

春风花草香 工地大干忙

暮春五月,草木人间开着最繁茂的花,长着最怡人的绿。在铜陵经开区临近江边的集团公司重点工程12万吨硫酸罐项目工地现场,这个“五一”假期里,铜冠建安公司第一事业部一群人却停不下脚步,更无暇享受和风丽日的假期。大干,是他们“五一”小长假的主题。

5月2日7时,该公司第一事业部12万吨硫酸罐项目部项目经理许明明跟往常一样,早早来到工地现场。尽管儿子读书正处于初二关键阶段,但同时负责该事业部2个重点项目的他却无暇陪伴,一心系着施工现场施工情况。5

月1日“钉”在金新协力项目部的他,2号继续赶到了12万吨酸罐项目部。

“孩子学习固然重要,但节日里的施工现场人员安全、施工进度、材料、质量方方面面情况,还得来现场自己了解掌握,才会踏实。”上午8:30,刚开完当日例会的他,戴上安全帽朝着酸罐施工现场直奔而去。

人影穿梭,微风拂面。章贤学、周玉兵是该项目部瓦工。当日,他们的工作任务是浇筑项目C区围堰地坪的混凝土,他们踩在钢筋网架间,一人双手支撑着混凝土拖泵软管浇筑在相应区域,另一人肩扛振捣棒扎进混凝土里,

伴着机器轰鸣声,混凝土气泡瞬间就被震了出来。

微风不燥,阳光正好。在酸罐工地现场的东北角,防腐工丁光荣正在铺贴防渗膜,他将膜卷铺展在夯实的罐区基础边,褶皱处一一推平,遇到拐角处他用锋利的电工刀,贴着膜面画出圆弧形状。忙碌了一个多小时的他,安全帽檐下已经渗出细密的汗水。

现场安全监管员高蔚彬穿梭在各个施工的工作点,安全帽上还沾着混凝土浆,有时他拦住刚进大门的工人,督促他们一进入施工现场就要戴上安全帽;有时现场电线乱拉乱接,便提醒工

人按规定用电,并让其立即整改。一直忙碌到当日太阳下山,这一天他没有陪伴在家人身边,却在钢筋水泥间走出了两万多步的“安全轨迹”。

春耕忙不休,汗水滴落润心畴。这个“五一”假期,许明明、章贤学、周玉兵、丁光荣和高蔚彬,他们,正以辛劳与汗水,为集团公司重点工程早日建成投产,作出自己应有的贡献。遥看春色动山河,铜冠建安公司第一事业部这群普普通通的员工们假日里的奉献与担当,正是这个节日最美的山河一景。

通讯员 张玉婷



“五一”专项安全大检查

“五一”节前夕,金冠铜业分公司分析化验中心组织开展易制毒、易制爆化学品专项安全大检查。严格核查化学品出入库记录等情况,重点检查“五双管理”制度的落实情况,并对监控、防入侵报警系统及应急物资配备情况进行全面检测。

本报记者 陈幸欣 通讯员 汪维 摄

“五一”,坚守如一——安徽九华新材料合金子公司假日生产见闻

“五一”当天,安徽九华新材料合金子公司员工如往常一样默默坚守岗位,在生产一线挥洒汗水,以实干与担当奏响了节日里的奋斗乐章。

在该公司3号合金线生产现场,熔铸工身着橘红色工装,在生产线旁忙碌穿梭,他们审视着每一块刚下线的锌合金锭,监控锌合金产品的打包、计量、贴标等环节,确保AGV小车稳稳地将锌合金锭送入成品仓库。“五一”期间订单多,任务重,但大家没有怨言,都想着多出点力,把产品按时交到客户手中。”综合班的韩新生抬手擦了

擦额头上的汗水,脸上露出朴实的笑容。据了解,截至4月底,该公司锌合金产销量呈现出强劲的增长态势,同比分别增长17.6%、39.2%,顺利完成月度产销量目标。

感应炉旁,该公司生产部业务助理陈永生正在进行质量巡检,一整天的行程被安排得满满当当。他打趣道:“‘五一’岗位‘一日游’也很有意义。”他将目光转向热浪滚滚的配料炉,这里是精准把控锌合金品质的重要环节。配料工人全神贯注地看着炉内翻涌的锌液,手中的操作杆在他们娴熟的操控

下,有条不紊地进行着添加镁、铝等辅料的操作。

“熔炼温度、原料配比,这些都容不得半点差错。”配料工李秀清神情庄重,双眼紧紧盯着温度计和配料秤,一刻也不敢松懈。他一边熟练地操作设备,一边耐心地向大学生卫阳讲解着配料的关键要点:“必须严格控制炉内温度和原辅料精准配比,确保操作流程规范,这才是保证产品质量的关键。发现异常立即调整,咱们每一步都得做到位。”

