

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《“铜陵有色好员工”评选管理办法》精神,经逐层推荐、评选,确定2025年第一季度“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委宣传部
2025年4月26日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

1.投票时间为4月26日—5月2日。
2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
4.投票方式。报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁

下直接寄(送)到集团公司党委宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01—10)后的“○”涂黑。

微信投票请关注铜陵有色微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色”或“tlynews”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码

关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何形式的弄虚作假行为,包括但不限于刷票等使用技术手段或其他不正当方式增加票数的行为,一经发现,将严肃处理,取消候选人资格。



01 冬瓜山铜矿 崔严兵



崔严兵,冬瓜山铜矿采矿工区出矿二班班长。2024年面对矿山供矿压力大、生产环境复杂等难题,他加班加点,带领班组全年完成193.5万吨出矿量,完成该区出矿任务60%以上。崔严兵深知设备是生产的“生命线”,他发挥自身维修经验优势,带领班组降低设备故障率。积极开展修旧利废,全年修复报废备件50多件,节约材料备件费60余万元。他提出的多项技改建议被采纳落实,改善了作业环境、提升了生产效率。工作中积极开展传帮带,精心教学,提升转岗新人操作水平。曾获得该矿“十大标兵”、集团公司“青年岗位能手”“优秀共产党员”等荣誉称号。

02 安庆铜矿 蔡媛



蔡媛,安庆铜矿机修厂电修班电工。扎根基层30年,从初级工成长为电工技师,她凭借自身努力,向书本和师傅学习电气知识,顺利通过电工技师考试。面对155kW大电机紧急维修任务,她创新方法节省成本,成功消除电机故障,为高效生产赢得了时间和效益。2021年,蔡媛母亲因意外摔伤脑部后就一直卧床不起。蔡媛在照顾母亲和关心儿子学习的同时,不耽误工作。在她的影响下,儿子考上大学,母亲的病情也逐渐好转。蔡媛用行动展现了新时代矿山女工的坚韧与风采。多次获得该矿“优秀共产党员”“安全先进个人”等荣誉,曾获得“全国五一巾帼文明岗”荣誉称号。

03 庐江矿业 调度信息班



庐江矿业调度信息班,现有成员18人,是一支敢于担当、甘于奉献的队伍。在完成日常生产调度和信息化管理工作的同时,他们始终坚持履行国企担当,清明冬至期间守护山林,夏季主动提供灌溉水源,汛期提供土方以作防洪物资等。2025年3月22、25、26日,泥河镇附近狮子山、蛇形山、福泉山相继突发四次山火,火势迅猛威胁周边村庄安全。调度信息室迅速响应,组织应急队伍,并协调车辆,携带灭火器、扫把等灭火设备,前往现场灭火,带头奋战在灭火一线,积极配合庐江县消防人员投入救援,连续奋战直至火势得到控制,保护了当地村民的生命财产安全。

04 池州资源 周文胜



周文胜,池州资源尾砂充填班班长,他善于创新,提出的多项小改小革被采用。2022年,通过将陶瓷过滤器真空泵冷却水由管道泵供水改为高位自流水,年节约电费2万多元;2023年,他优化陶瓷过滤器清洗工艺,延长了陶瓷板使用寿命近一年,节约更换陶瓷板成本16万元,年减少清洗用水2000余吨;他反复试验,根据选厂处理量动态调整絮凝剂配比,每年节约絮凝剂使用成本0.6万元。他致力于公司宣传思想工作,2年来,利用业余时间撰写宣传稿件100多篇,曾多次获得该公司“先进个人”“优秀班组长”“岗位之星”等荣誉称号。

05 张家港铜业 徐进



徐进,张家港铜业精炼车间业务主办。深耕精炼车间24载,他严格落实安全生产监管责任,创新“三违”自查机制,2025年一季度开展压力管道、烟气管道、冶金危化、起重机械等9次专项检查,整改隐患26项,强化安全管控。加强“5S”管理,带领团队完成设备防腐亮化、现场标准化升级,现场整洁度蝉联该公司榜首。2025年作为骨干主导新圆盘定量浇铸系统落地,实现车间生产转型,一季度阳极炉直收率提升至98.10%,渣含铜品位降至25.00%,降本超200万元。曾获得该公司“优秀共产党员”和集团公司“劳动模范”“优秀标准化班组长”等荣誉称号。

