

安徽九华新材料公司提前完成余热发电目标



本报讯 今年以来,安徽九华新材料公司多措并举,提高蒸汽利用率,提高发电机组运行效率,力争发电经济效益最大。截至12月14日,该公司余热发电量达4306万千瓦时,提前17天完成全年目标任务。

技改赋能提效率。该公司2号余热发电在今年大修期间完成“汽轮机

进口蒸汽压力提升技术改造”后,发电效率显著提升,每吨蒸汽发电量提高了16%;为避开铅锌两系统年度大修时间不同步以及三连炉、渣处理两工序工况不稳定时蒸汽供应不足的状况发生,“三连炉和渣处理中压蒸汽管网并联技改”实施,彻底解决了铅锌两系统各自检修时蒸汽无效排放的问题,通过在两者中压管道之间增加电动阀门来控制两系统之间中压蒸汽的联通与切断,如同掌控了铅锌分厂蒸汽的系统“任督二脉”,避免锌系统检修时三连炉蒸汽无法利用,只能无奈排放

的现象,大大提高了余热蒸汽利用率。

精心维保保设备。坚持“小缺不过班,大缺不过天”原则,该部门坚持开展岗位TPM活动和点巡检机制,对机组重点部位缺陷的实时跟踪,做到隐患缺陷及时发现、限时整改。在此基础上,进一步拉高5S管理和设备见本色活动检查考核标准,在公司级每月开展的5S和设备见本色活动检查之外,动力保全中心动力运行工序每周开展工序内部自查活动,对自查发现的隐患和问题,进行闭环管理,有力地提高了余热发电系

统的设备完好率。

毫厘必争“抢”电量,确保蒸汽的有效利用。在保障系统安全的前提下,将1号机组出口背压压力由0.35兆帕调整至0.32兆帕,在保障机组安全的前提下,提高了背压,使更多蒸汽用于发电做功,提高了发电效率;2号机组根据进汽量实时调整两台汽水分离器切换运行,增加了蒸汽利用率;做好蒸汽管网及疏水阀巡查工作,严查跑冒滴漏现象,减少了蒸汽损耗。

通讯员 常贯俊

金隆铜业公司党委持续发力乡村振兴帮扶

本报讯 金隆铜业公司党委积极发挥国企担当精神,积极履行社会责任,推动乡村振兴帮扶对象枞阳县长山村各项工作,为长山乡实现共同富裕提供党建和经济支持。

金隆铜业公司帮扶的枞阳县长山村共有644户居民。在国家防止返贫监测系统中,长山村现有脱贫户和监测户116户,部分住户由于家庭成员病残造成生活贫困。金隆铜业公司党委在铜陵市乡村振兴局和集团公司党委安排下,和长山村开展结对帮扶。

为切实做好帮扶工作,该公司党委于今年元月在长山村成立联合党委,对乡村振兴帮扶工作进行安排部署,并从春节开始实施“消费帮扶暖心

行动”,利用春节、端午、中秋三大传统节日,集中采购长山村生产的大米、粉丝、食用油等农副产品发放给职工作为节日福利,总金额达90余万元。

同时,该公司班子成员、高级技术(业务)主管也定期对15户帮扶脱贫户进行上门走访慰问,向他们赠送日用生活物资,帮助他们解决生活上的难题。金隆铜业公司党委还注重发挥金隆长山乡村振兴联合党委的核心作用,助力长山村乡村振兴工作不断深走实,今年投入10万元用于长山村文化广场及相关配套设施建设,美化了乡村环境,促进了该村美丽乡村建设上台阶。

通讯员 章庆 曹红新

深夜抢修保生产

12月13日晚8时许,安徽九华新材公司铅分厂烟煤斗提机奋斗带突然断裂,需要立即抢修。得知消息后,该部门设备点检员吴俊迅速从家中赶到现场,指挥抢修工作。

该烟煤斗提机是烟煤供应的重要设备,奋斗带又是烟煤斗提机中实现物料垂直输送的关键部件,一旦断裂,烟化炉将面临燃料断供的危机,

争分夺秒护“动脉”

12月10日下午,动力厂位于义安区建设东路的一条供水主管道突然发生漏水。因漏水位置处于义安区交通要道,为将客户用水和交通安全的影响降到最低,动力厂立即组织维修人员赶往现场,一场紧张有序的管道紧急抢修战随即打响。

漏水所处位置的地下布置了两

检修泥水泵

近日,动力厂供水二车间回用池底的泥水泵出现故障,影响吸泥效果。该车间党员安环先锋队队员和生产骨干系着安全绳下沉到5米深的池底进行拆卸,齐心协力将百斤重的泥水泵拉到地面进行维修更换,保障了供水稳定运行。

通讯员 阚丽 董玲 摄

冬瓜山铜矿选矿车间自主完成球磨机换齿工作

本报讯 “3号球齿齿轮喷油系统工作正常,齿面油膜正常! 请求试车。”“可以试车。”对讲机里的回复指令刚刚落音,现场操作工立即点击了磨机离合器合闸按钮,3号球磨机平稳启动并旋转轰鸣。12月6日下午,冬瓜山铜矿选矿车间为期一个月的3号球磨机自主维修换齿行动圆满落幕。

