

熔炼人的夏日“五味”

高温下的铜陵有色人

夏天是什么味道?有人说是水果的清甜,也有人说是雨后的草木芬芳。对于金隆铜业公司熔炼课的职工而言,夏天是“辣咸酸苦甜”。

7月21日,金隆铜业公司熔炼课炉前放铜作业现场,热浪袭人。几名操作人员正在全神贯注地进行铜口烧氧作业,汗珠从他们的脸颊不断滑落。他们在热浪中,不惧“烤”验,尝尽热浪拍在身上的“辣”。

在有着“最热现场”称号的楼内系统,众多机器的轰鸣声联合奏起劳动交

响曲。仪表工邹桂华正在进行设备巡检工作,强光手电、测温枪和一颗高度的责任心是他的“武器”,目视、耳听、手摸则是他分析设备运行状况的“招式”。“高温天气设备往往更加‘娇气’,点检必须更加精细到位。”邹对笔者说。此时,汗水顺着脸颊滑入嘴角,带着苦涩的“咸”味。

在闪速炉反应塔,一群人正围在一起对环形水套进行打压,现场不时传出激烈的讨论声。时间紧、任务重、作业条件差,熔炼人全力“应战”,亮出了他们的态度。狭窄闭塞的空间,汗味、热气混杂,他们蜷着身体专注于工作,因

长时间半蹲而腿脚发麻,全身“酸”痛。

在新目标仓收尘布袋顶,仪表工宋昊燃和电气点检员徐玉林正拆装脉冲电磁阀,以确保布袋收尘效率达到最佳。得益于默契的配合和娴熟的技巧,仅仅过了20分钟他们便成功撤离“战场”。也正是这短短的20分钟,在不足2平方米且接近60摄氏度的仓顶,他们经历了灼热炙烤、汗如雨下。回到休息室,他们立即从冰柜中拿出一瓶盐汽水一饮而尽,清凉瞬间冲散了他们直面炙烤时的“苦”。

“辛苦了,吃块西瓜解解渴!”备料皮带工老叶刚打完仓,班长严飞递来

一块香甜可口的西瓜,浑身被汗水包裹的老叶一边大口吃瓜,一边露出笑容。早在入伙前,该公司就为各工序职工配备了盐汽水、绿豆汤、西瓜等清凉饮品,以及人丹、十滴水、藿香正气水等防暑药物,全力保障员工暑期健康。严飞对笔者说:“组织对职工们事无巨细的关心关爱,是大家坚决战斗在高温一线的强大底气和动力。”他的话里,透出了职工与企业“双向奔赴”的“甜”。

炎炎夏日,骄阳似火。金隆铜业公司的熔炼人尝尽夏日“五味”,用“热”爱唱响劳动的赞歌。

通讯员 陈磊

铜冠(庐江)矿业公司凤台山矿段充填体下边角矿体回采取得新进展

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业公司凤台山矿段负745米水平与负740米水平沿脉精准贯通,标志着凤台山矿段负705米水平至负770米水平充填体下边角矿体回采方案开拓工程整体施工结束。

该工程前期设计的回采方案是将凿岩室布置在负705米水平,底部结构布置在负770米水平,因矿体未延伸至负770米水平,该方案存在矿度分流、出矿效率低、贫化率高等问题,同时采场尺寸均按20米宽划分,未能充分结合上部已回采充填采场的工程布置,易造成采场回采难度大、矿石损失率高等问题。为保证该区域内充填体下边角矿体安全高效回采,该公司组织技术人员开展技

术攻关,优化方案结合了上部已回采充填采场的底部结构工程,将采场尺寸进行了调整,一步骤采场基本位于上部采场至沟巷之间,凿岩室布置既可利用原有工程,又避免了在原充填体下边角矿体掘进的难题;二步骤采场位于上部采场至沟巷正下方,通过采场结构参数调整,且因采场段高低至40米,既降低了二步骤采场回采难度,又减少了矿石损失率。同时将局部区域根据矿体赋存状态将采场底部结构调整至负745米水平,凿岩室仍布置在负705米水平,从而减少了废石倒运工作量。优化后的方案可节约约20万吨废石倒运量,多回收矿石量约6万吨,创效约330万元。

通讯员 阙忠辉

铜冠信步合金公司产销联动创新高

本报讯 今年以来,铜冠信步合金公司推进产销高频联动,加压奋进、实干争先,产销量再创新高。截至6月份,锌产品总产量完成年度计划的50.94%,同比增长1.39%。其中锌合金产量同比增长30.73%,总销售量同比增长14.3%。

