

查找身边隐患 强化风险管控

为打造世界一流铜箔企业提供坚强保障

铜冠铜箔公司党委副书记、经理 印大维

企业家话安全

今年6月是全国第24个安全生产月,主题是“人人讲安全,个个会应急——查找身边隐患”。铜冠铜箔公司坚持以习近平总书记关于安全生产重要论述为指导,紧紧围绕安全生产月主题,贯彻落实上级各部门通知精神,组织开展安全生产月专项活动。各部门、工场要动员全体干部职工,积极推动主题活动的落实,查找身边安全隐患,防范重大安全风险,为铜箔公司高质量发展营造一个安全稳定的环境。

一、提高思想认识,深入开展安全生产的理论学习

思想是行动的指南,行动是思想的实践。做好安全生产工作,首先要从思想上深刻认识到安全生产工作在企业发展过程中的极端重要性,深入理解安全生产工作在我们建设社会主义现代化进程中的重要作用。习近平总书记关于安

全生产的重要论述,是习近平新时代中国特色社会主义思想的重要组成部分,是我们做好安全生产工作的行动指南,为我们如何做好安全生产工作提供了根本遵循。学习习近平总书记特别是领导干部,要认真学习习近平总书记关于安全生产重要论述、重要指示批示精神和习近平总书记考察安徽重要讲话精神,内化于心、外化于行,真正听懂、弄通、吃透,使其成为我们开展安全生产工作的思想自觉、行为自觉。

思想上认识到了,行动上就要抓紧落实。学习习近平总书记关于安全生产重要论述,不能只停留在口头上、纸面上,要真学、真用,理论联系实际,长期坚持。公司各级领导干部,要以安全生产月为契机,深入一线车间、班组,开展重点工作宣传。聚焦“人人讲安全,个个会应急——查找身边安全隐患”这一活动主题,召开各类专题会议、开展专题培训。充分利用新媒体的高效、快捷性,组织召开班前会、开展“安全生产大家谈”、安全警示教育等各类宣传活动。制作安全展

板,积极参加“安全宣传咨询日”活动,利用形式多样、生动有趣的安全宣教互动方式,增强职工群众的安全意识和风险防范能力,营造浓厚的全员讲安全的良好氛围。

二、上下齐心协力,全员参与安全生产隐患排查

安全生产工作不是某一个部门、某一个人的事,安全生产离不开群体的力量,要发动员工全员参与,形成合力,全面提升员工防灾减灾救灾的安全意识,筑牢安全防线,织密安全风险防控网,构筑安全生产领域的“人民防线”。要开展隐患排查科普行动,鼓励员工积极参加“安全隐患随手拍”“安全隐患我查找”等活动。积极推动事故隐患内部报告奖励制度的落地,激发员工自主管理安全的积极性和责任感,将事故隐患消除在萌芽状态。

各单位主要负责人要亲自带队,开展重大事故隐患专项排查治理活动,重点关注变电所、配电房、锅炉房、化学品储存点、特种设备等重点场所和重点设

备设施,加强对有限空间作业、高处作业、动火作业、临时用电作业等危险作业的监管力度。要严格按照国家相关法律法规和集团公司安全管理制度要求,开展重大事故隐患排查,形成重大事故隐患排查治理常态化机制。

三、强化治本攻坚,全面加强安全生产风险管控

要加强安全生产风险管控,推动日常安全管理和各类专项活动相结合,以管人、管物、管现场环境为出发点,以日常反三违、5S管理为抓手,持续开展安全教育培训、安全应急演练、安全措施落实,全力抓好人防、技防、工程防、管理防工作,确保安全生产治本攻坚专项行动目标顺利完成。

首先是要狠抓“人”的管理。治本先治人,把人管好了,事才能顺利开展下去。要重点抓违章指挥、违章作业和违反劳动纪律行为和现象,全体干部党员要带头示范,遵章守纪,严格落实安全管理制度和安全操作规程。

其次是要狠抓“物”的管理。要按照

省应急厅防范工贸企业机械伤害、高处坠落和物体打击事故三十条硬措施要求,重点关注设备安全装置是否正常运行、安全防护是否覆盖全面、有效,落实设备本质安全改造,杜绝设备设施带“病”运行,消除设备安全隐患,降低操作人员受伤的风险,减少事故发生的概率。

