

“绿电”助力绿色出行

见龙花园小区引领低碳生活潮流



在国家大力倡导绿色出行、助推新能源汽车发展的背景下,位于市中心万达广场核心地段的见龙花园小区积极响应国家政策,于近日完成了地下车库充电桩的全面安装与调试工作,为小区居民提供了更加便捷的充电服务,标志着该小区在推动绿色出行方面迈出了坚实的一步。

据了解,此次充电桩的安装覆盖了小区已交付地下车库的近半停车位,共计安装了181个充电桩,其中包括36个快充桩和145个慢充桩,能够满足不同类型新能源汽车的充电需求。为了确保充电安全与效率,此次充电桩的安装采用了最新的智能充电技术,配备了智能管理系统,支持远程监控、预约充电、实时状态查询等功能,车主只需通过手机APP即可轻松完成充电操作,极大地提高了充电效率和用户体验。同时,为了保障充电

安全,每一台充电桩均配备了防火墙系统和紧急断电装置,确保了充电过程的安全可靠。小区居民对此反响热烈。邱先生是小区内的一位国产新能源汽车车主,他表示:“以前每次充电都要去外面的公共充电站排队,既费时又不方便。现在好了,直接在自家楼下就能充电,真是太方便了!”除了提供便捷的充电服务,小区还计划推出一系列优惠政策,如夜间充电优惠、积分兑换免费充电时间等,鼓励更多居民选择新能源汽车,

共同参与绿色出行行动。此次充电桩的安装,不仅仅是见龙花园小区对国家绿色发展理念的生动实践,也是铜冠物业公司作为国有企业落实“双碳”行动、承担社会责任的体现。未来,铜冠物业公司还将持续探索和实践更多绿色、智慧的社区建设方案,如太阳能光伏板安装、雨水回收利用系统、智能垃圾分类等,致力于将见龙花园小区打造成为一个集绿色、低碳、智能于一体的现代宜居社区。

通讯员 邱豪

图片新闻

以“变”求变 降耗提效

为解决空压机在工频运行过程中存在的频繁加载和卸载的问题,张家港铜业公司动力车间集思广益,通过为空压机加装变频器的方式,有效降低了机械磨损,延长了设备寿命,同时提高了设备运行效率。图为该公司动力车间员工日前正在安装变频器。

通讯员 张万兴 摄影报道



金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展浓硫酸泄漏应急演练

日前,金冠铜业分公司双闪硫酸车间组织班组员工开展浓硫酸泄漏应急演练活动,进一步提高员工应对危险化学品事故的应急处理能力。

“报告班长,1系统HRS泵出口管道漏酸,漏酸程度比较大!”巡检人员发现“漏酸情况”后,立即通过对讲机汇报班长和中控室。

“不能冒险进入,要保证自身安全!做好现场监护!”“仪表汇报信息中心和上游车间,可能要停车处理,查看外排口是否关闭,是否有泄漏。”当班班长根据现场漏酸情况,立即启动应急预案,组织员工第一时间进行处置,并汇报该车间负责人。

应急演练中,该车间负责人接到报告后,立即通知应急小组其他成员迅速赶赴事故地点,通知现场作业负责人疏散现场无关人员,布置警戒区域,了解事故情况。应急救援小组到达现场后,该车间负责人听取现场人员关于漏酸程度、有毒有害气体含量的汇报,确定各气体未超标和无人身伤亡后,电话联系冶炼车间“紧急降料停一系统风机”“停运HRS泵”,安排人员穿戴好防护用品进行应急处置,将“管道酸排至地下槽”,将“槽酸打至成品槽”;同时安排技术人员检查外排板是否存在渗漏情况。经过现场“紧急处置”,当班班长将该车间负责人汇报硫酸泄漏现场处置结果和控制情况,该车间负责人在评估后宣布演练结束。

此次演练从员工发现干吸管道泄漏到汇报、处理、记录各环节配合默契,参与演练人员各司其职、反应迅速,达到了预期效果,不仅增强了员工安全意识和安全防范技能,还有效提升了应急处置能力。

本报记者 陈幸欣
通讯员 施金呈 秦超

质量检验中心:消防培训警钟鸣 应急演练筑安全

日前,质量检验中心组织开展了消防安全知识培训及模拟实景应急演练活动,进一步增强员工消防安全意识和自救互救能力,营造良好的消防安全环境。

“一提、二拔、三握、四压”,演练开始前,宣讲人员深入浅出地讲解了干粉灭火器的使用方法并做了详细的步骤演示,科普了小火应如何使用适当方法扑灭、大火应掌握逃生技能等重要的消防

