

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2024年8月17日 星期六 农历甲辰年七月十四 第5029期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5346期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版



统筹“五化融合”

——铜陵有色集团连续6年进入世界500强

铜陵有色集团于1949年12月由中央决定恢复建设,是中国铜工业摇篮,先后诞生新中国第一座铜矿、第一座铜冶炼厂、第一座机械化露天铜矿、中国铜业第一股。2000年划归安徽省管理,在省委省政府的坚强领导下,公司抓住发展机遇,守正创新、锐意进取,奋力推动企业做强做优做大,实现跨越式发展,2012年成为全省首家千亿元企业,2019年成为我省首批世界500强企业。经过75年建设,现已发展成为拥有有色金属、非金属产业和以金融贸易为核心的现代服务业两大主业的大型企业集团。

“安徽省铜产业链绿色发展产业创新研究院”获省高水平创新型省份建设工作领导小组表彰,2个省联合共建学科重点实验室获省级认定。加强科技成果转化,三年累计获省部级以上科学技术奖25项,其中省部级一等奖10项。组建创新团队84个,其中省“115”创新团队和“江淮英才”培育计划团队4个。创建国家级技能大师工作室1个、省级技能大师工作室4个、省级劳模工作室2个。加大招才引智,2023年以来引进全日制博士8名,柔性引进博士13名。

坚持智能化驱动,“双翼齐飞”锻造新引擎

锚定智能化发展方向,强化数智赋能,一体推进产业数字化、数字产业化,抢占数字经济新赛道,努力向高质量发展插上“智慧翅膀”和“数字翅膀”。

推进产业数字化。落实智能化发展规划,打造智慧矿山、智能工厂,建成93个智能化项目。开展“机械化换人、自动化减人”专项行动,实现10个关键、艰苦岗位无人化替代。有色智联工业互联网获评工信部融合发展示范、安徽省重点工业互联网平台,金冠铜业安徽铜全流程智能工厂荣获工信部智能制造示范,该项目和冬瓜山铜矿选矿车间入选安徽省智能工厂、数字化车间。强化科技兴安,围绕“减员、增安、提效”,借助智能化、数字化手段,加快工艺岗位智能化升级改造,推广应用无视频不作业等有益做法,提升本质安全水平,提高全员实物劳动生产率。

推进数字产业化。推动铜冠智能市场化转型发展,依托公司整体优势,加强对外合作,积极服务有色金属全产业链企业,着力建设省内一流、行业知名的“两化”融合智能制造产业服务商。铜冠智能被认定为安徽省“专精特新”中小企业,再次入选安徽省制造业数字化转型服务商名单。

坚持绿色化转型,“双碳行动”擦亮新底色

锚定绿色化发展方向,落实“双碳”规划,开展“双碳行动”,协同推进降碳、减污、扩绿、增长,提升发展的“含绿量”“含新量”,努力以高品质环境支撑高质量发展。

做好“降碳、减污”这道减法。大力实施节能降碳,提高能源资源利用效率和清洁生产水平。加大节能技改,主要产品综合能耗持续降低。在主力冶炼厂实施低温余热回收项目,硫酸综合能耗降至负值。全面推进节电增效活动,抓好电、煤、天然气等能源管理,开展绿电交易,建成9个光伏发电项目。坚持精准治污、科学治污,持续开展“强化意识、防控风险”主题活动,常态化抓好环保预警监测、关键指标检测,做到达标排放,提升环保本质水平。

做好“扩绿、增长”这道加法。推动现有矿山“边采边复”、关停矿山环境治理,打造生态绿色矿山。推进绿色制造体系建设,打造绿色低碳工厂。按照“减量化、再利用、资源化”原则,做深循环经济,努力将资源“吃干榨尽”,助力打造“无废城市”。抓好稀有稀散金属回收,提升产业化水平。发展消纳二氧化碳的新能源电池用高纯碳酸酯等产业,壮大产业规模。谋划布局发展环保、节能产业,培育新业态、新项目。

