

铜陵有色金属集团控股有限公司

2024年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖			九华新材原辅料检测班			张家港铜业公司:魏 群 铜冠池州资源公司:张 倪			凤凰山矿业公司:周光亮			金隆铜业公司:吴义宝		
铜冠(庐江)矿业公司			冬瓜山铜矿提升一区主井服务班			优秀科技工作者			冬瓜山铜矿:曾林军			技术中心:潘荣选		
金威铜业分公司			金冠铜业分公司分析化验中心监测班			金威铜业分公司:周 晨 中铁建铜冠投资公司:代献仁			九华新材:徐文亮			矿产资源中心:杜建忠		
铜冠卓越绩效提名奖			劳动模范			冬瓜山铜矿:陈慧泉 金隆铜业公司:章鹏飞			优秀班组长			铜冠(庐江)矿业公司:陶忠辉		
安庆铜矿			冬瓜山铜矿:崔严兵			铜冠矿建公司:陈 杰 铜冠(庐江)矿业公司:王 彬			铜冠矿建公司:陈康林			金隆铜业公司:江 河		
鑫铜监理			工程技术分公司:孔 晔 铜冠投资公司:王栋栋			金新铜业分公司:邓印华 铜冠投资公司:王 彬			集团公司武装保卫部:徐 斌			铜冠房地产公司:洪 霞		
铜冠卓越绩效提名奖			金隆铜业公司:苏 峰 金威铜业分公司:史广友			金冠铜业分公司:陈 秋 设计院:许 冬			安庆铜矿:朱训宜			张家港铜业公司:王国强		
优秀标准化班组			中铁建铜冠投资公司:张从松 铜冠矿建公司:刘 扬			优秀市场营销工作者			金威铜业分公司:徐朝阳			九华新材:严慧清		
铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目部施工区			金冠铜业分公司:王 翔 安庆铜矿:蔡 勇			铜冠矿建公司:姚 玲 集团公司商务部:郭红艳			冬瓜山铜矿:王晓华			金冠铜业分公司:余晶晶		
金隆铜业公司渣选课磨浮班			标 兵			金威铜业分公司:邓国亮 金隆铜业公司:牛婷婷			铜陵有色金属集团控股有限公司2024年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092					
集团公司武装保卫部水上护运大队护运一班			铜冠铜箔公司:李 超 九华新材:王 玮			优秀岗位能手			天马山矿业公司:王玉红 安庆铜矿:蒋妮娜					
铜冠房地产公司金安物业机关大院项目部			技术中心:吴 勇 铜冠冶化分公司:曹义松											
安庆铜矿工程工区安全维护班			动力厂:周大慧 铜冠能源公司:刘金陵											
张家港铜业公司电解一班			铜冠建安公司:都 剑 鑫铜监理:史文理											
金威铜业分公司板带分厂中轧机														

