

“看得见”的安全交底下 动力厂综合维修车间创新现场安全管理模式

本报讯 “今天我们的任务是维保主井1号水泵机组，注意在水泵外壳起吊时在物体下方不要站人，请安全全员全程旁站监护。”近日，动力厂综合维修车间维修人员正在进行安全作业交底。与以往不同的是，这次安全作业交底过程被录制成一段视频，该车间通过视频对维修作业中

可能出现的安全隐患进行说明，防范事故发生。

为了做好维修作业安全管理，该车间结合工作实际，以党员安环先锋队为“排头兵”，打造了现场作业“第一时间交底+过程可视化”工作模式，即在重要的维修作业现场，以及一些隐蔽工程的抢修、技改现场，第一时

间进行安全、技术交底，通过录制视频或者与该厂调度室连线直播，实现工作过程可视化，让维修作业人员科学预判、有效防范，方便专业技术人员及时掌握维修进度并实时进行指导。同时，录制的视频可以作为技术人员交流、新员工培训的第一手资料，全方位提高安全技术交底的作用。

“这种模式让现场应急处置、风险告知、操作规程等内容‘看得见’，还可以直接与技术人员‘远程会诊’。目前，我们已拍摄可视化安全技术交底视频5次，不仅提高了工作效率，更提高了安全系数。”该车间主任董二保深有感触地说。

通讯员 董玲 王志勇

铜冠商品混凝土公司清明时节生产热

本报讯 一季度，铜冠商品混凝土公司总计完成10.2万立方米混凝土产量，超额完成季度生产目标，实现首季“开门红”。在清明假期期间，该公司持续发力把控生产关。

4月4日上午，尚未进入该公司，便望见一辆辆混凝土运输车行驶于道路之上。临近一些，阵阵轰鸣声传入耳底，进入该公司大院，运输车正有序排队装填混凝土，装填完毕后迅速驶离，奔赴目的地。生产车间里，各项工作正

热火朝天地进行着。“一季度我们取得了不错的生产成绩，清明假期，我们依旧生产不停歇，保质保量完成任务，为集团公司绿色铜基新材料项目建设贡献力量。”该公司工会主席王良希说道。

为保障项目现场混凝土的供应，该公司生产人员清明假期依然坚守在岗位上。该公司始终将“安全第一”奉为准则，不断压实企业安环责任。去年8月成立安全环保部，进一步强化了专业化管理；持续规范开展日常班前安全

交底，严格落实安全交底领导点评制度；常态化开展职工违章、干部反省及谈心帮教等工作；领导现场带班检查，安环管理人员进行常态化巡查。

目前，集团公司绿色智能铜基新材料项目所需混凝土数量庞大，该公司日生产量达到1500立方米左右。为此，调度员、泵车和搅拌车司机循环上岗，以保障全天候不间断供应。繁重的生产任务下，机器负荷不断增大，设备保障人员不敢有丝毫懈怠，他们时刻准备着，一有

问题便立刻行动，躬身检查设备，踮足查看主机……不忽略任何一个细节。为实现精准供应，现场工作人员实时在线沟通，依据施工计划和进度灵活调整生产调度；为保证运输速度，该公司积极联络外部车辆，协商合作事宜。

清明假期，该公司上下团结一心，从多个方面全力保障项目混凝土的及时、保质、保量供应，满足了项目建设需求。

本报见习记者 王慧玉

通讯员 王良希 赵阳

铜冠池州公司稀贵分厂实现首季“开门红”

本报讯 今年一季度，铜冠池州公司稀贵分厂铅锭铅含量大于99.998%，达到同行领先水平；铅冰铜产量超计划3.75%，铅锡合金产量同比增加340.82吨，各项指标稳中向好。

该分厂将提高铅锭铅量作为全年的技术重点，组织生产人员进行技术攻关。通过对铅锭生产环节的多次观察，发现在铅锭成品浇铸前，加碱去杂这一步操作中，搅拌桨的搅拌强度低、搅拌时间短。该分厂组织人手，将搅拌桨更换成大型搅拌桨，搅拌时间从之前的1小时延长至2到3小时，有效去除了杂质中的砷、锑、锡等元素。针对杂质中残留的铋元素，该分厂从生产源头出发，优化操作过程，每天安排人手定时巡查，避免发生铋元素进入系统的情况。