安全知识。演练情景模拟该中心办公楼车棚电动车着火,火势发展迅猛,一时难以控制。演练开始后,现场救援组、疏散警戒组、现场增援组、演练协调组、参演组迅速进入各自“战位”,拉响烟幕警报、控制火情、组织全员疏散、加强外围警戒、体验灭火及水枪喷射操作一气呵成。60秒内,办公区域所有人员全部有序撤离至安全地带,5分钟后明火被扑灭,清点

人数确认安全后,演练圆满结束。演练结束后,参演人员及专兼职档案员分组熟悉了消防器材及消防水枪的使用方法。参演人员纷纷表示,通过模拟演练了解了消防安全基本常识,掌握了必要的消防安全技能,提高了自我保护与灭火救助能力,在今后的工作和生活中,将做到安全为先,消防结合,合力筑牢质量检验中心安全防线。

本报记者 陈幸欣 通讯员 范凤宇

激情燃烧的车间



循环水工段及炼铁收尘工段项目所需设备预计在七月下旬完成交付现场。

“每一台配电柜的顺利完成,都关系着项目的进度,关系着客户的期待。”该车间老员工倪忠忠表示,“为了满足客户的需求,时间紧张,必须加班加点,全力以赴赶制着订单。我们辛辛苦苦没关系,只要客户满意,一切都值得!”

操作现场,一排排整齐的配电柜组装流水线正忙碌运转着,工人们身着整洁的工作服,头戴安全帽,专注地投入工作。他们脸上挂着汗水,却分工明确,未曾放下手中的工作,力求每一个环节都严谨细致、做到最好。有的工人正忙着调试电气元件;有的则在认真检查配电柜的外壳和内部线路,确保每一个环节都符合标准……每一台配电柜的组装,都需要经过无数次的调试和检验,以确保其稳定性和安全性。他们时刻保持高度的警觉性和专注力,不敢有丝毫的

松懈和马虎,手中的工具如同他们的伙伴,相互配合默契。

“在赶工期的关键时刻,每一位工人都深知自己肩负的责任与使命。因为每一个细节都关系到整个配电柜的质量和性能,也关系到客户的满意度和工厂的声誉。”该厂负责人张维表示。

“只有通过自己的努力,才能为企业创造更多的价值。”青年员工周锐笑着说。为了赶制更多的订单,工人们加班加点,却从未有过怨言和退缩,遇到一些难以解决的问题和复杂的工艺要求,也不轻易放弃,他们积极寻求解决方案,不断探索和尝试,直到问题圆满解决。在这个激情燃烧的车间里,有一股积极向上的力量,员工们用汗水和智慧,谱写了一曲感人至深的劳动赞歌。该班组连续两年荣获集团公司“优秀标准化班组”称号。

通讯员 房振剑

以赛促学 安全入心



“带电电器着火时不能采用哪种灭火方法?请抢答。”

“不能用水灭火,回答完毕。”铜山铜矿分公司运转车间女工孙娟在听完主持人提问后,立即举手自信地回答。

这是6月25日上午,在铜山铜矿分公司运转车间的派班室里,正在紧张激烈地进行着“安全生产月”安全知识竞赛的一幕,本次竞赛活动采取有奖问答的形式,组织员工进行现场抢答。活动中,员工们踊跃抢答、对答如流。

“请听题,维修主要提升井筒、运输大巷和大型硐室,应有经分管安全副厂长批准的安全技术措施。是对还是错?”“这题是错误的,应该是由主管矿长批准。”维修班班长周正勤听到主持人的问题,不假思

索脱口而出,给出了正确的答案。

“接下来的一题,也与维修有关,请问多绳摩擦提升机的首绳,检验时或使用中有2根不合格的,应全部更换。是对还是错?”“不对,不对,这题是错的……”刚拿到奖品的周正勤又抢答到一题。“师傅,你动作也太快了吧,也留点机会给徒弟们啊……”准备抢题的徒弟小詹嘟着嘴看向师傅。“好,好,我不抢了,给你们年轻人机会,快退休喽,也要给徒弟们做好榜样哈……”答完题的周正勤笑眯眯地坐到自己的座位上。

此次的安全知识竞赛在阵阵热烈的掌声中,不断被推向高潮。

在第二十三个全国“安全生产月”活动深入开展之际,铜山铜矿分公司紧扣“人人讲安全,个个会应急——畅通生命通道”活动主题,精心备好丰富多彩的安全“套餐”,提高员工安全意识。在“安全

