

小罚单 大教育



“对这个超速违章行为,给大家带来了不好的影响,我深感抱歉,并在此检讨。”11月22日,在安徽九华新材料公司铝制酸丙班班前会上,员工老李诚恳地说。

这天早晨,该公司员工老李驾车在公司内部道路上超速了,在限速30码的路段却以37码的速度通过了,这一行为被设置在关键路段的智能监控系统准确捕捉。该公司党群综合部

门在接到监控报警后,立即行动起来,通过对监控视频的回放分析,迅速锁定了超速车辆及驾驶员信息。随即,一张违章超速罚单送到了员工老李的手中。

这套系统的安装是该公司今年实行的安全举措之一,有效监控并遏制了厂区超速行驶这一交通陋习,保障了企业内部交通安全。对超速违章行为,该公司发现一起,处理一起,绝不姑息。除了依据企业内部交通管理规定处以小额罚款外,罚单上还要求他参加为期半天的道路交通

安全教育培训,并在班前会上作公开检讨,以此作为警示,增强全员交通安全意识。

面对“突如其来”的处罚,老李觉得有点小题大做,但经职能部门耐心教育后,他意识到,自己的行为不仅违反了企业规章制度,更重要的是,它潜藏着巨大的安全隐患,可能危及自己和他人的生命安全。班前会在同事们的注视下,他缓缓起身,声音因紧张略显颤抖,但字字句句都透露出真诚与悔意。他的反省,给在场的每个人都敲响了

一次安全警钟,大家纷纷表示,要从这次事件中吸取教训,在日常的工作中,时刻绷紧安全这根弦。在半个月的安全教育培训课上,该员工还观看了《交通违章案例》警示教育片,触目惊心的案例进一步加深了其对交通安全的认识。

通过这次“小罚单、大教育”,该公司不仅强化了员工的安全意识,更营造了一种“人人讲安全、事事为安全”的良好氛围,为企业的持续健康发展奠定了坚实的基础。

通讯员 张良标

安全之“梯”保安全

注意到碱罐区里一名操作工在同事的帮扶下,小心翼翼地踩着工字梯往上爬,准备操作碱阀门。

“扶好了,刚下过雨,地滑!”赵英超和操作工几乎同时喊出声。赵英超连忙换上防护服,快步走进作业区,一边叮嘱扶梯的人要稳住,一边仔细观察周围环境。雨后的碱罐区,地面湿漉漉的,耐酸砖

也滑得很。尤其管道上的保温层铁皮边被雨水冲得翘了起来,就像藏着的“刀片”,给安全作业增添了不少隐患。

安全无小事,赵英超心里琢磨着,立刻叫停了作业,拍了照留证,然后赶紧通知维修人员来现场检查、商量,他还细心地检查了周围设施,生怕漏掉其他的安全隐

患。维修人员一到,大伙儿一合计,很快就定下了安装固定爬梯的方案。

下午4时45分,一架结实好用的固定爬梯就牢牢立在了碱罐旁边。张忠好迫不及待地爬上去试了试,连声称赞:“还是你们专业!以后我们干活儿就踏实多了!”

通讯员 吴云霞

设计院荣获「国家级科技型中小企业」称号

本报讯 近日,安徽省科学技术厅发布公告,铜陵有色设计院成功入选2024年第一批国家科技型中小企业。

科技型中小企业是企业创新能力认证的重要标志,是指依托一定数量的科技人员从事科学技术研究开发活动,取得自主知识产权并将其转化为高新技术产品或服务,从而实现可持续发展的中小企业。

近年来,设计院坚持创新驱动发展理念,不断提炼技术成果,培育核心技术,着力提升企业创新能力和市场竞争力。去年以来,组织实施“大型露天矿山排土场环境保护综合工程设计”等14项科研项目,其中“《金属非金属矿山闭坑设计规范》行业标准参编”等2个项目列入集团公司科技实施计划;推进信息化建设,成功应用矿业三维设计软件,全面推行应用工厂片数字化三维软件;9项发明专利获授权,20项专利申报获受理(其中发明专利9项);5项目分获行业工程设计咨询成果奖,其中“铜陵有色铜冶炼工艺技术升级改造项目奥炉改造—电解工序”项目荣获国家优质工程奖。

