

霍师傅的“两把刷子”



“一个人无论做什么,要做,就做最好”,铜陵有色集团公司“岗位之星”霍尚铭是这么说的,也是这么做的。他以行动及业绩,诠释了一名新时代产业技术工人的责任和义务。

1973年出生的霍尚铭,1991年从铜陵有色技工学校毕业,在铜陵有色原铜山铜矿从事维修钳工13年,2004年2月转岗,先后在铜陵有色集团原铜都环保公司、铜冠机械公司和铜冠投资装备公司从事装配钳工。

破解难题的多面手

现在的霍尚铭,是铜冠投资装备公司结构件工段装配钳工组长。工作中,他要求别人做到的,自己首先做到。2023年5月,该装备公司成立。至今两年来,霍尚铭加班加点达80多次,每年出差至少3个月以上,遇到脏活、累活,他总是冲在前面,率先垂范。

2023年12月底,该公司接到天马山矿业公司两台TT——30过滤机真空

学习不止的探索者

作为一名新时代产业工人,光有吃

苦精神和十足干劲远远不够,还要有与时俱进的过硬本领。多年来,霍尚铭一直学中干、干中学,在实践中学本领、练内功,不断增强适应新时代发展要求的本领能力。通过勤于学习刻苦钻研,他逐步实现了由外行到内行,由入门到专家的蜕变。

陶瓷过滤器是铜冠装备公司主要产品之一,他在较短的时间里就全面掌握设备整体组装工艺,还多次提出优化组装工艺流程方案,有效缩短产品组装工期,提高生产效率。同时,他还根据公司实际生产需要,结合所在班组承担的非标件设备生产任务,面对陌生的产品生产组装工序,该同志不退缩,虚心向书本请教,与同行和工友切磋,认真学习非标件设备生产制作技能,了解生产工艺流程,提高业务水平,积极投入到新的生产任务中去,为顺利完成各项生产任务奠定了坚实的基础。

两年来,以霍尚铭为生产骨干的班组,成功完成了20多台套陶瓷过滤器和非标件设备产品组装与现场安装任务,在确保工期的基础上,所有安装的设备都是一次性检验合格。

热爱班组的好员工

近一段时间,受该公司委派,霍尚铭前往新疆某海拔数千米的冶炼厂,开展过滤器试验。出差需要半个多月时间,霍尚铭一直放心不下该公司正在组装的一台18平方米陶瓷过滤器任务。人虽在外地,他多次与工友们电话沟通,提出微小型陶瓷过滤器组装过程中的注意事项和细节,确保该公司组装的过滤器质量过关。

在干好本职工作的同时,霍尚铭体现出积极的生活态度和较强的责任感。他善于关心和团结职工,同事在工作或生活中有什么困难、想法,他都尽力帮助解决。同事之间有什么误会他都全力帮忙化解,能够既坚持原则,又团结大家,灵活机动,多从对方角度考虑问题。通过他无声的行动,积极认真地完成了公司交予的各项任务,也维护了班组员工的团结。

一分耕耘一分收获。近年来,霍尚铭先后被该公司授予“文明标兵”“先进生产者”等荣誉称号。2024年度,他又获得了铜陵有色集团公司“岗位之星”荣誉称号。

通讯员 王征社



近日,铜冠(庐江)公司采矿工区员工修复再利用废旧配件。该工区针对铲运机铲斗磨损严重、更换成本高的问题,维修班通过拆解测量、打磨修复等工艺,成功修复废旧铲斗,单个节约采购成本约20万元,有效降本增效。

本报记者 陈幸欣 通讯员 刘祥 余向阳 摄

天马山矿业公司推行事故隐患内部报告奖励机制

本报讯 日前,天马山矿业公司制定出台《事故隐患内部报告奖励办法(试行)》,进一步落实全员安全生产责任制,提高事故隐患自查自纠能力,确保矿山实现本质安全。

该办法明确了内部报告奖励办法遵循“合法报告、适当奖励”的原则,报告人应实名报告,并享有个人信息保密的权利。可通过该公司电话、电子邮件、信函、OA、面陈等方式,应尽可能详细描述事故隐患发现的时间、地点等情况,并附照片、视频等。有关证据应是合法手段获得。同时事故隐患报告要真实,不得虚报、谎报,更不得诬告陷害,否则将追究报告人责任。

《办法》确定了对从业人员报告

事故隐患的奖励标准。对于事故隐患按照四个等级,使用LEC研判法进行事故隐患分级管理,对于一般事故岗位职责内的事故隐患,查实后将按标准予以奖励;对于岗位职责外的事故隐患,奖励标准将适当提高。对从业人员报告事故隐患直接避免伤亡事故发生或重大财产损失的,予以特别奖励。