最后是要狠抓“现场环境”的管理。要加强危险源辨识和评估,落实现场环境安全管理。重点强化有限空间安全警示和防护、高处作业临边防护措施,加强危化品使用场所报警和应急系统、气瓶储存场所等现场环境的安全管控。

四、坚持守土有责,全力维护安全生产大局稳定

要树牢主体责任意识,严格落实“属地管理”和“谁主管、谁负责”及“三管三必须”要求,坚持守土有责、履职尽责,贯彻落实全员安全生产责任制,推动安全生产责任制和安全措施走深走实。要把安全责任放在心上。要做到真正的心中

有責,不能挂在嘴上,搞说起来重要、干起来次要、忙起来不要那一套虚的、假的东西。要把安全责任扛在肩上。要真正地敢管敢为、敢管善为,顶住压力、直面问题、解决问题,而不是当“老好人”,推诿扯皮保平安。要把安全责任抓在手上。管安全要抓紧、抓严、抓细节,有实招、见真招。要把安全责任落实在行动上。要见行动、见真章,有措施、有结果、有考核,而不是打折扣、搞变通,虎头蛇尾。实践证明,抓好安全工作,归根结底是责任问题,只有责任到位,管安全才能做到真管,抓安全才能做到真抓。全体员工,只有心往一处想、劲往一处使,齐心协力,齐抓共管,才能把全员安全生产责任制落到实处,共同保住我们安全发展、高质量发展的大局稳定。

安全生产,只有起点,没有终点。我们以更加坚定的决心、更加务实的作风,坚持心中有责、心中有戒、心中有民,牢记使命、真抓实干,全力以赴,为铜箔公司打造世界一流的铜箔企业提供坚强保障。

以实干诠释青年担当
——记安徽铜冠产业技术研究院采矿工程师谢经鹏

学习身边的榜样

在皖南群山环抱的铜矿深处,总有一个身影穿梭于巷道与实验室之间,他九年扎根矿山一线。他是安徽铜冠产业技术研究院采矿工程师谢经鹏,一位用实干丈量青春、以创新破解难题的“80后”矿山科研先锋。今年四月,他从安徽铜陵出发,跨过大洋、越过高山来到厄瓜多尔的米拉多铜矿,从事采矿技术工作。

扎根千米巷道:把论文写在矿石堆里

2016年,从北京科技大学硕士毕业的谢经鹏,带着“把技术转化为生产力”的信念,一头扎进铜陵有色技术中心采矿所。九年间,他的足迹遍布冬瓜山铜矿的百米深井、沙溪铜矿的复杂矿体,在潮湿闷热的巷道里采集数据,在灯火通明的实验室里推演方案。“每一个参数要有理有据,每一个方案要尽善尽美”是他的工作信条,更是刻在他骨子里的科研态度。作为党员,他积极参与“红色引领自主创新保安全”党建项目攻关。针对沙溪铜矿复杂的赋存资源,他深入生产一线,开展现场调研、构建三维模型、进行数值开采模拟论证及工业应用试验,创新性地提出以“拱形”充填体作为溜坡界面的开采方法,成功攻克复杂赋存资源难采的技术难题,实现难采矿石资源的回收,提升资源利用率。截至2024年底,已回收14.1万吨复杂矿石资源,该项目荣获2024年度技术中心党建攻关项目“优胜奖”,充分彰显青年党员的担当。

除此之外,他相继主持和参与完成了《沙溪铜矿铜泉山—585米~—650米

中段9A—11线采场回采方案优化研究》《基于三维空区探测大数据的采空区稳定性研究》等30余项科研项目。其中,《沙溪铜矿》竖向连续开采关键技术研究》明确了在竖向连续回采条件下底部结构的布置方式,通过工业试验应用研究,采场实际损失率9.06%,贫化率1.2%,出矿能力达1646吨/天,均超过研究目标;《冬瓜山铜矿大团山矿床—730米中段以上矿柱资源回收综合技术应用研究》明确了矿柱资源量465万吨,通过研究成果应用,合计回收矿柱资源量57万吨,矿石采出率超80%。《冬瓜山矿床端部矿体采矿方法及参数优化与应用研究》优化了端部矿体的采矿方法及参数,提高了端部矿体产能,为矿山强化资源规划、加快边部资源获取、保持产能稳定提供技术支撑。

