

冬瓜山铜矿双重预防机制管理创新助力安全生产

较真的“安环卫士”

头条新闻 正文

本报讯 近日,冬瓜山铜矿《矿山安全管理中双重预防机制的完善与创新项目》荣获集团公司2023年度“管理提升标杆项目”通报表彰,标志着该矿持续推进双重预防机制的完善与创新工作迈入新阶段。

“双重预防机制准确把握安全生产的特点和规律,坚持风险预控、关口前移,将安全工作变被动为主动,从事后治理到事前预防转变,因此成为各生产领域提升安全管理水平的重要‘法宝’。我们以此为基础,对双重预防机制的持续改进、综合管理、监督落实及考核管理等工作进行了具体规定。”该矿安环部部长许钢城告诉记者。

2023年该矿积极推进双重预防机制建设与安全生产标准化的有效结合,通过网格化、全覆盖的方式,对生产系统的各个环节进行了全面细致的风险排查,明确风险等级、责任人和防控措施,编制了详尽的《2023年冬瓜山铜矿风险辨识及防控措施汇总表》。

并将编制的安全风险分级管控清单通过信息化平台纳入“三维预防管理系统”本质安全管理单元,与隐患排查治理相结合,以风险管控为核心,优化风险分级管理机制。按照年初安环工作计划和上级工作部署,扎实开展了各类专项检查、季度检查、综合性大检查,以及“安全生产三个狠抓专项行动”“安全生产隐患排查大排查大整治”“全面安全生产综合整治”“重大事故隐患专项排查整治2023行动”等专项行动,对照《关于进一步加强矿山安全生产工作意见》内容,开展了全面自查,有效推动了安全风险辨识工作常态化、制度化、流程化。

动态指标法,激活全员责任感。为了改变传统固定指标法可能带来的懈怠与敷衍,该矿将基层单位被外部查处的不安全行为分值加倍累加到基础指标上,使各基层单位的查处指标始终处于动态变化之中,激发全员的安全责任感,确保每位员工都能时刻保持高度警惕,主动查处并纠正不安全行为。这一方法给安全生产装上了“加速器”,有效杜绝月末突击查处的现象,实现了安全管理的常态化与精细化。

比例考核法,激发隐患排查新动力。

为了从根本上解决隐患排查治理不到位的问题,该矿实施了比例考核法。这一方法如同一面镜子,清晰地反映出基层单位自查隐患与外部检查隐患的数量对比,通过降低自查隐患数量与外部查处隐患数量的比值来提高考核得分。这一创新举措极大地鼓励了基层单位主动出击,加强区域隐患排查治理工作,实现了从“要我安全”到“我要安全”的转变,全年基层单位自查隐患数量显著增多,整改率达到了100%,为矿山安全生产筑起坚实防线。

本质改造法,打造本质安全。在安全生产的道路上,该矿深知“治未病”的重要性。为此,该矿积极推行本质改造法,针对技术工艺、设施设备、工具材料、现场环境等方面存在的风险或隐患,通过技术改造措施降低、隔离乃至消除风险,实现了生产过程的本质安全。一年来,共完成了40项本质安全改造项目,其中重点改造项目3项,为双重预防机制的效能提升注入了强大的科技动力。

“一法一单”织密安全防护网,细化安全管理工作。为进一步夯实安全基础管理工作,该矿还推行了“一法一单”细化安全管理方法。针对高风险

作业项目、重大检修项目等关键环节,通过工作危害分析(JHA)制定具有针对性的安全防范措施,并在事前进行详细的安全措施交底,确保每位员工都能清晰了解并遵守相关规定。同时,在事中阶段应用安全措施现场落实到位情况分级确认单进行确认,确保高危作业现场安全措施得到有效落实,安全状况持续保持良好。

“两作业一环节”精准施策,遏制重大事故。为有效遏制较大及以上事故的发生,该矿对动火作业、大爆破作业及副井提升环节等高风险作业进行了专项风险防控。通过制定并细化预控措施、严格执行分级审批管理规定和发布的风险预控措施等手段,实现了对这些关键环节的安全管控全覆盖、无死角。

“下一步,我们将继续秉承‘安全第一、预防为主、综合治理’的方针,不断探索和实践更加科学、有效的安全管理方法和技术手段,在国企改革深化提升行动、对标世界一流企业价值创造行动、创建世界一流企业专项行动等工作中创造更加优异业绩。”该矿副矿长王胜强如是说。

