

“严”律己 “明”担当

——记铜冠建安公司第一事业部优秀项目经理严明

跟踪,针对性制定施工方案。

他谦虚好学。工作的同时严明从不忘给自己充电,积极学习技术及相关定额知识,虚心向领导及同事请教,主动将自己在施工领域的知识和总结的经验传授给新进大学生。

管理上他一丝不苟。在内蒙古施工现场,他严格把控现场材料使用,合理分配人员和机械;严格遵照“三检制”要求做好质检工作;对于危险分项,交底都是亲力亲为,做好风险提示和预防工作。

铜箔工地实干担当

2021年2月,严明作为项目经理,先后负责池州铜箔锌多金属资源综合利用项目、铜陵铜箔二期主厂房项目建设。2021年7月19日,铜陵铜箔二期主厂房项目开工建设,主厂房基础桩基采用直径500预应力管桩,共计1373根,业主要求当年10月5日前桩基施工结束。工程工期紧,任务重,桩基施工恰逢高温梅雨季节,场地泥泞,严明带领

项目部提前策划,精心组织,合理落实人、材、机,管理人员跟班作业,施工人员加班加点,预应力管桩提前备货,桩机有序作业。经过项目全体人员共同努力,桩基节点工期提前6天完成,受到业主单位的一致好评。

在基础与主体结构施工过程中,厂房单体量大,基础多而密,作业面广,楼层结构标高不统一且交叉在一起,施工难度增加。严明主动思考,积极与班组沟通,制定施工进度计划,细化每周工作量,确保按期完成合同工期。2022年5月20日,铜陵铜箔二期主厂房工程顺利通过主体结构验收及标准化工地验收,获评“铜陵市建筑安全生产标准化示范工地”;同年9月,获评“安徽省建筑安全生产标准化示范工地”。

铜箔二期工程的顺利完工,不但给严明积累了扎实的施工经验,省级、市级标准化工地的创建也大幅提升了他的管理水平。2023年1

月,他被任命为一事业部铜陵铜箔三期项目经理。历时1年,顺利建成铜箔三期主厂房工程。该工程同样荣获“安徽省建筑安全生产标准化示范工地”称号。

再次征战内蒙古项目

2023年12月,严明再次来到他所熟悉的初征战场内蒙古,担任赤峰金通铜业电解二期扩建项目项目经理。在严明的合理组织、周密部署下,每一个施工节点、每一个施工环节都快速完成。

“严明是一事业部一名有责任担当、经验丰富的管理骨干,也是今年我们选树的统战工作典范。项目管理上,他能做到在施工进度、施工质量、施工现场安全及文明施工等各方面严格把控、精益求精。对外,他主动积极与业主及监理沟通,以最快速度配合业主单位解决问题,把项目交给他放心称心。”第一事业部经理都剑说。

通讯员 陈卫娟

铜冠池州公司多维度满足客户需求

普通合金。为切实提升市场占有率,该公司销售、技术人员密切配合,主动与客户沟通协调,确保产品与市场需求不脱节。为给客户细致周到的服务,该公司业务员每月至少20天驻守在广东,了解不同客户的需求,针对性开发出相应型号的锌合金。

今年7月新研发生产的“T3-5”牌号锌合金,从化学质量、物理质量等维度对试用产品进行严格测试,最终出具试用合格报告,经测试该产品完全满足客户产线要求,并签下每月200吨订单。此举丰富了铜冠牌锌合金品种,满足了不断变化的市场需求。据了解,该公司为了满足客户多样化需求,已研发出23个合金品种。

通讯员 王云安

米拉多铜矿顺利完成废石输送系统年度检修任务

量,采取了多项措施确保检修工作的安全和高质量完成,加强了对安全制度、操作规程的执行力度,确保了检修工作的安全进行。同时对检修项目进行了严格的质量检查,确保了检修工作的质量。

全面优化。检修之初,该矿确立了废石输送系统年度检修主线和次主线任务。围绕“人力平衡、组织机构、物资准备、计划进度、安全环保、现场管理”等要求,对检修方案、检修施工组织设计和专项施工方案等进行反复优化,将各项工作落到实处。历时6天圆满完成对废石输送系统更换旋回破碎机定锥衬板等年度检修任务。并对一些重要设备进行了预防性的维护和保养,延长了设备的使用寿命,提高了设备的运行效率。

通讯员 王丽

冬瓜山铜矿“矿区亮化”暖人心

车定时清洗路面。同时,为加强矿内车辆监管,该矿在各停车场及道路路口均架设了交通监控设备,并运用AI人工智能技术与矿调度室紧密联动,通过AI实时在线分析矿内各类车辆行驶状态,确保矿内交通秩序井然有序,遇有违章行为责任到人,为全矿职工矿区道路安全筑起了坚实屏障。

