

铜冠池州公司数字赋能助力传统产业转型升级

金冠铜业分公司强化设备管理提升系统作业率

铜冠池州公司
头条新闻 正文

近日，铜冠池州公司锌合金“5G+数字化”项目顺利完成技术改造并正式投入使用。备受瞩目的自动称重、自动贴标系统以及供应链自动入库系统成功对接投入使用，标志着公司在终端产品处理流程上实现了自动化、一体化和无人化的重大突破。

在电解锌车间，智能GS-EDL红外测温检测系统开启故障自动提醒；在锌合金仓储现场，在线智能称重和AGV小车来回转运；在浇铸工序，自动

扒渣机器人不知疲倦地挥动着双臂……这些生产场景，充分展示了该公司数智化转型和数智赋能释放的强大生产力。

该公司把数智化转型作为传统产业转型升级的“必修课”，全面推行智能制造应用，扎实推进数字化转型，加速锻造新质生产力。智能GS-EDL红外在线高速测温技术的运用，改变了此前锌电积生产中人工手持测温枪进行短路线检测的模式，提高了电极温度检测的准确性和异常问题处理的及时性，降低了员工劳动强度和岗位安全风险，提升车间生产和管理的自动化、智能化水平，彻底消除以前电极短路造成的质量隐患。

为实现智能计量和称量、物流业务数据规范化、电子化和集成化，公司于2023年年底顺利完成供应链协同智能计量管控系统并投入运行。借助智能物流过程控制技术，集成微信小程序、自助终端、移动终端、条码技术、车辆识别、物联网等技术，实现销售产品、采购原料、厂内物资调拨等物料智能计量，保证发运全程安全风险可控，提高协同作业效率，降低运输成本，提高客户满意度。

10万吨锌合金AGV全智能仓储项目是助力该公司实现生产线自动化和智能化转型的核心举措。项目中所采用的先进机器人和自动化设备以及

5G技术，不仅实现了生产流程的自动化、智能化，还通过设备间的高速互联互通和远程监控，极大地提升了生产效率和产品质量。自动称重、自动贴标的成功应用，大大提高了质检入库工作效率，原来必须由四个人配合才能完成的入库工作，现在全部由机器人在线完成。目前自动系统流水线作业模式不仅减少了岗位人员，而且大大节约了叉车来回转运的费用，真正实现了减员增效，本质安全水平提升。AGV全智能仓储系统帮助企业实现了高效化、精准化，大幅提升仓储管理水平，充分展现了智能制造的显著优势。

通讯员 纪陈红

今年以来，金冠铜业分公司通过加强设备点检、细化设备预防性维护、以及加强重点设备特护管理等措施强化设备管理，有效保障了设备稳定运行，提升了系统作业率。双闪厂大修期间，该分公司闪速熔炼炉、闪速吹炼炉四月份作业率分别达到99.5%和99.61%，首次实现两台闪速炉作业率同时大于99.5%的最佳工况。

构建设备保障管理体系，提升日常设备点检工作成效。该分公司加大各区域设备每周日常点检频率，及时诊断设备运行状态，第一时间跟进做好设备维护保养，确保设备运行过程状态得到有效管控。每周定期组织机械、电仪点检员与工艺生产人员开展重点设备联合点检工作，全面系统做好重点设备定期“体检”，汇总问题落实维保检修方案，明确异常状况处理责任人，及时消除问题隐患。

强化重点设备特护管理，抓好预防性维护降低设备故障率。针对全厂各类设备种类繁多且部分设备结构复杂

等情况，该分公司根据设备对工序生产的重要程度与影响大小，梳理出双闪速熔炼炉、蒸汽干燥机、冰铜磨等重点设备，建立重点设备特护管理机制，编制重点设备检修标准，清单式细化重点设备维护要点，明确定期维护保养要求，有力提高重点设备维保质量，降低了设备运行故障率。

做好设备隐患分类统计，统筹生产合理安排维护检修。为避免设备故障影响生产，该分公司在不断加强设备运行管控的同时，对影响生产的各类故障及日常点检发现的设备隐患进行分类统计，不断积累和分析设备运行规律，细化设备管理各方面措施并加强源头管控，以及结合生产实际合理利用炉检、月修以及其他生产间隙时段进行维保检修，不断降低设备故障率，保障设备长周期安全稳定运行，全面提升了吹炼炉等各生产系统作业率。

