

# 用“劳动美”添彩“中国红”

国庆期间,五星红旗呈现的“中国红”随处可见。而在铜陵铜箔公司内,则是一片红红火火的忙碌景象。在人们享受7天长假时,有这样一群铜箔人,他们用坚守和奉献,让“劳动美”为“中国红”增添更加绚烂的色彩。

## 忙碌在现场的“火眼金睛”

10月1日,在铜箔公司生箔工段内,生箔机的改造有条不紊地按计划进行着。工段长孙方魏早上7时就准时赶到工段。身着一身淡蓝色净化服的他,来来回回奔走在21台生箔机旁。“锂电箔生箔一体机管道供液有问题,立刻联系维修工段检查。”孙方魏对班长程伏斌说道。多年的工作经验早已让他练就了一双“火眼金睛”,孙方魏能准确辨别设备的异常情况,眼下电镀抗氧化槽中少许渗漏的硫酸铜溶液就立刻引起了他的注意。发现问题后,他

一边联系维修人员,一边与班组成员沟通,在确保生产正常运行的情况下,迅速与维修工段协同处理好了渗液问题。

修复工作完成后,孙方魏又赶忙来到生箔机电源控制柜前,重新检查各项数据指标。即便当班班长已汇报过重点数据,他仍要过目才安心。提及加班,他记不清自己有多少次在岗位上过节了,他说:“每当到节假日这个节骨眼上,就要比平时多几分谨慎。”

## 假期里他们实施国产化改造

10月1日一早,表面处理工段长程凯就赶往二期表面处理车间,紧盯着4号进口处理机的手旋式压辊国产化改造工作。

程凯在生产中发现4号进口处理机的导电辊压辊为传统的手旋式,不仅操作繁琐、耗费人力,且内部弹簧作用易松动容易导致压辊不

紧,进而引发镀铜问题,严重制约了产品质量的提升。为此,他带领青年攻关小组,多方搜集信息,不断修改底座定制方案。在经过前期的充分准备与严格测试后,这一改造计划在国庆期间正式拉开帷幕。

“哎,你这边小心点。来,手套给我,搭把手。”程凯一把接住手套,顾不上擦汗,就急忙加入拆卸工作中。经过半天的不懈努力,原有的手旋式压辊底座被完整地拆卸下来,取而代之的是崭新的气动式压辊底座和气动控制柜。“你看,咱们新改造的气动式压辊,不仅能够使得气缸压力保持恒定,更好贴合,减少磨损,还能够使气压可视化,便于调节。”国庆期间,该气动压辊正式被启用,为产品质量提升进一步助力。

## 环保小改造扮靓“国庆蓝”

在铜箔箔箔三个工段的“核心腹地”——水处理工段,国庆期间

也是守护“不打烊”。“今天是国庆的第一天,安环是要紧事,今天会增加巡检次数,千万不能有丝毫懈怠。”水处理工段长袁生强在早上会上反复强调。

会议结束后,袁生强就马不停蹄地赶往固废库,那里的卸泥小推车改造工作正亟待他去推动。水处理的卸泥工作任务繁重且耗时耗力,袁生强一直在寻找解决之道,希望能为员工减轻负担,提升工作效率。

“把锥体改为正方体,底部改成格栅式,这问题不就迎刃而解了。”找到思路的袁生强绘制了设计图。国庆假期第一天,第一辆改良版卸泥小推车“上线”了。“这一次可装近1吨污泥,卸一次铜泥仅需要入库2次,大幅缩短卸泥时间,大伙儿也可以轻松点了。”袁生强笑着说。

通讯员 吴佳慧 刘洋

## 铜冠建安公司二事业部承建的一项目通过验收

本报讯 9月24日,铜冠建安公司第二建筑工程事业部承建的铜山矿区大凹山——寒山水泥用石灰岩980万吨/年露天开采建设工程宿舍楼项目经过严格的质量检测与综合评估,正式通过验收。