同时,该《办法》纳入车间和班组级安全教育培训内容。对事故隐患报告实行统一办理、依规核查、及时回复、据实奖励,奖励资金在该矿业有限公司安全生产费用中列支。此外,该公司规定必须严格遵守有关保密纪律,依法保护报告人的合法权益。

通讯员 宋俊

防腐“好帮手” 罐壁显身手

金隆铜业公司厂区内,三座万吨级大型酸储罐矗立于此。近日,工程技术分公司专业项目部防腐保温班正在这里紧张有序地忙碌着。与以往不同的是,在高达数20米的垂直罐壁上,高压水射流除锈爬壁机器人正稳稳地吸附在罐体表面上,有条不紊地执行着除锈任务。机器人喷射出的强劲水流发出低沉的轰鸣,所过之处,陈旧的涂层和锈迹被彻底清除,露出闪亮的金属本色,为后续高质量的防腐涂装打下基础。

机器人除锈无需重新搭建复杂的脚手架,凭借强大的磁吸附力在垂直罐壁上灵活移动,每日可稳定完成300—400平方米的高标准除锈作业。其260兆帕的超高压水射流,是彻底剥离旧涂层和锈蚀的关键,不仅

效率远超传统工艺,更能确保除锈等级达到标准,为防腐涂层提供附着力保障。

该项目负责人陆庭介绍:“过去处理这样的大型储罐,主要依赖‘人海战术’——搭设满堂脚手架,工人手持砂轮机进行人工打磨。效率低、劳动强度大、粉尘污染严重,高空作业风险也极高。现在,除锈爬壁机器人承担了最繁重、风险最高的核心除锈工作。”

这高压水射流除锈爬壁机器人在金隆铜业公司项目上的成功应用,不仅显著提升了施工效率、安全水平,有效控制粉尘污染,更以稳定可靠的出色表现,赢得了业主方的高度认可。

通讯员 庞银磊

要低头看一眼地面颜色,就能立刻判断该往哪儿走,安全又高效。”该公司新员工吴逸祖对三色通道赞不绝口。

光影投射强化夜间防线。当夜幕降临,该工序的另一套安全“利器”——地面投影警示装置准时点亮。不同于传统的静态标识,这些装置在关键区域的地面上,投射出醒目的警示标语。在夜间操作中,这些高亮度、大字体、动态闪烁的警示语如同跃动的安全信号,穿透夜色,格外引人注目,有效弥补了传统标识在夜间或光线不足时易被忽视的不足,为夜班安全生产构筑了一道坚实的“光影防线”。

通讯员 翟建军

金泰化工公司开展危险化学品泄漏事故应急救援演练

本报讯 为增强应对危化品生产安全事故及突发环境事件的处置能力,金泰化工公司近日组织开展了危险化学品泄漏事故应急救援演练。

演练模拟了该公司一级重大危险源——环氧丙烷罐区发生化学品泄漏事故,现场有人员受伤,同时可能对周边环境造成污染的场景。“事故”发生后,现场工作人员即刻按照应急预案,进行初期的应急处置,第一时间向该公司应急指挥中心报告。应急指挥中心立即启动应急响应机制,火速集结救援队伍,各应急救援小组迅速奔赴事故现场,有序开展“救援”工作。

应急抢险组队员熟练运用专业工

具,对“泄漏设备”进行紧急抢修。医疗救护组在现场搭建临时医疗点,对“受伤人员”进行紧急救治和转运。环保组对事故周边环境进行实时监测,密切关注污染物扩散情况,为后续的环境应急处置提供数据支持。安全保卫组确保救援工作的安全进行。

在整个演练过程中,各应急救援小组之间沟通顺畅,协同配合默契,严格按照应急预案的流程和要求进行操作,各项救援任务高效有序推进。经过紧张有序的救援行动,泄漏源被成功控制,受伤人员得到妥善救治,周边环境风险也得到有效化解,演练取得了圆满成功。

通讯员 张龙

米拉多铜矿全面启动“安全生产月”活动

本报讯 在第24个全国“安全生产月”来临之际,米拉多铜矿全面启动2025年“安全生产月”活动。

筑牢安全管理之基。该矿严格落实“党政同责、‘一岗双责’、齐抓共管”要求,构建横向到边、纵向到底的责任体系,增强过程管控和监督能力,确保各项制度落地见效。利用“安全生产月”活动契机,面向全体中厄员工、生产一线,通过教育培训,引导员工树牢安全理念,增强安全意识。