目前，该分公司双闪厂大修基本结束，各系统设备得到全面整备维护，即将投料恢复正常生产。通讯员 杨年

金隆铜业公司编制《安全生产治本攻坚三年行动方案》

日前，金隆铜业公司编制完成了《金隆公司安全生产治本攻坚三年行动方案（2024—2026年）》（以下简称《方案》），方案充分夯实了安全生产工作基础，为金隆铜业公司未来三年安全生产行稳致远提供了强力支撑。

《方案》坚持“安全第一，预防为主”，将遏制事故的关口前移到一线，在安全理念上推行“三个着力”，即着力消减重大风险、着力消除由于重大风险管控措施缺失或执行不到位而形成的重大事故隐患、着力整治员工身边突出安全隐患。《方案》针对金隆铜业公司的安全生产实际，设定了企业安全生产主要目标。力争通过三年治本攻坚，2024年底前基本消除2023年及以前排查发现的重大事故隐患存量，针对重大安全风险的一批“人防、

技防、工程防、管理防”措施落地见效，本质安全水平大幅提升。该《方案》全方位审视了金隆铜业公司当前安全生产领域方面的问题，有针对性地制定了11条安全方面的主要任务。包括开展管理人员及全体员工安全教育培训行动、开展安全科技支撑和工程治理行动、建立并完善安全信息化系统、深入开展智慧消防系统建设、提升全员应急能力及避险意识能力等。每一条任务都与提升企业安全设施建设和提高职工安全生产意识息息相关。为确保《方案》得到有效贯彻实施，该公司采取制度跟进，制订了《方案》实施的保障措施，完善规章制度，强化正向激励和对安全任务目标的考核，严格问责问效，推动安全生产治本攻坚三年行动真正落地落实。

通讯员 章庆 丁红琴

安庆铜矿动力车间加强班组管理筑牢安全防线

近日，安庆铜矿动力车间严抓安全管控，压实安全责任体系，不断提升班组安全工作质效，通过细化任务指标、细化责任落实、细化考核机制，大大提高了班组安全生产工作质效，有效提升了职工安全素质，筑牢安全生产“防线”。

该车间根据各班组的职责和目标任务，细化各班组的任务和指标。在每班作业前，利用排班会全面详实安排工作任务，并结合作业现场变化情况及时召开“班前会”，从风险辨识、隐患排查入手，班组长及安全负责人对作业地点安全环境和安全注意事项进行排查，做到工作有计划、任务有明确目标，并在作业完成后及时“打卡”，将当班生产任务拍照发至工作群。

该车间结合当班重点任务，细化责任落实，通过“每日一提、每日一案例”，提高班组成员岗位安全生产责任制及操作流程；班组长对当班重点工作进

行详细安排，明确每项工作的安全负责人，讲解每一个作业地点、每一道工序的安全注意事项，讲清每个生产环节、每个操作流程可能存在的安全隐患，并制定有效防范措施；各班组长根据生产维修计划，将各岗位安全生产责任制提前列出，每名员工按照要求严格落实，做到工作有标准、有措施、有程序。

该车间每班结束后及时召开“班后会”，对当班工作进行“复盘”，细化考核机制；各班组进行对比对照，找不足、找差距，使班组管理工作实现“基础管理规范化、专业管理流程化、现场管理标准化”。

铜冠环科公司开展“绿色转型 节能攻坚”宣传活动

近日，铜冠环科公司响应国家节能宣传号召，营造节能减排的良好氛围，以“绿色转型 节能攻坚”为主题，开展了系列宣传和实践活动，旨在通过倡导节能理念，培养绿色低碳的生活习惯，推动公司节能降耗，为该公司高质量发展注入绿色动力。

作为一家专注于环境治理的公司，铜冠环科公司一直秉承着“环保创新、节能减排”的经营理念，致力于推动绿色转型，助力生态文明建设。在全国节能宣传周期间，该公司通过LED显示屏、宣传栏等多种形式向广大员工宣传节能理念，倡导绿色生活方式，引导大家从小事做起，从自身做起，为节能减排贡献一己之力。活动中，该公司还积极组织员工观看了学习节能小妙招等

宣讲视频，鼓励员工在公司和家里都通过实际行动践行绿色生活理念，用自己的行动来推动节能减排政策的落实。

该公司还积极践行节能减排，以身作则。在生产经营过程中，该公司始终将节能减排作为重要任务，通过技术创新和管理优化，不断提升生产效率，降低能耗排放。例如，积极使用节能设备设施，大力推行电化循环水处理技术，采用先进密相干塔技术处理烟气排放，实现节能减排的目标。同时，积极投入资金研究绿色节能化钠生产新技术。将从自身做起，从小事做起，深化环保治理业务，加大技术研发力度，在积极响应国家节能减排政策中贡献自己的一份力量。

