

一场加固战 防患显担当



11月中下旬的一天。绿色智能铜基新材料工程建设现场。这一浩大工程建设已进入尾声,但铜冠建安公司一事业部安环部部长凌俊没有丝毫懈怠,仍每日巡于零星施工现场,紧盯每一项收尾工作上的安全。

当日,当他信步来到金新铜业分公司精矿西头2号雨水收集池附近时发现,这一600立方米的蓄水池附近土层一小处出现松软现象。多年的工作经验让凌俊瞬间警

惕起来。仔细探查后发现,由于此处土质原因,加上大型挖掘机来回不断碾压,导致支护用的对撑的工字钢与拉森钢板桩之间的焊接点出现松动,呈现出建筑专业上的“围檩松动”现象。

“俞经理,赶紧过来!”安全工作习惯于严苛的凌俊立马找到项目经理俞文峰,现场的铜冠建安一事业部相关技术人员几分钟内也齐聚现场察看。

“事情倒不是多大,就是处理起来有些繁琐,费时费力。”12月10日,该事业部现场项目经理俞文峰介绍:“如果不是及时发现、及时处理好,将来,

有可能出现土方塌方、人员受伤、工期延长等后果。”

半个小时后,一场防患于未然的紧急加固战开始。

“虽然工期极其紧张,但若一味追求进度,继续默认挖掘机开挖,支撑钢板就有可能变形,不利于后续矫正,也可能给后续施工埋下隐患。”这是当时一事业部在场人员的共识。这一共识迅速中止了挖掘机开挖进程。40分钟后,铜冠建安第一事业部作出明确要求,即该项目部立即安排人员对所有支撑系统进行焊接加固。同时将蓄水池周边土方下挖一米深处,将蓄水池四周土方荷载

进行卸载。另一方面,该事业部组织力量对蓄水池周边栏杆全部进行牢固绑扎,防止工作人员跌落。现场由生产代班长徐小虎负责监护,派出两名技术过硬电焊工人实施不间断加固作业。

历时一天半、持续十几个小时的加固焊接,秉持着对安全环保认识的极端清醒、对业主高度负责的责任感、对自身建设质量的严苛要求,凭借防患于未然的果断处置,铜冠建安一事业部彻底解除了这一重大工程一、二号雨水收集池的焊点松动可能引发的隐患。

通讯员 李明良 陈卫娟

出矿班的安全“三板斧”

“老陈,矿车里矿石不要装得太满了。太满了,矿石容易溢出滚落伤人。”12月9日,月山矿业公司采掘工区出矿班班长在井下作业点现场提醒作业人员注意作业安全。

月山矿业公司采掘工区出矿班现有职工32人,是这个公司人数最多的生产一线班组,肩负着全年矿石出矿的重任。近年来,在该公司转型增效、劳务输出人员

分流,三班制生产改为二班制生产的大环境下,这个班组克服班组成员生产人员不断压缩、平均劳动量增加的重重困难和不利因素,年年完成运输出矿生产任务。

出矿班“把安全放在第一位”,不仅仅是一句口号,更是一种行动。在日常工作中,他们有着“三板斧”:“第一斧”,就是积极向员工宣传安全环保知识,引导员工树立安全环保意识,形

成全员参与、共同推进的良好氛围,积极落实安全生产责任制,严格执行安全操作规程,定期组织安全培训和演练,从而着力增强员工的安全意识和应急能力入手,达到班组整体全过程安全生产的目的。“第二斧”就是这个班时刻关注班组成员安全生产和环保工作是不是只停留在口头上、有没有落在行动上。发现问题及时整改,

确保班组的安全生产和环保工作不断取得新成效。同时加强班前班中对设备设施的巡检和维护,确保设备的正常运行,为安全生产保驾护航。最后“一斧”,就是该班组充分发挥班组成员的聪明才智,出点子、想办法,结合生产工艺流程,积极实施小改小革,努力追求生产施工过程中的安全环保效果不断提高。

通讯员 容全睿



日前,铜冠铜箔公司铜箔十四、十五工场员工正在进行筛面外观点检。面对当前低迷的市场环境,该公司紧扣市场需求,持续丰富产品结构,把好质量关。通过技术革新和管理升级,不断提升高附加值产品的产量,确保了产品供应的及时性和可靠性,为生产高效与稳定运行奠定坚实基础。

