

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2025年5月8日 星期四 农历乙巳年四月十一 第5136期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5453期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



企业愿景

打人造企 世界共铜 冠发冠展

## 集团公司党委举行深入贯彻中央八项规定精神学习教育专题辅导报告会暨党委理论学习中心组学习会议

本报讯 5月6日上午,集团公司党委在五松山宾馆国际会议中心举行深入贯彻中央八项规定精神学习教育专题辅导报告会暨党委理论学习中心组学习会议,报告会特邀安徽省党校党的建设教研部主任、教授吴梅芳进行专题辅导。集团公司党委领导班子成员龚华东、丁士启、蒋培进、陶和平、梁洪流、赵荣升出席。

吴梅芳教授以《深入贯彻中央八项规定精神 切实加强党的作风建设》

为题,权威解读了“中央八项规定”和“中央八项规定精神”的区别联系以及核心要义;进一步明确了开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育的重要意义;围绕“如何抓、怎么抓”,全面阐释了深入贯彻中央八项规定精神的实践要求。整场报告深入浅出、旁征博引,既有理论高度,又有实践深度,为深入理解和努力践行中央八项规定精神提供了清晰指引。

集团公司党委副书记蒋培进主持会议并就进一步开展好集团公司学习教育有关重点工作提出三点要求。一要始终保持“学”的状态,一以贯之抓实抓深,把学习教育作为主线一以贯之推进,将个人自学与集中学习有机统一起来,双向发力,把学习教育各项任务落到实处。二要始终保持“严”的作风,一以贯之推动真查实改。各级党组织要敢于“自我剖

析”,勇于向自己“开刀”,对标中央八项规定及其实施细则精神精准定位、深度扫描。三要始终保持“干”的劲头,一以贯之推动高质量发展。在推动高质量发展、完成急难险重任务中担当作为,做到两手抓、两不误、两促进,切实把学习教育成果转化为推动高质量发展的实际成效。

集团公司、股份公司高管,专家委成员,集团公司中层管理人员参会。  
本报见习记者 汪志胜

## 千米之下的中国智慧 ——铜冠矿建公司的深部矿山技术革命



在地球科学领域,每向下延伸100米,地质复杂度呈指数级增长。当全球矿业普遍在800米深度的地底作业时,铜陵有色金属集团铜冠矿建股份有限公司(以下简称“铜冠矿建”)的工人们已将工业化开采的边界推进至地下1500米,作业现场要承受高达80MPa的岩层压力以及60℃的岩体温度。这并非科幻小说的场景,而是铜冠矿建人凭借智慧与汗水铸就的现实。

千米之下的技术突破:铜冠矿建的创新体系

超深竖井建设:一体化解决方案的应用

在矿山开发的深部领域,超深竖井的建设和运营如同一场与大自然的深度博弈。每向深处掘进1米,都面临着地热、高应力围岩岩爆、高压水防治等一系列难题。当竖井作业深度超过千米,原岩应力达到40MPa~80MPa,工作面温度高达30℃~60℃,作业环境发生显著变化,作业难度大幅提升。长期以来,业内针对超深竖井的地热、高应力围岩岩爆、高压水防治、提浆悬吊等问题未能形成系统性解决方案。然而,铜冠矿建作为国内最早进入超深竖井领域的企业之一,率先在业内成功综合应用以全液压伞形钻架掘进式凿岩与微差控制光面爆破为代表的系统化工艺,形成了基础性技术成果,为业内类似工程提供了技术标准。

铜冠矿建在超深竖井建设中,成功开发了一套一体化解决方案,包括全液压伞形钻架掘进式凿岩、微差控制光面爆破、新型伞形超深井特殊凿井井架等技术。这些技术不仅各自解决了特定的难题,还通过协同作用,形成了一个高效的竖井建设系统,显著提升了施工效率和安全性。

铜冠矿建与中国矿业大学联合研制的新型伞形超深井特殊凿井井架,填补了国内超深、超大直径竖井的技术空白。这一创新成果不仅是技术上的突破,更是对传统竖井建设模式的颠覆。新型伞形井架的出现,为超深竖井的建