生产月”期间,该分公司分别在运转车间、选矿车间、铜冠矿建铜山采矿项目部和铜冠矿建铜山项目部组织开展现场有奖知识问答活动。竞赛的选题结合公司安全生产现状,根据不同工种、岗位的专业知识、安全生产应知应会、应急救援等方面,涵盖有选择、判断以及问答近百余道与安全息息相关的题型,让员工在参与竞赛答题的过程中进一步学习掌握了安全生产法律法规知识、安全生产规章制度,并在答题过程中,为回答正确的员工准备了实用精美的小礼品。

“奖品其实并不是主要的,主是想通过这样寓教于乐的形式让员工们感知到安全的重要性,提高全员的安全风险防范意识,防控风险能力,为公司和谐稳定发展创造良好的安全环境。”该分公司副经理、安全总监曹三六在安全知识竞赛活动现场说道。

通讯员 张震

铜冠池州公司一项目入选集团公司管理提升标杆项目

本报讯 近日,铜冠池州公司“体系审核+全过程管理+数智化赋能”管理提升项目入选集团公司2023年度管理提升标杆项目名单。

近年来,国内外铅锌原料资源紧缺,产品加工费大幅压缩,销售利润持续下降。针对产品种类多、原辅料品种杂、生产流程长、质量控制点多的特点,“如何提升产品一次性交验合格率,减少客户投诉,降低产品质量损失”成为该公司生产经营管理的新命题。

在全面系统分析内外部因素的基础上,该公司通过构建成熟的质量管理体系,实现体系要求与业务过程有机融合,将质量管理体系关键指标纳入考核,形成了独具特色的“体系审核+全过程管理+数智化赋能”质量管理新模式,产品质量不断跃升。该公司以满足顾客要求为核心,建立从供应商的选择及评估、原辅料的验收、生产过程控制、成品检验到市场销售环节的的全过程质量管理体系,运用过程方法构建四个层级管理制度和立体化的发现问题、分析问题、改进问题工作机制。在具体实施方面,该公司逐渐摸索形

成“421”体系审核模式,即4次产品审核,2次过程审核,1次体系审核。针对不符合项和体系运行中存在的薄弱环节下达整改通知单,要求责任单位限期整改,同时对不符合项进行全面诊断和深入分析,针对根本原因及时采取纠正预防措施实施改进。据统计,近年来不符合项的整改闭环率达100%。

该公司建立了原辅料质控控制、生产过程中间质量控制、成品出厂质量检验全流程质量管控体系,并强化落实,有效发挥“火眼金睛”的监测作用;同时运用产品质量先期策划(APQP)、潜在失效模式及后果分析(FMEA)等质量工具,采取“关口前移”的管控模式,有效保障生产稳定运行。

坚持以“智”提质,开辟数字化赋能质量管理的新路径,应用数智技术助力质量管控水平大幅跃升。针对铸生工艺中钴杂质变化大的特点,新增铸在线智能检测系统,实时监控钴含量的变化,有效提升了产品质量。铸锭含钴品位从99.995%逐渐提纯到99.997%,部分钴含量甚至达到了99.998%的标准,达到了同行领先水平。

通讯员 阮丹

安庆铜矿开展廉洁警示教育

本报讯 近日,安庆铜矿组织党员干部80余人赴安庆市党风廉政教育基地开展廉洁警示教育,扎实推进党纪学习教育,进一步深化党风廉政教育的震慑力,教育引导党员干部严守廉洁纪律。

在参观活动开始前,党员干部观看了警示教育片《刮骨疗毒 镜鉴正己》。一桩桩身边鲜活的真实案例、一幅幅触目惊心的图片、一个个声泪俱下的忏悔视频、一段段发人深省的解读文字,都在警醒着现场每名党员干部,要深刻汲取教训,严守纪律规矩。

随后,在讲解员的带领下,大家依

次参观了“悔”“险”“醒”等主题展区,通过丰富的图文资料、真实的案例展示以及生动的多媒体演示,学习领会习近平总书记关于党的自我革命的重要思想;通过观看落马官员的腐败过程和沉重忏悔,沉浸式体验“监狱的一天”,切实引以为戒,时刻保持清醒头脑。

参观结束后,大家纷纷表示,要以党纪学习教育为契机,认真学习新修订的《中国共产党纪律处分条例》,把增强党性、严守纪律、砥砺作风融入日常、化为习惯,永葆清正廉洁本色,以饱满的热情和实干的作风为矿山高质量发展贡献自己的一份力量。

