铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2025年4月26日 星期六 农历乙巳年三月廿九 第5132期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5449期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

丁士启会见中远海运特运党委副书记、总经理黄南一行

本报讯 4月24日下午,集团公司党委副书记、总经理丁士启在公司主楼四楼多媒体会议室会见了中远海运特运党委副书记、总经理黄南一行(**如图**),双方就深化海运合作开展座谈。集团公司党委委员,股份公司党委书记、总经理梁洪流参加座谈。

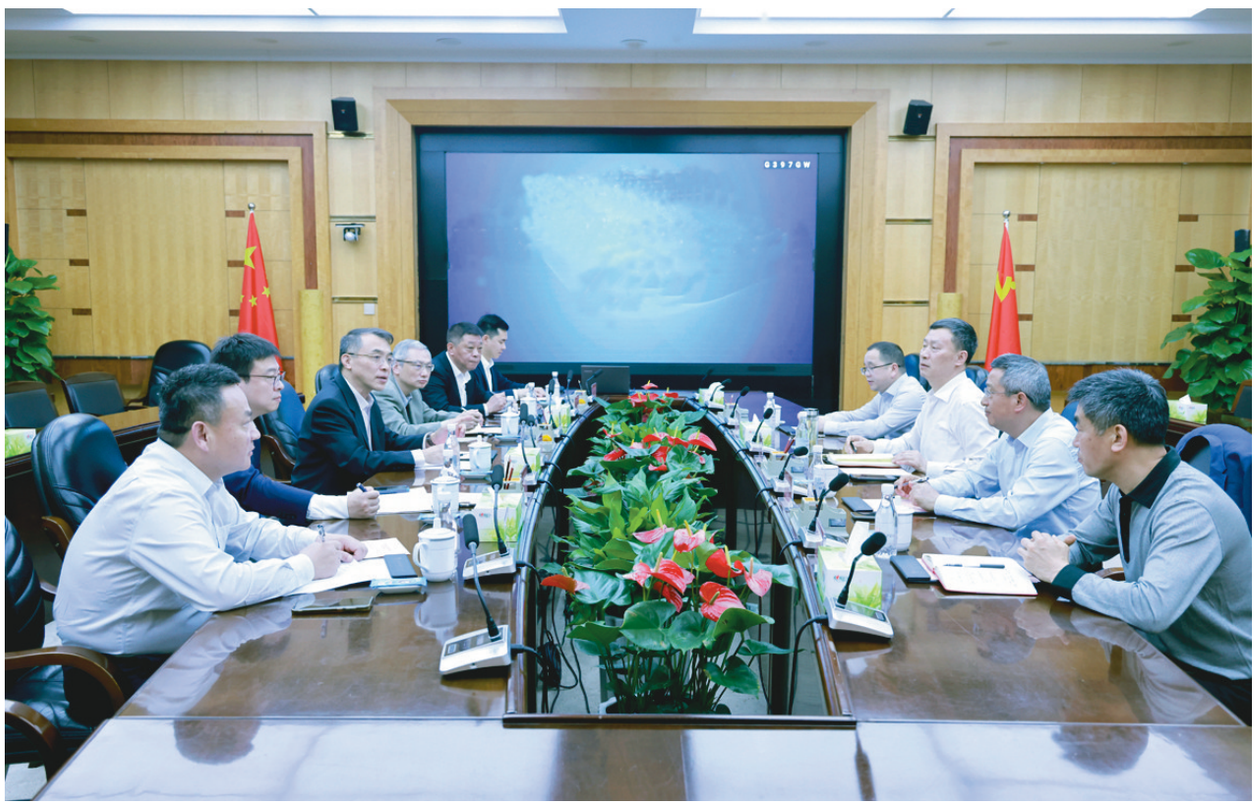
丁士启对黄南一行到来表示欢迎,并介绍了集团公司今年以来生产经营基本情况,以及集团公司海外资源开发思路与布局。他感谢中远海运特运在米拉多铜矿铜精矿和扩建项目建设中设备物资运输上的鼎力支持,希望今后继续给予大力支持。

