

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2025年5月6日 星期二 农历乙巳年四月初九  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

第5135期  
总第5452期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tllysb@tlly.cn 每周二、四、六出版



企业愿景

打人造企 世界共铜 冠发冠展

## 杨宏星到集团公司开展“五一”走访慰问活动



本报讯 5月1日上午,市委书记杨宏星来到金冠铜业分公司(如图),看望慰问节日期间坚守生产一线的职工,向他们致以“五一”国际劳动节的问候和崇高的敬意。集团公司党委书记、董事长龚华东,市领导曹红梅、马军、陈昌生陪同。

在双闪精炼车间,杨宏星向员工代表送上慰问品,并详细了解研发

创新、安全生产等情况。他希望铜陵有色集团保持战略定力,以科技创新引领产业升级,持续做大做强铜精深加工,推动产业向高端化、智能化、绿色化发展,同时筑牢安全生产防线,为我市经济社会高质量发展提供更强支撑。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吴家富

## 集团公司举办2024年度QC成果发布会

本报讯 4月29日,集团公司2024年度QC成果发布会在五松山宾馆举行。股份公司、质检中心相关领导,各子、分公司QC负责人及小组代表等80余人参会。

发布会现场,集团公司22项优秀QC课题的小组代表依次上台进行成果发布,并分别由评审专家从活动程序、活动内容、统计方法等方面进行点评,肯定好的做法,提出改进建议。经过各QC小组代表的精彩发布及评委评分,九华新材“新质生产力”QC小组及铜冠建安公司“格致”QC小组荣获一等奖,金隆铜业公司踏浪QC小组、金冠铜业分公司创益QC小组等5

个小组荣获二等奖,铜冠电工质计技术部QC小组、技术中心选矿所QC小组等7个小组荣获三等奖。

2024年,集团公司QC小组成果完成率有大幅度提升,且收益显著,其中“新质生产力”QC小组通过增设过滤筛板、设计制作清理槽底阳极泥专用泵机等措施将铅渣99.996牌号占比由88.36%提高至95.24%,净效益约28.43万元。“格致”QC小组通过广泛借鉴,成功研制铜尾矿砂路基(垫)层材料,在满足使用性能指标和环境保护要求的前提下,将铜尾矿砂利用率提高至47%,圆满完成活动目标。

通讯员 吴江敏

## 节日里他们干劲更足

5月1日,铜冠建安公司第一事业部金新协力项目部的员工在各自作业面上,用行动与汗水诠释着劳动之美。

假期第一天,该项目部经理许明明忙忙碌碌起来。7时,和往常一样最早到达的他,已经穿好工作服,戴好安全帽,站在一般固废库厂房工程施工现场前,带领石勇班组9名施工人员进行现场安全交底工作。据悉,该项目部在五一期间有4个重点工程和多个协力维修点同步加紧施工。综合班组近30名工人与项目部6名管理人员各司其职,工作开展得有条不紊。“自3月6日项目部正式进驻金新铜业以来,我们共承接98份指令书,已完成81份,多份任务实现提前交付。”许明明介绍。

张玉婷是该项目的材料员,统计完当日劳务人员考勤报表后,便在施工现场进行混凝土验收的坍落度试验。她一边用小铲将拌好的拌和物分三层均匀装入筒内,一边解释:“每层装入高度在插捣后大致为筒高的三分之一,顶层装料时,要让拌和物高出筒顶。插捣过程中,如果试样沉落到低于筒口,就得随时添加,保证始终高于筒顶……”这只是她日常众多材料验收工作中的一项,但从她的讲述中不难看出,每个

步骤都需严格把控细节,才能得出准确结果,确保混凝土质量达标。

张玉婷说:“我是一名普通材料员,平时不仅负责金新协力项目的材料管理,还兼顾12万吨酸罐项目的材料工作,现在一事业部的月度材料报表也由此统计上报。材料管理没有什么惊天动地的大事,都是需要专心对待的琐碎小事,我们是保障建筑工程品质‘粮草’合格的首道关卡。”