通讯员 莫助国 摄

金隆铜业公司生产现场启用纯电叉车

本报讯 日前,在金隆铜业公司阳极板转运现场,两辆崭新的纯电叉车穿梭其中,井然有序地开展装卸、搬运等工作,成为该公司一道靓丽风景线。

“电动叉车操控响应很快,操作简单,还自带360度环影功能,动力强劲。看,我们一块阳极板重约380千克,一次就能轻松叉起12块。又运、装卸、码垛、搬运等工作电动叉车都能轻松完成。”现场叉车司机涂海峰说。

据悉,该公司近日引进的两台纯电叉车配备了高效的充电系统和更长的作业时间,无需燃油就能够完成每次重达4吨阳极板的搬运工作。车上的电动转向系统由电信号控制,能够显著提升工作效率及工作准确性。整个作业过程因为无需燃烧燃油,工作环境相对安静,司机操作过程中对周边环境感知力增强,配合作业指令下达更清晰。最明显是能源清洁。在噪声方面,运行过

程基本无异响,场区整体环境得到很大改善。新叉车行走和提升过程更加平稳精准,调速性能优良,在下降过程中的智能感知功能还可以有效保护货物和地面。车辆维护保养以检查清洁为主,保养周期比内燃叉车更长。

“相比于内燃叉车,纯电动叉车在物料搬运、维修保养、应用场景等方面有很大的优势,仅一台纯电动叉车每年便能节约成本3.6万元,既环保又省钱。”

该公司阳极板堆场负责人胡桐友说。

近年来,金隆铜业公司始终锚定“双碳”目标,聚焦绿色发展,积极响应国家节能减排和节能降碳号召,以发展绿色冶炼清洁生产为导向,找准切入点,实施设备更新、技术升级、智慧工厂建设和科技创新等举措,加快推动企业向高端化跃升、数字化改造、绿色化转型升级,促进公司高质量发展加速度。

通讯员 刘胜

月山矿业公司党建引领助力安全创效

本报讯 今年以来,月山矿业公司安铜项目部以全力做好“保项目、保安全、保质量”为宗旨,紧紧围绕年度项目经营指标,将党建与安全创效深度融合,以服务型党组织建设为抓手,以服务项目建设为切入点,坚持党建引领项目部发展理念,以党建助推安全工作取得实效。

以党建为引领,强化“四大一确保”。该公司驻安铜项目部一方面对劳

务派遣到安铜的100余名岗位员工加强安全教育培训,一方面,在安庆铜矿积极承揽项目工程,把施工安全作为党建工作的重要内容 and 目标任务,以规范管理,排查隐患,服务基层为重点,加强大培训、大排查、大整治、大演练确保项目部安全生产形势稳定向好,以务实举措夯实安全基石。

找准三个切入点,充分发挥“头雁”效应。该公司驻安铜项目部管理人员

以亲自入基层,亲自指导,亲自督查为切入点,党支部书记发挥“思想引导员角色”,线上线下同时发力,对不同岗位员工因地制宜地进行安全教育。同时发挥党员排头兵作用,以身作则,团结带领广大职工强化担当意识,提升岗位员工安全意识,隐患识别,岗位操作和安全生产能力,用“红色引擎”点亮矿山高质量发展的安全绿灯。

强化现场管理,提高安全保障。该

项目部党支部坚持“现场为王”理念,狠抓现场管理工作,要求工程队施工人员严格落实现场作业许可管理,贯彻执行作业前风险辨识,施工安全技术交底,风险控制措施和应急预案演练等。重点检查现场防护、通风、气体检测、消防、应急措施是否精准到位,实施“处处有人盯、事事有人管、时时有人测”的全方位管控。

通讯员 陈宁

争分夺秒抢修战

12月8日中班,冬瓜山铜矿大团山工区的井下生产正处于出矿冲刺的关键时刻。然而,在井下负774米该核心区运矿卡在溜井完成倒矿任务后突然“罢工”,前进后退回无法动弹,这个出矿点的生产瞬间按下了暂停键。