设和运营提供了更安全、更高效的解决方案。

在施工工艺方面,铜冠矿建创新了大型马头门模块化浇筑工艺,显著提升了作业效率,实现了大断面马头门的安全高效施工。这种工艺的改进,不仅缩短了施工周期,还降低了施工风险。效率就是生命,在矿山开发中,高效的施工工艺是提升企业竞争力的关键。

铜冠矿建还是业内最早应用六臂液压伞钻凿岩和大型金属模板支护的企业。通过研发新型仿生钻头,提高钻孔钻效及深度,结合爆破理论与数值分析确定合理掏槽和爆破参数,实现了超深竖井的快速掘进。这种技术的应用,不仅提高了施工效率,还确保了施工质量。

在解决地热问题方面,铜冠矿建通过数值模拟对工作面热环境成因与降温效果进行预测分析,开发出地热散流及通风超深井降温技术。该技术结构简单,成本低,能够将外界的风迅速导入竖井最底端作业面,从而实现从最底端开始向上逐渐对竖井进行降温、通风,同时在竖井内形成水帘,通过水的挥发和蒸发,显著改善降温散热效果。这种技术的应用,为深井作业人员提供了更舒适、更安全的工作环境,也体现了铜冠矿建在技术上的创新和人性化设计。

此外,铜冠矿建还结合超深井高应力围岩岩爆综合防治技术、超深井高压涌水水害治理技术、超深井提升与悬吊系统的监测和验算数字化技术等技术成果,总结出了一套超深竖井一体化解决方案。这套方案不仅涵盖了竖井建设的各个方面,还通过数字化技术实现了对施工过程的实时监控和优化管理。

目前,这套超深竖井一体化解决方案已成功应用于多个大型竖井建设项目,如赞比亚谦比希铜矿东南矿体主井(直径7.2米,井深1251米)、辽宁思山岭铁矿1号回风井(直径8.5米,井深1458.5米)、安徽铜陵冬瓜山铜矿新辅助井(直径7.5米,井深1395.3米)、山东朱郭李家副井(直径12.4米,井深1337米)等。这些项目的成功实施,不仅证明了铜冠矿建在超深竖井领域的技术实力,也为全球矿业开发提供了宝贵的经验和借鉴。(下转第三版)

## 互学互鉴 同行致远

### ——铜冠(庐江)矿业公司与冬瓜山铜矿共促党建工作提质增效

4月23日,冬瓜山铜矿各党支部书记到铜冠(庐江)矿业公司开展党建工作交流,通过“面对面”座谈与现场参观相结合的方式,探讨党建与生产融合经验,拓宽管理思路,以互学互鉴推动双方党建工作再上新台阶。

在乘车途中,铜冠(庐江)矿业公司简要介绍了企业概况、生产规模、技术装备及近年发展情况。随后,双方前往该公司党建主题公园和生产现场实地参观。

“如何让党建工作见成效、显价值?”座谈会上,双方围绕党建品牌创建、党员教育管理、党建与生产经营深度融合等方面展开深入交流。铜冠(庐江)矿业公司重点介绍了“这里党旗更鲜艳”党建品牌,该品牌以“新发展理念、新管理模式、新企业文化”为引领,

打造“智慧型、生态型、文化型、和谐型、品质型”矿山,实现了党建工作从零散到系统、从无序到有序、从特点到特色的转变,构建起党建工作的“四梁八柱”,使高质量党建引领高质量发展的作用更加凸显。通过标准化规范化党支部建设,该公司深入挖掘党建工作亮点,充分展现了党建工作在推动企业生产经营中的重要作用。

近年来,铜冠(庐江)矿业公司党委围绕重点工作,开展“沙溪铜矿尾矿综合利用分级细砂过滤项目”党建攻关行动。通过党员安环先锋队、党员监督岗、主题党日、党员责任区等载体发挥示范引领作用,推行生产拉动模式,提升内部产能。创新采用领导干部带头学、党员自主学、线上课堂辅导学、红色资源促进学的“四学”模式。坚持“党

建+人才”模式,注重在急难险重任务和重大攻关项目中选树典型,涌现出一批敢打硬仗的党员先锋。坚持以人为本,以党支部为平台征集员工意见建议,深入开展“我为群众办实事”实践活动,不断增强组织凝聚力和向心力。