坚持国际化经营,“双船出海”拓展新空间

锚定国际化发展方向,统筹利用国内国际两个市场、两种资源,主动“造船出海”“借船出海”,国际化发展取得标志性成果,努力以高水平国际化经营赋能高质量发展。

“造船出海”成典范。我省最大的海外资源类项目厄瓜多尔米拉多铜矿全面建成达产,跻身世界级在产大中型矿山之列,成为公司国际化发展的全新标杆、全国有色行业海外建矿的成功典范,助力高质量共建“一带一路”的生动实践;米拉多铜矿扩建工程全面开工建设,力争2025年基本建成,项目达产达标后公司年自产铜量将达到25万吨,资源保障能力和产业链安全水平进一步提升。

“借船出海”结硕果。坚持以米拉多铜矿、央企海外项目为重要平台,推动矿山建设、建筑安装、工程监理、设计咨询、信息服务等产业加快“走出去”,提高“铜冠”品牌国际知名度和美誉度。目前,铜冠矿建承建6个海外项目、业务分布5个国家。运作好并购的法国铜冠格里塞公司,精心组织生产经

营,推动形成良好发展态势;异形铜带等产品处于国际领先地位,促进公司铜加工产品升级;坚持将其作为开拓法国市场、辐射欧洲市场的桥头堡,努力打造公司海外发展新基地。

坚持现代化治理,“双轮驱动”增强新效能

锚定现代化治理方向,用好全面深化改革“关键一招”,系统推进企业治理体系和治理能力“两位一体”建设,努力以高效能治理护航高质量发展。

优化企业治理体系。把准国企改革正确方向,落实“两个一以贯之”,完善党委会、董事会、经理层等制度体系,推动党的领导与公司治理深度融合,建立权责法定、权责透明、协调运转、有效制衡的公司治理机制。实施中国特色现代企业制度下的新型经营责任制,深化三项制度改革,推行管理人员竞争上岗、末等调整和不胜任退出,提升市场化运营水平。健全内控、合规和风险管控体系,强内控、促合规、防风险。

提升企业治理能力。在省属企业国企改革三年行动评估中,公司综合得分靠前。统筹推进国企改革深化提升行动、对标世界一流企业价值创造行动、创建世界一流企业专项行动,增强企业核心竞争力,提高企业核心竞争力。铜冠铜箔连续获评国务院国资委国企改革“双百企业”标杆等级,再次入选“双百企业”名单。推进国有资产资本化,拥有2家上市公司和1家拟上市公司,铜冠矿建于2024年2月6日北交所IPO成功过会;完成股份公司并购重组中铁建铜冠70%股权等,总交易规模达81.52亿元,位居市场前列;铜冠池州等上市工作稳步推进。

奋进新征程,建功新时代,铜陵有色集团将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引,全面学习贯彻党的二十大精神,牢牢把握高质量发展这个首要任务,坚守发展定力,保持奋进姿态,以实干作答,用实绩交卷,坚定不移走稳走好高质量发展之路,加快建设世界一流企业,为全面建设社会主义现代化美好安徽贡献铜陵有色力量。

通讯员 赵根祥

集团公司举办新任中层副职和科级管理人员培训班

本报讯 8月15日,集团公司新任中层副职和科级管理人员培训班在五松山宾馆国际会议中心举办,旨在加强集团公司干部队伍建设,提高干部队伍整体素质,培养“忠专实”“勤正廉”高素质干部队伍。集团公司党委副书记蒋培进出席开班式并作动员讲话。

蒋培进指出,本次培训班一方面是坚持以训促学、以学促干,引导大家结合自身实际,认真贯彻落实中央、省委省政府、省国资委和集团公司党委的最新部署要求;另一方面帮助大家静心思考,提高素质,为集团高质量发展争做贡献。同时,蒋培进就抓好培训学习提出三点希望。

一要对标“五个自觉”的具体要求,以坚如磐石的信念,守初心、担使命。需深度学习,将理论学习内化为行动自觉,在重视政治理论学习基础上,以理论指导实践,推动工作。坚定政治信仰,严守党的纪律规矩,把准政治方向,加强政治历练,提升政治能力,使政治能力始终同工作职责相匹配。

二要扛牢“五个一流”的使命任务,以开拓进取的精神,谋发展、添动能。要有大局视野,敢挑重担,敢担大任,以大局观谋大事。强化政策观念,提升本领勇创一流,立足岗位,敢作善为。同时,要推动自身能力大提升,补足能力短板,强化专业知识,提高业务水平,发挥主人翁意识,以实干促实绩。

