

铜陵有色集团排名第115名 较上年度前进4名

本报讯 9月11日,在2024中国企业500强企业高峰论坛上,中国企业联合会、中国企业家协会连续第23次向社会发布了“中国企业500强”榜单。铜陵有色集团位列榜单第115名,比上年度前进4名。

2023年,铜陵有色集团上下坚决贯彻落实中央、省委省政府和省国资委决策部署,坚持稳中求进工作总基

调,有效应对错综复杂形势,全力战胜前进道路上的困难和挑战。认真落实习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设的重要论述,按照中央和省委经济工作会议部署要求,动员和团结集团公司广大干部员工,稳中求进、创新引领,锐意进取,敢作善为,全面完成全年各项任务,加快建设世界一流企业。

这一年,铜陵有色集团勇当发展生力军,生产经营保持稳健态势;打好环保保卫战,顺利实现“双零”目标;夯实主业基本盘,不断加快转型升级步伐;下好创新先手棋,持续增强科技兴企动能;跑好改革接力赛,持续激发发展内生活力;抓好党建聚合力,企业呈现向上向好新面貌。

本报记者 陈幸欣

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2024年9月14日 星期六 农历甲辰年八月十二

第5041期



国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

总第5358期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版

集团公司党委召开中心组学习会议

本报讯 9月12日下午,集团公司党委书记、董事长龚华东在公司主楼四楼多媒体会议室主持召开党委中心组学习会议。集团公司党委领导班子成员蒋培进、胡新付、陶和平出席。

会上,龚华东传达了安徽省委十一届七次全会精神。省委十一届七次全会是在全省上下深入学习贯彻党的二十届三中全会精神之际召开的一次重要会议,全面部署了进一步全面深化改革的重点任务,强调了实现“六个新提升”、做到“六个当先锋”的任务要求,为安徽发展擘画了新蓝图。龚华东指出,此次全会召开,提及了有色行业的转型升级发展问题,集团公司上下要深入学习领会全会精神,统一思想、提高认识,努力在有色行业转型升级道路上书写集团公司

高质量发展的精彩篇章。

围绕“深入学习贯彻党的二十届三中全会精神”主题,龚华东、蒋培进依次作重点发言。

龚华东强调,当下,集团公司改革进入攻坚期,要坚持正确政治方向,将党的领导贯穿国企改革各方面、全过程,确保党中央和省委省政府决策部署在集团公司落实落地。坚持目标引领,牢牢把握深化国企改革的总体目标,依靠改革破除制约高质量发展的体制机制障碍,推动集团公司做强做优做大。坚持系统观念,认真谋划推进各领域改革,推动各方面改革同向发力、形成合力。坚持问题导向,聚焦产业升级、科技创新、市场化改革、党建等重点工作,认真梳理企业在改革发展中遇到的一系列问题,研究制

定解决问题的新思路、新办法、新机制。坚持突出重点,牢牢把握深化国企改革的基本要求,不断增强核心功能、提升核心竞争力,做到既讲“政治属性”,也讲“经济属性”。坚持底线思维,始终将稳健经营摆在突出位置,致力于可持续发展,守牢不发生重大风险的底线,实现高质量发展和高水平安全的良性互动。

集团公司党委副书记蒋培进表示,党的二十届三中全会审议通过的《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》,将国有企业改革纳入全面深化改革、推进中国式现代化的全局,对于新时代国有企业改革有极强的指引性。要坚持党对国有企业的领导不动摇,充分发挥企业党组织的领导核心和政治核心作用,保证党和国家方针政策重大部署在集

团公司贯彻落实。要牢牢把握深化国企改革的重点任务,推进产业优化和结构调整,聚焦主责主业,优化资源配置,不断提升产业链发展质量和竞争力。要加快转变发展模式,全力建设现代产业体系,把发展新兴产业和未来产业摆在突出位置,推动传统产业向高端化、智能化、绿色化发展。要强化创新在高质量发展中的地位,培育科技创新力,努力实现高水平科技自立自强,担好产业报国的时代重任。