通讯员 甘芳芳



警企合力 反诈同行

8月1日,铜山铜矿分公司与市公安局铜山派出所联合开展反诈宣传活动,共同营造平安和谐的社会治安环境。图为反诈防骗活动现场。 通讯员 张霞 摄

井下负850米的4小时

负责人。“我们要等破碎系统的成品仓装满矿石,切断电源以后开始更换。”现场因为切断电源的缘故漆黑一片,只有手电筒和头灯的微弱照明,光线不足给现场工作带来了一定难度。拆除旧设备是第一步,洞室高度有限,拆除和安装同样有难度,狭小的空间不能上大型工具,仅仅靠人工和小型工具一点点移位。更换小组安排2位身材瘦小的电工钻入变压器狭小的箱体,弓着身子拆着设备框架的底部螺丝。工人们满身汗水,但是都没有停下休息片刻,因为更换工作

要在一个中班的生产间隙内完成。“新的变压器正在井口打运,等会要把这个‘大宝贝’运送到配电洞室内,就要上‘强度’了,洞室门口有个陡坡,洞室内比巷道高出50公分,电动叉车上不去,派不上用场了。里面比巷道高出50公分,电动叉车上不去,现场必须做好接力。”动力运转中心副主任包民和笔者叙述运送设备的重要环节。

新的变压器按时到了配电洞室门前,搭建临时平台,借助液压推车,工作方案在安装之前已经敲定,方案顺利实施。11时左右,新的变压器安全移进洞室内。

几名电工按照安装方案,有条不紊地按步骤操作,接线、检测、调试。“我们昨天在地表已经对新设备进行了摇表检测,在现场就是第二次测试了,等会送电结束,还要对整个破碎系统进行一个空车试车。”胡正鑫和笔者介绍着反复测试的重要性。

13时左右,更换工作按时完成,破碎系统重新运作。

通讯员 黄从娥 李旭东

铜冠铜箔公司一发明专利获授权

本报讯 近日,铜冠铜箔公司的“一种溶铜装置”发明专利成功获得国家专利局的授权。该发明专注于铜箔生产过程中的溶铜环节,实现了铜线、铜杆等原料在空气气氛催化下与稀硫酸反应,有效溶解生成硫酸铜电解液。

传统的溶铜主要采用浸泡式和喷淋式两种方式,但都存在铜料与稀硫酸接触不充分的问题,导致铜原料不能完全反应溶解,溶铜效率低下,进而影响生产效率和增加能源消耗。

此次发明的溶铜装置,其主要构成部件包括壳体、储液组件、排液管、循环泵以及泵出口管。通过循环泵的作用,溶解液体从储液腔流入中间腔,再经由排液管流回储液腔。通过精准控制排液控制阀的开关,使铜原料能够间歇性地被溶解液体浸泡,从而实现铜原料与空气和稀硫酸的交替充分接触。该发明显著提升了铜原料的氧化反应速度,进而大幅提高了溶铜效率和铜箔工艺的稳定性。

通讯员 何亮 黄超

铜冠电工公司党员开展志愿服务活动

本报讯 8月22日,铜冠电工公司线材公司党支部的党员们主动请缨参加志愿服务——对废铜丝进行分拣。

铜冠电工公司收购的废铜丝堆放杂乱,不仅存在一定的安全隐患,也给员工取用带来了不便。为此,该党支部书记决定发动党员开展一次以分拣废铜丝为主题的志愿服务活动。

分拣过程中,大家分工明确,各司其职。有的党员负责翻找堆积的废料,不过放过任何一根废铜丝;有的负责分类整理,将不同规格和品质的

铜丝仔细分开摆放;有的党员则忙于捆扎打包,确保整理好的废铜丝便于操作工随时取用。尽管汗水浸湿了衣衫,高温考验着意志,但党员们干劲十足,他们的身影在酷暑中显得尤为忙碌坚定,充分展现了党员的先锋模范作用。

一直以来,线材公司牢固树立“点滴降成本,聚力增效益”的工作理念。这次经过精心分拣的废铜丝,将被重新投入生产环节,为该公司节约生产成本。

通讯员 方星宇



“三查四提醒”

近日,张家港铜业公司纪委党支部组织开展了“三查四提醒”专项行动。对出厂车辆“三查”,对进厂车辆驾驶员,做好“四提醒”服务。图为该公司有关人员告知驾驶员消防器材紧急情况下的使用技巧。 通讯员 许乾 摄

