

# 以辛勤汗水书写青春底色

## ——记铜冠建安公司电控设备厂三位优秀青工

### 学习身边的榜样

在铜冠建安公司电控设备厂的生产车间里,有这样一群扎根基层、砥砺奋进的青年员工:他们奋战在生产一线,面对复杂的组装任务和严格的质量标准,始终保持着昂扬的斗志和严谨的态度。几年时光下的勤奋努力,使他们一一成长为该厂骨干。整天穿梭忙碌在生产车间的,是他们朝气蓬勃的身影;用汗水和智慧书写的,则是他们青春底色。

周锐是该厂电控班的副班长。2022年春天,28岁的周锐来到该厂,成为一名一线配电柜组装工。工作伊始,从未接触过配电柜相关工作的他,面对复杂的电路图和繁多的元器件,他没有丝毫气馁。

周锐深知“工欲善其事,必先利其器”的道理。白天,他在车间跟着师傅勤学操作技巧,休息时间,他放弃休假,独自在车间反复拆装练习;晚上,他挑灯夜战,温故知新做好笔记。经过半年多的努力,他从一个一窍不通的“门外汉”,迅速成长为能独立工作的生产骨干。

2023年,周锐成功考取了二级建造师证书,成为该厂职工中除了电控专业外,首个跨专业考取二建证书的人。对于周锐在坚韧努力、默默付出

后取得的成绩,该厂生产部负责人王立斌评价他:“从他身上可以看见现在年轻人特有的那股子拼劲、敢于挑战的精神。”

今年,该厂取得国家矿用安全标志证书后,掌握矿用柜的组装技术成为该厂工作之急。获悉后的周锐主动申请加入项目攻关团队,并制定了行之有效的学习计划:如何夯实理论、熟记流程;如何钻研图表、提高技能;如何反复练习、积累经验。面对技术细节上的疑难时,他虚心向班长倪进忠等经验丰富的老师傅请教,更主动与技术部成员探讨原理和细节。每天,他坚持查阅图纸对型号、查线号对端子、查扭矩对记录,将学习要点和关键步骤记录在学习本上。凭借这股钻研劲头和扎实的实践,周锐迅速掌握了矿用柜组装的核心技术,并将个人实践经验、组装的规范标准以及工艺流程系统结合,梳理出一套清晰可操作的组装流程,为该厂矿用柜的组装生产提供了关键数据支撑,也为后续生产工作打下了坚实的基础。

房振剑是该厂青工中一个脸庞总是洋溢着笑容、散发着朝气与热情的年轻人。自进入电控设备厂工作以来,他一直身处一线配电柜组装岗位。面对复杂的配电柜组装任务,他从不退缩,以严谨的态度对待每一个细节。

每次工作任务下达后,成捆的导线、成堆的零配件、沉甸甸的铜排,以及那密如蛛网的图纸便会摆在他面前。这时候的他,总会伫立于柜前,目不转睛地盯着图纸研究,仔细梳理好所需的工具、组装顺序以及铜排定位,以确保每一台设备都能达到最佳的性能状态。在该厂举办的技术比武活动中,2024年,他荣获第一名的好成绩。

在配电柜组装技术方面精益求精,但工作之余,房振剑则用心记录着自己的同事在工作岗位上努力奋斗的历程。无论是生产一线的紧张忙碌,还是技术攻关时的专注投入,他总能精准地捕捉到每一个精彩的瞬间,并让这些精彩的瞬间在他的笔下成为文字,相继发表在有关媒体。他业余时间的新闻写作,成为该厂宣传正能量的重要窗口,并有效提升了该厂的企业形象。

文超群是该厂一位优秀女青工。人如其名,她的特色是,技术超群。该厂生产部部长吴桂学对她的评价是:沉着冷静,专注且投入,极为认真。

2021年刚入厂时,她每天跟着师傅接线、拆线以及组装工作,反复梳理二次线安装流程,领会要点,不断积累经验。如今,她已成长为该厂二次线组装的技术能手。平时在车间

里,她总是默默忙碌在岗位上,工作时,既不抱怨,也不急躁,全身心地专注于每个细节。她深知,接线工作是毫厘之间精微技艺,她也常将配电柜比作设备的“心脏”,强调哪怕是一个小小的疏忽,都可能引发连锁反应,影响整个设备的性能乃至整个系统。为此,工作中的她格外专注与细心。

“你看到她组装好的配电柜时,便会发现,配电柜的组装与接线,在她手上,绝不是简单拼凑与连接。”吴桂学评价道:“她那双手啊,就像灵动的舞者,在柜体中来回穿梭,迅速且精准地处理着每一根线、每一处线路布局、每一个端子的安装,巧妙地将复杂的电路融合在有限的空间里,确保了配电柜功能的正常运转,也彰显了其美观特性,展现出精湛的二次线作业能力。了不起!”

