

宣典贵：“贵”在专精的设备“典”检员



55岁的宣典贵，是铜冠冶化分公司动力保全中心机械点检班班长。参加工作37年，他从来没有放松过对技能的提升，凭借着打眼、起重工、管道维修等多岗位锤炼积累的丰富实践经验，成为“见多识广”的专精设备点检员。

设备“保姆”解难题

遇上设备检修难题，宣典贵总能想出解决问题的“小点子”。2023年在检修硫酸系统一号离心空压机时，他打破惯性思维，制作了一款专用新吊具，使之前需要5个人配合半个小时左右才能完成的吊装中冷器

工作，只要二三个人不到4分钟就可完成，不仅解决了中冷器拆装困难、易发生碰撞的难题，还提高了检修效率。

此前，硫酸系统红粉站压滤机进料、出料阀门损坏频繁，宣典贵记在了心里，经常去现场观察，分析原因，并提出“重新选取阀体材质，变更设备厂家阀门型号”的建议。新阀门安装后，使用周期由之前的不到20天延长至120天，阀门价格由每台8000多元降到3000元左右，设备成本降低了，压滤机的工作效率还大大提高了。

设备“医生”排故障

在设备故障排查上，宣典贵经验丰富，总能发现设备潜在的问题。今年2月，宣典贵在点检时发现，硫酸一

期干燥泵有异响，泵轴承座温度偏高。在加脂润滑应急处理后，他每天跟踪干燥泵运行情况，并利用硫酸一期4小时停车检修时机，见缝插针完成干燥泵的问题识别、故障诊断、部件替换和设备重启，保障了硫酸系统生产稳定。

该分公司空压机站负责为厂区所有气动设备提供压缩空气。一次，宣典贵点检发现一号离心空压机运行声音异常，监测振动值达26微米每秒，已超过高报警值，而振动值达到30微米每秒空压机就会自动跳机。他立即联系硫酸车间主控，启动备用设备，避免了因空压机跳停引起的突发事故。

设备“专家”传帮带

作为设备点检“土专家”，宣典贵

在班组管理上重视点检员的技能培训。他利用班前会、设备消缺分析会积极开展岗位培训及典型案例分享，以“沙场点兵”形式逐一盘点系统设备缺陷，调动班组点检员学技术、钻技术的积极性。

对待新人，宣典贵“传”知识、“帮”成长、“带”业务。他严格执行点检制度，落实每日点检任务，毫无保留地将自己多年来总结的“听、看、摸、查、闻”五字检查工作方法、点检经验分享给大家，帮助新员工快速熟悉现场设备性能，树立班组成员预防保全的设备管理意识。“宣班长每天带着我们深入现场，手把手指导传授点检经验，言传身教让我们受益匪浅。”实习点检员陶家伟说。

通讯员 胡永斌 王子琦

空中“花木兰”

——记铜冠池州公司2023年度“优秀岗位能手”程配

作为工序为数不多的“95后”女员工，她手持巴掌大的操作杆，用娇小的身躯驾驭“庞然大物”，被同事称作空中“花木兰”——她就是铜冠池州公司铸熔铸工序行车工程配，曾获该公司2023年度“优秀岗位能手”荣誉称号。

2022年2月份，满怀热忱的程配第一次来到生产工序，看到上方这个“大家伙”，害怕、紧张是她当时的心理状态。但她暗下决心，一定要驾驭好这个“庞然大物”。

如何控制好行车，准确无误地吊起目标？这是行车工上岗的第一大难题。“你得从10多米高的上空，找准被吊物的吊点在哪。吊起来时，需要左右掂量，确保吊物处于水平状态，不倾

斜，以防磕碰到其它物件。”程配表示，行车工是一个特殊工种，操作过程更是要求沉着、冷静、眼明、手快。

“夏天满身汗，冬天打冷颤”，这是程配日常工作的真实写照。室外环境嘈杂，室内空间狭小，不足3平方米的操作室内，她每天要驾驶行车吊着轻有几百公斤、重达数吨的铸产品，来回“飞行”上百次。但是，她至今保持着“操作零失误”的纪录。“开好行车的秘诀就是胆大心细，毫无疑问，程配做到了。”师傅钱寿美这样评价她。

