

金隆铜业公司质量管理工作成效显著

两班组获国家级“质量信得过班组”称号

本报讯 日前,金隆铜业公司QC小组注册登记活动正如火如荼地进行中,这是该公司深化质量管理建设工作的一个缩影。

近年来,该公司始终秉持“质量优先,精益求精,追求卓越”的理念,大力组建质量管理QC小组,从生产设备、工艺控制、产品质量优化等方面加强技术创新,让这一举措成为该公司质量管理的重要抓手。

该公司质量管理QC小组活动紧密围绕公司年度方针目标和工作重点展开,针对设备使用维护管理、工艺质量控制点、生产操作流程、产品质量控制等方面存在的问题和不足,进行可行性分析论证和技术攻关。QC小组

成员涵盖生产、技术、质检等多个部门,每个课室至少组建2个QC小组,确保多维度协同发力。该公司严格把关,确保研究项目是有技术攻关价值且能创造经济效益的项目。

在建设策划中,QC小组人员使用SWOT分析模型对设备存在的问题进行研究,找出最优解决对策,减少了时间成本。在生产过程中,实施“一调二控三整”工作法加强产品质量管理。小组成员创新制定标准化班组工作制度、自动取样机操作标准等制度,不断汇总技术提升的优点和实际操作改良的新方法,纳入该公司企业标准和作业指导书中,减少员工试错成本,让员工“少走弯路”。2024年该公司通过

QC攻关,节约成本和创造经济效益820万元。

为提高QC小组活动水平,该公司按照“重点培养,以点带面、全面推广”的思路,坚持不懈开展多种形式的QC小组活动专业知识培训。通过邀请外部QC专家和内部培训相结合的方式,对基层课室负责人、QC小组组长和骨干等成员进行系统理论和专业知识培训。

该公司对表现优异的小组进行表彰并给予物质奖励,将获奖成果作为职称(技能)评定和评先、评优的依据,并将这些QC成果逐级推荐参加省市、中国有色金属行业和国家级发布赛进行技术交流发布。通过“物质+精神”

奖励相结合的方法,吸引了近百名青年员工和新入职的大学生积极投入到QC小组活动中,为QC小组活动不断注入新的活力。

通过高质量建设,该公司QC小组得到了行业内外外的广泛认可。涌现出全国优秀质量管理小组1个、全国质量信得过班组2个、有色行业特级质量管理QC小组1个,行业级、省市和集团公司级优秀质量管理QC小组和质量信得过班组共计18个,信息技术班组和磨浮班组分别获得国家级“质量信得过班组”称号,为该公司的高质量发展做出了积极贡献。

通讯员 田沁雨 陈宏伟

铜冠电工公司打好防汛“主动战”

本报讯 近日,铜冠电工公司紧密围绕“隐患治理、应急保障、科学调度”三个方面,强化统筹,全力打好防汛“主动战”。

该公司通过召开防汛工作会议,系统复盘历年防汛工作经验与短板,科学研判防汛形势,提前部署防汛工作,细化落实主体责任及防范措施,确保防汛工作部署到位、责任压实到位、压力传递到位,以确定性措施应对不确定性风险。

针对汛期安全生产特点,该公司紧盯重点部位、重要场所、关键设施和薄弱环节,实施“拉网式”隐患排查整治。重点对安全通道、防排水系统、供电系统、低洼易涝区、危化品临时存放区、避雷设施、监控设施、现场照明等开展全覆盖巡检,建立隐患台账并实行销号管理,举一反三、闭环整改,切实消除安全隐患,确保安全度汛。同时,密切跟踪本地气象预警信息和雨水情变化,动态调整防范措施,严格执行关键时段领导值班值守制度,对于重要岗位和要害部位实行24小时值班待命,认真做好汛期信息报送,保持通讯顺畅,做到人员在岗、履职到位,为防汛防汛做好充分准备工作。

备足物资、抓实演练,加强应急管理。该公司全面细致盘点防汛应急物资,实行“专人专管、动态补给”,确保物资充裕、随取随用,保障安全生产平稳运行。

通讯员 方星宇



完成预制柱高难度吊装任务

近日,铜冠建安公司第一事业部承建的内蒙古赤峰金通项目电解工序工程最后一根、重达21吨的预制柱,被顺利吊装,精准嵌入基础承台基座,标志着该项目由基础施工转入厂房主体结构施工阶段。图为吊装现场。