会议集中学习了8月23日中共中央政治局会议精神、中央全面深化改革委员会第六次会议精神,传达学习了统战工作有关文件。

集团公司、股份公司高管,专家委员,机关各部门党政主要负责人参加。

本报见习记者 王慧玉

丁士启拜会中国驻厄瓜多尔大使陈国友

本报讯 当地时间9月9日,集团公司党委副书记、总经理丁士启在厄瓜多尔首都基多,拜会中国驻厄瓜多尔大使陈国友。

丁士启对厄大使馆一直以来对铜陵有色集团在厄发展的关心、支持和帮助表示衷心感谢。丁士启表示,目前米拉多铜矿一期项目生产经营、生态保护、社区工作等情况良好,扩建项目也正在有序推进,预计扩建项目建成投产后,该矿

产量将进入世界单体铜矿前30名,约占我国自产铜量的八分之一。

丁士启说,米拉多铜矿在致力于企业发展的同时,积极融入厄瓜多尔经济和社会发展,致力于成为负责任的矿山企业,是铜陵有色集团高质量共建“一带一路”的典范,有力提升了集团公司国际化经营水平。

陈国友对铜陵有色集团在厄瓜多尔取得的成绩表示祝贺。他指出,米拉多

铜矿是中资企业在厄投资最大的项目,也是厄瓜多尔最大的固体矿山项目。该项目是典型的“经济促进型、环境友好型、社区友好型”项目,也是中厄两国务实合作的代表性项目,为厄瓜多尔经济发展、税收、就业和社区等作出了重要贡献,起到了很好的示范作用。使馆将一如既往坚定支持米拉多铜矿,加强同厄政府的沟通协调,为企业发展保驾护航。

希望米拉多铜矿在做好当地宣传的同时,加大在全国范围内的宣传和舆论引导,树立良好企业形象,讲好中资企业故事。

中国驻厄大使馆经济参赞方昊,集团公司安全环保部、战略发展部、企业管理部、人力资源部和米拉多铜矿主要负责人参加。

通讯员 王丽

铜陵有色金属集团铜冠矿山建设股份有限公司公开发行股票并在北交所上市网上路演举行

本报讯 9月13日,铜陵有色金属集团铜冠矿山建设股份有限公司向不特定合格投资者公开发行股票并在北交所上市网上路演在中证网络路演中心举行。本次路演由中国证券报、中证网主办。

铜陵有色金属集团铜冠矿山建设股份有限公司(股票简称:铜冠矿建 股票代码:920019)成立于2001年6月,是一家专注于向全球非煤矿山提供工程建设、运营管理、优化设计、技术研发等一体化

开发服务和相关增值服务的国家级高新技术企业。企业历经多年的传承与发展,先后为国内外70余座大中型矿山提供矿山开发服务,综合实力位居行业前列。

该公司是安徽省专精特新企业、安徽省创新型中小企业,以省级企业技术中心为平台,通过自主研发在超深竖井一体化解决方案、双超矿山运营管理、矿山服务智慧赋能、深井水害综合防治、高寒矿山作业温控、高空钢构精准对接等

方面形成了多项核心技术,并以此构建起了较为完备的一体化矿山开发服务技术体系,能够针对各种地质条件复杂的项目提供成熟多维的技术解决方案。企业在“双超”矿山(超大规模超深井矿山)开发服务领域长期处于全球领先地位,经过长期技术积累和实践应用,已在该细分领域内具备较为突出的技术优势,目前已建成千米级竖井28条。该公司曾获省部级科技进步奖2项,授权专