黄南感谢铜陵有色对中远海运特运业务发展的支持,对双方合作模式感到满意,并介绍了中远海运特运业务组织架构的改动和变化,征询铜陵有色新的海运业务意向。他表示,中远海运特运非常重视铜陵有色的海运业务,将继续优先保障和满足铜陵有色的海运需求,推动双方深化合作。

座谈中,双方就中美贸易摩擦对海运产生的影响进行了沟通与交流。

集团公司有关部门和单位负责人参加了座谈交流。

本报记者 王红平 文/图



齐聚六尺巷 家风共传承

——中铁建铜冠投资公司2025年度海外员工家属座谈会暨家风教育活动侧记

4月20日,中铁建铜冠投资公司组织海外员工家属40余人开展“传承家风·共筑和谐”主题座谈会暨家风教育活动。此次活动旨在通过传统文化浸润、倾听家属心声、增进企业与员工家庭的沟通,弘扬清廉礼让的家风文化。

“六尺巷”之所以名闻天下,核心就在于一个“让”字:“争一争,行不通;让一让,六尺巷。”六尺窄巷,宽于心间,传递着古人的智慧与美德。家属们跟随讲解员漫步于青砖黛瓦的六尺巷,聆听清代名臣张英“一纸书来只为墙,让他三尺又何妨”的典故,感悟“谦和礼让、和谐共处”的千年智慧。

在六尺巷廉洁文化陈列馆内,张英、张廷玉父子“廉俭礼让”的家训故事让家属们深受触动。通过观看《澄怀园语》《聪训斋语》等家训展陈,大家深刻体会到“居官清廉乃分内之事”“德行修养重于财帛”的家风传承意义。

员工潘明爱人王红感慨道:“张氏家族以退为进的处世哲学,不仅是历史佳话,更启示我们如何在家庭中以身作则,培养子女的包容与担当。”

在参观过程中,该公司相关负责人李冬与海外员工家属面对面沟通,深入了解家属生活需求,针对子女教育及老人照料等问题提出建议,同时结合集团公司今年一季度电信诈骗高发态势,向家属们开展反电诈宣传。“海外员工坚守岗位的背后,离不开家属的理解与对美德传承的支撑。”李冬代表该公司向各位家属表示感谢。

此次六尺巷之行,不仅是一次文化寻根之旅,更是一场企业与家庭的双向奔赴,让“让他三尺”的智慧转化为“携手共进”的凝聚力,为海外事业发展注入更多“家力量”。

本报记者 陈幸欣 通讯员 王园园

铜冠建安检测公司多措并举推进青年技术人才队伍建设

本报讯 今年以来,铜冠建安检测公司通过开展导师带徒、优化激励措施、制定周密培训计划等方式,开展“人才造血”工作,激发青年技术人才潜力,推动企业整体研发实力稳步攀升。

为充分满足青年技术人才职业发展需求,该公司“导师带徒”采取“多师带一徒”形式,三名青年技术业务负责人由铜冠建安公司高级技术主管和检测公司经理联合带徒指导,真正做到“一手学技术,一手抓管理”,其余青年技术骨干由单位技术分管领导亲自带徒。除此之外,还充分发挥老技术员工“传帮带”的作用,并用绩效考核的方式激励老技术员工积极投身青年技术人才培育,每月对“传帮带”的开展进行评价,不断依据研发业务需要和职工实际情况更新调整培育计划,将导师带徒落到实处,真正为公司培养后备青年人才、为青年人才职业发展助力。

为发挥绩效考核的效用,鼓舞青年技术人员干事创业的激情,检测公司狠抓绩效考核,杜绝平均主义,拉开绩效差距。对于从事检测业务的技术人员,按照检测业绩评定月绩效,对从事研发业务的技术人员,绩效考核主要围绕科研项目进度、成果转化、外部委托收益进行评分,坚决将收入与贡献、能力捆绑,拒绝“大锅饭”。

