方案的有效性。

演练现场,有限空间作业模拟维修人员在精矿38米深井泵房更换进料闸阀时,遭遇气体中毒晕倒、泄漏的紧急状况,救援人员迅速佩戴专业设备进入,成功解救“中毒人员”并控制泄漏。

硝酸泄漏处理模拟精矿工段内硝酸储存阀门故障泄漏场景,应急小组快速疏散人员、设置警戒,运用专业处置方法确保现场安全。高处坠落救援在钢球仓二层“实景还原”场景,疏散保卫组迅速设置警戒、疏散无关人员,医疗救援组对“伤员”进行简单包扎并安排车辆转移就医。溺水救援中,救援人员利用救生圈、长杆等工具迅速展开救援,成功将“溺水者”救起并实施拍打背部促使气道排水、运用CPR等急救手段。

通过演练,该车间应急事故处置水平显著提升,职工安全意识进一步增强。 通讯员 叶玉敏

高温炉前砺尖兵



全副武装,头戴防护面罩,身着橘红色阻燃服,手持特制扒渣耙,目光如炬紧盯炉内浮渣。裁判一声令下,选手们迅速进入状态,预热工具、精准投入氯化铵,待物料充分燃烧……随后,选手们全神贯注,以“快推慢拉”的节奏娴熟地进行造渣、捣渣操作,力求渣渣完全分离,再稳稳地将浮渣扒至炉口静置,最大限度避免带出锌液。“关键就是手稳、眼准、心静,节奏一点不能乱。”刚刚完成一轮激烈比拼的扒渣工陈其忠,一边擦汗一边分享心得,他正是凭借这份“秘诀”最终摘得扒渣桂冠。

在刮面工位,则是一番对精度把控的极致考验。选手们操控刮面铲,在炽热的锌合金液表面轻盈而稳定地“游走”。刮面铲所过之处,合金液表层瞬间变得平滑如镜。他们或俯身观察刮面情况,或稳稳操控长柄工具,看似轻松的动作间弥漫着技术较量的紧张气息。

担任裁判的陈永生强调了这两项核心工序的重要性:“扒渣作业是控制成本的关键,渣中含锌量直接决定直收率。技术过硬的扒渣工,能把渣含锌量尽可能降到最低。而刮面环节,差之毫厘就可能让

合金锭产生飞边毛刺,外观质量大打折扣。”获得浇铸工第一名的陈新友对此深有体会:“刮面铲的角度、力度、速度,都要精准拿捏。多练、多想、多琢磨,才能刮出完美的镜面和圆润的刮边。”

经过激烈角逐,本次技术比武圆满落幕,不仅在工序掀起了一股“学技术、赛本领、展风采”的蓬勃浪潮,更搭建起培育高素质技术能手的有效平台,推动工序成为孕育精品的“孵化器”,激励着每一位员工化身为品质的守护者。

通讯员 刘剑峰

他为企业发展竭尽心力

——记铜冠建安公司电控设备厂优秀员工王新春

几十年如一日,他默默奉献,用智慧和汗水书写着企业的辉煌篇章。王新春,这位铜冠建安公司电控设备厂即将退休的业务员,在他数十年的职业生涯中,以无私的奉献和突出的业绩,为企业的发展立下了汗马功劳。

1989年参加工作以来,王新春在业务岗位上耕耘了36个春秋。从初出茅庐的年轻业务员到经验丰富的业务骨干,他见证了铜冠建安公司电控设备厂的变迁、发展、壮大。漫长的岁月里,王新春始终秉持着“客户至上,诚信为本”的原则,以高度的责任感

和使命感,穿梭于市场的每一个角落,为该厂开拓了一片又一片新的业务领域。

他是一位勇于挑战的先锋。在该厂刚刚起步的阶段,市场环境复杂多变,竞争异常激烈。王新春不畏艰难,主动请缨,承担起了开拓新市场的重任。他深入市场调研,了解客户需求,凭借敏锐的市场洞察力和扎实的专业知识,成功签下了第一笔大单,为该厂的发展奠定了坚实的基础。此后,他更是屡创佳绩,多次在关键时刻为企业赢得了重要的业务合作机会。

他是一位勤勉敬业的楷模。在业务工

作中,王新春总是以饱满的热情和高度的责任心投入到每一项任务中。无论是炎炎夏日还是严寒冬季,他都风雨无阻地拜访客户,耐心解答客户的疑问,为客户提供优质的服务。他常常为了一个项目的达成加班到深夜,放弃休息时间和节假日对于他,更是常态。正是这种勤勉敬业的精神,让他赢得了客户的广泛赞誉和同事们的尊敬。

他是一位乐于助人长者。在团队中,王新春不仅自己业务精湛,还积极发挥“传帮带”的作用,关心年轻同事的成长。他毫无保留地将自己的工作经验和

业务技巧传授给年轻同事,帮助他们尽快适应工作环境,提高业务能力。在他的悉心指导下,一批又一批年轻的业务员逐渐成长为该厂业务团队的中坚力量。

今年即将退休之际,王新春依然坚守在工作岗位上,站好最后一班岗。每天,他认真整理自己的工作资料,将宝贵的经验和资源留给接替他的同事。他深情地说:“虽然我即将离开工作岗位,但我的心永远与公司在一起,我希望公司能够在未来的发展中取得更加辉煌的成就。”

通讯员 姚 涛