程配每天都会提前半个小时到岗，操作行车进行起、升、走、停等，认真查看各传动装置的润滑情况和吊钩及索具的零件状态，确认控制按钮是否正常……每一项检查都细之又细。

“九号行车钢丝绳发现了毛刺，班长你快找人来维修。”一次白班，程配发现隐患，第一时间告知当班班长。很快，维修人员到场，在程配的协助下更换了钢绳，直接规避了行车钢绳在运行中断裂的风险，班长范宏也为她点赞。

“上去容易下来难。”程配笑着说道。为了配合班组按时完成吊运任务，避免影响整条产线的生产效率，工作期间程配很少喝水，用她自己的话说：“有时候身边明明准备了水，但是不到非常口渴的时候，我都会先忍住不喝。我多吊一钩，就能早点和大家一起完成工作，牺牲点儿没啥。”

短短两年，徒弟也当起了师傅。个人的学习经历让程配更能体会到初

学者的顾虑和困惑。去年，她开始主动带教新人，特别注意新员工的起点培训，重点培养新进行车工的动手操作能力和应急处理方法，并将自己积累的实践经验倾囊相授。

“看见她们就像看到当年的我，带教她们也能让我有所提升。”程配笑盈盈。一次吊运灰钵时，徒弟说想练练手，程配确认再三才让徒弟上场，自己目不转睛盯着徒弟的操作，手心不自觉握了把汗。“不要紧张，慢一点，安全第一！务必要提前跟吊钩人员协同好，等他们站到安全区域才能吊运，起吊前一定要响铃警示。”程配一遍又一遍地叮嘱徒弟。最终徒弟第一次吊运成功，程配悬着的心终于放下了。

通讯员 刘剑峰

铜冠池州资源公司下好防汛“先手棋”

本报讯 3月，雨水增多，强对流天气频发。在主汛期到来前，铜冠池州资源公司早部署、早准备、早落实，切实做好各项防范应对措施，下好防汛“先手棋”，织密汛期安全“防护网”，全力筑牢防汛“安全堤”，确保汛期安全生产万无一失。

汛情未至，部署先行，该公司贯彻“安全第一，预防为主”的方针，牢固树立防汛意识，克服麻痹和侥幸心理，扎实做好防汛各项准备工作。“宁可十防九空，也要万无一失”，在3月份召开的防汛专题会议上，该公司全面总结往年的防汛经验，对今年的防汛重点进行再部署，要求各部门以防为主、常备不懈，做到未雨绸缪、防患于未然，最大程度保障人民群众生命安全，减少财产损失。

该公司落实专人专责防汛工作机制，抽调武保部、物资供应部、后勤保障

部、机动保全中心、职工医院等部门30多人，组成一支联合防汛常备队伍，作为应急抢险突击队，负责巡逻和抢险任务。

该公司坚持问题导向和底线思维，以“零容忍”的态度全力排查防汛风险隐患，整改率达100%。该公司一工区全面清挖、扩容并下水沟、水沟，更换老旧排水管路，提高矿井排水能力。尾矿库是汛期安全监管的重中之重，该公司加强对浸润线、干滩长度、库内水位、位移、泄洪槽等重点部位的日常监测，全力保障尾矿库安全形势稳定。

该公司本着“宁可备而不用，不可不用而不备”的原则，提前启动防汛物资储备工作，对仓库内抢险物料、排水设备、雨衣雨靴、照明灯等各种防汛物资进行检查清点，补充所缺物资，按需足额备足；同时，建立防汛物资存取台账，由专人24小时看管记录，做到专物专用。通讯员 周文胜

金冠铜业分公司提前部署防汛备汛工作

本报讯 汛期来临前，金冠铜业分公司未雨绸缪，抓早动快，提前部署防汛备汛各项工作。

这个公司构建“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”的责任体系，强化统筹协调和牵头抓总功能，形成指挥统一、上下贯通、部门联动、权责明确、运转高效的防汛指挥体系。