未来,设计院将继续专注于再生资源综合回收、锂电池及铜基新材料等新兴产业技术,做强有色冶金设计主业,以更先进的技术能力和设计咨询产品创新服务能力为集团公司和有色行业的发展助力赋能。

通讯员 王光跃



以活动凝聚青春力量

天马山矿业公司团委通过寓教于乐的活动凝聚青工力量,积极开展青年员工喜闻乐见的活动,以此增进青年员工间的相互了解,也大大丰富了员工的业余生活,为该公司高质量发展凝聚起青春力量。图为近日该公司团委开展的青工活动现场。

通讯员 李佳航 摄

定期体检

代安全事项:“先要戴好绝缘手套,再断开断路器,检查绝缘工具是否能正常使用。”

从高压柜开始,三人分工合作,一人打开高压装置,仔细检查外观、开关控制器的接线柱及电容器内部等零部件;一人检查电容参数、检测绝缘;一人协助递上工具及照明。明晰的分工和娴熟的配合,让检查维保工作顺利进行。

“嗯,这台高压柜运行正常,我们把螺丝紧固一下,柜体里面灰尘清理干净,就开始下一台。”组长深知检查维保时间有限,快速地下达指令。

三人组快速转移“战场”,15分钟

后,第二台高压柜的“诊断结果”是需要更换电容器,何宏圈将各类型号的电容器一一检查,找出与电压、容量参数和原设备相同的型号并递给了工友。两人合力将备件换上以后,再进行试车,确认无误后再开始检查下一台配电柜。

工作都是重复而枯燥的,但是三人组没有一丝不耐烦,程序都是一样,绝不会有前后颠倒的现象。“检查维保电力设备必须依照规程,顺序绝不能乱,标准化的作业既能确保安全,也能保护好设备。”组长叙述着标准化作业的重要性和必要性。

“电容器也严禁杜绝混用,不同型

号、容量或压力等级的电容一旦混用,不但对设备有损伤,也会是井下安全生产的隐患,这点要切记。”组长边清灰边说。

“井下配电所,因为在井下,潮气很大,而潮湿的环境是电力设备最‘害怕’的环境,所以对于井下的配电设备,我们检查的密度和频次要加大,并要定期开展检修维保。同样的设备,在井下使用,维保次数大约是在地表设备的2倍。”组长给笔者算起了时间账。

一个小时后,整个负410米中段的配电所检查维保完毕,检查小组全部试车结束又匆匆赶去下一个中段的配电所。

通讯员 黄从娥 凤兵

质量检验的“看门人”——记安徽省“金牌职工”纪良兵

校称、维保经验,提高自己的检验理论水平和操作技能。质检金冠站站长胡凡说:“五个检验班中,纪良兵他所带领的水运物料班承担工作量最多,责任重大,仅2023年就完成了200多万吨进口铜精矿的检验、计量任务,及时率达到了100%,检验差错率为0。”他还积极配合技术人员进行实验,为铜精矿标准的修订提供了翔实的实验数据支撑。在面临长江水位影响、同事休长假等困难时,他更是挺身而出,带领班组成员克服重重困难,圆满完成了各项任务。

2024年初,因工作需要,纪良兵成为综合检验班班长,负责民营铜精矿、冷铜和大宗辅材检验任务。在平时的

检验工作中,他不断优化检验流程,增强风险防控能力。原料市场复杂多变,检验工作需要实时优化、创新,方能保证检验的准确性。为此,他常态化组织业务骨干对检验现场发生的异常问题进行总结、分析,实时优化检验流程并固化。特别是对异形冷铜取样方法的改进,杂铜样品熔样流程及样品制备的优化,有价金属取制样方法等规程修订起到了积极作用。他紧跟检验技术发展步伐,积极推动智能化设备的应用,努力通过智能化为质检赋能。在他的倡导和推动下,铜精矿取样机实现了取样过程的自动化和精准化,既提升了工作效率,也确保了数据的公正性和可靠性。同时,

