

班前会推出新年“新菜单”

新年第一天,月山矿业公司安铜项目部在早晨班前会上推出一项创新举措,即“菜单式”安全教育。该项目部将当天的工作任务以“菜单”形式列出,明确每个岗位的具体工作内容,全面考核标准、责任人、检查监督人以及完成时间,提高项目建设效率。通过多样化的形式和内容,使安全教育更加生动有效,确保每名员工都能将安全理念内化于心、外化于行。

“今天,给大家分享一起发生在我身边的安全事故案例……”班前会上,工程队长陆油春现身说法,对事故案

例中暴露的问题、责任认定以及造成的后果等多个方面,抓关键、揭伤疤、亮短板,为身边的同事敲响警钟。“希望大家以此为戒,汲取教训。在今后的工作中,一定要注意安全,在对现场工程设备施工安装时,切实负起责任。”

“请问,动火作业要注意哪些事项?”“动火作业应向相关部门申请动火作业许可证……”该项目部安全员甘德明针对问题干脆利落地答道。

在班前班后会上,工程队根据日常工作实际,给自己“加餐”,积极参与安全知识问答。针对生产工作中经常遇

到的安全知识点进行提问,以此方式督促员工开展安全知识学习,将矿山一线员工的安全意识和安全技能作为重点监督内容,让每一位员工在事故前、事故中、事故后都能以最佳的方法及时进行处理,确保自身安全。安铜项目部还针对不同施工单位,特制订工程队外协施工安全准则,作为个性化“菜单”,因地制宜,因项施策,确保矿山安全生产形势持续稳定。

“开展文明施工,抓安全的同时也要将环保工作列入现场考核环节中。要确保现场干净整洁,规范有序,

让打造绿色矿山不只是口号。”班前会上,安铜项目部经理韩柏杰表示。该项目部对施工过程中产出的各类物料和废旧物资进行回收规范处理,避免造成环境的二次污染。

“通过一系列‘新菜单’的推出,大家因为这顿丰盛的‘早餐’而受益匪浅。”安铜项目部党支部书记黄国武表示,此举极大丰富了班前会的安全内涵,发挥了前哨阵地作用,增强了员工的安全防范意识,促进了矿山基层安全管理水平的持续提高。

本报记者 陈幸欣 通讯员 陈宁

绿色智能铜基新材料铜加工区域建筑工程开工

本报讯 近日,铜冠建安公司第二事业部承建的绿色智能铜基新材料铜加工区域建筑工程开工。

该项目位于铜陵经济开发区园区内,总建筑面积约为16000平方米,2号铜加工主厂房长214.5米、宽30米,局部宽78米,投资近5419万元,建设周期300天。这一工程竣工后,将是一个集铜材生产加工、仓储物流、技术研发及办公生活设施于一体的综合性铜加工产业园区。

同时,这一项目建成投产后,将提高铜材的加工效率和产品质量,满足市场对高品质铜材的需求。特别是针对高纯度、高性能铜材的生产,以满足

电子电气、交通运输、新能源等新兴产业对高品质铜材的需求。值得注意的是,该项目将绿色、智能工厂建设理念贯穿项目设计和建设全过程,采用先进的环保技术和设备,减少生产过程中的能耗和排放,保障项目建成后实现高品质铜材的专业化、集约化、清洁化的生产模式。

项目开工后,铜冠建安公司第二事业部项目组和施工单位在确保施工安全和质量的前提下,严格按照时间节点要求,以时间倒逼进度,抢时间、赶进度,保质保量完成建设任务,确保工程早建成、早投产、早见效。

通讯员 张春苗

金冠铜业分公司双闪冶炼党支部清扫积灰保安全

本报讯 近日,金冠铜业分公司双闪冶炼车间党支部开展党日活动,组织党员和入党积极分子对备料精矿库消防通道的积灰进行全面清扫。

精矿库作为该车间生产的重要区域,日常运输和生产作业导致该精矿库消防通道积灰严重,影响了现场环境,也对消防安全构成了潜在威胁。该车间党支部充分发挥党员先锋模范作用,组织党员对精矿库消防通道进行细致清理。