通讯员 程前

铜冠铜箔公司开展党风廉政教育活动

本报讯 7月4日上午,铜冠铜箔公司纪委组织党员干部前往铜陵市廉政教育基地——左光斗纪念馆,开展以“锤炼过硬作风,永葆清廉本色”为主题的党风廉政教育活动,旨在进一步深化党纪学习教育,筑牢党员干部清正廉洁的思想根基。

步入纪念馆,一尊庄严的“铁骨御史”左光斗铜像赫然映入眼帘,他坚毅不屈、正气凛然的形象瞬间触动了每位党员的心灵,引发了大家对这

位历史先贤的深深敬仰。随后,在讲解员声情并茂的解说下,党员们逐一探访了门厅、主展馆瞻瞻堂及副展馆乾坤正气堂等区域。通过馆中的陈列画作、书法作品、浮雕墙、沙盘以及珍贵的左光斗六面印等展品,大家走进这位历史先贤为官清廉、勇于担当的辉煌一生,深刻感受他的清廉正气和崇高精神。

活动尾声,全体党员在纪念馆内重温了入党誓词。

通讯员 刘洋

矿产资源中心第四项目部实现“双过半”

本报讯 今年以来,矿产资源中心第四项目部克服钻探任务重、作业地点多且散等不利因素,精心组织生产,统筹人员设备,充分发挥党支部“两个作用”,强化过程管控,全员攻坚克难,圆满实现“双过半”目标。截至6月30日,该项目部共完成钻探进尺7028.65米,占年度计划58.57%;实现产值568.23万元,达到年度计划58.67%。

该项目部突出谋划在前,年初详细部署全年目标任务,坚持“天问、周报、月汇”制度,及时掌握生产一线情况,灵活调动人员,做到“人歇机不休,修机不停人”,以天推周,以周促月,以月保季,确保生产有序衔接、产量稳步增长;坚决杜绝设备“头疼医头,脚痛医脚”行为,发现问题第一时间处理,深挖原因,找出“病根”,同时利用经理带班巡查、机班检查、钳工细查三重

巡查机制,保证在用设备安全稳定运转,为生产创造条件;以党建项目攻关行动为切入点,对今年新引进的新型全液压钻机的高效使用进行攻关,从设备运输、安装、钻头选取、施工应用多方面入手,加大青年技术人才培养力度,积极了解设备性能,持续推进新型钻机的应用研究。

该项目部结合《职业病防治法》宣传周、防灾减灾宣传周、“安全生产月”活动,开展集中学习、安全承诺签名、线上答题等10余次,有效增强职工安全防范意识和紧急非险能力;根据季节特性完善汛期应急预案和防汛物资储备工作,并组织防汛防汛实战演练,汛后及时发布驻地当地天气信息,督促值班人员随时做好防汛抗险准备,全力保障在外职工生命财产安全。

通讯员 江莹 张顺

金隆铜业公司硫酸课落实强降雨应对措施稳定环保指标

本报讯 近日,连续的强降雨天气给金隆铜业公司硫酸课的正常生产组织带来诸多不便,作为承担该车间废水处理责任的硫酸课,在外排水指标控制上压力尤为突出。为加强环保控制,确保连续强降雨状态下外排水指标稳定可控,该课在雨季来临前便组织开展隐患排查,提前对雨水系统、电化学系统等进行检修、清理,确保雨水、污水处理系统有效运行,应急联络机制和应急水池液位控制等措施有效落实。

强降雨期间,该课安排专人对各主、次干道地下涵管进行全面巡查,并

取样进行化验分析,判断水质情况。该课主要负责人带领区域责任人和班组长,重点关注各排水沟、水池储量,做好水质监测,适时调度公司各生产课室生产污水泵送秩序,确保污水处理系统有序。此外,该课水处理工序每班均安排专人,全程跟踪雨水收集池进口和清洁废水水质情况,利用优化后的清污分流系统,结合现场快测和雨水排口在线监测数据,将达标的后期雨水和清洁废水有序外排,保障汛期安全生产。

通讯员 周涛 张伟

沈振华同志逝世

中国共产党党员、退休干部、原铜陵有色金属公司机械动力处处长、教授级高级工程师沈振华同志因病医治无效,于2024年7月5日9时06分在铜陵市立医院逝世,享年91岁。

沈振华同志,1934年4月出生,上海市原南市区人,1957年10月参加工作,1987年9月加入中国共产党。历任铜官山选矿厂机械技术

员,铜官山铜矿机动科技术员、机械工程师、机电科副科长、副矿长,铜陵有色金属公司机械动力处副处长、处长等职,教授级高级工程师。1994年12月退休。

沈振华同志的遗体告别仪式于2024年7月7日8时在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色集团党委老干部部
2024年7月5日