他根据实际需求,不断优化取样机参数设置,解决了布点不均等技术难题,保障了样品的代表性和一致性。

纪良兵还非常注重团队协作和人才培养。对于新入职的员工,他总是耐心传授检验理论知识和实操技能,帮助他们快速适应工作岗位。在他的帮助下,新人职工们都很快地成长为质检战线中的坚力量。陈泽2019年从安工学院毕业后就跟着纪良兵学习原料检验业务,现已成长为该中心辅材检验组组长。多年来,纪良兵用实际行动践行着自己的信念,当好了主原料进厂质量检验的“看门人”角色。

通讯员 李新民 胡凡

新时代的“打更人”

“天干物燥,小心火烛!”夜深人静时分,“打更人”一手提着灯笼一手敲打着梆子,提醒防火防盗的吆喝声在大街小巷此起彼伏。这样的场景经常出现在古装影视剧里。然而,如今的金隆铜业公司就有这么一群类似从事“打更”工作的人,工友们亲切地称呼他们“新时代的打更人”。他们,就是金隆铜业公司保卫课经济护卫队。

金隆铜业公司是以铜精砂、杂铜、阳极泥等为主轴原料,生产出黄金、白银、电解铜等产品,不论生产原料还是主副产品均属贵重物资且价值不菲。该公司安保工作的重要性不言而喻。这群人白天分布在各门岗执勤,时刻关注着每一位人员的进出,谨慎核实外来人员的信息,仔细查验往来出入的车辆。当夜幕降临,华灯初上,厂区内少了些许人来人往的热闹。此时在厂区的道路上、围墙边、库房旁,时常出现他们巡逻和蹲守的身影。夜巡是他们常态化的工作,不论是在酷暑难耐的夏夜还是在凛冽刺骨的寒冬,为让

“覬觐者”无可乘之机,厂区内到处留下他们的足迹。

这群“打更人”不仅肩负着公司安保的职责同时还背负着公司消防的重任。该公司分为南北两个生产区域,厂区面积广,一座立交桥横贯南北厂区。公司为夯实消防工作基础,先后配置了18个微型消防站、45只消防应急柜、102只消防栓以及600余只灭火器,这些消防设施犹如一颗颗繁星遍布厂区各个角落。看管和照顾这些“繁星”的重任成为这群“打更人”的分内工作。他们悉心呵护着这群“红衣宝贝”,有“受损伤坏”的,及时修复或更换,并给它们加装了雨棚,寒冬时节不忘给它们穿上“厚外套”。

与旧时不同,现如今的“打更人”不仅需要高度负责的工作态度,还需具备专业的安保、消防知识和应对突发事件的本领。在日常工作之余,他们会以“训为用,练为战”为宗旨,组织专业知识学习,并开展实操演练。

通讯员 钱红志

精准“手术”破难题

“你看,外表似乎并无二致,但内里却藏着大智慧!”日前,在铜陵铜箔公司铜箔十一工段的水处理车间内,工段长袁生强自豪地站在新改良的溢流管旁,向记者介绍着这一巧妙变革。

此前,该车间反应池与沉淀池的溢流管道因水流缓慢,常导致淤泥沉积,频繁引发堵塞,制约了生产效率。每当堵塞发生时,需耗费大量时间抽干池水进行疏通,效果并不尽如人意。更有甚者,还需专人手持沙袋封堵进水口,既费时又费力,成为生产线上的一大痛点。