利110项(发明专利21项),开发企业级工法165项,取得省部级工法76项,主(参)编10项国家标准、行业标准及团体标准,多项工程被评为国家级、省部级优质工程。

在路演“网上交流”环节,现场嘉宾积极与投资者进行了交流,并认真详实回答了投资者提出的问题,路演活动取得圆满成功。

本报记者 王红平 通讯员 吴昊

月山矿业公司紧锣密鼓忙检修

本报讯 白露虽至,暑气未消。近日,月山矿业公司各车间内,电焊声、切割声、号子声此起彼伏,工人们正紧锣密鼓忙检修。

根据检修计划安排,检修时间为10天。在检修现场,员工们用实际行动谱写出一曲曲劳动乐章。在选矿车间磨浮工段1号球磨机旁,维修队长梁章祥带人在校正减速箱。球磨机检修项目有:轴瓦检查、电机抽芯、减速箱检查修理等,检修小组每天都要加班到晚上八点多,经过3天连续紧张地奋战,已圆满地完成了球磨机的检修任务。“安全带来高挂低用,动火的时候旁边放好灭火器。大家一定要时刻牢记,安全第一!”安全副经理项宗叮嘱咐现场作业人员。

采掘工区运输班10多名员工在党员容全睿的带领下,来到充填站作业现场,新铺设一条400米排沙管道。铺设管道需要穿越一道山坡,山林树丛中密不透风,一行人不惧室外40摄氏度的高温,忍受住山林中蚊虫叮咬,互相配合,协同发力,8根管道的铺设作业得以顺利完工。为确保检修期间材料的及时领用,供销公司党员刘少山,不论上下班,随时随到,毫无怨言。

通讯员 汪传彬 李军



铜冠电工公司线材公司员工日前正在生产高精度无氧铜粒。近年来,线材公司紧盯市场前沿,不断加大新产品研发力度,培育形成更多新的增长点,提升产品附加值和核心竞争力,取得了积极成效,相继成功地研发出了磷铜合金、高精度无氧铜粒、高纯无氧铜材等新产品。

本报记者 王红平 通讯员 岳莹 摄

网络安全的警钟应长鸣



在这个信息化如潮水般涌动的时代,网络安全已悄然跃升为国家安全的坚固防线,而对于国有企业——这一国民经济的坚实后盾和关键领域的领航者,其网络安全的重要性更是凸显无遗。国有企业的网络安全,不仅关乎企业自身的稳健前行与核心竞争力的塑造,更与国家经济安全、社会稳定乃至国家安全大局紧密相连,一损俱损。

近年来,数字化转型的浪潮汹涌澎湃,全球化进程也日新月异,国有企业所面临的网络安全挑战愈发严峻。以黑客攻击为例,时常有国有企业曾遭遇黑客入侵,导致大量敏感数据泄露,企业声誉受损,经济损失惨重。此外,网络间谍、勒索软件等外部威胁如影随形,国有企业因其举足轻重的地位,往往成为攻击者的首选目标。

同时,内部风险也不容小觑。随着企业规模的扩张和业务流程的日益复杂,内部人员误操作、泄密等事件频发,为企业的网络安全埋下了隐患。技术

更新更是日新月异,新的攻击手段层出不穷,国有企业必须时刻保持警惕,不断更新安全防护措施,以应对日益严峻的挑战。

面对这些重重困难,国有企业必须挺身而出,采取积极有效的措施加强网络安全建设。首先,要构建坚如磐石的网络安全管理体系,明确各级人员的安全职责和权限,加强安全培训和教育,让全员都树立起牢固的安全意识;其次,要引进先进的安全技术和产品,打造多层次、全方位的安全防护体系,让攻击者无懈可击。同时,还要强化应急

处置能力,建立完善的网络安全应急预案和响应机制,确保在遭遇攻击时能够迅速反应,将损失降到最低。此外,还要严格遵守国家网络安全法律法规和标准要求,加强合规管理,确保业务的合规运营。

最后,要加强与政府部门、行业协会、科研机构等单位的合作与交流,共享安全信息和资源,共同构建起一道坚不可摧的网络安全防线。

国有企业的网络安全是一项长期而艰巨的任务,需要全员共同努力。只有不断提升网络安全防护能力和水平,才能确保国有企业稳健运营和国民经济安全,让企业在数字化时代中乘风破浪,勇往直前。

