

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2025年3月13日 星期四 农历乙巳年二月十四 第5113期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5430期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版

## 合抱之木 生于毫末

### ——冬瓜山铜矿采矿工区突围记

该工区凭什么在职工人数逐年下降的情况下,而保持着产量多年不降的生产纪录?

在复杂多变的发展环境下,该工区蹄疾步稳,创新战法,突破传统的管理模式,从思考到谋划再到推进,始终坚持前瞻性思考、系统性谋划、整体性推进。

“只有家里有‘粮’,才可遇事不慌;只有运筹帷幄,方能决胜千里。”苏青道破了制胜的法宝。为了做到有矿可出,该工区超前谋划,“以矿为公”主动与矿生产部门和掘进单位协调,尽可能增加备用采场,让“家底”殷实起来。

备采采场有了足够的保证,就要想办法做到采出矿一条龙顺畅无阻,防止造成“一子慢满盘皆落索”的尴尬境地。

下溜溜井是矿山采出矿的“咽喉”要道,直接关系到出矿效率。该工区管理的溜井有40多个,溜井格筛和基座基础在高强度生产过程中极易损伤。为了彻底解决这一难题,去年8月份,该工区组织人员进行“会诊”,对症下药进行升级改造,使用寿命延长了4倍,不仅出矿效率得到了显著提高,而且安全有了保障。

出矿大块是制约生产的一大症结,容易造成环节受阻。该工区双管齐下:一是开展对采场爆破参数精细调整与优化试验,从源头上降低大块率;二是出矿溜井进行改造,方便电铲司机轻巧地用铲斗将溜井格筛上的石块挑出来,送往爆破点集中处理,彻底改变了职工站在溜井格筛上撬大块或爆破,被干群担惊受怕的“下溜井”不安全状况

已成为历史。既要让矿石能顺利采出来,更要让矿石加速度运出来。该工区加强运输设备和路面管理,做到谁使用、谁保养,打破以前由维修人员固定的保养模式,既节省了时间又提高了设备完好率。

“我们现在仅铲用设备就达20多台,维修人员只有10多人,设备维保工作重在日常,省时又高效,现在的设备完好率达到了95%,达到事半功倍的效果。”该工区副区长蔡顺利说。

在井下负980米中段64线的出矿现场,这里日夜如昼,机器轰鸣,铲运车在宽阔的路面上来回穿梭,大千生产的场景呈现在记者眼前,构成一幅美丽的生产画卷。“我们现在要求创建文明巷道和现场作业标准化管理,力求做到路面硬化、巷道规范,改变以前车在水路跑、巷道长‘咬牙’的乱象。作业环境好了,生产就有了加速度。”苏青直言。

#### 向新而行 向高而攀

惊蛰时节,春潮澎湃。在冬瓜山铜矿负1000米运输大巷里,无人驾驶电机车拉满矿石呼啸而过,千米井下生机勃勃。工作人员坐在地下千米深处无人驾驶监控站内,只需关注屏幕上电机车自动运行的状态,不用担心噪音、粉尘的困扰。“这既是安全生产、降低成本、提升效率的有效途径,更是矿山实现转型升级发展的关键。”集团公司总经理助理、冬瓜山铜矿矿长陈帮国说。

近年来,冬瓜山铜矿采用了适应深井矿山复杂环境的有轨运输无人驾驶专用设备和通信系统,并设计构建了完整的无人驾驶运输远程遥控系统、机载控制系统、巷道通信系统、装矿站远程

控制系统等,实现负1000米中段井下矿石无人驾驶电机车运输全过程自动化。

在井下负980米中段出矿大块集中堆放点,生产工人操控着YT凿岩机,灵活地挥舞着机械臂,将凿岩钻头稳稳地对准一大块矿石,伴随着一阵沉闷的“咚咚”声,一个标准完美的装药孔就被高效地打了出来。这是该工区出矿班对集中堆放的大块进行二次破碎打靶的一幕。“采用此项新技术后,爆破材料用量节约了80%左右,仅去年就节约炸药成本达50万元,对提高生产效率和降低安全成本难以估量。”苏青说,下一步将加快负800米中段的智能化建设,深度融合人工智能、自动化控制等先进技术,构建安全高效、智能化、现代化矿山作业模式。