自1月份起，该分厂将提高反射炉生产效率作为突破口，深度挖掘生产潜力，动态调整生产方案，加强设备运行管理、完善预防性检修，为顺利生产创造有利条件。为实现铅冰铜高产，该分厂进一步优化生产环节，在生产过程中从上方插入风管进行吹炼，使反应更充分。充分提高资源利用率，不断加强投料管理，针对每日投料含铅、铜品位的变化，及时调整工艺参数，改变铁屑等辅料用量。一季度铅冰铜含铜率同比上升了4.16%。

调整生产节奏，狠抓生产衔接。该分厂在反射炉处理铅干渣的富余时间里，让反射炉处理阳极泥处理工序生产的熔炼渣和烟灰，生产铅锡合金。在预留出足够的生产时间后，根据熔炼渣与烟灰含铅品位的变化，通过不断试验测试出最佳投料量配比，再通过提高熔炼强度、预防性检修等措施来提高反射炉炉床能力，顺利完成铅锡合金的生产任务。据了解，稀贵分厂每年都会间歇性生产铅锡合金，一季度铅锡合金产量完成年计划的45.05%，为全年铅锡合金增产打下了坚实基础。

通讯员 许哲远

检测研究中心开展环境空气采样培训

本报讯 3月28日上午，在检测研究中心316房间里，环境监测班组的采样员们正在热火朝天地讨论着。“工程师，请问这个采集不同项目的气路要怎么设置？”“王工，吸收瓶的连接要怎么弄？”“请问采样布点设置有哪些要注意的？”这是检测研究中心为了积极响应发展大势、扩大业务范围，开展的环境空气采样培训现场。来自青岛众瑞公司的工程师一边指着仪器，一边耐心地回答着职工们问题。

工程师首先科普了采样设备的基本构造和工作原理，紧接着给职工们介绍了仪器操作的具体步骤，包括开机前气路的布置以及开机后的参数设置等。培训过程中，参训人员积极参与，踊跃发言，通过互查、互补、互评解决平时采样过程中的困惑，提升采样技术能力。

环境空气采样可以用于监测和分析环境中的大气污染物。这一方法可以提供有关空气质量、环境污染的数据，为开展环境治理和制定相关政策提供有力依据。环境空气采样与其他采样方式差异较大的点在于需要考虑风向风速等因素，提前规划好采样布点方位。为了便于职工们理解，工程师采用了图文结合的方式，形象生动地展示了国家对于采样布点的标准要求。

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。职工们配合工程师把采样仪器运至室外下风口处，就地展开了操作演练，每个参与培训的职工依次在工程师的指导下实操，进一步熟悉采样操作和仪器使用。

下一步，该中心环境监测班组将持续提升职工技能水平，切实提高生态环境监测水平，为守护绿水青山提供科学的数据支撑。

通讯员 金佳钰



控成本 提智能

今年以来，铜陵铜箔公司积极发展新质生产力，在加强成本控制的同时，加快推进智能化工厂建设，提升企业智能化水平。图为铜陵铜箔公司员工日前正在进行生箔作业。

本报记者 王红平 通讯员 刘洋 摄

巾帼不让须眉 ——记铜冠建安公司电控设备厂配电柜组装工李玲



在铜冠建安公司电控设备厂大家庭中，有这样一位女员工，她以巾帼不让须眉的志气、精湛的技艺，以及对工匠精神的坚守，成为众多员工心中的楷模。她就是李玲，一个在平凡岗位上书写不平凡故事的优秀员工。

李玲，一个电控设备厂的普通女职工。她个子不高，瘦弱的身体却蕴含着巨大的能量。她的工作是在生产线上组装电控设备、识图布线，这是一个精细而繁琐的工作，需要足够的耐心和细心。每天李玲都是第一个到达工作岗位，她总是穿着一身蓝色工装，戴着白色手套，整洁而利落。她的工作台上，工具摆放得井井有条。在她看来，美好的工作环境也会激发工作动力。