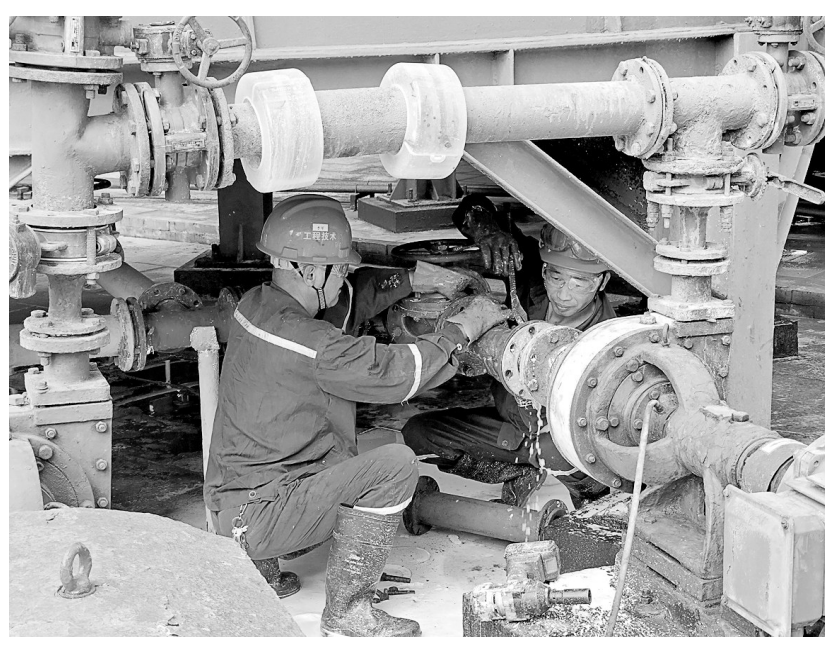
下一步,该矿将继续强化矿区安全管理力度,在矿区各出入口、岗岗处设立车辆和人员识别道闸,进一步杜绝社会车辆和闲散人员进入生产区域的同时,加强矿内车辆和人员出入管理,“智能管理,凭证出入”将成为该矿区秩序的新常态。

通讯员 吴灿 张忠生

铜冠池州资源公司桌面推演冒顶处置

序汇报该公司各级领导。接到险情报告后,该公司立即启动顶板事故专项应急预案,成立应急指挥小组,制定救援方案。现场总指挥下达停产撤人指令,组织现场人员停止作业并切断电源,服从指挥有序撤离至安全区域。同时调集一工区井下掘进班人员赶赴现场参与清理,以最快速度营救被困人员。经现场救援处置,被困人员成功获救,隐患排除,井下人员全部安全升井,演练圆满结束。

通讯员 周文胜



不惧脏累清理泵堵

日前,工程技术分公司专业项目综合班员工对铜冠池州公司硫酸污水硫化压滤1号泵实施清堵。由于输送介质中的浆料、污泥容易沉积造成泵堵,工程技术分公司定期组织人员对此类输送泵进行清堵,及时保障业主生产稳定运行。

通讯员 乔雷浩 摄

图片新闻

维护矿区安防视频监控



近日,铜冠(庐江)矿业公司利用周末矿区车辆、人员流量较少的时机,组织人力物力,集中对矿区的安防视频监控进行集中维护和调整,保障技防效果,提升安防质量。

通讯员 吴树华 尹若量 摄

梯子的故事

走到圆盘处,看到施工人员小李正准备支梯子,想要爬到喷涂罩上清理积料。陈班长发现梯子防滑脚套已经磨损,赶忙上前拉住了小李,要他更换防滑脚套,要么重找一部梯子,再找个人过来扶住梯子做好监护,否则不能作业。

小李不情愿地说:“现场那个符合安全标准的梯子让另外一拨人拿去别的地方干活了,现在队伍里其他人也都在忙,现场的监护人刚刚去了其他现场。再说我已经系好安全带,上去挂好就得了。”

陈班长摇摇头说:“不行,绝对不行!这么高,万一梯子滑倒,你摔伤了怎么办?人少,不是违章的借口。”小李虽然嘴里嘟嘟囔囔嫌陈班长太较真,但还是更换了防滑脚套,随后在陈班长的监护下完成了清理任务。

小李从梯子上下来后,顺手就将梯子斜靠在了喷涂罩一侧。“终于干完了,打扫卫生去喽!”