现场安全监管员钱益章向许明明汇报:“吹渣渣化和吹渣厂房之间的屋面瓦施工现场的两个摄像头都安装好了。”钱益章介绍,安装摄像头是该项目部的指令书任务之一,工程公司要求在4个重点工程作业点,每个点安装2个摄像头,对施工作业安全生产情况进行24小时不间断监控,今天已经全部安装完毕,实现了安环监管无死角、全覆盖。

“硫酸镍库房和一般固废库,这两个项目4月下旬开工,要求5月15日前完成100平方米的硫酸镍库房建设,5月底建成760平方米的一般固废库房。工期十分紧张,我得再加把劲,盯得更紧些。”钱益章喝了口水,又匆匆赶往施工现场。

本报见习记者 王慧玉  
通讯员 陈卫娟

## 百米井下奋战在继续

“油压正常,制动系统复位!”5月1日早班,在铜冠(庐江)矿业公司井下负770米中段T-1-1采场,维修班长陈迎欢正缩在铲运机底部,用扳手拧紧铲运机液压泵最后一颗螺丝。“设备就像我们的战友,只有让它们时刻保持最佳状态,才能在生产战场上无往不胜。”陈迎欢擦拭着额头的汗水,鼻尖还沾着黑色的机油。正是这种毫米级的精准维护,让设备综合运行效率提升至98%。

为保障五一节日期间生产高效推进,该公司采矿工区专门制定出一整套“五一攻坚”专项部署。由各技术骨干组成的设备维保专班手持检测仪,俯身钻入轰鸣的铲运机下,细致检查每一颗螺丝、每一处电路;而在破碎台车旁,工程师们则全神贯注,反复调试参数,精准更换磨损部件;运输线上,运输班

方实驾驶着满载矿石的列车,在蜿蜒的巷道中穿梭。他的工作服早已被汗水浸透,但眼神依然坚定。

该公司采矿工区建立“三级安全巡查机制”,由管理层带班深入采场、运输通道等重点区域,排查整改安全隐患多处,同步开展全员安全应急演练,筑牢安全生产防线。

节日期间,矿石开采量超额完成预定任务;矿石质量也显著提升,品位较以往有所提高,为后续的加工和销售奠定了坚实基础。“当别人在景区看人山人海,我们在井下看矿石成山,这就是我们的节日浪漫。”该公司采矿工区区长钱海忠感慨地说,此时,下一班次的换岗铃声在巷道里回荡,新的开采计划已发送到每个班组的终端,坚守与奋斗的故事仍在百米井下继续书写。

通讯员 胡婷婷 牛勇

## 抓作风问题这根弦松不得

中央纪委国家监委近日公开通报了十起违反中央八项规定精神典型问题,连续公布典型问题彰显持之以恒抓作风的决心。中央八项规定是改进作风的切入口和动员令,是长期有效的铁规矩、硬杠杠,需常抓不懈,久久为功,让作风建设这张“金色名片”越擦越亮。

作风反映的是形象和素质,体现的是党性。近年来,党的作风建设取得明显成效。但也要清醒地认识到,“下基层调研坐在车上转,隔着玻璃看”“军令状,层层签,责任转移到下边”“水过鸭背不湿毛”等形式主义、官僚主义问题

仍有发生。面对一些地方发生的松动、一些方面存在的死角、一些不良风气的反弹回潮,更要保持警惕,时刻防止松劲懈怠、精力转移,作风这根弦一刻都不能松。

作风问题关系人心向背,关系党的执政基础。作风并不抽象,具体表现在每位党员特别是领导干部的实际工作中,贯穿于大事小情的处理解决上。老百姓怎么看党和政府,最直观的视角就是身边的党员干部正不正派、清不清廉、干不干事。身边的党员干部作风正、干劲足,以夙夜在公、廉洁自律的作

风把群众放心上,以时不我待、只争朝夕的精神把工作做在前,人民群众就能真正感受到正风反腐的实际成效,好作风也会化成新风,成为凝聚党心民心的强大力量。

逆水行舟用力撑,一篙松劲退千寻。党的作风建设是一项艰巨复杂的长期工程,只有起点,没有终点。面对的问题具有长期性、反复性,应对方式也必须制度化、规范化、常态化。作风建设不可能一蹴而就,毕其功于一役,也不能一阵风、刮一下就停,必须经常抓、长期抓,以马不

