

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2025年4月17日 星期四 农历乙巳年三月二十 第5128期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5445期

TNMG



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



企业愿景

打人造企 世界共铜 冠发冠展

工欲善其事 必先利其器

——铜冠冶化分公司硫酸系统作业率高达99.82%的背后

心设备运行关键参数,深度排查设备异常,突出对设备重点部位在运行前、运行中、运行后参数动态变化的检查跟踪,常态化抓设备日常点检,全方位加强设备自主维护和预防性维护。

与此同时,该分公司还四管齐下:实行岗位工定时岗位巡检,车间工艺专巡对分管区域设备工艺巡检,动力保全中心对重点设备点检,机动能源部对设备作业率、设备完好率、检修费用等考核。当好设备“保姆”,及时消除隐患,让隐患无处遁形。

“我们严格按照‘听、看、摸、查、闻’五字检查法,强化日常点检质量,在设备点检频次、点检路线、点检内容上严把关,重点加强关键设备和多发故障设备,以及不能正常显示运行数据设备、死角设备的巡检力度,及时发现和消除影响设备安全运行的隐患,做到预知性维修,有力保障生产平稳运行。”该分公司硫酸车间工艺专巡李信真说。

沸腾炉与电收尘是硫酸生产工艺的重要设备,也是环保管控的重点和难点。记者发现,现如今,随着设备完好率的大幅提高,车间生产环境也发生了巨大变化:路面清洁,空气清新,天蓝树绿……

据悉,今年一季度,该分公司硫酸

系统作业率达99.82%,比去年同比提高7.74%。其中硫酸一期、二期作业率分别为99.68%、99.95%;三月份,两期作业率均高达100%。

又是一年“春”来到

良好的设备管理是生产稳定、企业盈利的基础。

“随着硫磺价格上涨,现在硫酸市场也逐渐回暖。我们要抓住难得的市场机遇,找准盈利点成为增效的突破口。”吕高平说,该分公司从强管理到稳生产再到调结构,稳扎稳打,步步为营。

吕高平所说的突破口就是以市场为导向,调整产品生产布局,科学运用效益测算模型指导生产,围绕效益增长点,加强原料中硫品位调控,提高硫酸产率,并尽可能释放硫酸产能,实现生产效率最大化。

据了解,去年至今,钢铁市场行情不好波及下游球团产品价格。该分公司主动应变,果断调整生产组织,球团系统实施阶段性停产规避风险,加大中间产品硫铁矿烧渣的销售力度,减少球团产品价格倒挂而带来的损失。

不仅如此,该分公司还刀刀向内,破解制约生产和管理的疑难杂症,变不利因素为积极因素,通过实施“稳生产、降成本”一揽子措施,全面强化操作、改

善工艺,加快推进生产信息化建设,加强生产调度管理,拓展生产组织调度的深度和广度,进一步夯实了管理基础。

“硫酸生产属危化企业,设备寿命只有12年时间。前些年,沸腾炉每年因出现设备故障而停产抢修达10多次,现在通过加强对设备的更新、管理和维护,效果明显,去年仅出现一次故障。今年一季度,硫酸系统计划性检修率已经达到了86%,夜间抢修率只占到2%,两套硫酸系统因设备故障停产时间累计不到8个小时,这是以前根本做不到的事。”该分公司硫酸车间主任曹义松说。

强管理带来大收获。由于该分公司对设备管理重在日常,抓在经常,贵在坚持和重在预防,不但提高了生产效率,而且还大大降低了设备维修成本。以前每年要进行一次设备大修,而现在每年只需进行一次中修、三年进行两次大修。仅检修一项,每年为企业节约成本逾千万元。

一年之计在于春。今年一季度,该分公司生产硫酸19.7万吨,比上年度同比增长7.65%;吨酸加工成本、吨料加工成本分别下降30.01%、30.73%。在艰难的市场条件下逆境突围,扭亏为盈,实现首季“开门红”。
本报记者 夏富青 通讯员 胡永斌