三要永葆“国企敢干”的奋斗底色,以从实从实的作风,树形象、作表率。要真干、实干、埋头苦干,激发“愿为”的动力。要敢闯、敢试、敢为人先,增加“敢为”的底气。要甘心、甘愿、甘于付出,增强“善为”的本领。以实干实绩实效,奋力推动集团公司高质量发展。

本次培训内容包括安全环保、企业管理、合规管理、科技创新、生产机动、质量管理、经营贸易、战略管理、企业党建、廉洁从业、信访、综治等,共有166人参加培训。

本报记者 王红平

本报见习记者 汪志胜

生态兴则文明兴



2005年8月15日,时任浙江省委书记习近平同志到安吉县余村考察,首次明确提出“绿水青山就是金山银山”。2023年6月28日,十四届全国人大常委会第三次会议通过决定,将8月15日设立为全国生态日。全国生态日的设立,是对历史经验的总结,是对现实问题的回应,更是对未来发展的指引。这一决定,让我们有机会停下匆忙的脚步,审视人与自然的平衡与延续。

回溯历史长河,古代先哲们便已深谙天人合一之道。《孟子》中言:“不违农时,谷不可胜食也;数罟不入洿池,鱼鳖不可胜食也;斧斤以时入山林,材木不可胜用也。”老子主张“人法地,地法天,天法道,道法自然”。古人敬畏并遵循自然规律,他们知晓顺应天时、适度取用,春秋秋收,对土地的敬畏与珍惜深植于心,保证生态的平衡与延续。

生态环境是人类生存和发展的根基。回顾历史,无论是古埃及文明、古巴比伦文明,还是玛雅文明,它们的衰落都与生态环境的恶化有着密切的关系。当森林被砍伐、土地沙漠化、水源枯竭,文明的繁荣也随之消逝。

这些沉痛的历史教训让我们警

醒:忽视生态环境,必将付出沉重的代价。

现代社会也不乏积极的生态保护案例。塞罕坝林场的建设者们,创造了荒原变林海的人间奇迹。如今的塞罕坝,百万亩林海郁郁葱葱,为京津冀地区筑起一道绿色生态屏障。

观今之世,生态环境重要性愈发凸显,全球气候变化、极端天气增多、物种灭绝加速等问题,都警示我们保护生态已刻不容缓。清新的空气、干净的水源、良好的环境,是我们健康生活的基础,也是社会稳定和经济发展的前提。

要实现生态兴,需要全社会共同努力。作为新中国第一炉铜水诞生地,铜陵有色集团深入学习贯彻习近平生态文明思想,积极承担企业社会责任,探索绿色发展模式,全面落实双碳战略,健全绿色制造体系,提高能源利用效率,提升发展“含绿量”。通过科学规划与创新实践,实现经济效益与生态效益双赢。

生态兴则文明兴,生态文明建设是关系中华民族永续发展的根本大计,是关系党的使命宗旨的重大政治问题,是关系民生福祉的重大社会问题。无论是个体还是集体,都应当肩负起保护生态环境的责任,加快推进人与自然和谐共生的现代化,全面推进美丽中国建设。

王慧玉

8月11日,铜冠建安钢构公司抛丸生产车间,为了节约检修时间,检修人员在热浪逼人的“桑拿天”里拉开帷幔,及时对抛丸进行清砂,密封器测量,更换、调试、回装。持续高温天气给设备高效运转带来严峻考验,该公司生产车间职工认真做好设备维护保养工作,进行预防性维修,为保障生产设备高效运转保驾护航。图为维修场景。

通讯员 姚胜红 摄



安全“紧箍咒”威力大

ST列溶铜外周冷却塔检修区域。只见两位员工正挥汗如雨,用铁锹奋力清理着冷却塔下方蓄水池中淤积的污泥与苔藓。他赶紧提醒:“小王,记得把安全帽的带子再收紧些,头顶的铁质构件和过滤垫若是不慎滑落,后果不堪设想。还有……”面对溶铜工王峰的一时疏忽,董杨兴启动了“碎嘴”模式,话语间既流露出对同事的安全关怀,也再次强调了检修现场的安全规范。