织密系统防控之网。该矿纵深推进安全生产治本攻坚三年行动,依照“安全风险分级管控清单”开展全员、

全过程、全方位风险辨识与评价,做到风险管控无死角、无遗漏;按照“隐患排查治理清单”要求,以零容忍态度查隐患,以零懈怠作风抓整改,坚决做到隐患未彻底整改坚决不放过。

铸就应急处突之盾。该矿构建指挥统一、快速响应、内外协同、高效运转的应急管理体系,全面提升联防联控水平。聚焦重点领域、重要时段和关键环节,普及安全文化常识,将安全文化全方位渗透到员工行为习惯的培养中,贯穿到班组建设和施工生产的全过程。

通讯员 王丽 朱代亭

铜冠(庐江)矿业公司扎实推进“安全生产月”活动

本报讯 第24个全国“安全生产月”活动期间,铜冠(庐江)矿业公司紧扣“生命至上、绿色发展”理念,重点围绕源头治理、人员管理、文化建设三大核心领域精准发力,全面压实安全责任,着力提升本质安全水平。

该公司对顶板管理、通风系统、爆破作业、尾矿库等关键环节和重点区域开展拉网式排查,强化源头管控,落实重大事故隐患动态清零机制及内部报告奖励制度。建立极端天气预警机制,加密对尾矿库、炸药库、风井等重点部位的巡查频次。

该公司设计了融合“理论授课、

矿产资源中心开展廉政警示教育活动

本报讯 近日,矿产资源中心纪委组织党员干部及关键岗位工作人员分批次前往安庆“陈独秀纪念馆”、桐城“六尺巷”,开展“礼让传家扬正气,清廉处世守初心”主题廉政警示教育活动。

活动中,全体人员首先走进安庆“陈独秀纪念馆”参观。馆内丰富的史料、珍贵文物与场景复原,生动再现了陈独秀波澜壮阔的革命生涯。

在桐城“六尺巷”,百米巷道承载

着厚重历史底蕴。党员干部聆听张氏父子以礼为先、以和为贵、清廉修身的家训家风,深刻理解“礼”“让”文化在化解矛盾、构建和谐社会中的重要意义。桐城文庙之行,让参与者近距离感受古建筑魅力,深入了解古代先贤廉洁奉公、修身齐家的高尚品格,直观领略中华优秀传统文化中廉政思想的源远流长。

本报见习记者 王慧玉

通讯员 江莹



物资搬运中显担当

连日来,动力厂组织了一支团员青年志愿者突击队,开展物资备件搬运专项工作(如图)。面对繁重任务,志愿者们以实际行动诠释了青春担当。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 盛仙景 摄



更换密封圈

近日,冬瓜山铜矿选矿车间维修人员正在对半自磨机密封圈进行拆除(如图)。该矿利用提升系统更换首绳时机,对半自磨机的进料密封圈展开更换工作,有效消除了潜在安全风险。

通讯员 叶玉敏 摄

风雨无阻的工地守护者——记铜冠建安安装公司项目经理蔡志强

6月3日7时,铜冠建安安装公司承建的宣城全鑫矿业的工地上各项工作正在有序开展。皮肤黝黑的蔡志强手持记录本,正逐项核对施工进度。作为宣城全鑫矿业30万吨采选技改扩建项目的安装负责人,这样的工作场景他已持续了300多个日夜。

“高工,磨浮行车的电缆桥架今天必须完成安装。”他一边在记事本上勾画,一边与施工组长确认进度。从土建预埋到设备吊装,每个环节他都把关。15时,当地突降暴雨时,大家目睹他第一个冲进雨幕,

组织工人为露天设备加盖防雨布。

在九台特种设备起重机验收工作中,蔡志强的严谨细致表现得淋漓尽致。完成当日施工日志后,他顾不上休息,迅速将次日验收工作的要点详细罗列,发送给项目管理人员。从行车遥控器准备、配重调配、人员分工,到后勤保障,他都一一明确责任到人,指令清晰且周全。“争取短平快一次验收完成”他凭借精准的部署,为验收工作的顺利开展筑牢根基,确保每个环节有条不紊地推进。

每周的安全晨会上,蔡志强总

会掏出那本磨旧的皮面笔记本。他总是强调:“电焊作业时,灭火器必须放置在距离作业点不超过2米的位置。”安全无小事,有次发现临时电缆的绝缘胶布老化,他立即叫停施工,直到更换完所有保护层才允许复工。

该项目部新来的技术员小王至今记忆犹新:有一次,蔡志强摘下沾着水泥点子的手套,用记号笔在钢架上画出定位线:“你看,地脚螺栓的垂直度就像搭积木,差1毫米上面就可能歪斜。”安装除尘管道时,发现有个三