Boretrak2 测斜仪赋能 安庆铜矿提升采矿效益与安全双维度

本报讯 近年来,安庆铜矿在深化开采进程中,面临着一系列严峻挑战。矿柱回采贫化率与损失率双高,采场稳定性差,尾砂混入、溜井漏斗辅助等安全隐患频发,传统井下炮孔测量技术的低效率与低精度,也严重制约着开采效率与爆破质量。在此背景下,该矿践行创新发展理念,积极探索技术革新路径,以提升矿山开采的安全性及效益为目标,引入 Boretrak2 全方位钻孔测斜仪,在提升采矿工艺与效益方面取得了突破性进展,助力矿山朝着高质量发展目标加速迈进。

面对炮孔测量环节的技术瓶颈,该矿和科研院所开展合作,大力推进测量技术的升级。Boretrak2 全方位钻孔测斜仪基于陀螺定向原理,有效规避了井下复杂磁场的干扰,可对盲孔的空间轨迹进行精确测定,实现孔底坐标、孔深、倾角、方位等参数的精准采集。在60米深孔测量作业中,其测量结果与全站仪的误差可严格控制在1米以内,极大地保障了测量数据的可靠性。

该测斜仪在实际应用中成果显著。技术人员借助仪器提供的精准数据,科学规划补孔作业,合理调整爆破装药参数,显著降低了采场尾砂混入率与大块率,减少了二次破碎作业量,有效延长了溜井格筛和漏斗的使用寿命,降低了安全风险。据统计,结合采场贫化率与损失率的降低,该技术每年为矿山节约生产成本超200万元。

同时,Boretrak2 全方位钻孔测斜仪系统以其高精度、高可靠性和便捷的操作性,大幅提升了炮孔测量作业效率,有效解决了传统测量技术的弊端,为矿山智能爆破技术的应用与推广提供了有力支撑,助力矿山爆破作业从粗放式向精细化、智能化转变。

该矿将锚定“提升安全水平、提高生产效率、降低生产成本”的目标,充分发挥 Boretrak2 全方位钻孔测斜仪的技术优势,持续探索技术创新与管理优化的新路径,向着安全、高效、智能的现代化智慧矿山目标稳步迈进,为行业技术进步贡献力量。
通讯员 王羽

金隆铜业公司 OA 系统接入 DeepSeek

本报讯 金隆铜业公司积极推进“智慧工厂”建设步伐,提升办公效率与智能化水平,于3月中旬在 OA 系统首页正式接入 DeepSeek 大模型入口。此次接入标志着该公司在 AI 技术应用领域迈出探索性一步,开启了智能化办公的新篇章。

DeepSeek 大模型的引入,为该公司办公场景带来了技术性革新。办公用户可以随时通过 DeepSeek 智能问答,高效获取信息。用户可通过自然语言与 DeepSeek 进行交互,无论是查询最新的政策制度,还是寻求专业术语的详细注释,其都能够提供准确且易于理解的答案,从此告别繁琐的网页搜索,极大提升了信息获取效率。同时,该智

能模型可以辅助生成文档,释放创作潜能。DeepSeek 可根据用户指令和需求,自动生成会议纪要、工作报告、项目方案等各类文档的初稿,并提供内容优化建议,帮助员工快速完成文档创作,释放更多精力专注于核心工作。

此次 DeepSeek 大模型的接入,是该公司推进数字化转型的重要举措,也是提升员工办公体验的有效尝试。目前,该公司正在跟踪关注 DeepSeek 接入办公系统的使用情况,将持续探索优化 AI 技术在更多办公场景中的应用,打造更加智能、高效、便捷的办公环境,为企业高质量发展赋能助力。
通讯员 刘天成