何亮

学习身边的榜样

迎着清晨的第一缕朝霞,在安庆铜矿机器轰鸣的选矿车间,一身干练的蓝色“工作服”准时出现在生产现场。她头戴红色安全帽,臂挂红袖章,随身携带着笔记本,一边仔细巡检一边详细记录。

“利落、飒爽,笑起来很有感染力。”“文静的外表下,吴娜娜有一颗不服输的心!她独当一面,坚毅勇敢,是我们学习的榜样。”同事们对其赞不绝口。她就是安庆铜矿选矿车间党支部书记、副主任,矿物加工工程高级工程师吴娜娜。

十年铸剑,绽放技术攻关“她”风采

2012年,吴娜娜从中南大学矿物加工专业毕业,满怀期待和憧憬踏进了安庆铜矿选矿车间。十几年来如一日扎根基层一线,用热爱和坚守点亮梦想,以实际行动践行初心使命。

从技术员到车间负责人,吴娜娜脚踏实地,用汗水和付出丈量着奋斗的历程,一步一个脚印,成长为该车间技术攻关的带头人。

“答案永远在现场。”吴娜娜向记者介绍,“技术攻关同样如此,需要深入一线,掌握实况,反复摸索,不怕困难。”

该矿山每年开展年度大修,吴娜娜冲在一线,顶在一线,身体力行,不惧挑战。球磨机衬板螺丝不合尺寸,她二话不说钻进密闭闷热的球磨机查看情况;焊接、打磨、切割,一系列操作后衬板安装依旧困难,她索性和同事们一起吃住都在现场,不解决问题不罢休。检测球磨机充填率,查看衬板磨损情况记录、调整合适的磨矿粒度……为保证球磨机充填率,吴娜娜成立监督小组,组织磨浮工段加球磨机钢球,监督每次正常加钢球的量和配比,实时动态监管加球过程,并认真做好加球记录。“只有保证钢球填充率,才能保证选厂权重考核指标处理量的完成。”经过两天两夜的奋战,球磨机工艺技术指标得到优化和改善,生产持续稳步向好。2023年,选矿车间完成磨机处理量125.23万吨、铜精砂品位20.08%、铁精砂品位66.10%的经济技术指标,处理量创历史新高。“此次技术攻关,不仅实现了量的突破,还在质的方面得到有效提升。”吴娜娜欣喜地表示。

星光不问赶路人,为了寻找“破题密码”,吴娜娜主动开展药剂技术研究,探索改善技术指标的可能性。通过广泛查阅文献,学习理论知识,努力寻找技术灵感。通过增加浮选机和添加药剂的方式提高一精作业回收率,改造后铜一精的回收率达28.92%,铜精矿回收率提高至89.64%;参与《安庆铜矿高硫铁产品综合利用》项目,将铁精矿含硫指标控制在0.8%以下,投选矿厂所试验数据年产量约1.0万吨,年至少增收400万元;参与《铜硫分离尾矿再选》项目,回收率提高12个百分点以上,年增加金属铜20吨,增加效益100万元以上。此外,对筛分系统进行升级改造,使筛分系统处理能力大幅提升,筛分效率极大提高,年工作时间减少20天。“此系统不但延长了设备使用年限,减少了设备故障率,还减轻了作业人员的劳动强度,降低了职业病的患病风险。”吴娜娜骄傲地向记者介绍。

时光不负有心人,吴娜娜先后获得《一种圆锥破碎机的下料方式》《脱硫外系统搅拌装置》《石灰乳加灰装置》《一种选矿工艺过程PH实时调节装置》实用新型专利4项;获得《一种铜矿废水铜离子回收处理罐》《调节皮带轮与转速的铜矿脱硫浮选系统》《一种混凝法回收铜矿废水中铜离子的方法》《添加粗捕收剂提高选铜浮选回收率的方法》《一种从选铜尾矿中梯度回收硫铁矿物的方法》发明专利5项。

