

用奋斗践行“工匠精神”

——记集团公司技术能手姚成忠



“工匠精神”就是立足本职岗位，努力奋斗，精益求精。这是姚成忠心中的虔诚执念，也是他工作中的真实写照。

学习，增长一技之长

运转车间是铜山铜矿生产系统能否正常运转的“风向标”，是连接井下和地表的“动力源”，是提升系统、井下排水、井下供风和矿山配电系统等大型设备的“聚集地”。没有广泛的专业知识，是无法驾驭这些形形色色的设备，本着“干一行爱一行，干一行精一行”理念，30多年来，姚成忠在机电维修的岗位上埋头苦干，默默无闻，凭着一股不服输的钻研劲头，先后攻读了《金属焊接与切割作业》、《机械基础与液压传动》等书籍，在安工学院机电设备运行与维护专业拿到了大专学历。工作中他随身装着笔记本，把在检修时遇到的各种设备的技术参数和检修、故障处理过程详细地记录下来整理成检修笔记。

为了能尽快掌握螺杆式空压机使用的性能和维修技术要求，姚成忠特意到原厂家装配厂学习三天，在设备原厂家，和其技术人员一起交流学习相关设备技术，掌握了设备的工作原

理和使用方法。工作之余，他主动与设备的售后人员交流螺杆空压机经常需要更换的部件有哪些，哪些是易损件，为什么这些地方会经常坏……他看的最多的资料不是产品说明书，而是放在售后服务部那厚厚的维修记录，在自己的小本子上画着草图，标注易损部位以及更换的配件名称，有的地方还写有自己的不同见解。30多年来，他记录了10万多字的学习笔记，积累了丰富的理论知识和维修经验，在实践中技能得到突飞猛进，成为本单位处理机械故障的行家里手。

实践，铸就工匠精神

无论单位名称怎么变换，不变的还是提升系统、压风系统、给排水系统，不变的是“不会就找姚成忠”的维修岗位。在运转车间的每个工作日，大大小小的机电设备的运转情况，像电影一样不停地在他脑海里闪过，无论是井下修水泵还地换罐笼，他都能如数家珍一样说个道道来。

前不久，井下负748中段一台液压站，出现油温过高，油粘度降低，负载运行时工作压力始终达不到压力指定值，多次排查也没能解决压力问题，严重影响系统提产。姚成忠赶到现场进行仔细观察，动手调节电磁阀也不行，更换换向阀、溢流阀也没什么改变，当时提出自己的解决方案。回到家，他上网搜集资料，查看图纸，

翻阅笔记，来证实他那还不确定的判断，经过一夜的“折腾”，最终确定故障原因。第二天一大早，他就和同事一道下井，在交接班间隙，更换了阀芯并对缸壁进行研磨，恢复生产。今年五月份，正是防汛防汛的关键时期，负257米水泵房值班人员汇报说一台400千瓦的水泵启动不正常。姚成忠接到派班指令进行“诊断”，找出原因。让厂家发配件，需要一周时间，虽然有备用水泵，但在井下防汛的关键时期，不及时修好可能为防汛防汛工作带来被动，影响安全生产。姚成忠仔细观察，不断地用手摸水泵内壁，根据所学的知识及维修经验，直接使用阀芯固有的自身平面与阀座平面进行密封。一次性省去10来万备件成本，为生产抢回了时间，赢得了主动。

创新，争当技改先锋

“工匠精神就是敢于挑战，主动找问题，想方设法干成事。”5号机组的空压机经常更换星轮片，一对星轮片的空压值两万多，加上其他相关修理，更换星轮片及轴承修理一次费用达四五万元，同时也增加了维修的劳动强度，引起同事们经常发牢骚，姚成忠看在眼里，想在空压机上。他把更换下来的星轮片以及星轮托架放在钳工台上，东看看，西摸摸，时而用游标卡尺量星轮片定位孔的孔距，研究着引起星