电控设备的组装和布线是一个复杂的过程，需要各种电子元件的合理搭配和精确安装。李玲手法娴熟，眼神专注而坚定，总能准确地找到每一个元件的位置，巧妙地将它们安装到位。

为了不断提高自己的技能水平，李玲付出了巨大的努力。她利用业余时间学习专业知识，参加各种培训和学习班，不断提高自己的专业素养和技能水平。她还经常向同事请教，虚心听取他人的意见建议，不断改进自己的工作方法和思路。

她的精神也感染了身边人。李玲带领的见习团队形成了精益求精的工作氛围，4名见习队员相互学习、相互帮助，共同提高技能水平和工作效率。这种工匠精神的传承和发扬，为企业的发展注入了强大的动力。

在工作中，李玲总是敢于直面困难和挑战。她深知，只有勇敢地面对困难，才能磨炼自己的意志和能力。因此，每当遇到困难和挑战时，她总是冲锋陷阵，协同班组成员共同攻坚克难。

2022年11月，在安庆铜矿配电控房现场改造项目中，她带领自己的徒弟奔赴项目现场，进行为期五天的高强度工作。另在安庆铜矿配电控房现场，GGD现场电机保护控制柜交付时，她主动请缨奔赴现场安装外接线并调试成功，工作结束时已是深夜。

每天，李玲都要在嘈杂的机器声中开始一天的工作。夏天，厂房里气温高达四十多度，她手中的工具却从未停歇，组装着繁杂的电控设备，每

一个零件都需要精确到位，每一条线路都需要严谨布局，她以极大的热情和耐心对待。

有一次，交付用户后的一台设备出现故障，整个生产线的运转受到了严重影响。该厂负责人在紧急会议上询问谁愿意去现场抢修，她毫不犹豫地站了出来。她知道，那意味着她需要进入高达五十多度的工作环境，面对繁琐的抢修工作。在现场，她看到设备冒出滚滚热浪，但她没有退缩，紧握着工具开始了漫长的抢修工作。几个小时过去了，她几乎全身湿透，却没有停下来。“每一分每一秒的延误都会给工厂带来巨大的损失。”李玲说。最终，她在午夜时分完成了抢修工作，生产线重新运转起来。看着重新运转的机器，她心中充满了成就感。这是作为一名电控设备厂职工的责任和使命。

工作以来，李玲曾被授予铜冠建安公司2022年度“三八红旗手”、2023年度“先进女职工”及电控设备厂“年度先进个人”等荣誉称号；获得电控车间技术比武一等奖。她用实际行动诠释了巾帼不让须眉的志气和工匠精神。

通讯员 房振剑

以身作则当表率 ——记铜冠池州公司锌分厂浸出工序班长陈杰

陈杰是铜冠池州公司锌分厂浸出工序的一名班长，工作中他勤勉敬业、敢于吃苦。在提高中上清合格率、降低设备故障的攻坚任务中，他以身作则当表率，团结带领班组成员，创造了中上清合格率98%以上、渣含水降低至24%以下的业绩。

浸出工序作为锌分厂的重要工序，在生产环节中起到承上启下的枢纽作用，同时也是湿法冶炼的第一道关口，担负着提高锌焙砂浸出率、沉除杂质，保证合格中上清产出的重要任务。为最大程度避免复杂矿源给生产带来的影响，降低生产波动，陈杰严格执行工序制订的各项方案，带领班组成员员工消除各种不利因素影响，严谨精细操

作，运用QC小组活动层层分析、逐步实验，最终发现问题症结，通过整改絮凝剂输送泵、增加筛网、更改絮凝剂型号等措施，提高了中上清合格率，为下道工序生产创造了有利条件。