劳动现场,党员职工们热情高涨、干劲十足。有的用扫帚将厚厚的积灰扫成堆,有的用铁锹将灰渣铲到运输工具上,有的仔细清理墙

角和缝隙处的灰尘,确保不留任何死角。经过数小时努力,原本积灰严重的消防通道焕然一新,通道畅通无阻,为车间的安全生产提供了有力保障。

此次义务劳动,既改善了车间的环境面貌,也强化了该车间全体职工的安全意识和责任意识,营造了“人人讲安全、事事为安全”的良好氛围。该车间党支部将以此次活动为契机,持续开展各类党员志愿服务活动,引导广大党员在工作中亮身份、当先锋、做表率,为该车间的稳定发展贡献力量。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 吕俊

设备“无修”维护“有力” 池州铜冠信步合金公司成功破解熔锌炉感应体难题

本报讯 去年以来,池州铜冠信步合金材料科技有限公司成功破解熔锌炉感应体使用寿命周期短难题。截至2024年12月下旬,17台熔锌炉感应体连续高效运行15个月无故障,设备使用周期创造最长纪录。

该公司熔铸工序共有9台工频有芯熔锌感应电炉,配备感应体17台,主要运用于锌锭、锌合金产品的熔炼铸造。随着上游工序析出锌的增产,感应电炉的高效运行决定着产能的发挥。之前,感应体每年的更换频率在4

至5台左右,每一次更换成本约8万元,且影响生产节拍,维修过程安全风险较大。如何让设备能够按照最佳状态运行,提高生产效率,降低生产成本,增加企业的盈利能力考验着生产组织者。

构建能耗控制体系,使能耗和产量达到最佳平衡状态,以此确保熔锌炉稳定运行。该公司根据历史数据和现场监测情况,建立指标控制清单,每日统计公布,针对性开展分析改进。按照年度、月度、日、小时分析各设备

的用电量,通过生产图表分析,清晰查看感应体的用电情况。通过实时数据采集系统,收集整理感应体电流、电压、功率值,给分析决策提供坚实依据。开展班组能耗指标考核,营造比学赶超的工作氛围,平衡能耗与产出。截至当前,锌锭、锌合金生产线用电单耗同比分别降低4.35%、10.24%。电耗的下降不仅降低了生产成本,而且降低了设备负荷,保障了设备平稳运行。

优化工艺操作精准控温。稳定控

制生产浇铸工艺温度,严控高温高档位运行。采用逐级升档升温、低温低档保温的方式组织生产,减少高档位大电流对感应体的冲击和损伤。创新设备保养新方法。通过分析各感应体的散热模式和作用,在日常维护中新增了感应体线圈积灰清理项目。定期对各感应体线圈进行全面彻底的清理,提高感应体散热效率。有力举措之下,其单个感应体最长寿命已达三年半以上,保障了全年生产任务的顺利完成。

通讯员 陈永生

冬瓜山铜矿选矿车间喷枪修复再利用

本报讯 去年至今,冬瓜山铜矿选矿车间成功实现了喷枪的修复再利用,取得了显著的成效。

长期以来,生产过程中,冬瓜山铜矿选矿车间面临着浮选柱喷枪频繁更换的问题,导致了大量的材料消耗,成为车间成本控制的一大难题。为此,该车间员工经过积极探索和实践,成功实现了喷枪的修复再利用。

喷枪作为中矿浮选柱的关键设备,其性能直接影响到生产效率和产品质量。然而,由于喷枪始终在矿浆环境中工作,喷枪经常出现故障,频繁更换导致生产成本上升。为了应对这一挑战,选矿车间发挥组织员工集思广益,决定对换下的喷枪进行修复再利用。

车间让机电班人员与一线生产工、钳工紧密合作,凭借对选矿工艺的深厚理解和丰富的实践经验,对每根换下的喷枪进行了细致的分解、检查和修复。他们找出了喷嘴堵气密封垫损坏、压力部门进砂等关键问题,并进行了针对性的修复和改进。经过修复后的喷枪,不仅恢复了原有的使用效果,而且在耐用性上也有了显著提升。