2024年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示

一等奖(34项)		
项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、冬瓜山矿床53—56线南东翼生产探矿	夏 旭	冬瓜山铜矿
2、老矿山深部找矿，延续矿山寿命	吴 硕	矿产资源中心
3、冬瓜山矿床西翼含水构造下68—8#采场安全回采优化	古绪球	冬瓜山铜矿
4、探采结合、双阶段组合式高效回采东7#房柱采场	程伯明	安庆铜矿
5、优化4～8B线充填体下边角矿体回采方案，确保采场安全经济高效回采	阙忠辉	铜冠（庐江）矿业公司
6、关于提高Mirador铜矿半自磨机处理能力的建议	李 浩	中铁建铜冠投资公司
7、降低渣选尾矿含铜	章鹏飞	金隆铜业公司
8、铁精矿一段磁力脱水槽改成浓缩磁选机	许家和	安庆铜矿
9、选矿车间一系统药剂制度优化	韩清清	金冠铜业分公司
10、三连炉烟化炉弃渣含锌工艺指标优化	江刘泽	九华新材
11、奥炉半熔池排放	朱殷斌	金冠铜业分公司
12、转炉水套副产蒸汽回收利用	张海燕	金冠铜业分公司
13、闪速炉天然气纯氧燃烧	范进军	金隆铜业公司
14、无芯炉组流槽增加在线除气过滤设备	吕 杰	金威铜业分公司
15、提升高端超低轮廓铜箔辊系使用寿命和产品成品率	李 超	铜冠铜箔公司
16、RTF2和RTF3铜箔产能提升技术创新改造	赵英超	铜冠铜箔公司
17、冶炼区域环保治理及雨水再利用	郭 强	金冠铜业分公司
18、缓步少量投加硫精矿升温开车	刘理明	铜冠冶化分公司
19、制酸尾气SCR脱销工艺优化项目	潘芝华	九华新材
20、制酸尾气脱硫装置的优化	胡 亮	金隆铜业公司
21、矿石卸载站卸载曲轨的修复	陈慧泉	冬瓜山铜矿
22、关于提高精矿打包效率的建议	陆 宏	中铁建铜冠投资公司
23、调整现有设备参数，提高尾矿粗砂产能	梅 锋	铜冠（庐江）矿业公司
24、球团环冷机扩容升级改造	李文波	铜冠冶化分公司
25、剥片机组剥片站升级改造	张 航	金冠铜业分公司
26、HP500圆锥破碎机给料装置改进	孙先如	金隆铜业公司
27、中压蒸汽管网系列优化改造，提升2#余热发电机组发电量	琚文超	九华新材
28、关于调整浮船泵站斜坡设计和施工方案的建议	朱 刚	中铁建铜冠投资公司
29、关于使用露天采场高强度废石代替Tundayme尾矿库 倾斜式排渗层材料的建议	朱 刚	中铁建铜冠投资公司
30、钢结构加工制作生产线工艺升级改造	汪 亮	铜冠建安公司
31、关于取消池州铜冠映湖园小区精装修住宅的建议	唐启飞	铜冠房地产公司
32、观山名筑（铜矿老居民区改造二地块）10#—17#楼 及地下室工程项目外墙保温材料合理选用	程国兴	铜冠房地产公司
33、观山名筑（二地块）10#—17#楼及地下室工程项目 取消钻孔灌注桩后注浆施工工艺	程国兴	铜冠房地产公司
34、绿色智能铜基新材料项目初期雨水池及事故池支护方案优化设计	周 宇	鑫铜监理
二等奖(80项)		
项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、对冬瓜山矿床—746米中段充填巷道小矿体进行探矿	王怀立	冬瓜山铜矿
2、安庆铜矿1#矿体8#P采场探边扫盲，有效补充资源量	程伯明	安庆铜矿
3、铜山铜矿前山南4号矿体W6采场以西补充探矿	李品杰	铜山铜矿分公司
4、冬瓜山南西翼48—60线回采设计优化	王成胜	冬瓜山铜矿
5、采用平行倾斜向下深孔布置优化倾斜薄矿体回采	张 文	安庆铜矿
6、前山南4#矿体—658m～—703m中段8#1线以东 （现—703m中段1#采场）探采结合设计	郑顺喜	铜山铜矿分公司
7、优化不平行勘探线区域开拓系统充分回采缓倾斜矿体	罗皖东	安庆铜矿
8、大团山2#盘区—490m、桦树坡—520m中段 GII矿体—6～—10线3、6#电矿体边缘矿体回采	王成武	冬瓜山铜矿
9、安全高效回收E—8南部残留矿体资源	李志刚	月山矿业公司
10、T'Z—110（—530～—465m）采场垮冒区治理优化	陈资南	铜冠（庐江）矿业公司
11、选铜作业PH值精准控制自动化改造	许家和	安庆铜矿
12、关于提高Mirador铜矿铜精矿品位的建议	代献仁	中铁建铜冠投资公司
13、优化溜槽水冲洗方式，提高中矿再选入选浓度	袁 缘	冬瓜山铜矿
14、优化工艺参数，严格控制磨矿细度及选别PH值， 提升铜精砂伴生金、银的回收	刘文胜	铜山铜矿分公司
15、降低湿法炼锌冶炼渣的水份	吴志勇	九华新材
16、电炉炉膛容积优化控制	李林山	金冠铜业分公司
17、添加剂自动加入系统	张金华	金冠铜业分公司
18、精矿输送系统优化改造项目	王进禧	金冠铜业分公司
19、金冠铜业分公司重大危险源变更	张青春	金冠铜业分公司
20、挖潜能源管理和技术改造项目降低冶炼生产成本	张 磊	金冠铜业分公司