该项目作为金鑫矿业公司的重点工程,总建筑面积约为3656.05平方米,建筑高度为15.65米。宿舍楼采用现代化的五层设计,共有68个房间,采用双人入住的标准配置,每间房间面积约为36平方米,满足了该公司员工的日常生活需求。

为了确保整个工程项目顺利验收,该事业部合理安排各工序之间的衔接,严格把控工程质量。在基础基坑施工阶段,该事业部通过精心组织围护和防护措施,并有效实施排水方

案,确保了基坑的干燥与稳定,大幅缩短了地下施工周期;在主体结构施工阶段,通过科学安排工序衔接,配备充足的人力、物资及机械设备,实现了优质高效的施工目标,为后续装饰工程赢得了宝贵的时间。

装饰阶段作为此项工程后期施工的核心环节,其精细程度直接影响到项目的最终呈现效果和用户满意度。因外部施工工程量大、工期紧,施工更应注重精工细作。该事业部坚持“先粗后细,先室内后室外,先地面,后天棚、墙面”的施工原则,确保了装饰装修工作的有序进行。同时,为了抢抓工期,室内与室外砌体工程采取了交叉作业的方式,内墙墙面涂料更是在门框安装完毕、玻璃安装之前完成,进一步提升了施工效率。

通讯员 张春苗

## 铜冠投资金神公司厄瓜多尔子公司年产3万吨耐磨材料项目成功达标达产

本报讯 近日,铜冠投资金神耐磨公司厄瓜多尔子公司传来喜讯:经过中方和厄方全体员工的共同努力,年产3万吨耐磨材料(厄瓜多尔)项目顺利实现达标达产。这标志着该项目自去年建成投产,迎来了又一个重要的发展里程碑。

该项目2023年1月26日正式开工建设,并于当年12月26日顺利完成联动试车。去年5月,由于各种客观原因项目进展迟缓,厄瓜多尔子公司党支部书记汪有才毫不气馁,坚持每天拜访,直到取得突破性进展并成功获得了一系列政策,为项目的顺利推进奠定了基础。

今年上半年,厄瓜多尔遭遇能源危机,导致原定的达标达产时间因限电措施被迫推迟。面对这一挑战,该公司迅速拿出应急措施,白天使用自备发电机发电,机关办公室一律采取节能措施,限制了空调以及

电灯使用的时间,同时车间组织员工夜间错峰生产,最大限度地利用有限的生产时间。

限电令成功解除后,该公司迅速恢复生产,轧球、球磨两条生产线全力运转,全体员工夜以继日、争分夺秒地投入到项目建设中。该公司党员干部和老员工均推迟了原计划的回国休假,坚守在项目一线,全力参与设备调试工作。项目技术团队也坚持每周召开生产例会,详细分析设备运行状况,能耗水平和产品质量,及时总结经验并改进生产工艺,最终仅用24天就达成了设计产能目标。

铜冠投资金神公司年产3万吨耐磨材料(厄瓜多尔)项目顺利达标达产,是金神公司响应集团“走出去”战略的又一成果,不仅为金神公司开拓了新的国际市场,还为厄瓜多尔的经济注入新的活力。

通讯员 姚睿昊

## 维修班的一天

“小何,你今天的任务主要负责更换770米采场的11号电铲后口卷缆马达,更换中电铲务必处于断电状态……”“老马,你今天主要牵头负责检查410米中区采场的3号电铲举升缸液压油渗漏情况,一定要注意举升缸及油管表面的高温……”老俞,你今天……”

9月26日上午8点20分,笔者来到铜冠(庐江)矿业公司采矿业派班室,看到了维修班班长陈迎欢正在给班组成员进行二次派班。

上午10点半,电铲维修工马学和用手中的对讲机联系陈迎欢:“陈班长,我们在检查过程中发现,3号电铲举升缸附近一根液压油管存在轻微磨损,导致缸体渗油,可能需要更换。”