通过对喷枪修复再利用,该车间降低了生产成本,减少了资源浪费和环境污染。据统计,全年该车间累计修复喷枪数量达到50根,成功节约备件成本共计7万余元。

通讯员 叶玉敏



铜冠冶金分公司球团车间针对焦油堵塞腐蚀炉煤气调节阀等问题,采取预防措施,及时除焦修复保养阀体,让“老”设备焕发“新”生机。图为日前检修人员在安装修复保养后的焦炉煤气调节阀。

通讯员 胡永斌 范世耀 摄

40个小时的攻坚战

连日来的年终检修工作中,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间的一个班组,利用停产检修的生产间隙,历时40个小时,圆满完成3000吨高位水池清淤工作,比原计划提前24小时完成。近日,笔者来到了作业现场,和现场人员一起感受5S精益管理的成果。

当日18时许,工作前该车间精心做好了各项准备措施,围绕高位水池顶端沿边加装护栏,防止人员

意外掉落;根据实际需要布置固定和移动照明灯源,确保水池内部和夜间光线不足情况下依旧可以高效工作;现场配备足够配套设备,4台风机,其中3台对池内鼓风,1台对外抽风,确保池内有毒有害气体及时吹散;增设高压冲洗水管,为积砂清理便利。

经验丰富的职工利用吊篮在水池顶部手持高压水枪将积砂冲洗打散。清理工作从排污口开始逐渐向进水口

区域转移,其间需要移动吊篮、风机和照明灯源位置,并不断调整高压水枪冲洗角度,确保工作的高效有序。“气温低、异味大、范围广,这些都是按时完成清理工作的难点。”选矿车间维修工殷啸生没有停下手中的工作。清理小组均没有丝毫退缩,在水池中操作水枪。

最后一块“硬骨头”由全体清理人员分批全副武装地进入水池内部,展开了最后的清理工作。小组成员分工

明确,有人负责操作高压水枪打散积砂,有人负责推拉木板将远处的块状淤泥转运至排污口,有人控制水位和调整冲洗水管。全员齐心协力,相互配合,为配合检修工作同步完成而努力着。

“我们按计划提前完成了清理任务,也给完成检修、重新生产打下了基础。”在清理工作彻底完成后,清理小组负责人罗仁安长吁了一口气。

通讯员 黄从娥 孔艳珍

铜冠投资经贸分公司党建项目攻关为发展助力

本报讯 2024年,铜冠投资经贸分公司贯彻落实“围绕中心抓党建,抓好党建促发展”理念,结合实际情况,通过选题、立项、实施、结题、总结等流程,将党建工作融合到可供实施的内部控制建设和销售流程再造项目管理中,组织开展攻关行动,实现党建工作与生产经营工作目标相互促进,为发展助力。

谋定而后动,科学立项明方向。2024年,该分公司遵循“易实现、有成效、共性强”原则,按照“确立一个项目,破解一难题,减少一份隐患,促进一项工作”的立项攻关思路,围绕生产经营管理工作中的重点、难点,科学合理确立攻关项目,设立攻关目标。面对现有灰渣经营项目已无法满足该分公司发展需要现状,该分公司

在原有业务基础上,利用集团公司内部资源和水泥市场销售渠道,拓展新的业务市场,为该公司争创效益。并在增加营业收入方面上立项立项,确定了2024年“拓展销售业务,增加营业收入5000万”的攻关项目。同时规划了完成日期、立项理由和预期目标等。在铁精粉、选矿粉、硫精矿等销售过程中,在确保脱硫石膏(中和渣)销售符合环保要求的前提下,该分公司做好市场的开发销售、加工和运输管理,完善脱硫石膏、中和渣销售的整体方案,确保冶炼厂等生产单位生产正常有序。

行之而有序,组织实施强引领。项目立项后,“党建项目攻关行动看板”在党员活动室醒目挂牌,项目组成员郑重签字承诺,主动接受

职工群众监督,党支部书记肩负起项目攻关行动第一责任人的重任,强化组织领导。依据生产经营现状,结合市场实际,该分公司确立了稳定灰渣主营业务、拓展新增贸易业务销售收入的策略,坚持市场原则与服务为主的销售理念。同时,该分公司党支部正确引导项目攻关小组成员对相关业务单位之间的工作进行全盘协调,并将党建项目攻关课题分解到立项攻关小组成员个人,更多地为党建项目攻关行动造空间、搭平台、创条件,充分发挥党员在拓展业务销售流程和内控制度建设任务过程中的作用,促进了生产经营任务的圆满完成。