轮片在运行中断裂以及造成主轴螺杆损坏的原因。功夫不负有心人，他发现了症结所在，并进行了改造。经改造的三台压风机组使用以来，正常工作周期由原来的3000小时提升到现在6000小时，既减少了维修作业量，又节约了维修成本。

姚成忠工作之余善于思考，勤于观察、勇于创新，尽心尽力地干好本职工作，他把别人不屑一顾的旧设备、旧备件，当成“宝贝一样收藏着”，成为闲暇之余“革新利器”。前不久，2号机组压风机润滑油冷却器由于内部损坏，造成油水混合，不能正常使用，姚成忠根据原冷却器的设计要求，自行设计加工一套冷却器，通过实际使用检验，既达到设计要求又解决了安全隐患。

“奋斗的汗水是甜的。”多年来，姚成忠为提高专业技能水平，不断与新事物、新设备与时俱进，不断提升自己的专业水平，还在工作之余努力学习电工知识，焊工操作技能和相关专业知识，维修技术上他2015年取得高级技师等级，自2011年以来，先后荣获集团公司钳工技术比武第一名、“岗位能手”“岗位之星”“铜都劳动奖章”“铜都工匠”“有色功臣”，今年，他被集团公司授予“技术能手”称号。

通讯员 余飞 周芷钰

铜冠(庐江)矿业公司一项发明获国家知识产权局授权

本报讯 近日，铜冠(庐江)矿业公司《一种深孔拉槽破顶免返砵石装药结构及其操作方法》发明专利获得国家知识产权局授权。

该项专利涉及矿业工程大直径深孔爆破技术领域，其核心创新点在于一种深孔拉槽破顶免返砵石装药结构及其操作方法。在矿山采场回采作业中，首先应用VCR法实施深孔拉槽爆破成井后，方可大规模开展采矿作业。每次破顶作业顺利完成之后，随之而来的便是大量砵石的返冲，为后续的爆破工作带来很大困扰。同时，铲车在凿岩洞室中的频繁作业，常常会导致沿途炮筒损坏、炮孔堵塞，进而产生大量废孔，严重干扰了后续爆破工作的顺利进行。

为了有效对上述问题，该公司的专业技术人员经过反复的探索实验，创新研发出一种深孔拉槽破顶免返砵石装药结构及其操作方法。该方法在爆破作业中，采用从里向外、自下而上的分层分段爆破策略，确保每一阶段的爆破作业，不仅为下一阶段创造必要的补偿空间，而且实现了爆破效果的协同优化。通过精确计算与现场实践的紧密结合，精心设定了段次之间的时间间隔，这一设计既保证了砵石的有效破碎，又巧妙避免了出现烧结挤死、前面爆破带后面爆破孔的情况。此举从根本上解决了拉槽破顶后砵石返冲的难题，大幅降低了人员与车辆在空区边缘清理砵石的风险，从而极大地消除了潜在的安全隐患。

该专利的成功应用，不仅在炸药使用量上实现了显著降低、破顶成功，最重要的是，将被顶后返冲上来至凿岩洞室的砵石量降至最低，有效避免了人员、车辆进入采场清理砵石的情况，提升了爆破作业的安全性和效率，也大大提高了矿山生产的安全系数。

通讯员 钟画 阚忠辉

铜冠矿建公司铜山项目部开展红色教育活动

本报讯 近日，铜冠矿建公司铜山项目部组织12名党团员前往黟县柯村开展红色教育活动。

来到群山怀抱，翠松环绕的柯村，沿着石云河向西行，一座始建于清代的徽派宗祠映入眼帘，祠堂前“柯村暴动纪念馆”几个大字格外醒目。这里曾爆发了声震皖南的“柯村暴动”，在这里成立了皖南苏维埃政府，建立了苏区革命根据地……跟随讲解员的脚步，大家来到了柯家祠堂内，陈列柜里的长矛大刀和锈迹斑斑的土枪、当年红军土地革命斗争时期的遗物照，都承载着革命先烈们为劳苦大众和民族解放事业英勇奋斗的可歌可泣历程。