在学习培养方面,检测公司领导班子鼓励青年技术员工培养终身学习理念,给研发组开通知网会员。检测公司综合员工发展需求、业务开展需求,针对不同岗位不同分工定制培训内容,并依据业务发展不断补充调整计划。该公司计划年底针对所有培训内容,对青年技术员工进行考试,考试结果计入年终考核,确保培训落在实处,让员工有所提升发展。

通讯员 殷 蓓

铜冠池州资源公司“矿山视频智能监控子系统、矿山安全监测监控系统”上线

本报讯 近日,安徽铜冠池州资源有限公司“矿山视频智能监控子系统、矿山安全监测监控系统”正式上线,并通过验收。

“此次视频监测监控系统的安装,像是给我们巷道加装了‘内窥镜’,实现了‘足不出户’对生产关键区域和设备设施的‘全方位无死角’实时监控,便于企业及时发现并处理异常情况,降低安全事故和环境污染风险,并为决策和管理提供了有力的数据支持。”该公司生产调度室有关人员介绍。

据悉,此次视频智能监测监控系统安装了高清摄像头,并根据网络环境配置摄像头IP地址、网关、子网掩码等参数,确保摄像头能够顺利接入网络。相关人员在调度室和各车间监控室,甚至开通权限后可通过电脑在互联网平台24小时高效、准确、实时监测设备运行状态、人员操作规范以及现场生产环境变化,为及时发现和处理安全隐患提供有力保障,真正实现了安全生产“云监控”“严管理”,进一步织密企业安全生产“防护网”。

同时,监测监控系统智能检测设备能多方位、全天候盯紧该公司即将开始的深部接替项目施工现场,确保安全措施到位、安全责任到人。还能通过视频监控系统准确地了解企业内治安动态。

通讯员 王亚峰

永记那份深情厚意

今年是《铜陵有色报》创刊70周年,也是第二次复刊39周年。1986年的秋天,在有色招待所(五松山宾馆前身)召开《铜陵有色报》复刊座谈会,我有幸与会。从那时起我特别关注《铜陵有色报》,成为该报的忠实读者,该报也成为我从事宣传工作的学习园地。

我自1980年起就在狮子山铜矿(现冬瓜山铜矿前身)宣传部工作,一干就是十八个年头。从任理论干事到宣传部部长一直离不开《铜陵有色报》对我成长进步的支持与帮助。我利用《铜陵有色报》这块阵地,刊登采写的新闻稿件和理论文章,同时也得到了该报领导与同仁们的指教与帮助,自己新闻写作水平得到了很大的提升。

我在狮子山铜矿工作期间,《铜陵有色报》给予我们大力的支持与帮助。在建矿投产二十五周年之际,《铜陵有色报》用一整版的篇幅,刊登了《崛起的狮子山铜矿》专栏,用图片文字系统地介绍矿山改革发展与生产经营情况,全面地反映了改革开放为矿山所带来的变化。二十世纪八九十年代,狮子山铜矿可谓英模辈出的时期,该矿获省级以上先进模范人物就有11人,仅深孔队同一台钻机就出了一位省劳模、两位全国劳模。《铜陵有色报》曾经大力宣传报道过他们的先进事迹,其中我采写的《一台钻机仨劳模》的报道曾刊登在2013年7月2日的《铜陵有色报》上,并被铜陵有色集团公司收录在“我和我的铜陵有色”故事集里。1989年3月,时任铜陵市市长汪洋率领市政府文明单位检查验收团到矿里检查验收“文明单位标兵”创建工作情况,检查结束后已到午饭时间,检查组一行人没有在矿用餐就乘车回到市里。我就此采写的《检查组来时带一阵清风,去后留下一片赞誉》的新闻稿刊登在《铜陵有色报》一版,被报社推荐至中国有色记协,并被中国有色记协评为1989年好新闻二等奖。2024年撰写的《矿山情深》一文刊登在8月8日《铜陵有色报》上,并被收入铜陵有色集团公司主编的《有色则光彩》一书中。