面对这一棘手难题,袁生强毅然决定对管道实施一场“精细手术”。通过深入钻研,精心策划,他决定在原有

管道基础上增设两个阀门与一个法兰,以期实现根本性改善。然而,实施过程远比预想中艰难。重达250公斤的溢水管,最粗部分需四人合力方能挪动,而卸下后更是满载淤泥,清理工作异常艰巨。团队成员们虽满身泥泞,却毫不懈怠,干劲十足。

历经一整日的辛勤努力,这场“手术”终于宣告成功。新设计的管道不仅实现了可拆卸,便于日常维护与疏通,更巧妙地衔接处设计为“喇叭状”,有效降低了水流阻力。袁生强兴奋地表示:“改造后的溢流管,水流速度提升了整整三倍,而这还只是当前泵全开状态下的观测结果,未来还有更大的提升空间。”

通讯员 吴佳慧

管道修复“翻身仗”

“阮班长,你看这些刚翻边过的充填管道,咋看上去比原来还要难看呢?这么脏兮兮的翻边管道,能验收过关吗?”“这可不是翻边技术差的问题,这是因为固定安装的充填管,其底部长期受侵蚀的结果,但咱们不能视而不见。”11月15日中午,在冬瓜山铜矿充填区井下负280米中段,维修工刘峰正和班长阮学军相互讨论着管道翻边情况。

井下负280米中段充填管道翻边修复工作,目的是让满负荷运行管线持续保持在能有效使用状态。但翻边修复后的充填管道,因残留在底部管壁的腐蚀物浮出“水面”,虽然不影响管道充填安全,但与现场5S管理显得格格不入。担负管道翻边任务的维修班班长阮学军分析说“这些管道在翻边前,也进行过刷漆防腐,当时因管道安装太贴近巷道地面,难以对管道下部刷漆防腐,这也给此次翻边安装提

了一个醒。”

阮学军随即调整管道翻边施工程序和步骤。在接下来的管道翻边过程中,要求每拆卸一根管道时,先进行管道外部污垢及锈蚀清理,确保翻边后管道不留任何瑕疵。

“管道翻边,就是将已充填多年的老管道拆卸原地转向再安装,起吊的管道可以不落地,实现翻边复位安装。”焊工周洪分析说,“现在增加了锈蚀清理环节,起吊的管道容易左右摆动,极不安全。”通过一番摸索加工,首席焊工技师的周洪,制作出推轮式管道稳固装置,只需牵拉葫芦链条,便可以转动清理管道,非常便捷安全。

在翻边复位安装时,细心的阮学军充分考虑后期清理维护工作,尽量保留每一根管道底部足够空间,此举虽然增加了作业量和施工难度,但给管道翻边修复打了一场“翻身仗”。

通讯员 汪为琳

金冠铜业分公司双闪电车间新增生产水为“零”

本报讯 金冠铜业分公司日前成功实现双闪电车间净液工序日常新增生产水为“零”的突破,进一步提升了资源利用效率并降低了生产成本。

此前,该分公司双闪电车间净液蒸发器冷凝水每日产出约144立方米,约34立方米的冷凝水需要外排处理。而日常生产中,净液工序每日仍需新增使用约48立方米生产水,水资源没有得到合理利用。

今年下半年以来,该车间净液工序完成了环保风机水箱补水改造,每天使用约10立方米的冷凝水替代生产水进行补水。利用月修时机,完成相关改造管路对接,成功实现了两个主要用水设备的冷却水的全面替换,减少了系统循环水池的外排水量,进一步增加了水池冷凝水补水需求量,提高了系统循环水水质,成功地净液工序新增生产水用量降为“零”。

通讯员 邵泽中



11月25日,冠冠建安公司第一事业部承建的12万吨酸罐防水防腐项目正在加快推进基础工程施工进度。为保障工期,项目部开启了夜间施工模式,搭设雨棚确保雨天不间断施工,为顺利交付打下基础。图为防腐项目部班组成员正在给B区酸罐基础部位铺设耐酸瓷板。

本报记者 陈幸欣 通讯员 张玉婷 陈卫娟 摄