06 金新铜业 王贤



王贤,金新铜业铜工场硫酸车间主任助理。2023年2月从金冠铜业抽调支援铜基新材料项目建设,在硫酸工程项目负责硫酸DCS系统、干吸工段及HRS系统、转化工段、循环水系统项目等。在项目建设两年多的时间里,主动放弃休假,全身心地投入工作。全程参与了硫酸系统方案论证、设备选型。完成硫酸系统固定资产投资采购约5.8亿元、签订技术协议36份,完成了硫酸系统设备安装、调试、单体试车、联动试车工作。取得发明专利3项,实用新型专利6项,荣获安徽省职工竞赛金点子奖一项、安徽省重大合理化建议奖一项,集团公司合理化建议奖11项。

07 铜冠冶化 李文军



李文军,铜冠冶化球团车间工艺设备专巡。他工作“上心”,干一行爱一行,先后获球团焦炉煤气技术比武第一名、球团班组长中控比武第二名,被公推直选为值班长。他工作“用心”,干一行专一行。凭借精湛技术迅速判断故障根源,制定精准解决方案,为生产系统稳定运行保驾护航。他工作“尽心”,干一行精一行。创新提出的改造方案,年节省维修成本近75万元,提升系统作业率2%。成功将成品球破碎率降至5%左右,抗压强度稳定在2400牛以上。他积极参与QC攻关,QC成果获安徽省质量小组二等奖技术成果,曾获得该公司“优秀班组长”“冶化好员工”等荣誉称号。

08 九华新材 汪奎



汪奎,九华新材稀贵分厂银电解工艺专职,从事一线管理20余年。2021年牵头完成银电解工段筹建,制定安全环保制度及操作规程,实现投产至今零安全环保事故。通过精细化操作与工艺改进,将银电解平均直流单耗从1300千瓦时每吨降至800千瓦时每吨,残极率由20%降至15%,电解液净化氧化银用量从210千克每立方米减至60千克每立方米,造液频次由每月4次降至1.5次。在稀散金属回收领域,主导从铋精炼碱渣中提取二氧化碲,2024年6月成功从银阳极泥洗液中回收99.9%海绵钨,两项技术突破累计为企业创造经济效益390余万元。曾获得该公司“标兵”和集团公司“优秀班组长”等荣誉称号。

09 技术中心 潘荣选



潘荣选,铜冠产业技术研究院冶化研究所技术主办,冶炼工程师,主要从事冶金化工科研工作。入职以来,围绕集团公司生产中的技术难题,深入生产现场,主动了解工厂需求,聚焦冶炼资源综合利用精细化和新兴材料产业化方向,认真谋划课题立项,参与国家重点研发计划项目子课题1项,中国大洋矿产资源研究开发协会深海矿项目1项,市科技计划项目1项,牵头开展多项技术攻关任务,累计主持和参加科研课题20余项;获授权专利31项,其中发明专利9项。曾获得该中心“标兵”“优秀科技工作者”和集团公司“设备管理先进个人”等荣誉称号。

10 铜冠建安 建材公司胶凝综合班



铜冠建安建材公司胶凝综合班,现有职工25人,主要从事矿山充填胶凝材料的生产工作。班组巧妙利用“峰谷分时电价”政策,精心优化用电方案,创新管理,成功让吨产品电耗下降了10%,每年节约电费超过40万元。班组推行“设备见本色”管理,建立“三清四无五不漏”维护标准,改进设备维保管理,使得设备故障率同比下降30%。2024年,班组生产胶凝材料首次突破50万吨,创历史新高,取得了良好的经济社会效益,助力了绿色发展。2025年,班组参与的省级标准《铜尾矿作道路材料应用技术规程》正式发布。曾获得该公司“安全环保先进班组”和集团公司“优秀标准化班组”等荣誉称号。

“铜陵有色好员工”选票

01	☐	02	☐	03	☐	04	☐	05	☐
06	☐	07	☐	08	☐	09	☐	10	☐