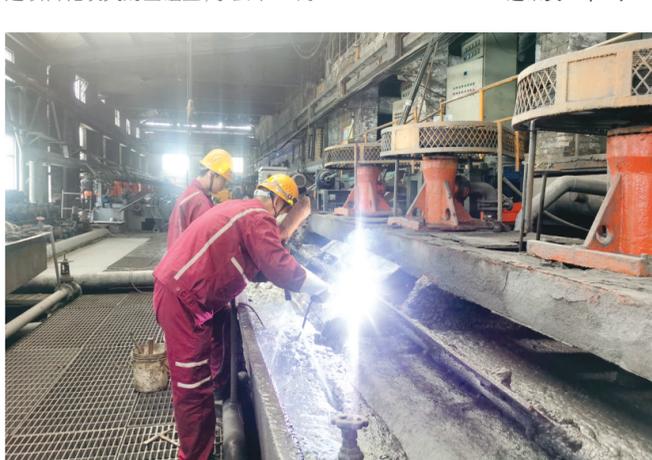
金冠铜业分公司海绵镍产品合格率提升至 100%

本报讯 日前,金冠铜业分公司通过优化工艺生产精准控制,强化现场操作管理,成功将海绵镍产品合格率由过去的65%左右提升至现在的100%,从而大幅度减少不合格产品返工生产工作量及生产辅材消耗。据测算,此次通过稳定海绵镍产品质量提升合格率,年可减少辅材消耗20吨以上,仅此一项,节约成本60余万元。

该分公司以炼铜烟灰为原料生产硫酸镍和海绵镍等产品,并于2020年11月产出平均含镍品位为85%的海绵镍产品后,经过不断优化工艺参数,提升海绵镍主含量,同时购置压机,解决压团问题,于2022年7月最终生产出符合YS/T1365-2020Cd-75标准要求的海绵镍产品,全部实现市场化销售。但由于近两年来车间增加处理奥炉一、二电场烟灰,受其杂质元素种类数量增加及现场生产操作管理不够精细等影响,海绵镍产品合格率一直徘徊在65%左右。

为提升海绵镍产品合格率,该车间对生产各环节进行全面诊断,优化操作步骤,对产出的海绵镍及时进行压团,避免因长时间暴露空气中氧化导致压团困难;针对硫酸镍结晶,极易导致一次置换槽管道堵塞的问题,及时根据生产工况变化,通过生产指令书安排班组操作人员对一次置换槽溶液升温补加一定量锌粉辅材,以避免管道堵塞导致镍返溶现象,持续推进海绵镍生产过程优化控制,确保产品质量稳定。
通讯员 章广

份再一次集中力量,着力针对海绵镍产品合格率偏低问题进行系统性梳理分析,并从工艺生产技术和现场操作管理两方面下功夫,查原因、定对策。今年以来,通过加大生产操作人员现场培训,统一规范计量槽罐液位、铜镍渣浸出液镍含量,以及一次置换后液镍含量等关键生产指标精准控制。同时,加大生产过程跟踪监督,严格按照操作人员按照每日生产指令书要求,精准控制对应辅材加入数量并严格控制反应时间,稳控工艺生产保障产品质量。



4月8日,天马山选矿车间维修工正在抢修选金系统浮选机刮板轴。该车间选金系统浮选机刮板轴断裂,车间立即组织维修工焊接,确保设备正常运转,强化选矿生产各环节管控,稳定选矿产品质量。
通讯员 吴燕

铜冠投资公司实现首季「开门红」

本报讯 一季度,铜冠投资迎难而上,努力克服国内市场竞争加剧、外部风险加大等诸多不利影响,高质量做好市场开拓、项目建设、企业管理等重点工作,钢球产量、油品销量、贸易收入分别完成计划的107%、118%、111%。

年初,该公司根据企业发展实际,科学规划了2025年发展路线,制定年度行政工作重点任务安排,明确了21项重点工作。为稳步推进各项工作,该公司对各项重点工作进行了细化分解,明确了责任人及完成时限,并安排相应职能部门定期跟踪,确保各项工作任务按期完成节点目标。

为精准应对市场变化,该公司在年初组织召开营销专题会,对国内外市场进行了分析研判,并本着全公司“一盘棋”思想,协调解决了多项营销瓶颈问题,有力推进该公司营销工作提质增效。同时,该公司各子分公司聚力攻坚,积极发挥差异化优势。为应对水泥生产淡季和大宗材料跌价影响,该公司经分公司不等不靠,改变以往周边地区销售有色金属灰渣的模式,赴西南地区考察灰渣市场,拓展了跨区域客户资源。该公司金山油品公司主动出击,积极与多家单位及大型物流公司开展合作,为其定制团体加油方案,促进双方互利共赢。