周末一大早,该公司生产部部长张雷就已经在各台炉边认真巡检了几个来回。据他介绍,今年以来,随着基础管理、工艺改进等各项工作的夯实强化,熔铸工序进一步实施了全天候的工艺技术和过程控制监管。在他最新制定的工艺纪律检查表上,炉料计算、熔炼温度、配料使用、取样情况等关键数据或重要节点被分门别类地详细标出,正等待当班人员对照表格逐一现场确认并记录存档。张雷表示:“质量线不单是‘硬指标’,更是企业发展的生命线。”

生产部技术人员在细字上用心、精字上用功,加班加点为产品质量“把脉问诊”,一丝不苟地对产品进行外观检查、尺寸测量、打包套袋等常规检验,确保产品外观无瑕疵、无缺陷,提高产品“颜值”;化验员认真进行成分分析、金相检测以及性能试验,通过科学的数据分析,为产品的质量控制提供有力支撑;计量员严把

称重计量关,确保数据的准确性和公正性。

该公司熔铸工序自动化合金生产线以数据为依托,进行感应电炉负荷调整,加强生产监测分析,处处做到“心中有数”。在坚持合理控制成本、完成2号合金线检修的基础上,通过不断分析和优化改进,天然气单耗环比降低约3.5%,浮渣率环比降低约7.0%,有效落实“以产定调”的节能降本理念。

该公司抓机遇、抢市场,奋力保增长,党员骨干和营销人员奔赴广东、湖南、云南等地进行市场调研,深入了解客户需求,采取量、价结合的方式进行销售;派技术骨干前往合金研究院等专家院所学习高端行业技术,赴华南地区进行客户回访和售后服务,稳住客户口碑,打造长久合作关系;出席2024SMM压铸业高峰论坛等重大行业会议,与合金压铸企业和终端客户共同探讨压铸行业未来发展,推动“铜冠”品牌建设出新出彩。

当前,该公司计划采取租赁方式增设江门口仓库一事,为进一步开拓华南市场提供了坚实保障。多措并举之下,二季度市场总销售量环比提高31.3%。

通讯员 丁月红

金冠铜业分公司双闪精炼车间圆盘浇铸系统节水革新成效显著

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪精炼车间通过实施圆盘浇铸系统节水革新和优化操作方式,不仅提高了圆盘喷淋水的利用效率,大幅度降低水资源消耗,更增强了铜模冷却效果,从而显著延长了铜模使用寿命。

为推进生产节能降耗,该车间今年初成立攻关小组,重点推进圆盘底部水喷淋管道的优化改造。经过圆盘区域工艺专家与攻关小组成员的数月观察与实践,对圆盘底部水喷淋管道进行了重新设计和改造,主要改造和调整圆盘底部水管道与铜模的高低间距、喷淋孔的大小与分布;同时完善相

应操作规程,优化操作方式,严格落实喷淋管道日常清理维护,以及精确控制圆盘上部水的使用量。

据统计,双闪精炼车间圆盘循环水池去年平均每天需补充新水100吨以满足生产需求,目前每天新水补充量已成功降低至25吨,节水幅度达75%,成效显著。同时,该车间圆盘浇铸系统月平均铜模更换量也由去年平均58块,降低到目前月均换模36块,显著延长了铜模使用寿命,进一步提高了生产效率和经济效益,树立了绿色生产新标杆。

通讯员 刘健

金威铜业分公司熔铸分厂设备检查战高温

本报讯 夏日天气炎热,为确保熔炼和铸造设备在高温天气中稳定运转,近日,金威铜业分公司熔铸分厂组织点检员对关键设备进行全面检查。

熔铸分厂生产过程中,冷却系统的重要性不言而喻。该分厂率先对各个炉组冷却板换热系统进行检查,对进水和出水温度做了跟踪调查,并与以往数据进行对比,快速识别出换热效果不佳的板换系统,并立即与维修部门沟通,制定了清洗与维护方案,确保了冷却系统在高负荷运行状态下仍能保持最佳性能。