“人心齐,泰山移。虽然我们单位人数逐年下降,但是人心更加凝聚。”年届五十,曾获“矿级标兵”荣誉的出矿班班长余涛很是感慨,“现在工区管理人员与我们井下人员同下井、同上升,比我们更操心更辛苦,我们干不好工作心里过意不去。”

余涛班有出矿人员20多人,每年要完成出矿任务达100万吨,人少任务重。“我们现在是以业绩论英雄,谁干多不但能评上优秀还能多拿钱,大家工作积极性自然就会高起来,都愿意把工作上的事当作家里的事去干,再苦再难都想办法干好,凝聚起发展最大的向心力。”余涛抑不住内心激动地说。

本报记者 富夏青  
通讯员 汤菁英 锋

## 动力厂一项技改收录全国职工“五小”创新成果库

本报讯 近日,动力厂一项“五小”创新成果——《采用高效板式换热器对柴油储罐进行降温冷却的研发应用》,收录于2024年度全国职工“五小”创新成果库并入围“职工之家”APP展示。

该厂热电厂间现有2台柴油罐,2台供油泵,主要功能是当锅炉燃烧不稳定时,通过油枪中的燃油喷射进炉膛,提供必要的压力,从而稳定锅炉燃烧。供油泵长时间连续运行,在稳定油压的过程中会不断产生热量,导致油罐体温度升高,存在安全风险。以往采用罐顶喷淋降温,换热效果不均匀。同时,罐体表面易产生腐蚀,造成一定的水资源浪费。

针对此项生产难点,该车间主动开展攻关。通过在互联网上查找相关资料,扎根油站现场,因地制宜构思画图,提出了在油罐至燃油泵入口管道处加装板式换热器的方案。板式换热器具有换热效率高、热损失小、结构紧凑轻巧、占地面积小、安装清洗方便、使用寿命长等特点。同时具备实施难度低,系

统简单,不需要在油罐区动火作业,安装费用低等优点。采用内部走油,外部走冷却水,冷却水取自水泵房旁的工业水管道,回水接入工业水回水管道,形成闭式循环,设置控制阀门科学控制水量大小,经液压试验合格,一经使用就展现出始终将油罐温度稳定在15摄氏度左右的良好效果,一举解决了油罐外表面长期浸在喷淋水中,冷却效果差、罐体易腐蚀,造成水资源的浪费和防腐工作成本增加等问题,实现了水资源高效循环利用。“通过此项改造,我们再也不用担心因长时间喷淋降温导致地面积水,给巡检工作带来不便。现在,每年油罐体防腐费用也省了一笔钱,真是一举多得啊。”燃运班长李兴峰赞叹道。

经测算,改造后年直接节约费用约40万元。“此项改造规模虽小,却在安全环保、降本增效等方面发挥了很大的作用,真正从实处发力,助力企业绿色低碳发展。”热电厂主任周大慧高兴地说道。通讯员 盛仙景 董玲

## 《决策》杂志社副总编汪名昆一行到集团公司调研

本报讯 3月10日,安徽创新发展研究院《决策》杂志社副总编汪名昆一行赴铜采访期间到集团公司调研,市政府研究室相关负责人陪同调研。

采访团一行先后到技术中心、绿色智能铜基新材料项目现场考察。在技术中心的实验室和展厅内,采访团深入

了解了这个中心在智能制造、采选研研究、矿山智能化建设以及新材料等方面的发展情况。在金新铜业分公司智慧大厅,采访团听取了铜基新材料项目概况、工程进展等情况的介绍,并观看了项目专题宣传片,乘车观摩了厂区。