21、协同处理“三高一杂”物料实现产量效益最大化	张 磊	金冠铜业分公司
22、阳极炉造渣作业	汪 凯	金冠铜业分公司
23、基于操作方式及设备优化改进和多元协同处置冶炼系统 中间物料提高转炉生产效率	金泽志	金冠铜业分公司
24、转炉操作方式优化改进	叶和友	金冠铜业分公司
25、降低电解系统直流电单耗	张彤纬	金冠铜业分公司
26、常规液位控制操作改进	吴晓勇	金隆铜业公司
27、优化步进炉排产及生产工艺，降低天然气消耗	薛 峰	金威铜业分公司
28、精确控制乳液浓度，改善工艺润滑效果	吴小渊	金威铜业分公司
29、改进轧辊粗糙度磨削工艺，满足不同客户产品需求	李 珣	金威铜业分公司
30、进口辅材国产化 替代	施其龙	铜冠铜箔公司
31、落实风险管控 ，降低污水处理成本	路 艳	铜冠铜箔公司
32、高效溶铜罐降本优化改造	韩永强	铜冠铜箔公司
33、春秋冬季提高漆包线生产DV值、提高产能、降低成本	方劲松	铜冠电工公司
34、基于老旧漆包机改造TTR生产线的合理建议	周大春	铜冠电工公司
35、铜饼（国内冷铜）检验方案改进	陈 刚	质检中心
36、提高国内黑铜（非高金银）钻样点抽选的均匀性和分散性	沈晋华	质检中心
37、TMT替代聚合羟基铁用于污水处理深度净化	夏兆泉	金冠铜业分公司
38、环集保安塔脱硫PH实时检测装置优化	丁仕关	金隆铜业公司
39、增加催化剂装填量，提高系统转化率	林天云	铜冠冶化分公司
40、优化高纯碳酸二甲酯含量的气相色谱分析方法	汤 娴	金泰化工公司
41、阳极铜取样、制样方式的改进	吴德珍	金冠铜业分公司
42、铜电解液中硫脲检测方法的应用	钱庆长	金冠铜业分公司
43、中和渣减量改造	汤 珩	金冠铜业分公司
44、延长超滤膜使用寿命	马立军	金冠铜业分公司
45、石膏工序过滤设备管线优化，减少废水废渣处理成本故障率	雷晓飞	金隆铜业公司
46、重介质脱水陶瓷过滤器满溢实行闭路循环	王革奇	安庆铜矿
47、主、副井提升机首绳选型优化	王革奇	安庆铜矿
48、主井提升系统首绳的优化	宣军传	铜冠（庐江）矿业公司
49、970中段的综合治理	包 民	铜冠（庐江）矿业公司
50、井下无轨设备大型轮胎换胎方法的技术改进	项 前	铜冠矿建公司
51、热轧工作辊堆焊重复使用	汪 洋	金威铜业分公司
52、步进炉钢枕梁浇注成形控制及结构改造	张建平	金威铜业分公司
53、改造球团电除尘器，降本节能，提高设备运行稳定性	陈家欢	铜冠冶化分公司
54、渣处理熔炼炉取消电热前床	许 刚	九华新材
55、低温渣干燥进料及热循环设备优化	陈国兵	九华新材
56、高温排风机叶轮清洗	李国斌	金冠铜业分公司
57、奥炉熔炼车间锅炉除氧器水封装置优化	张海燕	金冠铜业分公司
58、吹炼锅炉对流部人口烟气挡板优化改造	牛海涛	金冠铜业分公司
59、直线振动筛平台优化	苏志国	金冠铜业分公司
60、蒸汽干燥机盘管支撑齿板装置国产化	杨 年	金冠铜业分公司
61、1#精矿压滤机滤板滤框国产化改造	刘晓辉	金冠铜业分公司
62、蒸汽干燥机旋转接头国产化	杨 年	金冠铜业分公司
63、优化铜冶炼空分设备放空模式实现降本增效	汪 靖	金冠铜业分公司
64、提升碎矿耐磨板使用寿命	苏 峰	金隆铜业公司
65、铜筛分离区域酸雾净化塔喷淋系统改造	李春侠	金隆铜业公司
66、疏水及乏汽回收	张良强	金隆铜业公司
67、由北斗山净化站统一向开发区、冬瓜山铜矿供清水	章齐兵	动力厂
68、金神公司智能化锻线模锻锤扶床方式的改进	王 彬	铜冠投资公司
69、冬瓜山提升一区主井地表运输皮带系统改造	张永生	冬瓜山铜矿
70、安庆铜矿碎矿自动化系统升级改造	王 松	安庆铜矿
71、铜山铜矿“机械化换人、自动化减人”在—703m泵房排水系统上的应用	陈 斌	铜山铜矿分公司
72、金冠铜业净液蒸汽阀组自动化改造	张彤纬	金冠铜业分公司
73、金隆铜业循环水泵系统优化节能	詹康康	金隆铜业公司
74、铜冠铜箔二期二段溶铜节能优化改造	王福来	铜冠铜箔公司
75、金威铜业100T步进式加热炉防铸锭落入出料死区功能的设计与实现	吕光锁	金威铜业分公司
76、铜冠冶化脱盐水一期自动化改造项目	陈 俊	铜冠冶化分公司
77、关于东载水沟便道线型优化的建议	刘 政	中铁建铜冠投资公司
78、铜冶炼电解车间施工的降本增效措施	邢润生	铜冠建安公司
79、安徽巢湖海螺水泥有限责任公司3#窑综合能效提升工程 预热器钢结构框架梁等接头处理焊接要求	钱叶华	鑫铜监理
80、金冠铜业分公司协同处理废电路板 及含铜贵金属固废清洁生产项目一标段渣缓冷场缓冲水池移位要求	何 流	鑫铜监理

铜陵有色金属集团控股有限公司2024年度职工合理化建议和技术改进成果评奖工作，经公司专业组评审、合理化建议评审委员会审定，拟对361项进行奖励，现将获得一、二等奖项目予以公示，接受广大职工监督。如有异议，自公布之日起5日内向集团公司工会提出。联系电话：5860092