在这火热生产的背后,该公司的人

文关怀如同一股清泉,滋润着每一位坚守岗位员工的心田。近日气温不断升高,该公司在节前就做足了准备,在岗位上增设冷风机,源源不断地为员工输送阵阵清凉,尽可能改善现场作业环境。节前,该公司还成立了专项工作组,精心组织开展了生产安全事故综合应急预案演练。演练过程中,员工们迅速响应,配合默契,按照预案流程有序进行应急处置,有效增强了员工的安全防护意识和应对突发事件的能力,为安全高效生产筑牢坚实防线。

通讯员 刘剑峰 张雷

假日里的奋斗画卷

湿的碎发,目光专注地检查着每道生产工序。

“异形铜线生产工艺复杂,每一道工序要求都极为严格,尤其是偏心度的控制,拉丝模具、涂漆模具的选择,带头操作的规范性,行线过程的稳定性、张力,还有烘焙工艺等等,任何一个环节出问题,都可能影响偏心度的稳定。”章春林介绍,“这也是我们

今年党建项目攻关的重中之重,必须啃下的‘硬骨头’。”说完,他手持手电筒,眼睛紧紧盯着生产中的铜线,不放过任何一个细微的瑕疵,手电筒的光束在铜线上来回扫动。

13时,顾不上午休,该分厂设备副厂长瞿涛带领着维修党员突击队,匆匆赶赴一台故障设备处进行紧急抢修。现场,大家迅速分工,默契配合,手中的

铜冠铜箔公司的“五一”三重奏

“五一”的镜头里,有人定格山川晨曦,有人记录海浪翻涌,而在铜冠铜箔公司,一群人正在谱写专属“五一”的进行曲。设备持续运转的嗡鸣是节奏“基底”,仪表盘闪烁的数字成了灵动音符,铜箔人用专注与坚守,为这个没有游客的“五一”假日奏响了“不停产”节拍。

焕“新”交响乐:节前净装的律动交响

“假期快开始了,咱们今天可得抓紧时间给工段里的设备洗个‘干净澡’。”4月30日早上8点,水处理工段长袁生强站在班前会队伍前强调。在线清洗区率先启动设备清洗工作。“这几套设备有堵塞的迹象,等会儿可得让清洗剂多浸泡会儿。”班长俞勇杰边操作在线化学清洗设备,边叮嘱同事。他微俯下身,在线化学清洗设备随即启动,清洗剂顺着管道注入设备。在作业过程中,俞勇杰化身“设备医生”,时刻关注设备压力表数值。随着时间的推移,回流桶内汇入的灰色污水逐渐变得清澈透亮,设备也在轰鸣声中重新焕发出活力。

这边清洗正酣,另一边的水处理工段世杰也迅速投入到精密仪器的擦拭

工作中。他手持专用清洁工具,为仪器开始“梳妆打扮”。只见他踮起脚尖,拿出棉签,轻蘸清洁剂,对显示屏上的顽固污渍和pH探头上的感测圆球一点一滴地耐心清理,不放过任何一个死角。“这些精密仪器可容不得半点灰尘,擦干净了,数据才显示清晰。”他轻声自语,手上的动作却一刻也不停歇。

在员工们争分夺秒地维护下,“五一”前一天水处理工段的设备很快焕然一新。它们正以最佳状态,为“五一”假期的稳定生产保驾护航。

变电“协”奏曲:师徒“五一”的守护节拍

“电气设备一旦出现故障,整个公司的生产运行都会受到影响,必须仔细检查每一处细节。”5月1日早上7时30分,工段长周佳佳与班组成员张明正搭班作业。“今天咱们检查的重点是铜排、电缆头、表显电流这些关键部位,必须确保它们完好无损。”周工反复叮嘱道。