该公司“十四五”期间推进建设了一批重点项目,释放项目效能,成为该公司完成“十四五”规划目标的重要一环。对此,该公司压实主体责任,科学安排生产计划,合理调配资源配置,一季度,铜冠投资年产3万吨耐磨材料厄多尔项目完成钢球产量计划的127.6%,充分释放了项目产能,为该公司高质量发展增添了新动能。同时,该公司优化完善设备能源管理,制订了设备能源管理工作方案,通过夯实设备能源基础管理,不断提升设备运行质量,稳步实现项目达标达产。
通讯员 王敬涛



铜陵铜箔公司新建工场内员工日前正在生产锂电箔。铜陵铜箔公司12工场和13工场作为新建的锂电箔生产车间,为提升市场竞争力,在强化产品质量的基础上,从提高成品率上着手,实施生箔机优化,保持产品生箔时卷头卷尾稳定性,合理组合剪切配比,增加在线检测,取得了积极成效,锂电箔成品率达到了70%。本报记者 王红平 通讯员 刘洋 摄

安徽九华新材料公司获“SMM1号铅锭、锌锭价格采标单位”称号

本报讯 4月10日,在上海有色网主办的2025年第二十届铅锌大会上,安徽九华新材料公司分别荣获“SMM1号铅锭价格采标单位”“锌锭价格采标单位”双项称号,连续四年领跑行业定价标杆。

该公司通过“一码溯源”管理模式,实现了成品出厂的全流程质量追溯,确保铅锭、锌锭含铅量、含锌量持续稳定在99.996%、99.997%,达到行业先进水平。该公司从工艺革新、装

备升级、管理提效等多方入手,实现铅锌产品合格率持续稳定在100%,迈入行业先进水平行列。

在资源综合利用方面,该公司积极构建循环经济模式,运用铅冶炼三连炉处理锌浸渣技术实现铅锌联动生产,构建资源综合回收和危废协同处置生态圈,推进资源综合回收能力提升,走出了一条具有自身特色的绿色转型之路。2024年,该公司回收铜、锌金属量同比分别增长9.95%、11.54%。

该公司不断开拓业务市场,优化管理模式,实施产销联动,打开了市场创效新格局。“铜冠”牌铅、锌产品升水独占鳌头,市场占有率持续提升,产销率始终保持在100%。作为铅冶炼联合谈判小组核心成员单位,深度参与SMM价格研讨等举措,该公司铅锌产品的报价在行业中具有重要的参考意义,对行业的指导价格、健康发展发挥着标杆作用,“铜冠”牌铅、锌产品的优势地位更加凸显。
通讯员 张玉琴

冬瓜山铜矿负875米中段无人驾驶项目正式启动

本报讯 近日,冬瓜山铜矿在井下负875米中段无人驾驶项目由运输区开始施工部署,此次项目的动工标志着该矿在智能化矿山建设道路上迈出了坚实而关键的一步。

据了解,该矿运输区内的井下巷道环境相对复杂,传统运输模式面临安全风险高、人力成本大、巷道温度高、湿度高、灰尘大等困难。该项目建成后,可有效降低职工劳动强度,为职工

创造更加安全、舒适的工作环境。目前,各项施工工作正在有条不紊地进行中,从施工安全保障到进度把控,每一个环节都在严格的监督和管理下有序开展。

负875米中段无人驾驶项目采用“5G+WiFi”网络融合技术。5G技术具有高速率、低时延、大连接的特性,能够保障海量数据的快速传输,使车辆运行指令能够及时准确地传达,确保无人

驾驶车辆在复杂路况下迅速做出反应。而WiFi技术则在井下特定区域作为补充,提供稳定的局域网络覆盖,二者相辅相成,保障无人驾驶电机车的正常稳定运行,共同为无人驾驶系统提供稳定可靠的网络支撑。

据了解,此次负875米中段无人驾驶项目安装了自动对位系统和料位检测系统,能够实现根据放矿任务对线路上的转辙机进行自动准确带道,在

漏斗放矿时,能够对运输编组进行自动对位,并能够检测到矿车内的矿石位置,矿车装满后能够自动进行下一个矿车的对位装矿。“无人驾驶项目建成后,职工劳动强度将得到有效降低,职工减少长时间在较差的井下环境中驾驶车辆,工作环境得到极大改善,安全系数大幅提升。”该矿运输区负责人说道。

通讯员 相英帅