通讯员 汪 焱 陈卫娟 摄

安徽九华新材料公司以“红旗班组”建设赋能安全发展

本报讯 今年以来,安徽九华新材料公司持续深化“红旗班组”建设工作,推动基层安全管理从“经验驱动”向“标准引领”升级,为企业构建起一道安全生产的立体防线。

规范例会机制,筑牢安全管理基石。以前,该公司大部分班组召开班委会时普遍存在流程松散、内容空泛现象,班委会效果不尽如人意。近年来,该公司结合“红旗班组”建设工作,将班前会、周例会纳入标准化管理体系,明确会前准备、过程管控、结果追踪”全流程管理,各班组例会召开效果有明显改观。“过去班委会总像走过场,现在每次会议都有流程、有干货。”该公司焙烧工序乙班班长陈利民坦言。目前,该公司焙烧工序各班组在每周的安全例会上通过“情景还原式”案例分析,将同行业各类安全事故转化为鲜活教材,激发了班组员工从“被动听讲”到“主动思考”的转变。

强化安全能力,激活全员防控动能。今年以来,该公司“红旗班组”安全考核组将公司的38项核心技能分

解为可量化的考核指标,班组成員每掌握一项技能便能在考核过程中为班组赢得相应考核分数,提高了班组在红旗班组考核通过率。“目前,各班组在违章查处和隐患查找方面均有明显提升。”该公司“红旗班组”安环考核组负责人介绍,“现在各班组积极主动查隐患、抓违章,我们对提交的材料审核确认后,会给申报班组进行一定考核分数激励,充分激发了班组成員的工作热情。”今年以来,该公司各班组累计申报隐患达360余条,整改

率超95%,真正构建起全员参与的“安全防护网”。

再造技术规程,打造标准化操作标杆。今年以来,该公司结合企业标准化推进工作,联合各部门主要人员对各岗位技术操作规程进行更新、修订。通过线上协同修改、线下场景实操方式,将261项操作规程优化为步骤化清单。目前,该公司技术规程符合率高达99.8%,岗位操作从“凭经验”转向“按标准”,真正实现“零偏差”管控。

通讯员 章长寿

率超95%,真正构建起全员参与的“安全防护网”。

再造技术规程,打造标准化操作标杆。今年以来,该公司结合企业标准化推进工作,联合各部门主要人员对各岗位技术操作规程进行更新、修订。通过线上协同修改、线下场景实操方式,将261项操作规程优化为步骤化清单。目前,该公司技术规程符合率高达99.8%,岗位操作从“凭经验”转向“按标准”,真正实现“零偏差”管控。

通讯员 章长寿

铜冠铜箔公司多形式开展国家安全宣教活动

本报讯 连日来,铜冠铜箔公司紧密结合工作实际,精心策划并开展了一系列形式多样、内容丰富的宣传教育活动,全力营造浓厚的国家安全宣传氛围,推动国家安全理念在全体员工心中落地生根。

活动期间,该公司创新宣传方式,多管齐下扩大宣传效果。一方面,集中组织员工观看国家安全普法宣传片,以直观生动的影像资料,让员工深刻认识到国家安全的重要性。同时,制作了涵盖国家安全多元领域的丰富图文展板,并将其安置在公司人流密集区域。这些展板吸引了众多员工纷纷驻足学习,成为近日该公司一道独特的“知识风景线”。另一方面,该公司充分利用办公区域的电子屏,不间断滚动播放国家安全相关视频,以动态形式扩大宣传覆盖面,让国家安全理念融入员工的日常,

全方位营造出全员维护国家安全的良好氛围。

同时,该公司利用班前会机会,组织员工深入学习相关法律法规,引导员工树立正确的国家安全观,增强法治意识和责任意识。

为进一步提升员工对国家安全知识的理解和应用能力,该公司还特别邀请了池州市国家安全局专家开展了国家安全教育知识专题培训。培训课上,专家紧密结合当前社会热点和实际案例,深入浅出地讲解了在日常工作生活中可能存在的危害国家安全的行为,为员工敲响了警钟。4月中下旬,该公司还组织了国家安全法律知识竞赛和朗读活动,通过轻松有趣的方式,让员工在潜移默化中增强国家安全意识,使“国家安全,你我共筑”的理念深入人心。

通讯员 左 欣

铜冠矿建公司青年积极投身生态文明建设工作

本报讯 今年以来,铜冠矿建公司青年职工以“绿色发展”为笔,以“青春担当”为墨,在矿山生态建设中挥洒汗水,绘就了一幅绿色发展的生动图景。从植树造林到环境整治,从防汛清淤到文明倡导,青年们用实际行动诠释新时代矿建人的环保担当。

在第47个植树节之际,该公司姚家岭项目部青年职工与老党员携手,在项目部营地内外种下松柏、山茶花、桂花等树苗50余株。新入职大学生王涛一边培土一边感慨:“第一次参与矿山植树,才懂得每一抹绿色都来之不易。”活动现场,青年们虚心请教老职工植树技巧,挖坑、栽苗、浇水一气呵成,新绿与青春交相辉映。