通讯员 李绪

## 金冠铜业分公司奥炉厂区年度大修有序推进

本报讯 3月4日,金冠铜业分公司正式打响奥炉厂区年度大修“攻坚战”。目前,奥炉厂区大修项目已有190余项开工,其中36项完工;奥炉锅炉上升烟道水冷壁更换重点检修项目已完成水冷壁拆除、制酸系统转化器触媒筛分检修项目也已开工,协同处置项目新增热管锅炉进出口管道正在对接。

经过一年的精心筹备,此次大修计划安排274项检修项目,涵盖奥炉锅炉上升烟道及顶棚水冷壁更换、环集洗涤塔整体改造,以及同步安排协同处置项目对接等重点任务,覆盖范围包括奥炉熔炼、精炼、硫酸、动力及协同处置项目对接,涉及工艺、机电仪、土建等不同专业。该分公司计划通过28天时间的全面检修,重点解决奥炉生产系统工艺设备瓶颈,提升安全环保管控水平和完成协同处置项目对接,为未来两年生产经营目标扫清障碍,实现奥炉厂区安全环保提质、设备效能提升、协同处置项目达产达标的目标。

为高效推进大修项目有序实施,该分公司成立以主要领导为指挥长的大修及技改对接指挥部,下设大修及技改对接办公室和五个工作组,细化职责分工,统一协调大修工作开展。同时根据大修总体进度安排,层层分解落实检修

项目内容,细化明确项目负责人,排定分项节点进度,重点管控关键项目工期进度及交叉施工项目,提前做好应急预案,预防天气等因素对工期的影响,集中资源打好大修“攻坚战”。同时,强化分级分区管理,将责任分解落实到具体到人,充分激发全员攻坚斗志,做到一级对一级负责,确保事事有人管,处处有人抓。进一步增强职能部门服务意识,统筹抓好各类物资进出厂、现场起吊运输、动火作业等特殊作业管理及后勤宣传保障工作,深入检修一线帮助解决实际问题,深入检修各工序、各工种,以及内部与外委施工单位之间相互工作衔接,互创有利条件;充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,积极承担急难险重检修任务,组织团员青年在实战中锤炼本领,展现担当,积极营造决战决胜的大修工作氛围,为高质量高效率完成各项检修任务提供保障。

针对奥炉厂区大修期间双闪厂区、奥炉电解车间等生产单位仍在生产,强调相关部门和车间要统筹兼顾,继续抓好生产组织和设备长周期运行管理,协同推进当前奥炉厂区大修和全年生产安排,做到检修、生产两不误。

通讯员 吴家富



近日,铜冠建安公司机电安装分公司成功完成米拉多铜矿二期尾矿库浮渣泵站浮船组装机任务,标志着该公司业务领域成功拓展至水面安装作业,实现了从高处、地面到井下三维立体空间作业范畴的全面覆盖。图为浮船组装机现场全景。

通讯员 洪智臻 摄

## 铜冠建安公司建材研究室开展铜尾砂道路材料配方验证试验

本报讯 近日,为确保铜尾砂道路材料在天天高速的扩大性工业试验顺利开展,铜冠建安公司建材研究室在天天高速项目部开展了为期十天的配方验证试验。

伴随着省级地方标准《铜尾矿道路材料应用技术规程》的正式实施,铜尾矿道路材料的推广运用成为铜冠建

安公司的一项重要工作,为此该公司与安徽省交通规划设计研究总院合作,拟定将天天高速无为至安庆段一条1公里长的道路作为铜尾砂道路材料扩大性工业试验段,为后续铜尾砂道路材料在高速公路上的广泛应用提供实践基础。

在工业试验开展前,为确保试验配

比的可行性,获取施工所需的关键参数,铜冠建安公司建材研究室联合安徽省交通规划设计研究总院相关负责人共同开展配方验证试验,验证试验的主要内容包含标准击实试验、土的承载比试验、材料的水稳定性试验、七天无侧限抗压强度检测等。目前验证试验操作部分基本结束,等待试件养护期满后开展检测、数据获取及分析工作。