所有的成就都是默默付出的结果。在该厂举办的二次线技术比武中,文超群荣登榜首。

无论是孜孜上进的周锐,还是工作严谨的房振剑,抑或技艺娴熟而“极为认真”的文超群,他们,是铜冠建安公司电控设备厂生产一线最明亮的青春面孔。在精密元件的组装中,在质量标准的把控下,他们用责任与担当,筑牢了电力输送最坚实的底层防线,让奋斗的青春在平凡的工作岗位上,绽放出了应有的光芒。

通讯员 孙安琪

### 冬瓜山铜矿开展节能宣传

“分时电价政策的制定主要目的是什么”“矿山的主要能源消耗种类是哪几类”,6月24日,冬瓜山铜矿开展了“节能增效,焕‘新’引领”主题系列活动,一场节能知识问答活动拉开了节能宣传周的序幕。

活动现场,扫码答题区人头攒动,气氛热烈。寓教于乐的形式,不仅普及了节能知识,更激发了员工学习节能知识的积极性。

“节能倡议签名”仪式上,工作人员穿梭其中,将一份份《节能降耗倡议书》递到职工手中,让节能降耗理念传递到每位职工心中。

该矿各单位还结合自身实际,自主开展节能专项活动,班组间的交流分享会热火朝天,技术骨干们围绕节能方法、设备节能改造经验畅所欲言。节能宣传周期间,该矿充分利用矿内网站、小广播、工作群等载体,发起“低碳打卡”行动。职工们每日分享乘坐公共交通、双面打印文件、随手关灯等低碳生活瞬间,形成“比学赶超”的良好氛围。

通讯员 甘芳芳 程 焱



近日,天马山矿业公司在混合井和副井井口开展“安全宣传咨询日”活动。该公司青年安全监督岗成员通过安全术语竞猜、安全知识答题等形式宣传安全知识(如图),并发放精美小礼品。

通讯员 李佳航 张本毅 摄

## 8小时破解设备高温难题

近日,金新铜业分公司电解车间主厂房内,机器轰鸣,一片忙碌。在3号剥片机组旁,该车间“00后”青年员工王玮的额头沁出细密的汗珠:他眼看着操作室油温表从38摄氏度一直飙升至54摄氏度。油温若继续升高,就会面临停机风险,这是他人职以来首次遭遇棘手的设备“高烧”难题。王玮迅速汇报。

“剥片机组什么情况?”52岁的老班长黄牛平迅速赶到现场,在液压站旁驻足观察,以工具轻叩循环冷却水

管路,侧耳细听水流声。“管路敲击声发闷,倒像是异物堵塞的迹象。”他掏出随身携带的手电筒,仔细对板式换热器进行观察,“这里的水流声音跟1号机组相异,先排查下水路,联系杨俊跟厂家进行对接,再确定最后结论。”

“把剥片机组的运行参数调出来。”机组专职杨俊通过对讲机里传来指令。对比三台设备数据,杨俊目光在三组液压泵间来回逡巡。他的笔记本上,记录着与厂家沟通的十余条要

点,其中“流量杆长度差”被红笔圈了又圈。

架起梯子,杨俊攥着卷尺测量流量杆长度。“3号流量杆差了3.4厘米,循环负荷不均,导致液压油循环速率降低,就像水管变细了水流会变慢,油泵流量不足就会造成能量损耗转化为热量。”杨俊一边解释,一边示意大家贴近听板式换热器的异响:“还有这里,叶片泵的金属摩擦声说明内部磨损严重,双重因素导致油温居高不下。”

杨俊在现场有序指挥:“王玮,你现在协助黄班长共同确认流量杆调节参数,每调整0.5厘米就记录一次油温变化,找到合适的流量杆长度,其他人跟我去更换叶片泵,现场操作注意安全!”

