

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2024年8月27日 星期二 农历甲辰年七月廿四 第5033期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5350期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 集团公司党委召开中心组学习会议

**本报讯** 8月23日上午,集团公司党委书记、董事长龚华东在公司主楼四楼多媒体会议室主持召开党委中心组学习会议。集团公司党委领导班子成员丁士启、蒋培进、胡新付、陶和平出席。

会议集中学习了习近平总书记考察安徽重要讲话重要指示精神,7月30日中共中央政治局会议精神(分析研究当前经济形势和经济工作),传达学习了《习近平强军思想学习问答》——为什么说党对人民军队的绝对领导是我军的建军之本、强军之魂?

围绕“重温习近平总书记考察安徽重要讲话重要指示精神”主题,龚华东结合工作实际作重点发言。就“深入学习贯彻习近平法治思想”主题,集团公司党委书记陶和平,集团公司法律合规部负责人结合自身学习体

会逐一作交流研讨。

龚华东指出,党的二十届三中全会深刻阐明了进一步全面深化改革的重大意义。全面深化改革,是党中央和省省委省政府的决策部署,是公司自身发展的内在要求。当前公司改革工作进入深水区,要以推动集团公司高质量发展的实际成效坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”。

龚华东要求,要打好改革攻坚战,准确把握国企改革的整体目标和重点任务,推动各项改革向深层次推进,破除制约高质量发展的体制机制障碍;要下好创新先行棋,培育发展新质生产力。紧盯产业发展前沿,加强探索和前瞻布局,加大关键核心技术攻关,驱动新质生产力赋能产业深度转型;要坚持产业两手抓,夯实高质量发展。推动传统产业转型升级,加速向数字化、网络

化、智能化发展。发展壮大战略性新兴产业,促进产业提质增效,提高产业链供应链的稳定性和现代化水平;要筑牢安全防线,守住不发生重大风险。坚持安全和发展并重,强化底线思维、极限思维,抓实抓细抓好安全环保工作,努力实现“双零”目标。严防债务风险、合规风险,投资风险,境外风险,做到稳健经营;要抓好党建问题,以高质量党建引领高质量发展。广大党员要把握好管党治党的核心责任,不断深化作风建设,力戒形式主义、官僚主义,提高集团公司党建工作质量。

陶和平表示,深入学习领会习近平法治思想,要做到坚持学深悟透,准确把握习近平法治思想的精髓要义,纪检监察要深刻理解习近平法治思想的内涵,并做到自觉贯彻落实;坚持学用相长,认真践行习近平法治思想的特点要

求。党员领导干部要率先垂范,贯彻落实党中央关于全面依法治国的重大决策部署,努力实现政治效果、法纪效果、社会效果的最大化;坚持以良法善治推动纪法工作规范化。深刻领会依法治党对依法治国的引领和保障作用,坚持依法治国和依规治党有机统一,做到善用法治思维和法治方法推进反腐败工作规范化、法治化。

会前,与会人员自学了习近平总书记考察安徽重要讲话重要指示精神、习近平总书记关于《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》的说明、《党的二十届三中全会〈决定〉学习辅导百问》《习近平关于全面加强党的纪律建设论述摘编》。

集团公司、股份公司高管,专家组成员,机关各部门党政主要负责人参加。 **本报见习记者 王慧玉**

## 集团公司纪委召开2024年年中工作调度会暨纪检业务培训会

**本报讯** 近日,集团公司纪委召开2024年年中工作调度会暨纪检业务培训会。集团公司党委委员、纪委书记陶和平出席会议并讲话。

会议指出,今年上半年,集团公司两级纪检机构聚焦主责主业,积极作为,政治监督持续强化,案件查办稳中有进,正风肃纪持续深入,专项整治稳步推进,廉洁文化建设成效明显,自身建设不断深化,各项工作有力有序推进。

会议强调,一是要认真学习贯彻党的二十届三中全会精神,忠诚践行“两个维护”,推动政治监督走深走实。坚持问题导向,聚焦重点任务和“关键少数”,找准监督切入点,细化监督内容,以精准监督推动党中央决策部署和省委工作安排部署落实落地。二是要做深做