为降低设备故障率，他按照检修计划结合生产实际对大型设备浓密机及附属设备进行定期细致的保养清理。在今年2月份的全员开展的TPM管理活动中，陈杰带领班组成员对中上清储槽进行改造，通过增设溢流口、更改输送泵阀门，解决了长期以来中上清容易漫槽的困扰。

陈杰在日常工作中严格巡检、精心维护，对每一处管道、阀门都仔细检查。正是他的勤勤恳恳，将“跑冒

滴漏”扼杀在萌芽中。“苦点累点没关系，一定要保障设备安全稳定运行，这样我才能安心。”陈杰擦着脸上的汗水，笑着说。

遇到密闭和狭窄空间清理作业时，他在办好安全手续和做好防范措施后，总是冲在最前面，主动承担最棘手、难度最大的任务，与班组成员配合完成清理任务。他说：“以身作则就是最好的管理方法，就是要带头干、干得比别人多，才称得上一名合格的班长。”2023年，陈杰带领班组成员全年共清理溜槽5000余米、各种管路6000余米，检修及保养各类大型设备200多台次，为保证生产平稳有序奠定坚实基础。

通讯员 姚文川

金冠铜业分公司开展高温熔体泄漏应急演练

本报讯 近日，金冠铜业分公司组织双闪冶炼车间闪速炉班组开展高温熔体泄漏应急演练。通过信息报警、启动预案、建立警戒区域、观察风向、人员疏散、现场处置、应急监测等环节的演练，进一步锤炼提升生产班组员工应对突发事件的应急指挥能力、各小组协调能力，以及各应急队伍处置突发事件的快速响应能力和现场处置能力，进一步检验和促进完善应急预案的有效性和可操作性。

此次应急演练在该分公司闪速吹炼炉前现场，模拟双闪冶炼车间闪速吹炼炉6号放铜口经采取堵漏措施后仍然无法堵住、精炼车间阳极炉液面已经达到高位的情况下的应急处置。在清晰、准确的应急指令下，各应

急小组按照预定的演练方案迅速进入实战状态，携带应急救援器材及时赶到现场开展救援工作。同时，模拟闪速吹炼炉紧急停炉、燃烧供热系统停运、炉前多口同时作业排铜和放渣，快速降低吹炼炉内高温熔体液面。各应急小组分工明确、配合有序，层层落实各项应急措施。15分钟后，现场汇报“现场经过有效处置后，事故已控制，危险源已经得到有效防控”。至此，演练圆满完成。

演练结束后，全体演练人员随即在闪速炉派班室对演练活动进行集中总结评估，相互分享经验，查找分析存在的问题，并从实践出发总结经验，优化操作流程，完善应急预案，以保障两台闪速炉安全稳定生产。

通讯员 吕俊

张家港铜业公司开展女职工法律知识线上答题活动

本报讯 近日，张家港铜业公司工会组织开展女职工法律知识线上答题活动，旨在普及法律知识，提升女职工依法维权的意识和能力，进一步维护女职工的合法权益和特殊利益。

活动紧密围绕中国工会十八大、省工会十五大精神，以《中华人民共和国妇女权益保障法》《女职工劳动保护特别规定》等法律法规为题库基础，精心设计了一系列富有针对性和实用性的题目。女职工们通过参与答题，不仅能够检验自身对法律法规的掌握程度，还能够更加深入地了解自身权益。

在为期两天的活动中，女职工们表现出了极高的热情和参与度。她们积极扫码答题，认真阅读题目，仔细思考答案。答题过程中，女职工们展现出了良好的法律素养和对自身权益的

深刻认识。同时，活动还设置了优秀奖、奖励表现出色的女职工，进一步激发她们的参与热情。

值得一提的是，此次活动还特别设置了错题巩固环节。女职工在答题完成后，可以查看正确答案，对自己的错题进行反思和学习，进一步巩固自身法律知识。这一环节的设置，不仅有助于女职工们更好地掌握法律知识，还提升了她们的学习效果。

该公司工会相关负责人表示，将继续关注女职工权益保障工作，积极开展形式多样的活动，为女职工提供更多的学习和成长机会。同时，该公司也将加大对女职工权益法律法规的宣传普及力度，确保女职工权益得到充分保障。