通讯员 王锋 王敬涛



进入二季度，矿产资源中心瞄准目标任务，加快推进冬瓜山铜矿深部第二找矿空间勘查研究、姚家岭多金属矿探矿验证等重点任务，冲刺时间和任务“双过半”。图为近日该中心钻探人员边操作钻机边观察其运转情况。
本报见习记者 王慧玉 通讯员 江莹 摄

铜冠矿建公司参观铜廉馆开展廉洁文化熏陶活动

近日，铜冠矿建公司纪委为进一步夯实廉洁思想根基，大力培育廉洁奉公意识，组织该公司市内党员干部30余人，赴铜廉馆参观学习，接受廉洁文化熏陶。

铜廉馆充分利用铜陵源远流长的青铜文化，通过一铜器、一人物，将“铜

文化”与“廉文化”有机融合起来，馆内的布展实物、图像、影像深刻再现了铜陵本地出土的青铜器和优秀历史人物。该公司市内党员干部先后参观了馆内“志道、守正、移风、奉法、精勤”等10个展区。正气凛然的陈孟晟、呵止奢风的盛嘉祐、谏法受罚的陆绍庆、洁己

不染的钟文珍……一件件“铜文物”，一个个廉洁人物故事，在讲解员的解说下，大家深切感悟到“以铜释廉、以史育人”的历史文化底蕴，对“廉史”“廉理”有了更直观了解。参观结束后，大家纷纷表示，在今后的工作和生活中将不断增强纪法意识、廉洁意识，把感悟到的

廉洁思想转化为实际行动。

据悉，该公司为进一步加强廉洁文化建设，以党纪学习教育为契机，通过主题党日等形式，分层分类开展廉洁从业和家风教育活动，多措并举推动廉洁思想入脑入心，淬炼清廉干净本色。

通讯员 吴苇 秦姝萍

图片新闻

把握细节保质量



近日，动力厂热电1号机组各项重点检修项目均按计划推进中，完成了1号汽机叶片、汽轮机轴瓦、气封间隙调整等系列检修项目。该厂热电车间技术人员测量汽轮机轴瓦间隙，并做好记录，把握关键设备每一处细节的检查和处理，保障大修工作质量。

盛仙景 董玲 摄影报道

千米深井的“呼吸延伸”

“若把矿山的呼吸系统比作一个人的话，那么矿山通风系统就相当于人的呼吸系统。通过井下的主风机，从地表的‘鼻子’进风经风筒送至身体的每一处。”在冬瓜山铜矿掘进一区850米工段，该区生产副区长徐海洋一边巡检一边形象地比喻。

在掘进作业过程中，风机的检查和维修是关键环节，不仅要保障作业人员对新鲜空气的需要，还要确保无轨设备的正常运转。“我们掘进作业面，就像‘毛细血管’，是人体的最末梢。如果呼吸不畅，人体就不能正常工作。同理，若通风条件差，掘进工作会受到极大制约，所以要想方设法把新鲜风流输送进去，把污染风流抽送出来，全力以赴确保掘进工作面通风良好。”徐海洋信心满满地介绍。

近年来，随着矿山开采深度的不断延伸，新开掘进工作面数量增多，掘进工作面通风越来越重要。面对风流稳定性差、有毒有害气体和粉尘聚集等问

题，若不及时把通风设施布置到位，作业面温度过高会导致无轨设备运转功率急剧下降，加之机油润滑度不够，可能引发发动机缸体变形报废。目前矿山生产压力大，设备连轴转，倘若坏了一台，可耽误了大事。”该区设备副区长洪照华解释。

自2023年9月施工以来，该区负890米中段54—58线出矿巷独头上破掘进深度已逾千多米。今年前4个月，共完成掘进量2.8万立方米，掘进长度1607.9米，超计划4.5%，完成全年计划的35%。由于井下无轨设备使用的是大功率柴油发动机，所产生的尾气致使作业环境高温、高湿、粉尘、油烟混合，作业条件十分艰苦。面对种种困境，该区党员先锋队不喊苦、不喊累，主动放弃个人周末时间，坚守岗位一线。“目前工区人少事多，做好通风至关重要。作为一名党员，要时刻绷紧安全生产这根弦，竭力保障一线工人的生命和作业安全。工作虽然辛苦，但义不容辞。”掘进二班班长周营平一边忙着