实主责主业,突出抓好案件查办工作,推动正风肃纪反腐走深走实。进一步规范问题线索办理流程,提高案件查办质量,纵深推进各项专项整治工作。推动各类监督贯通协同,以出重拳、强警示为抓手深化作风建设。三是巩固深化党纪学习教育,推动自身建设走深走实。巩固拓展主题教育和教育整顿成果,常态化抓实党纪学习教育,全面落实“深化作风建设年”主题活动工作安排,打造自身正、自身硬、自身廉的纪检监察铁军。

会议听取了安庆铜矿、铜冠建安公司等6个二级单位上半年纪检工作汇报,其他二级单位书面汇报。之后,面向集团公司纪检系统84名干部,开展了为期半天的纪检业务培训。

**通讯员 陈君**

## 高温下的钢构人

虽已立秋,但高温持续不降。铜冠建安钢构公司生产一线职工与钢材作伴,同高温作战,用坚守诠释着最美奋斗者的昂扬姿态。

8月23日10时,笔者走进生产车间,热浪扑面而来,但每一位员工都全神贯注地投入到生产中,工人师傅们的工作场景,堪称一场与高温和艰苦环境的激烈搏斗。他们身着厚厚的工作服,领口、袖口都扎得严严实实,即便在酷热难耐的天气里,也不敢有丝毫松懈,因为在皮肤上留下烫伤的痕迹。

来到生产车间铆焊一班,正在焊接皮带廊的焊工师傅黄敏依旧“全副武装”,身上穿着电焊防护服,胳膊再套上厚厚的防护手套,头戴安全帽,面戴防护口罩,手拿脸罩,脚穿嵌钢板的皮鞋。

“溅出的火花,焊渣温度很高,稍不注意就会被烫。”热得满脸通红的黄敏说。

当天,黄敏要和同事们一起赶制铜冠新材料精矿M10输送带皮带廊的钢构件,这批皮带廊钢构件工期紧、数量多,急着交付现场安装。黄敏蹲在工作台旁,一手举着防护面罩,一手拿着焊枪紧张作业,瞬间一朵朵火花从焊枪口飞溅而出,伴随着耀眼的弧光和阵阵白烟,焊丝不断减少。不一会儿,豆大的汗珠顺着黄敏的脸颊滚落,汗水湿透了他的衣背,5分钟、10分钟……20分钟

过去,黄敏站起身摘下面罩,伸手从旁边取过渣锤,熟练地敲开焊缝上的焊渣,两块钢板紧紧地“缝”在了一起,焊面上焊点均匀平滑。

焊花是美丽的,也是灼烫的。别看车间温度显示39摄氏度,但在焊接时,电弧中心的温度可达1500摄氏度以上,体感温度最高能达到60摄氏度,热得让人喘不上气。最近,为了不耽误工期,黄敏每天都要焊接近10个小时,消耗大约30千克的焊丝。作为一名从业16年的资深焊工,黄敏早已习惯了电焊设备带来的灼热。在他看来,焊接是一项精细活,必须全神贯注,而且,气温越高越要求焊工要心平气和、手稳身正,只有这样才能保证焊缝正反面成形均匀、整齐、美观。

“天热最难熬,防护服一上身,一天身上就没干过。”连续工作2个小时,黄敏准备休息一下,脱下防护服的一刹那,他笑着说:“感觉全身都轻松。”在铜冠建安钢构公司生产车间,像黄敏一样接受着高温、钢板、火花三重炙烤的焊工共有35人,他们直面高温“烤”验,只为按期保质地完成每一项任务。

在焊工们顶着高温坚守岗位时,该公司的防暑降温工作没有松懈,不仅调整作业时间,还配备了不少降温用品,为职工撑起安全生产“清凉伞”。

**通讯员 姚胜红**

## 小技改的「妙处」

**铜冠(庐江)矿 竞赛 现场短新闻**

8月23日中午,铜冠(庐江)矿业公司的选矿车间厂房内依然“热辣滚烫”,该车间电工班全员正在利用生产间隙对浮选车间的2号鼓风机进行技术改造。

“这台鼓风机原设计是没有变频系统的,现在在使用过程中,发现对它进行加装高压变频设备,更加符合安全生产流程的需要。”选矿车间副主任朱颖舟说出技改的缘由。

技改现场的讨论气氛和车间温度不相上下,方案一旦到了现场,就会受到现场客观因素的制约。“现场控制柜的程序要修改,高压柜内控制线要增加,变频器的输入输出点要反复调试。”电工班班长胡宏中与刚刚入职1年的大学生宁宇边讨论优化方案,边进行线路打点调试。“还有现场柜PLC程序修改,线路整改,高压柜线路整改,这些要根据现场运行情况确定。”最终的优化方案在现场确定下来。