话音刚落,师徒二人便默契地整理好巡检背包,迅速开启点检模式。穿梭在设备间,爬上爬下进行检修,一趟趟下来,汗珠沿着脖颈滑进工装领口,在闷热的环境内逐渐蒸发,只留下

一道道蜿蜒的盐渍。趁着师徒俩下车喝水的间隙,笔者抓住机会上前与他们攀谈起来。

“干咱们这行,容不得半点马虎。”周佳佳拧开矿泉水瓶,仰头灌下一大口:“设备就像人一样,也会‘生病’,我们得提前当‘医生’。”他抹了把额头的汗,目光投向远处。

正说着,电话突然响起。周佳佳脸色一凛,迅速将矿泉水塞给徒弟:“U系统变压器风扇损坏,有可能导致温度失衡,走!”两人抓起工具包,眨眼间消失在变电设备的钢铁丛林中。

阳光穿过变电站站房的玻璃窗,在他们身后投下两道匆忙却坚定的身影,与变电站里纵横交错的线路一起,编织着保障五一期间电力安全的密网。

“疾”援鼓点:辊刷尖兵的抢修进行曲

在维修工段里,研磨机轰鸣不断,橡胶与金属摩擦的焦糊味混着粉尘,在探照灯下翻腾,维修工段的灯光,早已成了厂区内不灭的“长明灯”。

“嘿!今天这又是辊刷大礼包送来了!”5月1日一早,维修工段磨辊小队的肖健拍了拍堆成小山的待研磨辊刷,

工装袖口还沾着前日的油渍。五一期间,生产需求暴增,研磨任务量比平日多出近两倍。作为磨辊小队的金牌成员,他要独自扛起三个工场数十根辊刷的研磨重任。

当日下午,一台胶辊突然“罢工”。肖健立即蹲下身,鼻尖几乎贴上胶辊表面,手电筒光束扫过表面的螺纹,眉头紧锁:“参数正常,肯定另有蹊跷。”他迅速转动砂轮调节旋钮,眼睛紧盯砂轮与胶辊的贴合角度。发现问题仍未得到改善后,他着手检查起电机,“皮带有异响,电机有问题!”他果断断电,抄起扳手拆卸起来。

新电机一到,肖健立刻投入安装。左手托电机,右手定位螺栓孔,膝盖顶住机身保持稳定,豆大的汗珠顺着脖颈滑进衣领。随着电机重新运转,胶辊表面的螺纹在砂轮下渐渐消失,重现平滑。

夜幕降临,肖健仍在车间坚守。他用布满老茧的双手,让每一根辊刷“满血复活”,为工厂生产筑起了坚实的“防护墙”。

通讯员 吴佳慧 刘洋

用汗水擦亮“劳动”底色

“五一”假期,正当大多数人尽情享受休闲与舒适时,铜山铜矿分公司员工们或奋战在百米井下作业点,或忙碌于地表厂房操作间。他们,用辛勤的汗水擦亮“劳动”底色。

5月1日早上,在铜山铜矿分公司新副井乘罐大厅内,该公司安环部与保卫部联合开展禁烟检查。“烟头虽小,火患无穷。我们持续做好井口安全管理,节假日更不能放松。”检查过程中,该公司安环部党支部副书记王勇不厌其烦地向入井矿工进行防火提醒。

全国有色金属行业劳动模范、铜山铜矿分公司安全员方晓德在这个劳动节里也没闲着。

“我也不抽烟,但我会配合你们的检查,入井后也会全力做好监督……”他笑呵呵地在接受现场检查时说道。

1号当天,他要奔赴井下负613米、负658米、负680米以及负730米4个中段,对各中段的通风系统、设备运行、安全标识等现场安全进行逐

项核验。

临近正午,室外温度已至30摄氏度。在远离铜山铜矿分公司生产区2公里外的章家谷尾矿库上,阳光洒在尾矿库的坝体上,该公司安全环保部副部长肖涛正带领2名青工针对尾矿库在线监测系统的浸润线数据,展开了严谨细致的人工比对工作。

“小陈,数据读取要仔细点,浸润线数据直接关系到尾矿库的安全,一点都马虎不得。”在检测点,肖涛一边调试着检测仪器,一边叮嘱青工小陈。

三人在尾矿库各检测点位,分工明确,有负责测量,有记录数据,每个数据的读取,他们都要反复确认,确保无误。

检测完尾矿库主坝12个、副坝6个检测点数据后,他们还要赶回到办公室,将采集的数据与在线监测系统的数据一一进行详细比对,分析数据变化趋势,完成当天的比对报告。

通讯员 张霞

“五一”坚守显担当

在“五一”国际劳动节这个特殊的日子里,安徽九华新材料公司生产现场依然活跃着一个个忙碌的身影。坚守岗位的员工们与生产设备为伴,用汗水谱写劳动赞歌,以坚守彰显责任担当。

5月1日清晨,铅制酸脱硫压滤工江波参加完班前会便直奔压滤房。她熟练操作着控制面板,目光始终锁定在进料口压力表盘跳动的数字上。当压力升至0.6兆帕,观察到出口水嘴流量减小时,江波立即关闭进料阀门开始保压。30分钟后,随着卸料按钮启动,滤板缓缓张开,整齐如豆腐块的滤饼纷纷落入收集槽。搭档吴师傅默契地拿起水管冲洗滤布残留,为下一轮压滤做好准备。这对黄金搭档当班期间共完成57吨氧化锌压滤任务。