手里的活儿一边说道。

“部分受爆破作业影响的风筒已及时更换，压入式风机和抽出式风机的位置已调整好，迎头的两台压入抽出风机也已加装完毕。”忙碌间隙，周营平在工区隐患排查群中一一回复。该区对井下重点区域、重点设备开展现场巡查，加大隐患排查力度，从排查隐患、发现隐患、整改隐患到事后分析，实现闭环管理。“通过一系列行之有效的措施，确保将风险隐患消灭在萌芽阶段，让每一位员工高高兴兴上班来，健健康康回家去。”洪照华接着表示。

据悉，自五月份以来，冬瓜山铜矿掘进一区全力保障井下掘进作业面供风正常，并提前一个月完成井下负825米中段南翼1号、3号采场重点工程。安排专人结合掘进作业施工情况，加强对盘区内风机、风筒的巡检，对未形成循环风的独头安装风机风筒，以高质量安全防护保障矿山高质量发展。

本报记者 陈幸欣 通讯员 王朝

极升清：守护平安的“治化卫士”

学习身边的榜样

身材壮实、皮肤黝黑的极升清是铜冠冶化分公司行政事务部的一名武保干事。自1990年从部队退伍后，就一直从事武装保卫工作，始终以责任和担当守护着企业的安宁。

“师傅你好，请下车接受检查。”门岗，是物资进出厂查验的重点岗位，更是守护企业安全的第一道防线。早上刚过7点，极升清就早早来到该分公司铜冠西路门岗查验登记外来车辆。仅去年他协调处理车辆占道、拥堵、插队等纠纷问题30多起，保障了外来人员、车辆、物资出入安全有序，维护企业财产安全稳定。

严格执行人员、车辆及物资出入厂区查验登记，仔细核对每一辆出入车辆出门证，严把“第一道关口”。今年以来，他共查验登记进出厂车辆600余次，拒绝无出门证车辆进出13次。认真负责的他，被外来单位人员称为“黑面包公”。

作为一名“老武保”，认真二字是极升清干好工作的“独门秘籍”。只要一得空，极升清就到现场巡查。他带领武保人员严格执行企业内部治安管理制度，加强每日例行巡查，提前做好治安防范和隐患排查整治工作。

今年的1月7日，极升清在监控室查看现场监控视频时，发现停车场路边停着一辆三轮车，一外协人员在三轮车旁将一个黑色包裹放进私家车内，形迹可疑。他立即赶到门岗将该外协车辆截停，经过仔细检查，在副驾驶座位下找到黑色包裹，里面藏

有12块盗窃的高压柜三相铜排，按照相关规定对该外协人员进行重罚后予以清退。

去年，极升清带队开展治安防范检查12次，查处整治隐患46处，处罚违规违章5人次，批评教育45人次，排查化解不稳定因素3起。通过不断完善治安保卫防范体系和构筑企业平安建设防线，实现全年无重大刑事案件、无重大治安案件、无越级上访事件、无重大灾害事故的“四无”目标。该分公司也多次荣获“市内保工作先进集体”称号。

30余载的武装保卫工作，铸就了极升清坚毅务实的性格和认真负责的职业素养。他用行动诠释着企业忠诚卫士的使命和担当，在大家的心中他就是守护企业平安的“治化卫士”，多次被该分公司授予“标兵”等殊荣。通讯员 胡永斌 邓雨

「小车间」服务「大民生」

近日，铜冠建安公司生产基地职工停车棚经过验收投入使用，终于在炎炎夏日到来之前，为职工的爱车撑起了一把“清凉伞”。

据悉，自2023年铜冠建安公司新基地投入使用以来，公司规划新增了104个职工露天停车场。虽然露天停车场解决了该职工停车难的问题，但是却又出现另一个问题，该公司发现在雨雪天气很多职工上下班时身上都会被淋湿，非常不方便，而且在夏天，职工们的爱车暴露

在毒辣的太阳底下，经常一晒就是一整天，到开车时就像是在蒸桑拿。该公司在了解具体情况后，心系职工，主动出击，决定在露天停车场搭建车棚，切实解决职工车辆在夏天被太阳暴晒及冬季被积雪覆盖的问题，让职工们在下雨天也不用担心上下车时被淋湿了。

“车棚安装后，再也不用担心我的车在夏天被暴晒了，也不用冬天在挡风玻璃上盖东西防止积雪了。”

通讯员 张帅