现场作业分为四个部分,选矿车间一楼配电所高压变频器室,班长蒋其如带领维修班全员在安装变频器整机,挪动设备就位、基础平整、吊装设备。选矿车间配电所内,2名电工在敷设高压电缆、制作高压电缆终端和中间接头。车间厂房里,4名电工分为2组铺设电缆。配电室内胡宏中和宁宇一边配合厂家进行检测和调试,一边给控制信号线接线。鼓风机房内朱颖舟带领几人在进行现场柜程序的修改和调试。

“给2号风机装上高压变频设备以后,我们可以在不同的工况下,根据浮选指标的需求调节风量的大小,减小风机的转速,达到了节能的目的。其次,风量的减小,也会有效控制鼓风机的振动,对浮选设备的使用寿命‘友好’很多,一举两得。”朱颖舟在技改结束时,结合现场实际情况讲述了这次技改的“妙处”。 **通讯员 黄从斌 史叶龙**



8月23日下午,厄瓜多尔驻沪总领事伊万·马尔多纳多携夫人妮可·加西亚一行来集团公司参观考察。集团公司党委书记、董事长龚华东在公司展示馆接待了伊万·马尔多纳多一行,陪同参观了公司展示馆,向其介绍了集团公司创业创新、改革发展历史。伊万·马尔多纳多一行还前往金威铜业分公司、铜陵铜箔公司参观,了解铜冶炼工艺技术和铜箔加工生产。图为伊万·马尔多纳多(右一)一行在公司展示馆参观。 **本报记者 王红平 摄**

## 铜冠池州资源公司多举措狠抓安全生产

**本报讯** 进入三季度以来,铜冠池州资源公司持续巩固安全生产月成果,在安全培训、隐患排查整改、现场管理等方面持续发力,进一步筑牢安全生产防线。

该公司以《安全生产治本攻坚三年行动方案》为抓手,狠抓重点工作和突出攻坚任务,完善安全生产责任体系,通过三年治本攻坚行动,使该公司安全发展理念更加牢固,坚守安全红线意识更加强烈,责任更加明晰,消减重大安全风险,消除重大事故隐患的能力明显增强,形成重大事故隐患动态清零的常态化机制。

时刻绷紧安全生产这根弦,持续夯实安全管理基础,紧密结合工作实

际,开展全员分级、分类、分专业、全覆盖学习培训考核,以考促学,充分调动职工比学习、比技术技能热情,推动全员落实安全知识应知应会、安全技能必知必会;组织开展安全警示教育,通过观看警示教育片、典型案例剖析等,引导干部职工认清安全形势,充分认识安全工作的重要性,使安全知识入耳、入脑、入心,让广大职工从中接受教育,起到警示作用,增强安全作业意识。

严格执行领导干部现场带班、值班值守和外出请假制度,逐级压实安全生产领导责任,确保安全生产态势持续稳定。坚持紧盯现场,对各种苗头性问题抓早、抓小,坚决杜绝各类不安全、不稳定的问题发生。同时,各

工序、班组深入推进不安全行为的自主管控,定期统计分析、通报考核,明确安全行为的管控重点,压紧压实班组的安全责任,督促建立互相监督制度和职工互保联保制度,真正把责任和压力传导到岗位一线,切实管控职工现场作业行为,全面筑牢安全生产防线。

下一步,该公司将继续坚持标本兼治、重在治本,着力消减重大安全风险,着力消除重大事故隐患。以“时时放心不下”的责任感,时刻绷紧安全生产这根弦,做到安全管理工作责任再强化、措施再到位、标准再提高,持续夯实安全管理基础,全面筑牢安全生产防线。

**通讯员 王亚峰**

## 金威铜业分公司一QC小组获有色行业优秀QC小组发布奖

**本报讯** 日前,金威铜业分公司板带分厂“精微”QC小组发布的《提高1070毫米宽紫铜带材工序成品率》课题成果,荣获有色行业优秀QC小组发布奖。

粗轧机是该公司的关键机组,但在轧制过程中常见的质量缺陷有板形不均、擦伤、起皮等,1070毫米紫铜带材工序成品率低于行业的平均水平一直是困扰该厂的技术难题。该分公司“精微”QC小组以此为攻关课题,确定活动目标为将1070毫米紫铜工序成品率提升至95%以上。小组成员