组织专业人员提前开展防汛安全隐患大排查，重点对两厂区重要部位、重点场所、关键设施和岗位开展防汛安全隐患排查，重点监管安全出口、排水口、危化品罐区、避雷设施、监控设施及地表以下的建筑物，加强潜水泵等排水设备的管理以及备用情况，落实对内涝、倒灌的防范措施。对不符合防汛备汛要求的部位进行整治，限期整改并建立销案记录，并建立隐患清单，坚决杜绝“带病入汛”。提

前对基层应急队伍进行防汛防汛宣传培训，强化责任和风险防控意识。

根据历年汛情特点和经验教训，这个公司针对市政翠湖六路路面雨水排水能力不足，部分雨水从双闪2号门物流通道倒灌厂区的情况，制作了一套防汛闸门。利用厂区门岗现有的自动识别系统和路障，分段制作拦杆，安装防洪挡板；采购铝合金防汛挡板，安装在重要部门高压配电室门口，替代传统沙袋的同时也阻挡了小动物进入，达到了一板多用的效果。

储备、更新各类防汛应急物资，完善物资调运方案，确保关键时刻调得出、运得到、用得上。同时加强汛期值班值守，严格落实领导带班和24小时值班制度，突发险情第一时间上报，杜绝迟报、虚报、错报、瞒报，确保安全度汛。

通讯员 徐庆宝

米拉多铜矿启动2024年度中厄员工职业健康体检

本报讯 关爱员工，健康先行。为有效防范职业病风险，切实保护海外广大中厄员工的身体健康和合法权益，近日，米拉多铜矿组织中厄员工参加2024年度在岗职业健康体检。该矿提前与具备资质的厄瓜多尔大型医疗机构联系沟通，采取一站式上门服务，把员工体检送到米拉多铜矿现场。

此次体检主要面向接触到噪声、有毒有害气体等岗位的员工。体检项目包括内科、外科、眼科、彩超、心电图、血常规、纯音听力、肺功能、胸部正位片、DR、肾功能等多个项目，做到应检必检。体检过程中，医务人员通过询问、交流、建议等方式向中厄员工普及了职业病防治知识，提高了员工对职业病的安全防范意识。检查结束后，将会根据医院出具的健康体检报告如实告知参保员工的健康“早发现、早告知、早防治”。

员工利益无小事，一枝一叶总关

情。一直以来，该矿坚持“以人为本”理念，把海外中厄员工身心健康放在首位，为员工们建立起职业健康体检信息的档案库，不断改善作业环境和生活环境，定期组织体检，建立健全职业卫生制度，完善劳动保护用品管理机制，加强职业卫生宣传和教育培训，为员工健康筑起安全保护屏障。

“检查细、项目全、服务优、反馈及时”这是体检后大家的感受。参与职业健康体检的海外中厄员工纷纷表示，感谢米拉多铜矿精心组织的这次职业健康体检活动，这是对广大中厄员工无微不至的关怀。职业健康体检在为员工撑起“健康保护伞”的同时，也提升了员工的健康意识，便于员工及时了解自身健康状况，有针对性地预防疾病发生。

据了解，该矿的全员健康体检也将安排在年中进行。

通讯员 王丽 朱代亭

铜冠建安钢构公司实现首季“开门红”

本报讯 铜冠建安钢构公司自今年开局以来，全力冲刺新年“第一棒”，为实现新跨越开好头、起好步。截至3月25日，该公司累计完成施工产值5960万元，完成第一季度产值指标的141.9%，实现首季“开门红”。

该公司生产车间里是一片热火朝天的忙碌景象，火花飞溅四溅，厂房机械轰鸣，工人们忙碌在生产一线，确保各项产品保质保量按时完成。“去年我们加工钢构件1.45万吨，今年目标是2万吨，当前任务量处于饱满状态，第一季度生产加工量超过4000吨生产任务。”该公司生产部门负责人邢群力说。

据了解，该公司自春节复工以来，生产车间80余名工人加班加点赶制绿色智能铜基新材料精矿、金神耐磨、厄瓜多尔米拉多铜矿浮选、无为日益等项目钢构件，上海海亮、宣城全鑫矿业等新开工项目所需钢构件也加紧生产中。