步履不停,闪耀科技创新“她”智慧

面对矿山高质量发展阶段的新挑战新任务,为了实现矿产资源高效低成本利用,吴娜娜成立“劳模工匠创新工作室”和“青年创新增效工作室”,不断挑战自我,充分发挥骨干、桥梁和带头作用,争当创新发展、攻坚克难的“拓荒牛”,大力开展科技创新。发挥“传帮带”作用,将有科研热情、理论知识扎实的青年人吸收进来,通过导师带徒、经验交流、现场教学,培养一支科技水平高、创新能力强的青年团队,实现人才的可持续发展。

坚持,对于吴娜娜和团队来说并非难事。经过反复的工艺整改和无数次的技改,方向愈加明确,吴娜娜的执着终于迎来了突破。在她的带领下,2018年12月完成主选厂技改工程,并顺利投入运行。通过增加搅拌桶和浮选机的容积,延长活化和浮选时间,降低铁精矿含硫,使铁精品稳定在65%以上,铁精矿含硫稳定在1%以下;2021年,牵头完成安庆铜矿石灰乳化系统改造升级,改善作业现场环境,实现石灰的精准添加,平均提高铜精矿品位1.5%,选铜回收率1.02%,创造利润400多万元。

2024年,该车间“青年创新增效工作室”联合马鞍山矿物研究院对选矿车间球磨分级细度、磁选机、磁力脱水槽磁强强度等开展实验,结合生产实际,创新性改造现有工艺流程及设备,新增浓缩磁选机、过滤桶,改装磁选机冲击水管嘴,将安庆铜矿总尾铁含量由15%降至12%。

“技术创新永无止境。借助‘劳模工匠创新工作室’和‘青年创新增效工作室’这些平台,使得大家的时间、精力和智慧高度集聚,一场群策群力的技术创新就此上演。”吴娜娜表示,下一步,她和团队将持续开展选矿技术指标项目攻关,提高选矿经济技术指标;充分利用QC小组活动,解决生产工艺中存在的痛点、难点,努力优化选矿指标;加快推进老旧生产设备更换改进,提高设备运行效率;加快升级改造智能化操作和智能化管理等,以科技赋能,进一步打造智慧矿山。

向阳生长,凝聚自强不息“她”力量

逐光而行,“半边天”从未缺席;向阳生长,“她力量”喷薄而出。吴娜娜不仅在工作中表现出色,在家庭中亦是好妻子好妈妈好儿媳。新婚不久,其丈夫积极响应集团公司号召,投身到海外项目——米拉多铜矿的建设热潮中,这对异地伉俪,同事们眼中的“选矿夫妻档”,在专业上相互支持,在事业上共同成长,成为一段佳话。

女子本弱,为母则刚。身为两个孩子的母亲,吴娜娜主动承担照顾家庭日常生活的重担,她尽量抽出时间多陪伴孩子,努力做好妈妈的角色。“我偶尔也会在工作间隙,透过监控看看两个娃在家的动态,换一种形式陪伴也挺好!”吴娜娜笑着对记者说道。去年,其公公不幸查出重病,“米拉多铜矿”作为集团公司最重要的主力矿山之一,绝对不能影响丈夫的工作。”吴娜娜考虑到丈夫在海外工作不能照顾父亲左右,她常常利用周日休息时间悉心照顾患病公公,全程陪同老人就诊、检查、取药、做手术,服侍老人起床、洗漱,给他端水、喂药,细致入微的呵护与照料,一干就是一年,最终公公的病情得以稳定,成为该矿“有口皆碑”的“最美媳妇”。

“作为时代的书写人,追梦的奋斗者,为了我热爱的事业奉献青春,我无怨无悔。身为家庭的‘顶梁柱’,肩扛爱与责任,为家庭撑起避风港,我义无反顾。”吴娜娜目光坚定,真诚地表示。

本报记者 陈幸欣 通讯员 胡耀军