在参观方志敏事迹纪念馆时，该项目部青年团员陈嘉伟说道：“这是我第一次来到这里参观，我由衷地对革命先辈们艰苦奋斗、英勇无畏的忘我精神感到敬佩，同时也深刻认识到历史不仅是关于过去的记忆，更是与现代社会的启示。在今后的工作和生活中，我会继承和弘扬先辈们的遗志，努力发挥担当和奉献精神。”

追根溯源忆初心，激发动力强使命。此次活动，进一步增强了该项目部党员的党性修养和团员青年的凝聚力，激励广大党员和团员青年立足工作岗位，以实际行动展现新时代精神，为公司高质量发展贡献力量。

通讯员 吴苇 董星亮

图片新闻

爱心献血显担当



近日，铜冠建安公司组织开展了一次职工义务献血活动。该公司62名职工自发前往指定地点进行献血。此次献血活动，该公司员工共奉献合格血量19400ml，用实际行动支持爱心献血，彰显了铜冠建安公司员工良好的社会担当。

通讯员 赵阳 陈风华 摄

“宁”静致远 先“锋”模范

——记质检中心优秀共产党员宁锋

“踏踏实实工作，勤勤恳恳做人”，这是宁锋的人生信条，看似简单，坚守却难，但他用几十年如一日的坚持诠释了一名作为退役军人的企业员工的优良品质。

党员就是要在关键时刻站得出来，危急关头豁得出来。作为一名有着25年党龄的老党员，宁锋在工作中积极发挥先锋模范作用。2023年3月，张家港铜业公司向质检中心提出请求，需要派

员协助其建立全铜检验风险防控体系。该中心科室第一时间就想到了对冷铜取制样过程极其熟悉的党员宁锋。在组织找他征求意见时，他毫不犹豫的说到：“没问题，我去”。远离亲友在张家港铜业驻点工作了3个月，在取样方案设计、样品钻取规则研究、检验风险防控等方面他都积极配合开展工作，提出科学合理的建议并被采纳，得到了相关单位的认可，出色完成了派驻

任务的加工制备需要一个责任心强、技术高超、做事稳重的人来负责，宁锋毫不推诿的承担了下来。最终试验产生了2000余个样品需要加工，时间紧、任务重、样品杂、数量多，面对这块难啃的“骨头”，宁锋加班加点，保质保量出色的完成了相关样品加工任务。今年，宁锋被质检中心党委授予“2024年度优秀共产党员”称号。

通讯员 杨威

铜冠建安公司电控设备厂八月攻坚忙

本报讯 为了保障绿色智能铜基新材料项目拟定的送配电计划，在时间紧、任务重的现实情况下，日前，铜冠建安公司电控设备厂提出了“大干六十天，决胜八月底”的号召。

面对高温酷暑，连日来，铜冠建安电控设备厂员工持续保持了工作高压

态势，科学组织，统筹安排好各个工段的生产任务规划。进入8月，这个厂的生产车间温度高达摄氏50多度，可组装生产一线的工人们则全力以赴、开足马力与时间赛跑，制作急需的电器产品。生产空间老旧员工朱拥军每日需照顾年迈卧床的母亲，但朱拥军仍合理

安排时间，在照顾好母亲的前提下，始终保证了有效工作进度。该厂员工万民跨专业从零基础学习开始，早晚往返顺安镇与单位通勤路程50公里，每天利用午休时间阅读相关操作视频及书籍，尽最大努力配合熟练员工做好电器产品赶制任务。

10多天来，这个厂员工从早上7点进入岗位，晚上21点结束，大多员工连续工作10个小时。该厂技术部门严格参照技术要求，制定组装工艺标准，提高技术创新，严格把控质量，确保工期、任务、质量的同步实现。