2号球磨机和3号球磨机是冬瓜山铜矿选矿车间的中矿再磨再选工艺的磨矿设备,两台互为备用。自2004年投产以来,已运行20年,磨机的小齿轮齿面磨损严重,传动部位出现异响,影响设备正常运转。该车间迅速展开“换齿行动”,组织新进大学生技术员和维修骨干力量,在确保生产主线系统设备正常运行的情况下,历经一个月时间,自主完成了对3号球磨机小齿轮的轴套拆装等工作。

为确保此次维修任务的成功,该车间前期按照矿部的统一部署,进行了周密筹备,制定了详尽的维修方案。作业现场,安全监管人员严格监督,技术人员和维修骨干凭借精湛技艺和丰富经验,严格按照图纸规范和设备精度标准操作,精确复核关键数据,有效排除设备隐患。

通讯员 叶玉敏 谭军



检修泥水泵

近日,动力厂供水二车间回用池底的泥水泵出现故障,影响吸泥效果。该车间党员安环先锋队队员和生产骨干系着安全绳下沉到5米深的池底进行拆卸,齐心协力将百斤重的泥水泵拉到地面进行维修更换,保障了供水稳定运行。

通讯员 阚丽 董玲 摄

铜冠(庐江)矿业公司完成深锥设备升级改造

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司成功完成1号深锥底部电气自动化系统升级,有力保障了深锥设备安全运行,同时为提高设备运转率,助力建设“智慧选矿”奠定基础。

此次技改工作,技改小组对1号深锥底部事故池的自动排水、液位显示、

联锁、报警等情况进行了全面优化。安装了深锥底部液位计,事故池排水泵、控制箱和声光报警灯等,并在现场设置液位声光报警、排水泵自动开停联锁及选矿中控室远程声光报警等保护措施。设备的投入使用,1号深锥不仅实现了锥底部事故池的自动排水、排沙功

能,同时也实现了本地和远程的双重监控,有力加强了深锥设备的安全保障。此外,在设备底部安装了3台抽水泵,实现了深锥底部水位达到50%、20%、10%时,分别启动不同的抽水泵来实现不同阶段的自动排水、排沙工作。该设计有效提高了排水效率的同时,实现了

在水量突然增大的情况下可以迅速报警,便于及时排除隐患。

本次技改工作,提高了事故池设备的自动化水平和工作效率,增强了应对突发情况的能力,保障了员工现场工作的安全环境。

通讯员 黄从娥 薛子凯

金冠铜业分公司双闪冶炼车间多举措保障冬季生产安全

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪冶炼车间结合年内安全生产重点和冬季“四防”工作要点,深入研判冬季安全生产形势和潜在风险,积极开展全员安全生产学习培训,加大现场季节性安全隐患排查整治,全面细致落实各项安全生产措施,确保冬季安全生产形势持续稳定。

入冬前,该车间积极联系了保全车间,通过每周联合点检和日常点检,对所有重点设备进行了全面检修与维护,重点检查了供汽、保温和消防等系统,

确保设备在低温环境下稳定运行。此外,针对冬季可能出现的大风、暴雪等恶劣天气,该车间及时修订了详细的应急预案,明确了各班组员工在紧急情况下的职责与分工,并组织了多次应急演练,提升员工应对突发事件的能力。

全面排查整治,消除安全隐患。该车间通过案例分析、视频观看等方式,加大了员工关于冬季安全生产知识的培训力度,确保员工在思想上高度重视,在行动上严格遵守操作规程。该车间利用班组安全会、派班会落实开展全员安全再培训,督促各工序及岗位员工

车间组织工艺专职和班组骨干对辖区重大危险源、消防器材、雨水管网和锅炉及电收尘等区域进行重点排查,强化危险源日常管控,消除不安全因素及隐患,规范现场维修安全作业监管。

加强安全培训,强化安全意识。该车间通过案例分析、视频观看等方式,加大了员工关于冬季安全生产知识的培训力度,确保员工在思想上高度重视,在行动上严格遵守操作规程。该车间利用班组安全会、派班会落实开展全员安全再培训,督促各工序及岗位员工

熟练掌握各自区域危险源点位和安全风险辨识,增强安全作业意识;该车间各班组利用工作间隙落实开展班组SOP学习,提升岗位员工安全操作技能,认真做好日常工艺设备点检维护,确保两台闪速炉安全稳定生产。

通过一系列细致入微的安全生产措施落实,该车间在冬季生产中筑起了一道坚固的安全防线,为企业安全稳定生产提供了有力保障。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 吕俊



加强品质管理

日前,铜陵铜箔公司员工正在进行外观点检。今年以来,面对严峻的市场环境,铜冠铜箔公司一方面通过引进新设备、实施技术改造等一系列强有力的措施来确保产品质量的稳步提升,另一方面通过进一步加大品质监管力度,不断加强品质管理,进一步提升企业竞争力。

通讯员 吴佳慧 摄



保障选矿生产持续稳定

日前,铜山铜矿分公司运转车间组织人员积极向斜坡供矿系统供矿。铜山铜矿分公司紧盯全年生产经营目标不放松,不断优化采掘计划,加强采选各工序协同,在重点抓好井下采场衔接的同时,统筹做好地表供矿,保障选矿生产持续稳定。

本报记者 陈幸欣 通讯员 张霞 摄