3月份以来,该公司安铜采矿项目部以“党建带团建”为抓手,开展系列环境整治行动。至今,该项目部共清

理排水沟120米,清除淤泥杂物16车,为汛期安全筑牢防线。同时,该项目部团委开展学雷锋志愿服务活动,青年们不仅清理道路垃圾200余公斤,更化身“文明劝导员”,规范电动车停放50余辆。

该公司机械修造分公司的青年们开展了“清落叶·美环境”行动,以“地毯式”清扫让厂区焕新颜。该公司新员工张广林在活动日志中写道:“扫净一片落叶,就是守护一方绿色,这比任何口号都更有教育意义。”

据统计,一季度以来,铜冠矿建公司累计开展环保类青年活动12场,超200人次参与其中。如今,行走在该公司各个项目部、分公司营地和厂区,新芽吐翠的树苗、整洁的道路、规范的设施,无不诉说着青春与自然的和谐共生。

通讯员 曾红林 金 鑫

安徽九华新材料公司单日余热发电量创新高

本报讯 近日,安徽九华新材料有限公司2号余热发电机组单日发电量首次突破12万千瓦时,并持续稳定运行,刷新了机组投运以来的最高纪录。这一突破标志着该公司在余热资源高效利用方面取得新进展。

近年来,该公司将提升余热发电效率作为降本增效的重点工作。经测算,发电量每提升1万千瓦时,可为企业增加0.65万元的经济效益。然而,2号机组在长期运行中,单日发电量始终未能突破12万千瓦时,成为制约效益提升的瓶颈。为解决这一难题,该公司成立技术攻关团队,采取多项优化措施。团队通过实时监测蒸汽管网参数与机组运行状态,建立动态分析模型,精准调整运行工况。同时,利用设备检修窗口期,完成凝汽器清理、关键部件更

换及汽轮机全面检查,确保机组高效稳定运行。

经深入分析,技术人员发现,蒸汽压力不足导致的热能利用率偏低是影响发电量的关键因素。为此,该公司生产管理部对机组运行参数进行优化调整,将汽轮机进汽压力提升0.15兆帕,并同步优化锅炉汽包压力控制,显著提高了蒸汽利用效率。3月中旬以来,2号机组发电量稳步上升,并于3月20日首次突破12万千瓦时大关,且持续保持稳定输出。

目前,该机组吨蒸汽发电量较优化前平均提升20千瓦时,预计年增经济效益超50万元。此次技术突破不仅提升了企业能源利用效率,也为行业余热发电优化提供了可借鉴的实践经验。

通讯员 李金龙

天马山矿业公司开展电气设备预防性试验

本报讯 日前,天马山矿业公司组织开展了为期一周的电气设备预防性试验,通过系统性检测、维护和升级,防范极端天气引发的电气设备故障,为切实保障矿山汛期安全生产筑起坚实屏障。

该公司提前部署,扎实做好电气设备防汛准备工作。针对汛期高温、潮湿、雷暴频发等复杂环境对电气系统的潜在威胁,提前启动专项工作方案,由该公司经理带队成立安全小组,联合机电专业技术人员及外部电气检验检测单位,对矿区35千伏变电所、井下供电网络、排水系统等重点区域设备展开“拉网式”排查。

作为安全管理的重要环节,该公司

日常严格执行“三级巡检”制度:岗位员工每小时对设备运行状态进行点检,机电班组每日开展专项巡查,生产管理部门技术骨干每周组织系统性排查,并形成“排查—整改—验收”闭环管理。

“电气设备是矿山安全生产的‘心脏’,汛期系统高负荷运转,绝缘老化、线路短路等隐患极易引发事故。预防性试验就是为设备做一次深度‘体检’,防患于未然。”该公司生产管理部负责人介绍。本次试验覆盖高压开关柜、变压器、避雷器、继电保护装置等关键设备,通过绝缘电阻测试、耐压试验、接地电阻测量等20余项专业检测,累计发现并整改接线松动、局部放电异常等隐患16处,整改率达100%。

通讯员 章 健

自动化升级筑牢安全高效双防线

“你看,这套装置就如同为烘箱构筑起一道隐形的‘电子防护堡垒’!”4月16日,在铜冠铜箔公司铜箔十四、十五工场分切车间内,工段长吴慧瑾满脸兴奋地向笔者介绍起刚刚安装完毕的安全光栅光幕传感器红外线装置。

铜冠铜箔公司生箔车间生产的半成品锂电铜箔,由于翘曲程度较大,必须在精准控制的65摄氏度烘箱中接受长达30多个小时的高温“淬炼”,才能进入分切工序。这台烘箱采用液压驱动装置,在开启和闭合的瞬间,恰似一只张合巨口的“猛兽”。一旦员工在操作过程中稍有疏忽,就极有可能被厚重的烘箱盖夹伤。