冬瓜山铜矿党委着力发挥党建引领作用,按照“把方向、管大局、保落实”的总要求,持续创新党建工作内容、载体和方法,重点打造“千米井下党旗红”党建特色品牌,逐步形成以“一个品牌、两所党校、三个平台、四种文化”为主要内容的党建工作体系,推动党建工作与生产经营深度融合、同频共振,切实将党建工作成效转化为企业发展优势。

在研讨交流项目工程,参观人员重点了解了铜冠(庐江)矿业公司在尾矿资源综合利用方面取得的成果。通过

拓宽尾砂销售渠道,优化生产工艺,参与尾砂填海等重点工程,将尾矿“吃干榨净”,实现了经济效益与环保效益的双赢。“以‘党建+业务’为载体,通过党员先锋岗创优、党员骨干‘赛马’活动、主题党日等,促进了党建工作与生产经营工作的深度融合。”铜冠(庐江)矿业公司选矿车间党支部书记史叶龙在经验分享时介绍。

“参观职工活动中心和职工书屋,体道庐江矿业的人文关怀。漫步廉洁大道,驻足劳模工匠园,在润物无声中感受‘清廉匠人’的文化氛围。此次学习交流让我感触颇深,收获了很多宝贵的经验。”冬瓜山铜矿机械高级技术主管陈慧泉表示。

本报记者 陈幸欣  
通讯员 胡婷婷 甘芳芳

## 第五届「铜陵工匠」名单公布

### 集团公司两名员工入选

本报讯 近日,我市第五届“铜陵工匠”名单公布,集团公司两名员工杨威、杨旭忠入选。

杨旭忠作为技术中心班组长、高级技师,省技能大师工作室带头人,集团公司首席技师。他专注检测技术30年,主持起草7项国际、国家及行业标准,获全国有色金属标委会3项技术标准奖。带领攻克金铈检测难题,创新银含量检测法,研发试金分析法,曾获“有色工匠”“铜都英才”等荣誉。

杨威,现任金隆铜业公司工艺专职、技师,扎根精炼生产一线十八年,先后攻克转炉、阳极炉等生产难题,带领团队创新炉指标历史最佳,年增效1300万元;主导阳极炉节能降耗项目,年创效1000万元;创新喷淋水等改造,降本增效显著。2022年获全国有色金属行业班组长网上练兵一等奖。

本届“铜陵工匠”评选旨在大力弘扬劳模精神、劳动精神和工匠精神,围绕经济建设中心工作,加快建设知识型、技能型、创新型产业人才队伍,激励广大劳动者立足岗位建功立业,为推进现代化幸福铜陵建设贡献智慧力量。

本报见习记者 王慧玉



铜冠铜箔公司铜陵工场员工日前正在生产作业。该公司今年面对5G技术、云计算、数据中心、物联网、人工智能、新能源汽车、智能驾驶和智能家居为代表的产业蓬勃发展,积极抓住全球电子高端产业整体需求呈现出快速增长的机遇,瞄准国产替代,加大高端电子铜箔的研发和生产,提高高端铜箔产能占比,促进了公司向好发展。

本报记者 王红平 通讯员 刘洋 摄

## 绘就劳动画卷

5月1日6时,天刚蒙蒙亮,铜冠铜箔公司新增表面处理生产线项目施工现场就已经忙活起来。在二楼钢筋绑扎区,工人们正在熟练地将钢筋切割成规定长度,随着“咔咔”的机械声,一根根钢筋被迅速整理成规整的形状,绑扎成牢固的钢筋骨架。楼下切割机发出轰鸣声,扬起阵阵尘土,施工人员手持路面切割机,全神贯注地进行地面切割。“大家辛苦点,今天必须完成围堰的钢筋绑扎工作。”技术人员关浩在现场检查时说。夜幕降临,施工现场依旧灯火通明。

与项目现场邻近铜箔五六工场生箔车间内,44台生箔机正“火力全开”满负荷运转。

R列生产线的班长徐亚堃穿梭在设备间,净化服上衣口袋里塞满写满数据的便签纸。“HVL P铜箔订单量激增,每台设备的产出都关乎交付进度!”徐亚堃介绍,为应对激增的需求,车间早在节前就启动“钛辊研磨攻坚战”,24小时轮班对17台生箔机的钛辊进行研磨,硬是将原计划5天的工作量压缩至3天完成,实现产能提升的“闪电战”。