通讯员 姚迁 殷蓓

## 张家港铜业公司与宁波银行携手共赢

本报讯 近日,张家港铜业公司荣获宁波银行“2025年战略客户”称号。这一称号的获得是对张家港铜业公司综合实力、发展潜力及合作前景的高度认可,也是对其在行业领域内卓越贡献的肯定。

张家港铜业公司与宁波银行携手合作多年,双方已在众多领域内展开了深入且富有成效的合作。宁波银行依托其专业的金融服务团队以及多元化的金融产品组合,为张家港铜业公司提供

了强有力的支持,特别是在电解一系统改造升级、圆盘定量浇铸项目改造等多个关键项目的实施过程中发挥了重要作用,这些举措显著提升了张家港铜业公司的产能和产品质量,使得“机械化换人、自动化减人”的理念落地有声。

为进一步巩固和加强合作关系,双方制定了深化合作的具体计划和策略。宁波银行将为张家港铜业公司量身定制相关金融服务,提供更加灵活、个性化的融资方案,满足其多方面的

资金需求。面对绿色发展趋势,双方将共同助力张家港铜业公司的绿色转型。宁波银行将加大对绿色项目的支持力度,提供绿色信贷、绿色债券等多元化金融产品和服务,推动张家港铜业公司在节能减排、资源循环利用等方面加大投入,实现可持续发展。双方还将共同探索绿色金融创新模式,为行业绿色转型提供示范。

张家港铜业公司将借助宁波银行的金融支持,不断提升核心竞争力,扩大产业规模,优化产业结构,拓展国内外市场,向成为国内一流铜精炼企业的目标迈进。通讯员 许乾



铜冠电工线材公司员工日前正在生产大规格磷铜球。线材公司为加大高性能大规格磷铜球市场销售,在巩固拓展国内市场的同时,积极开发东南亚市场,并取得突破,目前已成功实现大规格磷铜球向东南亚市场出口。本报记者 王红平 通讯员 岳莹 摄

## 铜冠冶金分公司全力跑好开年“第一棒”

本报讯 “2月份,硫酸产量、硫酸投料量、球团产量分别完成计划的112.5%、113.11%、108.91%,以稳产促高产,有力抢抓春季市场机遇。”日前,铜冠冶金分公司在生产经营调度会上盘点“成绩单”。

今年以来,面对生产原料价格攀升、球团市场持续低迷等风险挑战,该分公司积极谋划破题突围之策,以实干争先奏响生产“奋进曲”。1-2月份,硫酸和球团产量分别超计划22.6%和12.8%,力争以开局良好态势带动生产经营“全年旺”。

紧扣市场脉搏,该分公司密切关注市场变化,动态调整生产组织,优化原料配比,硫酸系统重点关注入炉原料的均匀性与稳定性,提高烧渣的产量及含铁量;球团系统主要以集团公司内部原料和自产烧渣为原料,通过精细操作提高球团烧渣配比率,实现效益化生产。

以提高生产作业率为目标,强化设备运行管控,持续推进TPM管理体系建设,设备保持高水平稳定运行。1-2月份,硫酸两期系统作业率分别达到99.51%和99.93%,余热发电同步率100%,球团系统作业率98.29%。

不仅如此,该分公司发挥设备工艺专职点检效能,加大专业点检和日常巡检考核力度,全面提升技术骨干和操作人员的设备管控能力。完善设备日常维修质量考核机制,以严格考核倒逼维修质量提升,降低夜间维修指令,提高计划性维修比例。

从精细化管理入手,该分公司树牢全员过紧日子思想,严格工艺纪律考核,加强操作流程管控,以业绩论英雄,强化绩效激励,硫酸和球团综合能耗与全年预算比分别下降13.15%和17.18%。充分激发全员干事创业的积极性和主动性,全面压减非生产性支出,重点控制水、电、油、碱、耗材及设备备件用量,挖潜增效降成本。1-2月份,硫酸和球团吨加工成本与全年预算比分别下降38.92%和15.23%,成本再创新低。

通讯员 胡永斌