为了彻底根除这一潜在的安全风险,该车间与钳工团队紧密合作,成功在烘箱上安装了安全光栅光幕传感器红外线装置。这套装置通过密集的红外线交织成一张无形的防护网,一旦有物体闯入警戒区域,传感器会瞬间发出警报信号,迅速触发设备紧急制动,自动关闭烘箱,将危险扼杀在萌芽之中,为员工的生命安全提供了坚实保障。

在分切车间的中段,一台刚刚引进不久的铜箔宽幅测试仪格外引人注目。它采用了先进的CCD传感器捕捉图像,并通过图像采集卡精准地检测铜箔的宽幅,测量精度高达微米级,检测速度极快,并且具备自动存储数据的功能。自投入使用以来,该测试仪显著提升了工作效率,大幅缩短了宽幅测量的时间,加速了生产流程,产品质量也得到了显著提高。同时,它还能及时反馈宽幅异常情况,员工可以根据反馈迅速调整参数,有效避免了不良品的产生。

通讯员 莫助国



高效完成闪速熔炼炉抢修任务

4月19日,铜冠建安公司一事业部金新协力项目组组织人员经过之前四昼夜连续奋战,圆满完成金新铜业分公司闪速熔炼炉炉体弹簧压缩调整专项检修任务。经过抢修,240组弹簧压缩量全部达到相关标准,为企业核心设备稳定运行提供了坚实的保障。

通讯员 张玉婷 摄



集中力量抢修轨道

为消除安全隐患,确保矿石、废石运输及人员安全,铜冠矿建公司铜山铜矿项目部近期利用铜山铜矿分公司检修间隙,对井下负658米中段大弯道处300米变形轨道、220根道木进行整体更换(如图)。原计划5天时间,但经过项目部努力,仅用3天即全部完工,试车一次通过。

通讯员 朱礼宝 摄

弧光下的匠心——记铜冠建安公司首席焊工技师丁亮

弯着腰、弓着背、手握焊枪,常年与闪耀的火花相伴。随着焊枪的移动,火花四溅,发出“滋滋”的声响,这是他和钢铁对话的独特语言。

日复一日,年复一年。二十七年的坚守,练就独有的技艺,变技术为艺术的背后,是他的辛苦与劳累。

丁亮是铜冠建安安装公司的一名电焊工。多年来,一直奋战在施工现场的最前线。2013年,在铜山铜矿分公司深部开采项目选矿球磨机的安装中,他主导承担磨机高压油管的焊接工作。此项工作对焊接精度的要求极高,他轻轻按下开关,电流瞬间通过,焊枪

头喷出高温火焰,焊条与油管迅速融合。丁亮蹲在狭窄的空间内,时而半蹲,时而蜷缩为一团,紧紧握住焊枪不停地调整角度,动作流畅而精准,直至一条完美的焊缝呈现在眼前。

在实际焊接时,需要综合考量材质、环境的影响。露天环境中,强烈的阳光直射下来会很难观察焊缝的状态,现场风力的大小、温度高低都会对焊接的稳定性产生影响。丁亮对于高难度的金属焊接有着深刻的理解和经验。了解焊接过程中该如何避免环境所带来的干扰,不同金属的焊接特性和工艺参数,通过调整焊接速度和电流大小,

精确控制焊接热输入,使得两种不同的金属在高温下完美融合,这一过程通常需要数个小时。

丁亮在焊工岗位上干的就是二十七年。如今对他来说,焊出一条高品质的焊缝是不难的。他说:“这是我的‘傍身之技’不仅要勤加练习,还要不断地打磨自己的手艺,才能不被淘汰。”他是这么说的,亦是这么做的。

多年来,他先后参与了多个关键项目:2016年他参与了沙溪铜矿分公司选矿厂球磨机的安装,2019年金威大修项目、2020年铜冠(庐江)矿业公司球磨机大修工作、2021年冬瓜山铜矿

半自磨机改造及辅助井卷扬机的安装项目,2023年他在铜冠铜箔分公司又参与反应槽的制作。

多年如一日的坚守与钻研,让丁亮收获了多个奖项和荣誉。他两度被评为铜冠建安公司首席焊工;2020年在“微匠大赛”铜陵地区比武中获得第一名;2021年在集团公司技术比武中获得第二名;2022年铜陵市职工焊工、电工技能竞赛焊接技术三等奖等。

“不管是什么工作,想要干好就需要静心钻研。一定要有追求!对我来说,不返工,就是我的追求。”丁亮说道。

通讯员 庆文强