通讯员 王立斌

铜冠(庐江)矿业公司开展高温限电工作

本报讯 从8月5日起，铜冠(庐江)矿业公司开始高温季节限电工作，限电时段为每日17时至22时。

为做好限电期间的安全生产工作，该公司制定了分级应对措施，将

限电等级划分为三级，最低的一级限电，停止空压机供风及砵石车间石子生产线，保主井提升和选矿车间的运行；第二级限电，停止主井提升、空压机供风及砵石车间石子生产线，保选矿车间的运行；第三级则

停止选矿车间生产，其他系统正常运转。

8月5日当天，该公司动力运转中心也迎来了第一波考验，限电5小时，意味着以往的生产组织安排已不可持续，如果仍在中班组织检

修维护，提矿时间将严重不足，势必影响矿量供应。为此，该中心转变思路，在中班和大夜班全力组织生产，确保这一时段矿石提升的满负荷运行，提升及破碎系统转入检修维护状态。

通讯员 胡正鑫

作业面上的“清凉驿站”



8月2日上午9时，冬瓜山铜矿井下负790米62-7作业区域，该矿掘进二区的锚杆支护小组正在此处紧张作业。今年该矿井下掘进施工任务繁重，伴随夏日气温的逐步升高，各作业面的温度湿度给一线职工带来严峻挑战。

“好热啊，班长！”正在作业面紧张施工的支护工王巍一边为锚杆打眼一边抱怨“带进来的水不够喝，岩石又硬，这地方气温又高”，负责辅助施工的班长叶兵一边将一张网安置到作业面旁，一边说，“那我们停车休息一会，带你解解暑”，说罢，他向一处预

设好的作业面休息点走去。

两人来到休息点，刚坐下，叶兵手上多了一只红色的防水硬壳包，一滴水、人丹、风油精、冰镇盐汽水等防暑降温用品一应俱全。“这是咱们区今年夏天为了应对井下高温作业，确保职工作业安全的新措施”，叶班长一边拿出一瓶冰镇盐汽水一边介绍：“今年任务重，作业量大，咱们夏天在进行作业的时候一定不能硬撑，这些防暑降温用品的防水包，区部在每处作业面的预设休息点都有配置，并安排每班值班组长进行检查，及时补充物资。”

支护工王巍擦了一把额头上的汗珠，憨笑着说道“能在夏天的作业现场随时喝到冰凉的盐汽水、享受各种降温用品，真好！”

通讯员 吴灿

铜冠池州公司打造“智慧食堂”

本报讯 8月8日，铜冠池州公司“智慧食堂”投入试运营，员工就餐无需出示饭卡，点击“刷码”或“刷脸”即可，大大提高了就餐的便利性。

“1秒钟就可以完成刷脸支付，再也不用带饭卡了，确实很方便。”铜冠池州公司员工查国鹤体验刷脸支付时点赞说到。由于该公司员工数量多且外包用工复杂，传统的饭卡就餐方式给员工们带来诸多困扰，诸如饭卡易丢失、补办手续繁杂、饭点支付排队耗时等影响用餐体验，也加重了公司的管理成本与负担。为了提升员工生活品质，该公司党群综合部深入调研剖析，依托自身信息技术优势，以员工

智慧食堂刷脸支付系统破题，极大提高了支付效率。

该公司“智慧食堂”刷脸支付系统依托先进的人脸识别技术和安全可靠金融支付平台，实现了无接触、快速支付。通过员工人脸信息数据共享，将闸机人脸录入数据迁移到智慧食堂，员工初次使用时都无需人脸信息录入，便可“刷脸”就餐，无需携带饭卡，无需输入密码，同时，该系统还具备智能管理功能，能够实时统计用餐数据，为公司提供精准消费分析，助力公司优化食堂菜品供应，合理控制成本。

通讯员 祝毕亮



“导师带徒”促成长

8月9日，冬瓜山铜矿井下负850米中段，省劳动模范、冬瓜山铜矿掘进一区凿岩台车工杨邦能正在指导青工熟悉凿岩设备性能。该矿重视一线职工技能培养和提升，扎实做好“导师带徒”工作，为矿山接续生产提供有利的技术保障。

通讯员 汤菁 摄