破解开采密码:让技术瓶颈变成效益增长点

青年的担当,在攻坚克难中彰显。冬瓜山铜矿作为铜陵有色国内一家处理能力、盈利能力最大的矿山,保持稳定开采能力对于集团公司发展至关重要。随着冬瓜山矿体开采范围的扩大和开采深度的增加,矿山60线以北采场在回采的过程中,一步骤采场采空区垮落严重,造成二步骤采场回采难度、矿石损失和贫化均增加,严重影响矿山安全经济效益。关键时刻,谢经鹏所在的采矿研究所“临危受命”,开展《冬瓜山矿床60线以北高大采场回采结构参数及回采工艺优化研究》。该项目难度大、时间紧,提出的方案需在现场进行工业应用,对采矿研究所和谢经鹏均是巨大的考验。承担该项目后,他多次深入矿山井下生产一线调查,并查阅大量的文献资料,为治

理方案提供依据。在总结矿山回采现状、问题产生原因的基础上,勇于挑战,积极探索,多频次地通过三维数值模拟仿真计算验证,创新性地提出了采场中间预留“三角矿柱”方案以及在已垮落采场采用“联合回采方案”,取得了良好的应用效果,有效解决了垮落采场回采难度大、贫化率高、损失率高及二步骤开采难度大的问题,为矿山60线以北高大采场安全高效回采提供了借鉴作用。截至2024年年底,依据谢经鹏他们提供的方案,冬瓜山铜矿共回采矿石量超100万吨,保障了矿山生产任务的完成;回采矿场矿石品位高(1.17%)、经济价值高、采场实际损失率9.1%、贫化率4.9%,均优于项目研究指标。依托自主创新成果,该项目获得授权发明专利3项,并荣获中国有色金属工业科学技术奖一等奖。

深耕技术服务:让创新基石筑牢矿山发展根基

青年的价值,在服务奉献中升华。采矿研究所作为集团公司采矿科技研发创新及技术服务平台,不仅要做好科研研发工作,同时也要高质量服务于集团公司各矿山。采矿研究所拥有高效、高精度三维扫描系统,能够三维全景展示井下各采场的资源回收、采场垮冒等情况,为矿山出矿和设计提供准确详细的数据。在引进该系统后,他和同事们不畏艰辛,积极投身到矿山生产一线,先后到过冬瓜山铜矿、沙溪铜矿等矿山井下的各中段水平,完成大量采空区数据的扫描,积累了大量宝贵的三维数据资源,为矿山优化设计、提高资源回收率提供了大量的基础数据,充分发挥了采矿研究所技术平台的积极作用。



图为谢经鹏在米拉多铜矿开展现场勘查工作。

在岩石力学研究方面,为扩大采矿所自主研发的业务范围,提高自身的研发实力,他通过自身的努力,不断地学习,仅两个月的时间就熟练掌握了三维数值模拟计算软件FLAC3D,为多个科研项目的研究提供了坚实的研究基础;同时,以技术中心研发基地建设为契机,积极调研,掌握岩石力学方面的研发设备,并引进了岩石力学

测试系统,弥补了采矿研究所在岩石力学研究方面的不足,填补了集团公司相关方面空白。2023年,他获安徽省企业“创新达人”、集团公司“优秀科技工作者”等荣誉称号;2024年,获集团公司科技创新成果奖二等奖1项、三等奖4项。

谢经鹏用青春书写奋斗篇章,以实干诠释青年担当。他一步一个脚印,将

汗水与智慧倾洒在矿山井下。如今,他的科研成果广泛运用于铜陵有色的各大矿山,有效提升了矿石开采效率,为企业创造显著经济效益。未来,他将继续在科研道路上砥砺前行,全力攻克深部矿产资源开采技术、地下开采信息数字化等领域的研发难题,续写属于矿山科研工作者的辉煌篇章。

通讯员 李彬苗

青春绽芳华
——金威铜业分公司板带分厂青年群像

图为青工章超(左)、陈少迪(右)正在进行铜带退火作业。

在金威铜业分公司板带分厂内,热血沸腾碰撞,交织出一幅生机勃勃的生产画卷。在这里,一群充满朝气的90后、00后青年员工,毅然扎根于生产一线。他们以奋斗为笔,以汗水为墨,书写