鞍、绳不松手的定力,以反复抓、抓反复的韧劲,打好这场攻坚战、持久战、攻坚战。

好作风,就是创造力、凝聚力、战斗力。今年是“十四五”规划收官之年,应对艰巨繁重的改革发展任务,必须以优良作风提供坚实保障。始终绷紧作风这根弦,保持赶考的心态,坚决斩断由风及腐的链条,不断以作风建设新成效推动保持党的先进性纯洁性,向人民群众交出满意答卷,以更加昂扬的姿态迈进新征程。

新华社 王亚宏

## 每滴汗水都是闪耀的勋章

在狭小空间里操作,有劲儿使不上。”张林军尝试了各种方法取出断裂部分。虽然此时井下的温度并不高,但他的后背早已汗透。经过近一个小时的奋战,张林军成功取出了螺杆,顺利完成了任务。

“大臂往左再进2米!中线位置再低一点!”在负790米南西翼52线作业迎头,台车工徐波一边大声提醒着正在校准中线的工友,一边不放心地快步赶过去。踩在迎头的碎石中,发出“咔嚓咔嚓”的声响。“噫!噫!”钻头与岩层咬合的瞬间,细碎岩渣从两侧喷射。徐波紧盯钻头进尺速度,右手稳稳控制推进力度。“可以加压了!”工友在一旁提醒道。确认钻杆稳定后,徐波用力将推进杆向前一顶,3米长的钎杆稳稳贯入岩层。

提升二区员工各司其职,全力保障井下生产。节日期间,井下泵房日均排水量达1万立方米,两条副井卷扬24小时不间断运行,确保材料、人员高效运输;维修人员加大设备点检维护力度,保障设备安全稳定运转。

在运输区负875米矿仓,维修班班长夏从林正带领班组成员对托辊及曲轨进行检查。他表示:“五一节前,我们重点对矿仓所有托辊进行了全面排查,更换了磨损严重的托辊,同时对48线2号漏斗和54线2号漏斗的衬板进行了加固。”该工区实行“双人双岗”制度,定时定点对重点设备进行动态巡检,并建立设备运行数据台账,为运输系统安全高效运行提供有力保障。

在选矿车间,机器轰鸣,管道中矿

浆奔腾不息。员工们在半自磨机、球磨机和浮选机之间穿梭忙碌,用汗水奏响节日的“生产进行曲”。在球磨机齿轮旁,新进员工邢正手持测温枪检测轴承温度。“4号球磨机的大齿轮和小齿轮仍处于磨合期,必须坚持测量,根据检测结果及时调整油量,坚决不能出任何差错。”在浮选柱前,浮选工张磊仔仔细细观察泡沫现象并测量矿浆pH值。“近期矿石性质波动较大,必须盯紧每一个参数,确保选铜指标稳定。”在磁选机溜槽技改现场,安全监督员姜时新手持记录本,逐一检查安全措施落实情况。“越是假期,越要绷紧安全生产这根弦。当日排查出的2处隐患均已整改完毕,全力确保矿山生产安全。”

本报记者 陈幸欣 通讯员 甘芳芳



5月1日,铜冠电工公司漆包线分厂员工正在节日里加班生产。该公司面对今年漆包线市场向好时机,抢抓漆包线生产力度,不断提高供货量。五一假期,该公司组织一线员工坚守岗位,开展正常生产作业,保障供货,确保了节日生产稳定。

本报记者 王红平 通讯员 岳莹 摄

## “虎口”夺矿记

4月27日8时30分,安庆铜矿负510米维修硐室内,铜冠建安公司安铜采矿项目部副经理江兴武正俯身检查一台铲运机的紧固件和漏油点。确认设备完好后,他拍了拍身旁铲运机司机小陶的肩膀:“今天任务重,安全弦得绷紧!”在工程车的引导下,铲运机轰鸣着驶向负460米中段M12采场,一场争分夺秒的“虎口夺矿”战役就此打响。