“熔铸分厂无论是熔炼还是铸造,铜水温度都达到1000摄氏度以上,夏季的高温天气将加重设备运载负荷,我们必须将设备抗高温维护保养工作

做在前面,为高温季节的生产稳定运行打下基础。”该分公司熔铸分厂厂长胡兴林介绍说。

该分厂许多重要的机电设备安置于地下,为使这些设备在高温天气中能拥有良好的运行环境,防止因闷热而出现异常状况,该分厂点检员对各炉组地下室换气风机的设备状况进行了摸排。他们针对皮带轮、传动电机等关键部件进行了评估,同时对风机叶轮、通风管等基础设施进行检查,以确保换气风机能够快速应对高温天气,高效投入工作。不仅如此,点检员还对该分厂的旋转轴件的运行状况进行了排查,对缺少润滑油的、轴承座损坏的、加油堵塞及缺失等情况均做了细致的统计,安排整改恢复。

通讯员 徐康

地质灾害调查护航尾砂输送



7月17日,矿产资源中心(安徽铜冠地质环境工程有限责任公司)地质环境院技术组前往新桥矿露天采坑开展地质灾害调查工作,实地勘察管道沿线地质灾害发育情况,收集岩层产状、节理发育程度等数据,为冬瓜山铜矿尾砂正常输送保驾护航。图为该中心新进技术人员在资深技术人员的指导下学习使用地质罗盘。

通讯员 江莹 潘能军 摄

七小时的鏖战

7月14日下午,池州市持续强降雨引发多地山洪。铜冠池州资源公司矿区输水管道在山洪中被冲断,造成全矿停产,严重影响矿内几百名职工的生产生活。

险情就是命令,故障抢修刻不容缓,该公司立即启动应急预案。被冲毁的管道埋设在齐石公路的下方,想要抢修必须封路。齐石公路是双向两车道,路面狭窄,也是棠溪镇等周边自然村通往外界的唯一通道,而且是池州市非金属矿产运输大动脉,一旦封路必将造成大面积拥堵。

为了不影响周边居民生活秩序,该公司主动联系当地公安部门说明情况,最终决定将抢修时间安排在22点之后,由公安部门向社会公告相关情况。随后,该公司组织了专业抢修小组、后勤保障组。抢修小组主要负责现场施工和人员、机械的调配;后勤保障组主要负责是封堵施工路段的两头,设置警示标识,保障施工现场人员、过往车辆的安全及物资供应。

21点,抢修队伍迅速集结,赶往事发地点,快速铺开队形,全力以赴投入到紧张的抢修中。被冲毁的管网埋设在齐石公路被称为“老虎嘴”的路段,该路段是个S弯,公路两边均为河道,施工条件受限,大型机械设备无法正常作业,只得用一台小型挖机边开挖边设置涵管回填砂石,增加了施工难度。夏季夜晚的雨后,空气潮湿闷热,汗水早已浸透抢修队员的衣襟,大家额头上汗珠顺着脸颊滑落,但是抢修队员顾不上这些,继续着手工作。值守人员在漆黑的夜里坚守岗位寸步不离,指挥着来往车辆绕道而行。经过近7个多小时的奋战,终于在凌晨4点将最后一节涵管铺设到位。

队员们看到最后一铲的泥土覆盖好开挖的基坑时,混合着汗珠和泥浆的脸上露出了微笑。本次抢修累计铺设预制涵管18节,顺利打通了抢修环节的难点堵点,为水网管线铺设奠定了基础,7月15日早上,供水重新恢复。

通讯员 王亚峰

“班前答题”施“凉方”



连日来,冬瓜山铜矿充填区利用班前会、学习日等形式,以互问互答方式,开展涉及盛夏季节防暑降温学习教育,让大家在互学互鉴中,不断“贮备”安全生产“凉方”。

随着盛夏季节的到来,防暑降温工作开始成为派班会上的“热词”,“漫长的夏季里,一遍又一遍地发布指令,容易引起大家的疲劳感。”区长王方冬分析说,“防暑降温要有互动性,要发动职工主动参与其中,而不

是一味地被动接受说教。”于是该区在每天生产派班会时,结合气温变化和作业现场环境,梳理出有针对性的防暑降温“考题”。“请问‘只要每天关注气温变化,就可以安全度夏’的说法是否正确?”“关注气温变化固然重要,但是不能直接起到防暑降温作用。”在7月11日的班前“答题会”上,50岁出头的充填工刘师傅面对派班区长的提问,一字一句地说道,“对于不同年龄段的人,防暑降温要切合实际、科学合理,毕竟面对高温酷暑,年龄不占任何优势。”言简意赅的回答,立马引起工友的共鸣。

青工小王是一位“80后”,业余时

间酷爱上网,当区长点名让他回答“如何保持充分作息”时,稍加思索的小王答道:“随着时代和科技的发展进步,夏季的文化娱乐生活也更加丰富多彩,但切不可过度熬夜、不能透支体能,以及注重学习防暑降温知识,保持充沛体力投入到安全生产工作中。”“回答正确,但你要言行一致。”区长叮嘱小王说。