秉持军人本色 爱企爱岗忠诚

——记月山矿业公司优秀共产党员刘斌

刘斌是月山矿业公司机动车间的一名维修班班长,来月山矿业公司工作之前,是一名光荣的人民子弟兵。1994年退伍后他到月山矿业公司工作至今。工作30年来,他干过9年的井下运输工作、20年的井下维修工作。但是,不论在哪个工作岗位上,他都是热爱自己的工作,精心钻研岗位技能,彰显了党员和军人的本色,充分展现了一名共产党员的责任和担当。

机动车间主要承担月山矿业公司安全生产的通风、压风、排水、提升及高压线路的日常维护和供电工作。在主井维护的重点和难点工程中,刘斌总是冲在最前面。主井更换钢罐道和

去的单面轴承,增加轴承受面积,提高了主轴的强度,延长了轴承的使用寿命,技术改造后到现在,这一主滑轮一直运行正常,轴承极少发生损坏,为车间生产提供了有力的保障,降低了生产成本,受到大家的一致好评。

刘斌的家就住在矿区附近。多年来不论白天黑夜、酷暑寒冬,只要设备有故障,车间值班班工无法独自处理的情况下,车间一个电话他立即就会赶到现场,以最短的时间恢复生产。在一个大夜班的凌晨一点钟,该矿卷扬机在运行时突然出现异响。接到车间的电话后,他二话没说从家中急忙赶到机房,了解卷扬故障后,他主动钻进狭窄的滚筒内,配合值班班工在外面紧固螺栓。由于空间狭小,闷热难耐,他在里面用扳手卡紧螺母,紧好一个螺栓边做好一个记号,直到把所有

螺栓全部紧好。一直到当日凌晨的2点多钟,卷扬机抢修完成重新运行,故障声音消失,故障解除,他才拖着疲惫的身体往家赶。

刘斌就是这样一个人勤恳敬业、任劳任怨吃苦耐劳的人。在单位,他带头参加党支部的各项学习、主题活动,积极展现了一名共产党员的先进性和表率性。他秉持军人本色,敢于啃硬骨头,善于攻坚,带头完成各项任务、难、重任务,在工作中处处以党员的标准严格要求自己言行,在工作中起到了很好的模范带头作用。和工友们一起积极打造整洁有序的工作环境,促进安全生产,保证了车间平安运行。他也多次被评为“优秀共产党员”“党员之星”“先进生产者”“安全先进个人”等光荣称号。

通讯员 田芳 王纲

贺文海同志逝世

原金口岭铜矿退休干部贺文海同志因病医治无效,于2024年8月23日17时10分不幸在医院逝世,享年90岁。

贺文海同志于1934年7月出生,1966年9月加入中国共产党,原籍山东东营广利,汉族。1954年9月参加工作,1954年9月至1955年10月,山东501厂工程公司学员;1955年11月至1957年12月,在铜官山铜矿任电工;1958年1月至1971年7月,在矿务局工程公司及建安公司任干部、支书;1971年7月至1977年10月,在铜陵市第三中学任党支部书记;1977年11月至1983年6月,在有色建安公司治理办公室、政治处、宣传部主任

负责人、副主任、部长;1983年6月至1986年12月,在有色二冶宣传部任部长、工会主席;1986年12月至1993年8月,在有色金口岭铜矿任工会主席。于1994年9月退休,享受县级干部待遇。

贺文海同志拥护中国共产党的领导,他热爱祖国、热爱党,对待工作勤勤恳恳、认认真真、尽心尽职,他的一生是奋进的一生、是简朴的一生、是光荣的一生。

遵照贺文海同志生前要求,丧事从简,不举行遗体告别仪式,遗体(角膜)捐献医学事业。

中共天马山黄金矿业有限责任公司委员会 2024年8月23日

学习身边的榜样

刘斌是月山矿业公司机动车间的一名维修班班长,来月山矿业公司工作之前,是一名光荣的人民子弟兵。1994年退伍后他到月山矿业公司工作至今。工作30年来,他干过9年的井下运输工作、20年的井下维修工作。但是,不论在哪个工作岗位上,他都是热爱自己的工作,精心钻研岗位技能,彰显了党员和军人的本色,充分展现了一名共产党员的责任和担当。