经过认真分析讨论,最后确定造成1070毫米紫铜带材工序成品率低的主要原因。制定实施对策,进行效果检查。经过三个月的跟踪统计,1070毫米紫铜工序成品率由实施前的平均91.86%提升至对策实施后平均为95.25%,超过目标值95%。而且基本解决了板形问题,提升了全线的成品率。同时减少设备的检修频率,降低劳动强度,改善工作环境。在QC实施的五个月里,共产生经济效益56万元。

**通讯员 胡健**



工程技术分公司积极应对高温天气造成机器设备故障率升高情况,执行周期性检修及联合点检,安排检修人员进行每日设备排查,提前发现并及时处理故障隐患,确保业主方安全稳定生产。图为近日该公司金陵项目部机械班检修人员对金陵铜业公司双圆盘A盘水槽支架及链条进行整体更换场景。 **通讯员 陈陈摄**

## 千米井下探访记

室,乘上罐笼伴随着耳边急速的风声,来到井下负520米中段。

步行进入主巷道,井下灯光明亮,巷道宽敞整洁,主巷道与各个巷道相互连通、错落有致,通往各个作业面及设备放置场所。行至负565米中段作业面,正在为采场爆破准备的张远宏和胡晓刚的身影在矿灯的照射下坚毅挺拔,他们用铁锹清理采场中被碎石所掩埋的爆破深孔,而后搬运来泥和测绳,对深孔进行深度测量,以保证爆破深度的准确性及爆破安全。“我向师傅们请教工作,他们都倾囊相授、毫无保留,将我视为自己的孩子一般,言传身教、知无不言,我们沟通得很融洽,这让初来乍到的我觉得很温暖,让我很快有了集体的融入感。”大学生谢康路说道。

井下负850米中段维修大库,掘进一区机动班班长王祥和维修工李杰正在维修锚杆台车。“锚杆台车专门用来网下作业顶板支护挂网的,施工之前为了防止矿石坠落一定要做好挂网作业。”王班长和新人职大学生说道。“正在检修的这台锚杆台车因为时间长了正在做油管整理和压力调试,机械润滑油保养才能确保正常运转。”拿着矿灯照着巷道四周,张贴着各种安全提示及风险告知牌,时刻提醒增强安全意识,遵循安全生产。“我向师傅们请教工作,他们都倾囊相授、毫无保留,将我视为自己的孩子一般,言传身教、知无不言,我们沟通得很融洽,这让初来乍到的我觉得很温暖,让我很快有了集体的融入感。”大学生谢康路说道。

**通讯员 甘芳芳 谢康路**

“三个多小时的井下学习,带给我的不仅仅是新奇的体验和心灵的震撼,更是对工作态度上的良久思考。井下有限的空间,任何一个劳作的身影都显得格外耀眼,严酷的环境,任何的疏忽大意,都可能造成无法弥补的损失,在这里工作,需要的不仅仅是技术和能力,更考验工人的斗志和毅力。冬瓜山铜矿在数代矿工人的奋斗下开启了新篇章,作为新一代的矿山人我将继承前辈们的衣钵,传承铜山文化、发扬铜山精神,以创新发展、爱岗敬业、勇于奉献为准则不断提升自己的专业素养和综合能力,为铜山的发展贡献自己的力量。”返程途中谢康路再次感慨道。

**通讯员 甘芳芳 谢康路**

## 一线目击

近日,冬瓜山铜矿2024届新人职大学生陆续入职,为了让“萌新”们深入了解铜山的生产过程,感受铜山的工作环境、劳动条件,大学生们跟随所在工区负责人的安排深入千米井下感受铜山人的艰辛与荣耀。

在通过严格的安全技能培训并领取工装等劳保用品后,大团山工区新人职地质专业大学生谢康路跟随该工区采班班长陈剑南的脚步,踏上了首次下井的历程。从采矿综合楼步入至正52米井口,经安全知识普及,人脸识别等步骤,由巷道步行进入大团山副井罐