我平时向《铜陵有色报》投一些理论文章和新闻稿件外,还会利用出差学习的机会,写一些散文游记之类的小稿子,该报审核后均予以登载。如1988年4月参加在黄山举办的“全国伦理道德讲习班”回铜后,写了《游屯溪老街》;2003年3月参加省党史办组织的延安学习考察后,写了《延安情深》和《观壶口瀑布》;2011年中国共产党成立90周年之际,中国国家博物馆举办《复兴之路》大型展览,参观后写了一篇《国博馆参观记》,也在该报上刊登。

在新时代的今天,在新媒体强力冲击下,传统媒体面临众多挑战,媒体格局也发生着深刻变革,报纸等传统媒体优势风光不再。但我始终相信报纸更便于收藏,读报会给人带来更多感官上的快乐。我退休后,始终不忘初心,我是一名宣传新闻工作者,不忘用手中的笔写我想写的东西在报上发表。尽管现在不写理论文章和新闻稿,但每到一处红色革命圣地和全国著名景点,仍要动笔写一些散文游记。从2012年至2024年,先后在《铜陵有色报》上发表了多篇散文游记,如《走进西柏坡》《双清别墅参观记》《走进北大红楼》《北戴河游记》《颐和园情结》《承德避暑山庄游记》等42篇。写这些散文游记,来表达我对祖国大好河山的欣赏,抒发自己的情感,对幸福生活充满着希望。

如今,我虽然已退休十多年了,但在我的脑海里总是抹不去三十多年《铜陵有色报》对我在宣传工作及个人的支持与帮助,对我的那份深情厚意。

通讯员 徐成果

精铜细作 以新赋能

——铜冠铜箔公司以多元举措推动新质生产力

一张薄如蝉翼的铜箔,能衍生出多少种应用可能?

锂离子电池核心材料、电子电路关键材料、高端电子设备屏蔽层、AI服务器、AI个人终端……在铜冠铜箔公司,数十种产品的应用清单仍在继续延伸。

近年来,该公司以高性能铜箔研发,制造工艺优化,节能降耗,资源循环利用等为主要方向,以“精铜细作”激发强劲新动能,构建起产品高端化、生产智能化、发展绿色化的三维创新体系,加速培育更多新质生产力。

创新为要,产品走向高端化

在铜冠铜箔公司铜箔五六工场成品仓库内,包装工正有条不紊地打包着刚生产出的HVLP铜箔,等待装车。

“去年,我们的HVLP铜箔顺利装箱出口,迈出了走向国际市场的坚实一步。今年,公司将全力加快HVLP更高等级产品的市场推广,积极抢占高端铜箔市场份额。”该公司铜箔五六工场场长李超介绍。

HVLP系列铜箔,又称极低轮廓铜箔,应用在5G通信以及AI领域能够实现更快速、更低损耗的信号传输。为打破高端铜箔市场长期被国外垄断的局面,该公司研发团队开启了漫长而艰辛的探索之路。他们扎根实验室,经过数千次的尝试、失败和重新开始,终于开发出全新的添加剂工艺、精细化的耐热层表面处理技术,成功制备出HVLP系列铜箔。该系列产品具备优越的抗拉强度、延伸率、面密度以及厚度均匀性,整体技术达到国际先进水平,顺利解决了多年来的“卡脖子”难题,填补了多项国内技术空白。

在攻破了HVLP铜箔的技术瓶颈后,该公司把目光放到了IC封装用极薄载体铜箔上。这款铜箔的关键核心技术被国外企业完全垄断,在没有任何借鉴经验的情况下,该公司研发团队经过无数次的尝试与探索,成功制备出了片状样品,关键性能指标与国外对标铜箔近乎媲美。如今,这个项目正迈向产线设计和调试开发的新阶段。

数字赋能,生产迈向智能化

在铜冠铜箔公司的生产车间里,从投料、生产到入库,智能化的精彩持续上演。步入铜箔五六工场溶铜工段,一只“巨人手臂”正在将铜料投入溶铜罐。在宽敞明亮的控制室内,智能加料系统正在实时监控铜料情况。“员工只需在屏幕上点击选定罐体编号,系统便会精准无误地完成投料工作。”溶铜工段班长姚明说道。智能加料系统凭借其卓越的安全性能与简便的操作流程,不仅大幅降低了员工的劳动强度,还实现了生产效率与产品质量的双提升。