作为生产线的“压舱石”,原料制备工序在节日期间更为繁忙。“现在准备向烟化炉输送粉煤,请注意接收。”粉煤制备主控何加宽用对讲机向三连炉工序烟化炉发出通知,待烟化炉准备就绪后,打开罗茨风机、开启给煤泵,主控紧盯着粉煤系统的压力和温度,确保输送正常。为确保现场无任何差错,该工序工艺专职徐文亮在节前就组织了全面的安全检查,并坚持假期在岗巡检,重点检查现场设备、管道及法兰等高风险处,由于准备充分,保障了烟化炉燃料供应。

走进三连炉工序,生产现场热火朝天。侧吹炉旁,随着熔炼的持续进行,炉内的铅液逐渐汇聚。炉前工朱照海和搭档小李早已严阵以待,准备进行出铅作业。随着加料的持续,如湿的铅液从虹吸道内涌出,带着炽热的温度,流淌在预先准备好的模具中。在铅液流动的过程中,朱照海和小李始终密切关注着它的状态。望着刚出炉的一块块粗铅,朱照海脸上洋溢着喜悦,边擦汗珠,边自豪地说道:“今天我们当班共生产了粗铅70余吨,和这么多兄弟们在一起过‘五一’,特别有意义。”

通讯员 江礼佩

文班长的“五一”节

“五一”节这天,冬瓜山铜矿采矿工区维修班长文辉像往常一样,布置完工作,强调安全注意事项后,便匆匆穿戴好劳保用品,前往千米井下工作岗位,开始了一天的忙碌。

从早班生产汇报情况后他得知,井下负850米56线采场,1号电铲工作时出现铲矿无力现象,需要处理。文辉第一件事就是拿上工具,前往现场解决。在一番细致地排查后,最终确定为油箱转向泵调压阀故障,经过拆卸、更换、检测等一系列操作,故障得以排除,铲车重新恢复了活力。擦拭完手上的油污后,文辉没有片刻停歇,便前往负790米66线维修保养点查看。“昨天7号1400E电铲进行了保养,我去看看干得怎么样,现在设备老化严重,倒逼我们将维修工作重心前

移,提前做好设备的维护和保养,从而降低设备故障率。”文辉对照着保养记录本,对7号电铲进行仔细检查。

铲车边,文辉发现2个掉落在地上的轮辋螺栓,顺手捡了起来放进了工具包里:“这估计是做维护保养时遗失的,不能浪费。维修班要加大易耗品的使用考核力度,坚决杜绝浪费现象。”

负850米维修大库,5号LH514E电铲已检修三天,该区要求“五一”当天维修结束。维修工杨锐和雍长安正在紧张地安装着电铲大臂铜套,文辉快速地拉几口饭,就迅速投入到紧张工作中。文辉的加入,使检修速度大大提高,三人配合默契,顺利完成后续各类销套及铲斗的安装工作,最终在规定的时间内,成功完成了5号LH514E电铲的检修。

通讯员 英锋

动力厂“五廉”庆“五一”

本报讯 “五一”节期间,动力厂策划并实施富有创意的“五廉”活动,为节日增添了一抹独特色彩。

宣讲“廉”故事。该厂举办“廉”动“五一”座谈会,将红色革命故事作为廉洁教育的生动教材,广大党员与生产骨干踊跃参与,用充满激情且声情并茂的讲述,带领大家回溯那段波澜壮阔的历史岁月。

推荐“廉”书籍。以“供水读书小组”为重要载体,开展红色革命书籍推荐活动。以廉润心、书香弥漫,让每一位职工在知识的滋养中,树立正确的世界观、人生观、价值观。

交流“廉”体会。该厂紧密结合深入贯彻中央八项规定精神学习教育契机,组织职工们交流个人在廉洁从业风险防范方面的深刻体会。

征集“廉”作品。围绕“讲廉洁、转作风、促担当”这一主题,该厂广泛深入开展廉洁作品征集活动。职工通过文学、书法、绘画等艺术形式,将廉洁理念融入作品之中,凝聚起强大“廉”力量。

参观“廉”阵地。“五一”期间,该厂组织党员、生产骨干及部分一线员工集中参观“水之清廉”文化阵地。

通讯员 阚丽 董毅



加班保生产

铜冠黄铜公司员工正在加班作业。“五一”长假里,铜冠黄铜公司组织一线员工坚守工作岗位开展加班作业,既满足了节日期间客户订单需求,也保障长假期间生产连续稳定。

本报记者 王红平 通讯员 汪勇 摄