“开展班前答题会活动,使我对防暑降温有了具体概念和深刻印象,通过各自说出的每一条防暑降温‘凉方’,在实际工作中更加管用有效。”充填工小李颇有收获地说。

通讯员 汪为琳

张黎明:退伍不退志,岗位建新功



脱下绿色军装,穿上蓝色工服,从肩负守护一方疆土的使命转而投身企业建设一线。这是退伍军人张黎明最朴实的青春履历。

今年28岁的张黎明于2016年9月入伍,在部队服役5年后先后被授予“优秀义务兵”“四有优秀士兵”等光荣称号。2021年9月张黎明光荣退伍,次年回到铜冠建安安装公司生产一线从事钳工岗位。无论是当兵,还是当工人,他都能够凭借着一股“硬”劲儿,干出自己的一片天地。

师傅“带出来”自从2021年退伍后,张黎明先后去了多个城市,他投过简历,想过创业,几经辗转后还是决定投身家乡的建设中来。2022年张黎明进入到铜冠建安安装公司成为一名钳工。

2022年铜冠建安安装公司承接到金威铜业分公司大修任务,青涩的钳工张黎明跟着师傅穿梭在施工现场,指导班组人员安装、调试,与技术对接设计问题和技术难题,从项目开始到结束共17天的时间,他放弃了周末和节假日的休息时间,与工友

们一起顺利完成了安装、调试工作,保证了项目的顺利交付。由于安全、优质、高效提前完成大修任务,为金威铜业分公司顺利生产多创造产值2600万元,该事迹先后被人民网、中国新闻网、安徽新闻网等国家级、省级媒体广泛宣传。

作为首席师傅倪晓宏的徒弟,张黎明经常受到师傅的教导。重物他来搬、高处他来爬、班会他来开……渐渐的,他已是整个班组团队的主心骨。

安全“硬起来”

一顶黄色安全帽,一身蓝色工作服,一双黑色劳保鞋,一副白色手套,这是张黎明每天干活的“标准”行头。秉承着“安全第一,预防为主,综合治理”的安全生产方针,在施工前他都会带领着班组成员开班前会,讲一讲今天的作业内容、重点安全防范措施,提升班组成员的安全施工的意识,确保每天施工安全优质高效。

成为副班长后他慢慢开始协助师傅挑起“大担子”。有着军人底色的张黎明始终铭记着责任使命,他深知安全生产是重中之重,安全工作刻不容缓。在他的带动下,钳工一班的全体成员都严格要求自己,坚持做到施工前进行四方确认、拒绝“三违”,做到“四不伤害”,班后防火“五不走”。正是因为全员安全意识的提高,钳工班组才能在各种大型工程中达到保质保

量、安环“双零”的目标。

担当显出来

2024年5月15日是个特殊的日子,绿色智能铜基新材料渣选球磨项目要进行球磨机大件吊装。那天一早,副班长张黎明就忙了起来。球磨机安装是渣选厂区域施工的关键环节,40多吨重的第一段进料筒体必须做好吊装前的各项准备工作,不能有丝毫差错。

对于清洗球磨机筒体临时搭建的钢管脚手架进行拆除时,张黎明和一名老师傅穿戴着五点式安全带沿着爬梯登上脚手架的第三层,由上至下进行拆除作业。由于在起重吊装作业中,需要密切协调吊装过程中的重量分配,因此施工班组事先已在筒体的两端绑上了牵引绳用于控制筒体方向,防止物件在空中有大幅度的摆动。这次极其重要的一次吊装任务,张黎明真正成为中坚力量,赢得了职工们的一致好评。

两年多以来,张黎明参与了金威铜业分公司大修、2023年金威铜业分公司圆盘浇铸机维修项目、2024年省重点工程绿色智能铜基新材料渣选球磨机和半自磨整套设备安装项目等。日渐成熟的他正继续以军人的姿态“战斗”在生产工作的第一线。

通讯员 庆文强

本报记者 江君



自救互救技能培训强本领

近日,工程技术分公司邀请市专业应急救援组织“曙光应急救援队”开展自救互救技能培训,培训采取理论讲解和实际操作相结合的方式,内容涵盖心肺复苏、创伤救护、常见急症处理、突发事件救助等方面。图为学员正在进行心肺复苏和创伤救护的实际操作。

通讯员 屈回回 摄