着新时代青年的责任与担当,在铜板带加工的赛道上留下了一串串坚实的成长足迹。

无惧高温的青春奋斗者

踏入热轧区域,刚刚出炉的近1000

度以及设备状态。

初入职场时,复杂的热轧工艺和高强度的工作节奏让刘眸手忙脚乱,但他骨子里就有一股不服输的劲儿,面对困难从不退缩。一次深夜,设备突发卡铜故障,生产线瞬间陷入停滞。紧急关头,刘眸主动请缨,与维修团队一头扎进狭窄闷热的设备空间。在高温和油污的双重考验下,他们连续奋战5个小时。汗水湿透了他的衣衫,疲惫写满了他的脸庞,但他的眼神始终坚定。最终,设备恢复正常运行,生产线又恢复了往日的忙碌。

“每一次成功排除故障,就像打赢一场硬仗,这种成就感让我充满力量。”刘眸脸上洋溢着自豪的笑容。入职仅一年半,他就在一次次攻坚克难中,完成了从“职场小白”到生产骨干的华丽转身,用责任与担当守护着生产线的稳定运行。

微米精度间的青春丈量人

粗轧机旁,95后孙浩目光如炬,紧紧盯着穿梭于辊缝间的铜带,双手熟练地操作着控制面板按钮。冷轧工序对精度和板形的要求近乎苛刻,铜带的厚度误差必须控制在微米级,带面质量更是容不得半点瑕疵。孙浩主要负责开卷、卷带及状态监控,这看似简单的工作,实则对操作水准要求极高。在无张力控制的情况下,一旦带头或带尾走偏,轻则影响板形,重则直接导致断带,严重影响产品质量和生产进度。而且,这个岗位需要在轧机旁作业,严寒酷暑都得咬牙坚

持。

但孙浩从未有过丝毫退缩。在汗湿的工装上,汗渍见证了他的坚守与付出,也见证了他从青涩走向成熟的蜕变。一次,在换上新工作辊后轧制第3卷成品时,孙浩凭借敏锐的观察力,在浸润着乳液的铜带表面发现一处若隐若现的反光。他立刻停下设备,仔细观察后判断可能出现辊印。经过进一步检查验证,果然是轧辊受损。他果断及时换新辊进行生产,成功避免了一次重大质量事故。“在冷轧机组,每一次精准的操作,都是对青春最好的诠释。”孙浩坚定地说道。

品质守护的青春卫士

在清洗机组,00后设备主操刘奕伟熟练操作研磨研削线,女工陈少迪认真保障650清洗线稳定运行,章超专注护气垫炉。作为公司成长迅速的“种子选手”,他们用实力回应“00后不能吃苦”的质疑。

热处理工序是保障铜带表面质量和物理性能的关键环节,介质浓度、喷嘴压力、炉区温度、传输速度等参数都容不得丝毫偏差,稍有不慎就会导致产品不合格。然而,凭借扎实的专业知识和过硬的技术水平,他们三人成为熟练操作多台设备的“多能手”,更是质量把控路上的“火眼金睛”。在他们手中,铜带工序成品率达到99%。

“我们会严格管控质量,不会让任何一卷不良品流转到下道工序。”陈少迪自

信满满地说。

精益求精的青春斗士

650薄剪作为成品剪切的精剪工序,00后黄靖穿梭于精整的精密工序之间,如同一位技艺精湛的雕刻师,对每一处细节都精益求精。设备操作分毫不差,刀环配对精准无误,剪刀咬合裁切恰到好处,每一个环节都彰显着对品质的极致追求。

面对高强度的生产节奏,黄靖凭借专注对抗疲惫,依靠创新破解技术难题,实现了产品精度与效率的双重突破。当一卷卷光洁如镜、规格标准的铜板带顺利下线,这背后凝结着精整班青年们的智慧与汗水。他们在产品上机时便全神贯注、精神紧绷,不放过任何一处瑕疵,力求做到尽善尽美。在产品交付的“最后一公里”,他们用青春的炽热与坚韧,为铜板带生产画上了完美的句号。

在该分公司板带分厂,青年员工的奋斗故事每天都在上演。近三年,他们围绕生产难题开展技术攻关,完成创新项目、合理化建议20余项,为公司节约成本超500万元。在技能比武大赛中,青年员工凭借扎实功底和出色发挥屡获佳绩。从青涩新人到业务骨干,他们在热轧高温中淬炼意志,在冷轧精度里打磨匠心,在各道工序中守护品质,用奋斗与智慧,共同书写着公司高质量发展的新篇章。

通讯员 张 城