“快看这里,断路器有问题!”电工王健眼疾手快,迅速锁定了F12断路器跳闸的异常情况。接到紧急任务后,维

修班长与技艺精湛的电工火速抵达现场,展开了一场与时间赛跑的抢修行动。面对突如其来故障,维修班3名人员迅速分工,展开了一场紧张的排查行动。他们用矿灯照亮每一个角落,仔细查看档位电磁阀的细微之处,沿线路一路追踪,生怕错过任何一丝线索,还有的紧握档位手柄,不停思考。

时间在一分一秒地流逝,此时,时

钟已经悄然指向了下午2时15分,维修班人员都深知,在4点的大爆破前必须修复设备,否则夜班的生产也将被迫停产,压力如山般压在每个人的心头。

“找到了!找到了!”就在千钧一发之际,维修班长高伟兴奋地大喊起来,经过无数次地排查和尝试,真相终于浮出水面,原来是车底3档线圈被掉落的碎石巧合地挤压断开,导致了短路故

障。随后维修工胡维东又排查出档位手柄的后退档也因年限触点烧结在一起,使得后退线圈始终带电,只能单方向运行。找出故障原因后,维修班人员迅速行动,他们用娴熟的技术和默契的配合,成功更换了受损的3档线圈和档位手柄。随着最后一颗接线螺丝的拧紧,卡车再次轰鸣起来,生产恢复了往日的节奏。

通讯员 刘志刚

党建赋能促发展 科技创新结硕果

——铜冠建安环保建材公司2024年科技创新工作综述

今年以来,铜冠建安环保建材公司党支部充分发挥党建引领作用,集智聚力,坚持“抓科研,育人才,降成本,增效益”特色理念,搭建了一批科技创新平台,培养了一批优秀科技人才,收获了一批科技创新成果,切实发挥了科技创新在推动企业高质量发展中的关键作用。

党建领航,筑牢科技创新基石

“我们公司科研实力雄厚,实验设施完备,技术实力过硬,先后被评为安徽省企业研发中心、安徽省服务型制造示范企业、安徽省115产业创新团队、铜陵市工程技术研究中心。”11月下旬的一天,该公司优秀共产党员钟宇群,正自豪地和前来参观固废资源综合利用展示厅的人员介绍。

铜冠建安环保建材公司成立之初,便成立了研发中心,配备了齐全的实验仪器,打造了物理实验室、化学实验室等,为科研探索筑牢了坚实“阵地”。通过成千上万次研发数据的分析,结合胶凝材料的研发经验,又建立了胶凝材料研发数据库,集合了近年来十余座矿山数十种尾砂的数千次的试验数据。通过数据的统计与分析,为胶凝材料的持续优化提供了方向,同时数据的应用,大幅缩短了新配方胶凝材料的研发周期,为市场开拓增添了竞争力。

截至今年11月底,该公司研发投入占整体收入的6.6%,这一比例彰显了该公司对科技创新的坚定决心,充足的资金为各个项目的顺利开展提供了坚实保障。同时,该公司制定科技创新相关奖励政策,遵循铜冠建安公司《技术管理创新成果奖励办法》,2024年铜冠建安公司发放创新奖励近50万元,其中发放给该公司人员的奖励金额占总数的41%,以实打实的奖励点燃科研人员创新热情“烽火”,催生创新“繁花”竞相绽放。

加强与各大高校的对接,积极投身产学研合作“朋友圈”。近年来,该公司陆续与矿冶科技集团、中国建筑材料科学研究总院、中国新型建材设计研究院、安徽省交通规划设计研究院、重庆大学、安徽理工大学等科研院所及高校形成战略合作,立足于有色金属行业,共同开发了多用途固废胶凝材料、铜尾矿规模化综合利用技术等一系列新产品、新技术。

党员率先,打造人才沃土之地

科技创新征途,投入是“燃料”,人才则是“引擎”。该公司精心铺就科技人才成长“快车道”,量身定制科技人才培养计划。2024年度,该公司内部开展16次专业技术人员培训并同步进行培养效果考察,外部培训3次。该公司党支部书记带头讲课,以敏锐党建视角洞察日常工作管理“症结”,开具务实“良方”,用党的先进理论校准科技航向,领航人才前行。