生箔车间,在线标重控制系统尤为醒目。“如今,只需在系统中设定偏差值,机器便能自动调节铜箔标重。”该工场生箔工段长伍雨辰介绍,以往,在新生产一卷铜箔前,都必须先取样送检,只有标重合格方可继续生产,不合格,就得依靠人工手动调节,整个过程繁琐复杂,费时费力。现在,铜箔标重实现实时监测,一旦检测到标重偏差值超过设定值,装置便会迅速做出反应,自动调节,精度高、速度快,深受员工们的喜爱。

不仅如此,智能仓储管理系统也发挥着巨大效能。“以前,产品的重量、规格、长度、宽幅等信息都得手动录入,录入完才能打印标签、打包入库,出库时还得两人配合,逐一核对产品信息,既耗时又耗力。”该工场分切工段长王丽感慨道,“现在有了这套智能系统,产品信息自动录入、标签自动生成打印,出入库操作快速又准确,工作轻松了太多。”

节能减耗,发展转向绿色化

在可持续发展理念深入人心的当下,该公司以实际行动推动企业发展绿色化。

为精确掌握能源消耗,该公司强化了能源基础管理,引入了数字化管理平台,成功构建了三地公司的能源三级对标管理体系。从工场级、工序级到用能设备级,全方位、多层次地将能源管理细化到生产的每一处“神经末梢”,实现了能耗数据的实时、精准监测,通过精细管理和优化调配,2024年节省能源成本200万元。

面对重点能耗环节这一“硬骨头”,该公司主动进行了设备节能改造行动,对高耗能的老旧设备进行淘汰更换。与此同时,该公司大力推进光伏项目建设,充分利用屋顶等闲置空间资源,大规模安装光伏发电设备,并创新性地采用了“自发自用,余电上网”的模式。该公司光伏发电量预计全年将达到450万千瓦时。

从“精铜细作”的匠心独运到“智造升级”的澎湃动能,从“绿色基因”的深度植入到“国际赛道”的强势突围,铜冠铜箔公司始终以创新为刃、以智造为犁、以绿色为脉,在全球高端材料版图上镌刻下闪耀的东方印记,持续书写着从跟跑到领跑的时代华章。

通讯员 莫助国

九华新材料公司、铜冠铜箔公司入选“双百企业”名单

本报讯 日前,国务院国资委网站更新“双百企业”名单,九华新材料公司、铜冠铜箔公司成功入选。

近年来,九华新材料公司在改革新征程上,牢牢把握推动高质量发展的新要求,不断提高企业核心竞争力,切实强化在建设现代化产业体系、构建新发展格局中的支撑作用。同时,该公司在战新产业和传统产业“两端”发力、优化产业布局,持续实施“科技引领、创新驱动”战略,以提升新质生产力为目标,规划整体战略布局,实现盈利“六连增”,走出了一条老国企转型发展的新路径。

铜冠铜箔公司自2018年首次入选“双百企业”以来,持续紧跟改革要求,踏实跟进改革脚步,在健全治理机制、推进市场化经营、促进科技创新、加速产业升级等方面作出深入探索。作为在国企改革中先行先试的角色,该公司坚持锐意探索、大胆创新,通过股份制改造、分拆上市、经理层任期制与契约化建设、产业链联合创新、产品结构升级等措施持续激发企业活力,提升企业核心竞争力,为地方国企改革提供了可借鉴的宝贵经验。

据悉,最新“双百企业”数量为564家,这是今年国务院国资委首次更新入选企业名单。

本报记者 陈幸欣
通讯员 周 奇 范西栋

今年以来,铜冠电工公司围绕年度目标,强化工序协同联动,优化生产组织,狠抓降本增效,同时加强设备维保管理和现场5S管理,确保产线高效运行,保障产能稳定提升。**图为近日该公司漆包线分厂员工正在生产作业。**

见习记者 王慧玉
通讯员 方星宇 摄