通讯员 张静瑶

安庆铜矿选矿车间细磨精选出好铜

本报讯 安庆铜矿选矿车间紧紧围绕“多选矿、选好矿、出精矿”的工作思路，明确任务，细化措施，充分发挥设备优势、工艺优势、人才优势。今年以来，选矿关键技术指标稳中向好，一季度选铜回收率达90.48%，较去年同期增加0.95个百分点。

该车间克服原矿性质复杂多变、原矿品位降低等问题，以稳定每天3500吨矿石处理量为基础，实行精细化操作，新增一台破碎机接入原有控制室，平衡中、细碎破碎机处理能力，及时掌握振动筛运行状况，严控入球粒度，力求“多碎少磨”。

该车间以“保障设备平稳运行、对生产零影响”为目标，加大设备点检预修管理力度，实行标准化检修、标准化润滑，开展精密点检及设备隐患排查整改，消除设备隐患，降低设备故障率，一季度破碎机、球磨机、浮选机等

关键设备开动率达98%。

为保证铜矿物等有价值矿物充分解离，为浮选作业打下良好基础，该车间增加测量磨矿细度的频次，并根据测量结果及时调整钢球添加方案；针对石灰添加不准确影响选矿指标的问题，结合原有磨矿选矿自动化系统、加酸自动化监测调控系统，新增4台pH值检测仪并接入选矿集中控制系统，实时监测、合理调配，使浓度和pH值达到最佳状态。

此外，该车间以开展合理化建议、小改小革等活动为抓手，充分调动广大职工参与管理、技术革新积极性，发挥人才优势；聚焦管理、生产、维护等重点，每周定期组织召开选矿技术分析会，加强选矿自主技术攻关，关注选矿指标控制情况，研究制定相应措施，力促指标“高稳准”。

通讯员 董明峰 邵二玲

铜冠(庐江)矿业公司选矿车间完成设备检修工作

本报讯 3月30日至4月1日，铜冠(庐江)矿业公司选矿车间开展为期三天的设备检修工作，以确保设备性能稳定，保障该公司生产安全。

此次设备检修情况较为特殊，存在工作量巨大、人手短缺以及点多面广等问题。为此，选矿车间多次召开会议研讨检修方案，通过提前借调外部人员、预备所需材料与工具，做好检修准备工作；明确各岗位职责，做到每个环节都有专人负责，实现责任到人；将整个检修过程细化为具体步骤与时间节点，保障每个环节得以有效执行；制订详尽的设备检修方案，涵盖检修内容、方法、工时预估等，确保检修工作有条不紊开展；重点关注A类设备的检修进度，保证在规定时间内完成检修工作，以免影响生产进度。

检修主要涵盖半自磨进料端和出料端衬板的更换以及高压配电室综保

测试，重点在于衬板的更换，由于半自磨进料端和出料端衬板长时间、高频率地接触矿石，磨损程度极为严重，此外固定衬板的螺栓也因衬板位移而发生弯曲。为解决这一难题，选矿车间对高压配电室进行继电保护测试、真空断路器测试以及过电压吸收器测试，以确保高压配电系统在发生故障时能够及时、精准地切除故障部分，及时发现并排除问题。此次检修还包含对精选电机的除尘，重做老化的高压电缆头，清理、检查铜铁液密池以及调试半自磨磁选系统等内容。

通过此次设备检修，能够提升选矿车间设备的可靠性与稳定性，延长设备的使用寿命，为生产效率与质量的提升奠定坚实基础。

本报见习记者 王慧玉

通讯员 宁宇



丰富职工文化生活

3月25日晚，云南磷化集团有限公司举办2024年健身操比赛，铜冠矿建云南分公司昆明磷矿项目部和业主联合组成代表队上场竞赛，取得了第二名的好成绩。该项目部持续关注员工身心健康，不断丰富职工日常文化生活，让员工们以更加饱满的精神状态投入工作。

通讯员 邵博 摄