在P列生产线,班长谢海正举着手电筒,检查生箔机的挤水辊轴承、挤酸辊轴承等关键部位。“这些易损件好比设备的‘心脏瓣膜’,稍有差池就会‘停摆’!”他边说边翻开巡检本,上面密密麻麻记录着每台设备的“健康

数据”。

在铜箔十四、十五工场的生箔车间内,3名新员工正迎来别样的“劳动节特训”。刚入职的00后员工刘家伟紧跟在班长周超身后。他握着记录本的手微微出汗,眼里却始终紧盯着生箔机控制面。上面的这些参数必须每两个小时记录一次,出现偏差就可能影响铜箔品质。”周超一边讲解,一边示范如何读取和抄写数据。

在车间另一头,新员工汪伟杨半蹲在生箔机收卷辊下,手电筒的光束在铜箔表面上缓缓移动。“看,这里有一些细微的色差,我们就要调整水喷淋的流量大小。”老员工孙国平的提醒让汪伟杨屏住呼吸,眼睛一眨不眨地观察外观。

“刚开始总觉得看外观太枯燥,现在才发现这里面学问太深了。”汪伟杨告诉笔者,为了提升分辨力,他特意在休息时间反复观看生箔不良外观看板,对照实物练习辨别瑕疵。

在C2生箔机前,新员工桂泉正在跟随老员工王康后面学习如何检查轴承润滑情况、更换易损件。“这个O型圈磨损超过标准,必须立即更换。”王康说道。师傅手把手教他使用专用工具,桂泉认真记录每个步骤,还拍下操作视频方便下班后复习。

项目现场上,机械的轰鸣是劳动的号角;生箔车间内,设备的飞转是奋斗的节拍。  
通讯员 莫助国 杨雨婷

## 海外坚守,让初心在岗位上闪光

“五一”假期,当许多人沉浸在休闲时光中时,米拉多铜矿的员工们依然坚守海外一线,以时为经、以光为纬,昼夜往复,奋斗不息,用责任与汗水诠释着坚守与担当,以实干续写海外奋斗故事。

生产一线,机器的轰鸣声此起彼伏。员工们如磐石般坚定,穿梭于设备之间,从设备检修到工艺优化,从安全巡查到生产调度,每一个岗位都有员工们忙碌的身影。他们坚守海外,把对事业的热爱融入每一个平凡的工作日,用坚守践行着“资源报国”的初心使命。该矿2025年1至4月主产品产量均创投产以来历史新高,实现了生产任务指标“双新高”。“五一”假期,该矿以“提产量、稳质量、强协同”为导向,通过科学分解月度任务、动态平衡资源协同,全力保障采、运、碎、选全流程高效衔接与稳定运行,半自磨台效每小时超1680吨、选矿处理量日均超8.5万吨、设备运转率达到98%,做到资源配置最优

化,生产效益最大化,全力保障生产经营良好态势。

从高处俯瞰米拉多,项目建设现场与生产现场隔空对望,扩建项目已然拔地而起……塔吊舒展长臂丈量天空,各施工现场的安全帽闪烁光芒,烟花在面罩后绽放星辰,全体参战员工以时不我待的责任感和高度的执行力,精心组织设备安装和调试,只为联动试车保驾护航——脚下的泥土沾着晨光,肩上的责任扛着暮色,为早日竣工投产夯实基础。该矿以6月底建成扩建项目、7月重负荷试车为总目标,克服生产与基建交叉等困难,咬定工期节点,优化施工计划,压实压细责任,统筹管控好安全环保、工程质量和项目进度,确保做到安环可控、质量创优、进度迅速。目前采矿系统已完成约92%工程量,选矿系统的土建工程已完成约94%工程量,安装工程完成约82%工程量,项目总体进度91%。

通讯员 王青华



为提高劳动生产效率,降低设备维修成本,铜冠建安环保建材公司积极开展设备更新改造活动。图为近日该公司更换500立方米螺旋输送机。

通讯员 汪华 摄