高效、不懈的努力,3号剥片机组流量杆长度调整到正常,新更换的叶片泵在油液中发出均匀的嗡嗡,温控表的数字稳定在42摄氏度,设备高温难题顺利解决。此时,大家已连续奋战8小时。

通讯员 陈志远

## 靠精细管理得来的效益

### ——记天马山矿业公司节能降耗工作

今年以来,天马山矿业公司通过一系列有效的节能管控措施,实现了显著的节能降耗效果。据统计,1至5月份,该矿完成减支电费47.41万元。该公司在节能降耗的道路上稳步迈进,正逐步实现能源利用的精细化管理。

#### 技术革新,升级改造创效益

由铜冠能源公司投资运营的一期2.9MW响水冲光伏发电项目,2024年为该公司输送350.92万kWh的电量,收到显著效果。按照“发自自用,余电上网”的原则建设,根据集团公司统一部署,由铜冠能源公司全额投资光伏项目建设二期工程已于近日投入使用;总装机容量达到5.78MW,预计年发电量达到700万kWh,年光伏电费优惠38

万元。此外,该公司积极开展变压器、电机设备更新工作,有效提升设备能效。精细化管控设备运行,对选矿车间破碎机、负575米泵站、负255米泵站错开运行时间。通过协调、优化,对大功率设备低谷时段错峰运行,降低最大需量用电峰值,同比每月降低需量不低于500千瓦,减少基本电费支出全年约30万元。

#### 优化管理,生产节能两不误

该公司加强生产系统优化与管控,严格科学合理地组织生产,杜绝设备空运转现象。对选矿车间净化站返水、破碎、精矿工段控制在用电谷段运行,对井下各中段水泵房及定期清理和扩建水仓容量,确保水仓的有效容

积。同时有效实施净化站渣浆泵非生产时段低频运行,并通过精准调度和严格监督,确保每一台设备在生产过程中都能高效运行,避免了不必要的能源浪费。在成功对负335米、负273米中段泵站实施自动化运行无人值守后,2025年开展负575米中段泵站也加快实施自动化改造,设置故障自动报警及应急停机功能。此外,对矿井主通风系统风机已实施变频改造,并完成远程控制,风机运行时段同时进行了科学合理优化。

#### 细节把控,点滴节约聚成塔

该公司针对混合井、副井罐笼存在人员、材料不在规定的时段内乘用罐笼及罐笼利用率低的现象。通过严格现场管理完善乘用罐笼制度,有序高效提

升罐笼运行效率;同时梳理排查矿区内生活、办公用水管路走向,查明、处理存在的漏水点,从管理细节入手,杜绝浪费;针对巷道存在照明灯安装密度过高,亮度过亮和常亮现象,采取分区域分层控制方案,实施感应控制,照明灯单个待机功率由30瓦降至5瓦。通过采取分区域分层控制方案,合理布局,减少电费支出;继续优化老区废石用于充填井下采空区,减少了废石运输提升至地表堆放场的环节,预计减少提升用电量24万千瓦时每年,年减少电费支出16.82万元。

该公司在2025年前5个月,节能降耗工作中成效显著。通过技术革新、管理优化和细节把控等多方面的努力,实现了电量与电费的双下降。

通讯员 宋俊

### 简讯

## 铜冠池州资源公司纪委开展防洪防汛专项督查

本报讯 梅雨季节以来,雨水增多,容易造成地质灾害。为了确保安全度汛,铜冠池州资源公司纪委成立专项督查组,积极开展防洪防汛专项督查工作。

该公司督查组先后对工区、尾砂办、机动保全中心、生产技术部、安环部进行监督检查,通过实地走访及现场汇报,详细了解各单位防洪防汛责

任制落实,应急预案制定、防汛物资储备、排洪供电能力测试、避雷设施检测、井下巷道水沟清理、水文地质备案及尾矿库隐患排查、巡坝频次等情况。同时,仔细排查可能存在的安全隐患,对发现的问题当场提出整改意见,要求责任单位、部门限期整改到位,确保各项防汛措施落到实处。

通讯员 何文清

## 铜山铜矿分公司党委开展红色教育和廉政警示教育

本报讯 6月19日至20日,铜山铜矿分公司党委分批次组织党员赴池州烈士陵园和齐山“忠廉堂”廉政教育基地,开展红色教育和廉政教育,为该公司高质量发展筑牢坚实基础。

在池州市烈士陵园,该公司党员们在纪念碑前重温入党誓词。在烈

士纪念馆的各展厅里,大家驻足观看了大量珍贵的历史资料、音像图片和实物。在齐山“忠廉堂”廉政教育基地,该公司党员们全方位了解了包拯治池、孝肃家风、齐山文化以及池州本土先贤的廉洁事迹,深刻领悟“孝、廉、智、正、忠”的精神品质。