今年以来,这个公司坚持开展科技创新先进个人评定表彰,“荣誉勋章”与“物质嘉奖”双管齐下,厚植创新“沃土”,培育核心科研“种苗”茁壮成长,科研队伍凝聚力、战斗力与日俱增。制定《科技项目管理办法》,由研发人员独立承担项目,赋予研发人员项目“主导权”,从项目立项到结题,全方位参与。

聚焦技术升级、原料替代、节能降耗等产品的生产过程及差异化创新。针对这个公司当前经营发展中最重要、最突出的创新方向进行集中攻关突破,聚力攻坚两大党建攻关项

目。“铜尾矿道路材料在公路工程中的应用”项目组马不停蹄,省重点铜矿及铜尾矿资源调查报告圆满收官,铜尾矿道路材料示范应用环境风险评估报告如期出具,G330、G347一级公路工业试验路段上,铜尾矿道路材料接受实战检验;标准大纲历经打磨终成定稿,正在等待安徽省市场监管局发布。工业副产石膏粉替代天然石膏应用于胶凝材料项目同样佳绩斐然,现已初步结题,为胶凝材料成本控制、性能优化开拓新路径。

联动融合,科技创新硕果累累

该公司深谙党建与生产经营“同频共振”之道,巧借“融合东风”,驱动科技成果从“实验室”加速迈向“生产线”,转化为实打实的生产力。2024年以来,创新成果“多点开花”。今年以来,该公司申报4项“高新技术企业”项目,其中3项今年年底结题,1项结转至2025年。申报的4项发明专利已进入实审阶段,8项实用新型专利已受理。这些专利涵盖了从材料制备到生产工艺,从尾矿处理到设备装置等多个领域,不仅是该公司科研团队智慧的结晶,更是该公司在科技创新领域的有力见证。在“中国科技信息”已发布《解析钢渣粉在胶凝材料中的应用关键技术》《探究脱硫灰与胶凝材料内的作用机制与应用实践》2篇论文,配合铜陵市政府在《环境保护》杂志2024“无废城市”栏目发表了《深化产学研合作加速成果转化铜陵市推进铜尾矿规模化利用的探索与实践》专题文章。

品质管控赛道上,该公司“登山”QC小组凭借《降低胶凝材料出厂时长》课题突出重围,斩获2024年省质量管理小组二等质量技术成果奖,取得了该公司QC成果参加安徽省质量管理小组活动成果发布赛历史最好成绩,用创新护航质量。

市场开拓上,该公司也是不断取得新成果。今年2月份,胶凝材料正式开始供应铜山铜矿,完成了胶凝材料在集团公司内部矿山的全面应用。该公司继续开拓周边矿山胶凝材料市场,续签宣城全鑫矿业胶凝材料供应合同,与中钢院签订战略合作协议向宣城马山矿供应胶凝材料,与宏均矿业签订胶凝材料销售协议。召集铜陵市14家外部矿山,召开胶凝材料供需对接会,持续跟踪朝山金矿、焦冲矿业等周边矿山。拓展胶凝材料应用范围,首次应用于地基处理工程,并与安徽省地矿局321地质队达成技术合作意向,共同推进胶凝材料协同处置多源固废回填矿坑及地基处理的技术研究与推广。

2024年,该公司《固废基新型低碳胶凝材料在矿山充填与尾矿处置中的应用》成功入选联合国巴塞尔公约亚太区域中心典型减污降碳案例;《有色冶炼渣充填胶凝材料制备理论与技术》获得中国黄金协会科学技术成果类一等奖;完成了企标《矿用充填胶凝材料》Q/TGJC 01—2024修订,切实将党建“软实力”转化为产业发展“硬实力”,将党的政治优势、组织优势转化为推动公司转型升级的发展优势,树立以科技创新引领产业发展的新格局,营造鼓励创新、尊重人才的氛围,搭建更多科技成果转化“快车道”,进一步凝聚创新力量,以创新赋能发展,为公司高质量发展贡献力量。

通讯员 程颜



针对新开发矿山充填强度需求,铜冠建安环保建材公司对研发试验块进行抗压强度测定以及数据分析。图为该公司技术研发部技术人员在开展试验块抗压强度试验。



为研发适配不同矿山尾砂的胶凝材料,铜冠建安环保建材公司针对尾砂开展粒径组成分析,同时对胶凝材料相关参数进行检测。图为技术人员开展胶凝材料粉体测试,进行尾砂粒径分析。