在通往采场的斜坡道岔口,安全监管员老韩跳下车,敏捷地挂起警示红灯,筑起安全的第一道防线。“禁止无关人员车辆进入!”江兴武的叮嘱在巷道里回荡。抵达采场后,三人即刻对顶板板和溜井口展开检查,确认安全后,来到采场的眉线口,仔细观察采场情况,确定中班进矿点的位置。

江兴武把便携式强光灯放在眉线口安全的位置,灯光刺破黑暗直射采场中央,眼前的景象令人屏息——30米高的采场穹顶如猛兽巨口,两侧充填体崖壁森然耸立,中央矿堆静伏其中,仿佛蛰伏的“虎牙”。“受限于采场的特殊地质条件,作为二步骤采场,M12采场出矿进路设计为40米的直道,因两侧为充填体,未设置任何侧向出矿通道,导致1.5万吨吨矿储量滞留。而日益活跃活跃的岩层,让回收作业充满风险,每步都如履薄冰,每铲矿都得从‘虎口’里抠。”江兴武边向矿部安全巡检人员介绍采矿的不易,边将遥控器挂在胸前。随着指令发出,8吨重的铲运机如灵巧的舞者,铲斗翻腾间掀起阵阵矿浪。

装满矿石的铲运机在遥控器的指令下稳稳地停在眉线口外。每铲满一车,司机便迅速清理混杂的网片、锚杆——这些极易卡塞溜井的“硬骨头”被逐一挑出。司机小陶抹了把汗:“铁器下井等于给下一班‘埋雷’,必须清除!这是我们每天派班时的硬要求、铁规定。”而在靠近采场的21号溜井旁,老韩紧盯格栅:“大块必须破碎,宁可慢也不能冒险!”

13时,因溜井检修暂停作业。江兴武清点战果:30车矿石,最快6分钟一车。“这‘虎口’里已抢出1万多吨!”他难掩自豪。项目部创新采用“老带新+远程遥控”模式,老师傅坐镇指挥,年轻人精准操作,一季度已攻克5个高危采场。

如今,M12采场剩余残矿回收已进入攻坚阶段。离开巷道时,江兴武回头望了眼幽深的采场:“再硬的‘虎牙’,咱们也能一颗颗拔下来!”

通讯员 何勇怀 曾红林

## 安徽九华新材料公司在省企青年成长报告会上分享经验

本报讯 “从1953年第一炉铜水映红江淮大地,到如今连续6年进入世界500强……”4月25日,在安徽省国资国企青年成长报告会现场,安徽九华新材料公司员工陈雯以《以青春之火,淬炼时代新章》为题,诠释传统工业向智造转型过程中的青春动能。

全省33家省属企业参与,经过多轮筛选,最终该公司等13家单位进入汇报环节。来自国资国企不同岗位的优秀青年代表依次登场,分享着他们各自在工作中拼搏奋斗的故事以及与企业发展的紧密相连的实践经历。

大屏幕上,一项项技术成果与奖杯交相辉映,直观展现着技术创新成果。作为铜陵有色集团的子公司,该公司青年攻坚团队首创的“电位梯度调控、多级逆流置换”工艺,2024年,该项目有效抑制氧化铜炉底富集烧结现象,“捞”回2038吨铜金属,让“沉睡”的铜资源彻底醒来;青年团队创新提出的“高温高酸还原浸出”技术路线,全年从铅原料“边角料”中回收金属铜17吨,创效显著。该公司构建的“5G+”智慧环保平台,青年团队成为项目的主力军。青年团队围绕“5G+”技术的应用,提出了许多创新性的思路。通过大数据分析和人工智能算法,实时监控和预警生产过程中可能产生的污染源;通过物联网技术,建立了视频、空气站掉线预警系统,确保监测数据的准确性和可靠性等。

在这个公司,每年开展青工“五小”创新成果征集,赋能“五小”活动如繁花盛开,方兴未艾;青年“先锋”QC小组课题成果获第五届安徽省质量创新技能大赛一等奖;公司青年员工获得第十四届安徽省青年志愿者优秀个人……这些故事没有滤镜修饰,却诠释着最真实的青年力量。他们用事实证明,在传统产业升级过程中,青春同样可以闪耀数字时代的光芒。

通讯员 张玉琴