“收到,我马上带油管过来。”陈迎欢立即来到770米维修硐室库房寻找所需油管,然后立即驱车来到电铲边,仔细检查后说道:“举升缸下口空间比较狭窄,你这个身材更换比较麻烦,还是我来吧。”不一会,陈迎欢已经

来到了车底,用扳手卸油管螺丝,更换完新油管后,他便让老马重新启动铲车,并举起举升缸确认是否还漏油。确认正常后,陈迎欢离开了现场。

中午12点50分,陈迎欢又接到了维修班电焊工俞四明的电话,得知负530米安全门制作安装需要进行起重作业,现场手拉葫芦不够,需要送两个到现场。

陈迎欢立即放下手中的饭盒,来到了负530米停车硐室。他让班组成员在周围拉起了警戒线,将制作好的安全门装在了巷道里。

下午4点30分,陈迎欢所在的维修班聚在采矿业会议室,一同进行安全生产事故案例教育学习。采矿区的新入职大学生肖伟已经跟着维修班学习了一段时间,在会上,他分享了自己的学习体会:“事故案例是进行安全教育最具有说服力的教材,它告诫职工如何避免复杂事故,消除不安全因素,促进安全生产。”

通讯员 高明照 祖斌

## 铜冠池州公司—QC成果获全省有色金属产业成果发布赛二等奖

本报讯 日前,铜冠池州公司稀贵分厂“升铅”QC小组课题成果“降低铅冰铜含锡量”在全省有色金属产业暨铜陵市第五届QC小组成果发布赛中荣获二等奖。

此次全省有色金属产业暨铜陵市第五届QC小组成果发布赛旨在促进质量创新成果分享,提升全省有色金属产业企业QC小组活动质量水平。

该小组课题成果“降低铅冰铜含锡量”统计均值为7.14%,含锡量居高不下,直接影响锡的回收率,“升铅”QC小组为提高锡的回收率,主动攻关。通过多次分层论证,找到主要症结,进一步通过原因分析,找出主要原因为吹炼时间短和吹炼温度低,小组分别对这两个要因制定对策并实施后,含锡量降至4.91%,实现了课题目标。

通讯员 纪陈红



## 国庆节里,地层深处作奉献

10月1日,铜冠矿建公司安铜项目部全体员工坚守岗位为祖国庆生。当日,该项目部井下采矿大孔作业安全有序开展。

通讯员 张卓 摄

## 假期「不打烊」 全力赶订单

国庆期间,铜冠投资装备公司员工坚守岗位,为祖国庆生。这个公司锚杆锚网生产线上工人们正全力赶制订单,确保产品按期交付。图为该公司员工正在调试锚杆生产设备。

通讯员 王敬涛 摄



## 平凡岗位上与祖国共奋进

装置运行调节到最佳状态。

安全帽,工作服,巡检包……当班的巡检人员两人一组,手拿测温枪,拎着测振仪,穿梭于生产现场的角角落落里,认真地记录着设备指标。在环保风机房内,当班班长张林叮嘱巡检人员叶显峰、黄相朋,在节假日期间要比平时更加认真做好风机、锅炉等关键设备的检查,仔细测量机泵振动和

温度,掌握设备运行状态,发现问题及时反馈。“在岗位上为祖国庆生更有意义,我们一定会按章操作,在自己平凡的岗位上努力工作、不出差错,保证转炉吹炼的安全生产就是给祖国最好的生日礼物。”另一组巡检人员胡三你和胡彬说道。

“邵师傅,请将A盘浇铸包再垫高一公分。”阳极炉双圆盘浇铸主操

郑欢在对所有设备、仪器进行全面检查后,迅速投入到紧张的工作中。“我们生产班组是现场设备的第一责任人,轮班是我们的日常,坚守岗位是我们的常态,国庆既然我在岗,就会认真负责,用自己的实际行动共庆新中国75周年华诞。”阳极炉班长陈尚飞说。