通讯员 张震

## 天马山矿业公司充填工区除杂草护安全

本报讯 “大家抓紧时间干,天气炎热,争取在中午11:30前完成任务。”6月17日,在响水冲区域,天马山矿业公司充填工区党员安环先锋队

在此清理杂草,守护大铜官山公园防火隔离带的安全。

因近期响水冲区域防火隔离带内杂草加速生长,致使该区段植被覆盖密度超出防火要求,存在火灾隐患。险情就是命令,该工区党员安环

先锋队队长组织支部党员安环先锋队队员带上镰刀、锄头、三角爬子、铁锹等工具奔赴现场开展除草活动。

防火隔离带区域内,杂草丛生。2个小组,分片包干。顾不上烈日暴晒,历时4个小时,10名党员安环先锋队队员将长2.5千米、宽5米的隔离带地面上所有杂草彻底清除干净,隔离带重现整洁面貌。

通讯员 沈晓平

## 金隆铜业公司一拆除工程引入无线视频监控作业

本报讯 近日,金隆铜业公司硫酸课旧环集脱硫酸塔拆除工程在施工中引入了无线视频监控系统,以智能化手段构筑起安全防护网。

旧环集脱硫酸塔拆除作业环境复杂,风险系数极高。该塔体高达15米,钢结构遭受严重腐蚀,且周边紧邻关键生产设施。传统的人工巡查

监管模式,难以实现对整个拆除过程的实时、全面监控。该课在拆除区域部署了便携式移动监控设备,实现了对作业区域的无死角监控。同时,现场施工高清画面被同步传输至该课管理人员的手机终端,实时远程督导。

通讯员 张伟

## 动力厂大力践行过“紧日子”理念

本报讯 近日,在动力厂供水一车间金隆净化站,一名手拿油漆刷、头戴红色安全帽、身穿蓝色工作服的员工正蹲在地上,专心致志地给地面盖板画着节能线。“自己动手干,既能降低成本,又能快速完成厂区5S整改,一举两得。”这是该厂供水一车间技术助理董毅为厂区自划标志线的情景。

自响应集团公司过“紧日子”号召以来,动力厂面对复杂多变的市场环境与利润空间压力,一方面强化全面预算管理的刚性约束,从源头拧紧“水龙头”;另一方面严控工程施工、设备检修等大额资金使用,精打细算每一分钱,通过组织义务劳动、部门与车间互助等形式,解决沟渠清理、卫生清扫等临时性劳务需求,推动过“紧日子”思想蔚然成风。今年1至5月份,全厂劳务费用支出较上年下降78.17%。

该厂供水一车间先后完成金隆净化站加速澄清池清理、北斗山净化站房顶淤泥杂物清理、冬瓜山净化站杂

生活水池及消防水池淤泥近百吨。热电车间团员青年主动扛起锅炉设备堵煤、断煤、清理石子煤等“体力活”,总结出“三查三快”工作法,将断煤、堵煤的次数由原来的每个班10余次减低至2至3次,设备故障处理速度有了明显提升。以“党员安环先锋队”党建品牌为抓手,充分发挥党建引领生产经营优势,联合荷花塘社区、五松镇及铜冠地产等单位开展党建共建生态林主题党日活动,80余名党员职工自己动手,在闲置泵房区域栽植了180余株紫薇树苗。

开展“设备设施赋新”活动。该厂组织先锋队员和团员青年为供水二车间150多平方米的水泵电机基础平台进行粉刷,节约费用1.2万元左右。该厂安环综合联合先锋队员及党员骨干两次组成“搬运突击队”,支援该厂商务部库房搬迁。截至6月底,已基本完成库房2000余种、近10万件物料物资搬运、分类和信息统计工作,节约了大量聘用临时用工资金。

通讯员 夏函青 董玲



## 开创性开展装配工作

6月26日,铜冠建安公司钳工高级技师汪久定(右一)对厄瓜多尔扩建项目球磨机小齿轮轴密封间隙测量纠正。米拉多铜矿球磨机,半自磨机是集团公司有史以来最大磨机系列。面对安装难度大、精度要求高、系统联动复杂等困难,铜冠建安厄瓜多尔分公司人员开创性开展装配工作,经过11个月不懈努力,提前2个月完成全部设备主体装配任务。

通讯员 陈相立 摄