他话没说完,又被陈班长叫住了。“梯子不用的时候要及时放倒,或放到指定存放地点,避免碰撞或振动导致梯子滑倒砸伤人。”

“好吧。马上消除隐患!”小李答道。

看到小李收走了梯子,陈班长这才放下心来……

过了两天,小李跑到陈班长跟前,满嘴都是感激的言语。原来,他们小区正在施工改造,一名施工人员因为梯子未采取防滑措施,又没人监护,结果梯子倒了,人也受伤住院了。小李知道这件事后,再见到陈班长时便一个劲儿夸他责任心强,比谁都细心,还承诺自己今后一定安全作业。

通讯员 刘胜

铜冠(庐江)矿业公司浮选优化控制系统实现连续稳定生产

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司浮选优化控制系统投用率已稳定超过99%,实现连续稳定生产,顺利度过工业试验阶段。

截至10月上旬,该公司浮选生产系统多项关键指标实现了显著提升,铜回收率实现0.45%的稳步增长,捕收剂、调整剂的使用量分别减少了15.95%与45.72%,提升了生产效率的同时,也有效降低了生产成本。

该公司针对原矿品位逐年下滑、

原矿性质波动加剧及浮选过程中诸多不可控因素的挑战,在今年年初将浮选优化控制系统项目作为党建攻关项目的重点,通过党建引领、科学组织与技术创新的深度融合,全力推动选矿车间的智能化转型进程。在年初项目筹备阶段,该公司与技术项目团队紧密合作,从泡沫图像分析仪等核心设备的安装调试,到浮选优化控制技术架构的确立、初版浮选过程优化控制算法的部署,研发出泡沫矿化程度

与品位指标深度融合的新型浮选过程优化控制系统,实现了生产技术指导由传统定性分析向定量分析的跨越,生产操作调节从依赖人工经验向数据驱动、知识驱动模式的根本性转变,成功构建了浮选全流程智能控制体系。自今年7月份该系统上线以来,粗选、中矿1、中矿2泡沫泵池的液位稳定性提高了29.92%、22.70%、11%;粗选泡沫流量稳定性提高51.29%;精矿和尾矿的品位稳定性分别提高

11.35%和12%。

该系统的成功应用与实现连续稳定生产,标志着该公司在选矿智能化全流程生产领域迈出了坚实的一步。不仅极大地提升了劳动生产率和技术经济指标,同时为企业降本增效带来了显著的成果。下一步,该公司将继续秉承创新驱动、绿色发展的理念,不断推进智能化升级进程,在企业持续推动智能化进程的发展。

通讯员 李思颖

天马山矿业公司强化机电设备管理

本报讯 今年以来,天马山矿业公司紧紧围绕安全生产重点环节,以“保安全、抓标准化、攻重点、严管理”方针为指导,通过创新管理模式,坚持综合施策,强化重点管控等,全面提升设备基础管理、检修维护、应急保障等工作质效,保障该矿业公司安全高效生产。1-9月设备故障率同比下降18.7%,设备更换率同比下降15%。

该公司聚焦盯重点、攻难点、创亮点、抓落实、促提升,从完善制度建设入手,研究制(修)订了《设备设施管

理细则》等4项管理办法,细化设备外委、租赁、日常检查等台账工作的责任落实部门,细化设备基础档案管理。通过细化设备责任区域,优化设备检修程序和标准,对设备管理人员定期进行设备巡检,对每台设备部件逐一进行检查,及时处理存在问题,使每台设备始终处于受控状态,提升了设备运转效率,确保设备安全运行。

该公司紧盯关键部位和重点环节,创新管理模式,加大对混合井、新副井、新大井及负215米盲井等重点

地区机电设备隐患排查力度,持续完善风险研判和隐患排查治理体系,对检查出的隐患全程跟踪整改,当班能整改的隐患决不过夜,需要投入整改的隐患明确时间、明确责任人推进整改,保证隐患整改到位,形成闭环管理,切实消除隐患,筑牢安全防线。

该公司强化人才利用,通过竞聘等方式,对机电专业人员进行优化重组,并组织专业的档案知识培训,进一步提升设备建档意识和基础台账整理能力。同时定期召开设备工作例会,将设备管理纳入各单位组织绩效统一考

评,有奖有罚。并根据设备运行情况,制定不同的培训计划与内容,对设备的工作原理、安全操作注意事项、环保指标参数等内容进行集中培训,为高产高效矿井建设奠定坚实基础。

此外,该公司加强设备信息录入,督促设备管理人员做好设备购置、安装、验收等资料交接工作,确保设备“进厂即存档”;实时更新设备维修、保养等记录,确保设备档案资料完整。截至目前,设备完好率达到98%,大修完成率100%。

通讯员 王灿莲