通讯员 刘胜 章庆

## 铜冠投资公司织牢国庆假期“安全网”

本报讯 为严格落实集团公司安委会相关文件精神,做好国庆期间安全管理工作,铜冠投资公司精心谋划、多措并举,全力织密国庆假期“安全网”,切实保障了该公司项目建设与生产经营稳步推进。

提升安全意识,筑牢思想堡垒。国庆期间,该公司采取多个措施,再一次强化该公司员工安全意识,通过召开专题会议,对国庆期间安全生产工作进行了统筹部署,

明确了责任主体,确定了责任目标。该公司安委会通过召开安环例会,对近期安环工作进行了深入总结,分析短板,找准差距,进一步细化国庆期间安全生产保障措施。该公司安环部还利用内网发布了《关于进一步加强国庆期间安全管理的通知》,明确要求各单位认真细致安排本单位安全管理工作,确保各项安全措施落实到位。

开展安环检查,消除安全隐患。国庆假期,该公司金神公司与安环部组成了检查组,对该公司生产车间、项目现场、物资仓库等重点区域进行了全面检查,并通过文字、图片相结合的方式对检查出的问题进行了及时反馈,要求各单位制定整改措施。该公司安环部还积极做好跟踪督促,确保了该公司国庆假期安全隐患彻底清零,为该公司国庆假期的安全生产创造了良好环境。

严格值班值守,夯实安全举措。国庆期间,该公司党政领导带头值班值守。他们深入项目现场、生产一线,仔细查看了各单位国庆期间人员值班表及安全生产情况。该公司所属的各子分公司采取旁站式管理,加强了作业现场监督,对每日安环情况进行细致汇报,确保了国庆假期安全生产的顺利开展。

通讯员 王敬涛

## 用“金隆蓝”描绘“中国红”

国庆假期里,金隆铜业公司熔炼课生产现场仍然呈现一派热火朝天的景象。该课广大职工舍“小家”为“大家”,坚守岗位,持续奋战。

10月1日一大早,该课课长助理魏斌对前日的熔炼生产数据和主要工艺指标进行采集分析后,便辗转于

备料卸矿带料和闪速炉炉况管理等环节,控制原料质量,协调生产组织,为推动备料、闪速炉工序高质量联动、全面降低生产成本不停地忙碌着。他说,目前铜冶炼市场形势不容乐观,在国庆假期强化“降低成本就是增加收入”的理念是熔炼课贯彻公司“三快一

强”工作主线的具体行动。在闪速炉中控室,内勤操作人员全神贯注注视着DCS画面,根据系统运行需要不时用双手娴熟地移动鼠标及敲击键盘,尽心尽责优化系统运行。当班班长钱信华对讲机始终不离手,结合生产实时状况及时对现场下

达系统优化调节指令。在炉前操作平台,炽热的冰铜正在溜槽内欢快奔涌。该课炉前工周道翔、夏天、陈凌峰虽然来自省内不同的三座城市,却都选择在节日里坚守。

通讯员 陈磊 章庆

## 铜冠矿建公司卡莫亚项目部坚守岗位庆华诞

本报讯 国庆假期里,远在非洲的铜冠矿建刚果(金)卡莫亚项目部全体员工坚守在生产一线,用实际行动为祖国庆生。

两台大型矿用卡车抵达现场并正式投入生产,大大提高了采场中深孔爆破出矿效率。同时,积极推进采准工程与支护工程建设,为后续备采采

场做准备。10月1日,该项目部党支部组织员工在驻地现场举行了升旗仪式,开展了一次安环先锋队活动,并为全体职工放映了一场爱国主义题材的

露天电影。此外,该项目部还举办了烧烤、套圈、摸蛋、台球等庆祝活动和比赛,与万里之遥的祖国人民共度国庆佳节。

通讯员 刘宇奋