在确保冷却塔检修区域安全无虞后,笔者跟随董杨兴的脚步,来到了一

期溶铜检修的火热现场。一到那里,董杨兴就密切关注着检修现场的安全情况,即使脸上的汗珠不停地往下滚落,后背早已被汗水浸湿,他也不愿放过任何一个可能的安全隐患。

“大家一定要注意身体状况,一旦感到不适,不要硬撑,及时向工段长报告,这里备有充足的防暑药品和矿泉水。”董杨兴的话语温暖而有力。每经过一个检修点,他都会停下脚步,不厌其烦地提醒大家注意高温天气下的作业安全与自我保护。

“我们干到几点,他就盯到几点,没有人敢违章,他看得紧着呢!有他时刻的叮嘱,让我们在繁忙的检修中也能感受到安心与踏实。”参与现场检修的员工感叹道。随着下班时间临近,当大多数人开始整理工具时,董杨兴的“紧箍咒”依旧在耳边回响:“下班前,大家要再次仔细检查现场,特别是参与户外作业的同事,要确保插排已归位,检查好配电箱……”

这一天,董杨兴的身影在各个工段间穿梭忙碌,凭着自己的“婆婆嘴”,不断念着检修现场安全的“紧箍咒”,用实际行动践行着对检修现场“安全关”的严格把控,为整个团队筑起了一道坚不可摧的安全防线。通讯员 莫助国

高温速度……



“二期电除雾出口负压在持续上升,请现场立即查找原因。”8月6日11时,铜冠化冶分公司硫酸车间对讲机里传来急促的呼叫声,二期电除雾出口压力短时间内从负8.5千帕骤升至负4.2千帕,系统出现突发状况。

“主控,二期电除雾出口玻璃钢烟道撕裂,请立即汇报紧急停车。”李信真是该分公司硫酸车间负责二期的工艺专巡员,登上电除雾顶部,发现烟道已撕裂变形,大量空气从破损处进入系统风道。11时30分,系统紧急停车。

该分公司硫酸二期电除雾出口玻璃钢烟道已使用近15年,经现场查看,烟道老化严重,在长期高温暴晒下,出现大面积剥落粉化,不堪负荷被系统大风量撕裂。时间不等人,为抢抓硫酸市场机遇,该分公司启动生产应急预案,一方面联系工程技术分公司安排抢修人员,登上电除雾顶部,对破裂处进行临时处理,尽快恢复生产;另一方面多方联系厂家加急制作玻璃钢新管道。

经过紧急抢修,9米多长的破裂烟

道临时修复,21时45分系统恢复生产。而制作玻璃钢新管道厂家也有了着落,保证在24小时内完成制作并运送到现场。

为确保在最短时间完成新烟道更换,该分公司精心组织、周密部署,制定详细的施工和安全保障措施,全方位严把吊装过程中安全关、质量关。同时准备充足的防暑物资,做好一线抢修人员防暑降温工作。

8月8日一大早,一台大型吊车和两辆登高车早已就位。8时45分,二期系统停车,准备拆除旧玻璃钢烟道。吊装现场管道众多,桥架林立,烟道更是在近10米高的桥架上,再加上已严重老化破损,为保证拆除安全,只能将旧玻璃钢烟道分割成2段,依次拆除。

13时,顶着最热的阳光炙烤,随着一声哨响,内径2米、长9.4米的新玻璃钢烟道缓缓吊起,经过多次调整角度,新烟道顺利、安全、精确吊装到位。两侧登高车内的抢修人员立即固定烟道,进行打磨作业,一刻不停歇。经过9个小时的奋战,18时系统恢复投料生产,一场高温下的抢修攻坚战圆满收官,同时也创造了该分公司此类抢修的最快“高温速度”。

通讯员 胡永斌 水海华



今天是一年一度的工场检修日,大家在换清洗板时,务必戴好防护口罩和胶皮手套,确保作业安全。清洗冷却塔时,安全绳一定要系牢,千万不能马虎大意!8月13日8时,在铜冠铜箔公司铜箔五六工场ST列溶铜检修现场,安全员董杨兴正在向班组成员发出安全提示。

安全交底结束后,董杨兴立即前往