奋进而有为,拓展业务亮佳绩。业务拓展过程中,该分公司制订详细

的项目攻关进度计划,抓好拓展业务销售流程管理创新工作。紧跟铁精粉市场和集团公司政策的变化,适应新的销售环境,保障销售的顺畅;充分发挥原有客户资源优势,积极开发钢铁企业铁精粉、化工企业硫精矿销售渠道,实现销售收入的增加;踊跃参与多个矿业单位的铁精粉、硫精矿竞价工作。目前,该分公司铁精粉主要销往两家钢铁企业和三家贸易单位,硫精矿成功与相关企业达成供应合作。销售过程中,该分公司坚持铁精粉、硫精矿货款全部现汇、款到发货、不拖欠,保障资金安全。2024年,该分公司完成了新增业务销售收入5000万的目标任务。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 孙晓晖

合肥铜箔公司新设备提升效率70%

本报讯 日前,合肥铜箔公司换位线工场挤压车间迎来新成员——TLJ300双头收线连续挤压机,该设备已正式投入使用,生产效率提升70%。

该工场原有6台挤压机因使用年限长、设备老旧,存在生产效率低、故障率高等问题。为降低运营成本,加速技术装备升级,该工场积极推进设备更新工作,经过精心筹划,最终引进了这台新挤压机。

据挤压工段长董忠任介绍,新挤压机投入使用以来,每小时产量可达

450公斤,日产量近10吨裸扁线,单个挤压产量超旧设备70%以上,且对部件的磨损远低于旧设备。更值得一提的是,该设备具备双头收线功能,能同时生产两种不同尺寸的产品,大大提高了工作效率。

下一步,合肥铜箔公司将继续围绕技术改造和技术引进,积极推进企业设备更新工作,逐步淘汰工作效率低、安全性能低、耗材高的机械设

通讯员 方想想

金隆铜业公司“四化”护佑职工健康

本报讯 2024年12月份以来,金隆铜业公司特邀市立医院心血管内科专家,组织开展“关注健康,预防三高”健康知识系列专题培训,现已举办两期,惠及该公司及外协单位百余位职工。

近年来,该公司全面聚焦职工的身心健康,将职工健康安全摆在重要位置,以“预防主动化、管理制度化、治理系统化、培训常态化”的“四化”护佑职工健康。

预防主动化,防在日常。该公司把疾病预防特别是职业病防范作为长远工作要点。定期组织职工健康体检。根据生产经营实际情况,周密制定体检计划,确保全体职工在充分享受体检权益的同时,协调相关医疗单位配合预防指导和诊断治疗,做到“早检查、早预防、早诊断、早治疗”,为职工群体排忧解难。

管理制度化,管在全局。该公司将健康企业建设纳入公司层级的发展战略,建立健全职业病危害防治等相关规章制度,编制职工健康长效工作

方案和适应的考核机制。整合利用职工体检档案系统,对职工的健康状况进行跟踪记录,督促职工及时接受治疗和做好自我保健。抓实生产作业场所职业病危害因素评估与监测,形成全员参与、全流程覆盖的隐患排查治理工作机制和应急响应处置制度,向全体职工高标准发放劳动防护用品,坚守职业健康与企业运行的“护城河”。

培训常态化,治在细处。长期以来,该公司全方位开展健康文体活动,配套基础设施也随之日益完善,室内外运动场馆更新保养工作循序推进。主要办公和生产区域实现无烟化管理,公司食堂根据营养配比科学设计每日菜单,依托数字化管理保障蔬菜水果新鲜供应。

培训常态化,培在未来。该公司协调人力资源课、安全环境室等部门,对新进职工及外协人员按批次统一进行至少16个小时的公司级入场5S安全环保职业健康培训,仅2024年一年,就完成近900人次的入场健康培训工作。

通讯员 武启航 倪国斌



连日来,铜冠建安安装公司承接的金冠铜业12万吨酸罐制作安装项目如火如荼建设中。该公司酸罐项目部和施工班组全力克服冬季现场施工困难,确保施工进度“不断档”、重点建设物资“不断供”。图为近日该公司项目班组吊装顶板。

通讯员 庆文强 摄