在绿色智能铜基新材料项目现场，“春忙模式”已经开启。建设者们吹响大

干“号角”，正在有序施工，墙面瓦安装、室内平台安装等施工作业紧锣密鼓铺开。

各施工区域项目经理按照“责任落实规范化、安全教育常态化、安全管理标准化”的管理要求，把安全生产责任落实到每个岗位、每个环节，重点对现场危大工程、机械设备、临时用电、安全防护等进行隐患排查。在保证安全、质量的同时，这个项目部围绕年度目标计划，对节点施工任务再细化、再分解，把任务落实到具体分项工程、具体进度、具体节点，争分夺秒赶进度、争工期，协调各个施工班组，进行穿插式作业，全力推进施工进度。

目前，渣选区域磨浮厂房正在紧锣密鼓安装室内平台，为下一步设备安装提供条件。“春节后我们加大了一线技工招聘力度，依托建成的新生产线，进一步提高生产产能。在抓好安全生产前提下，保质保量完成各项目加工计划，超额完成第一季度生产任务。”该公司生产副经理汪亮自豪地说道。

通讯员 姚胜红

图片新闻

开展钡金属含量分析研究

金隆铜业公司针对多金属回收的实际检测需求，开展物料中钡含量的分析研究。该公司化验课题成立技术攻关团队，通过技术交流、查找文献、方法开发等手段，分别采用稀共沉淀富集分离法、活性炭富集硫酸沉淀法等多种方法进行试验，当前钡的回收率已达到95%以上，为企业下一步开发回收钡金属创造了条件。图为近日该公司化验人员正在协同化验。

章庆 陈哈雪 摄影报道



铜冠电工公司纪委：规范化管理提升问题线索处置质效

本报讯 近年来，铜冠电工公司纪委精准运用“规范化管理”理念，强化问题线索筛选、分类、处置、督办各环节的规范管理，科学精准分析研判，提升处置质效，切实推动问题线索管理与处置工作规范化。近几年来，该公司纪委问题线索办结率达100%。

铜冠电工公司纪委认真落实加强和规范问题线索管理的各项具体要求，推进线索管理规范化、信息化水平。扎实做好线索集中管理，问题线索专人统一管理，严把问题线索的“入口”和“出

口”，逐件编号登记、分类建立台账，对所有来信、来访、电话和网络等各类信访举报和问题线索及时规范处理，统一登记，定期汇总核对，实时更新进展，做到全覆盖、底数清、数字准、情况明，确保对每一条问题线索的有效管控。

铜冠电工公司纪委健全问题线索处置机制，按照检举控告类、批评建议类、申诉类、纪检业务范围外等四类进行严格分类。根据问题线索集体排查会议规则要求，承办人员依据问题线索前期了解掌握的情况，加以分析研判，提出初

步处置意见，提交问题线索排查会议集体研究，确定处置方式、提出下一步办理要求，确保问题线索处置意见更精准。

铜冠电工公司纪委及时掌握处置办理进度，实行定期提醒、提前预警、超期报警，有效督促督办过程，强化落实、压实责任，推动问题线索处置办理质效提升。强化重点人员线索优先办，对征求党风廉政意见和上级交办、巡视巡察等重点领域问题线索，坚持优先研判、优先办理，进一步提升问题线索处置效率。通讯员 谢天国

小仓储见大智能 以“智”增效惠职工

3月26日上午，在铜冠铜箔公司铜箔三四工场一期分切工段，一场由智能仓储管理系统引领的变革正在悄然进行。

走进车间，首先映入眼帘的是一台台崭新的智能设备和忙碌的工人们。在工段长高玲玲的带领下，笔者目睹了这场变革的“主角”——刚安装完成的智能仓储管理系统。

只见一名员工驾驶着行车，使用吊钩电子秤将切好的铜箔轻轻吊起，称重后，他轻点手中的电脑鼠标，系统便自动完成了产品信息的录入和标签的生成。随后，蓝牙打印机迅速打印出箱条码，打包工人立刻开始打包工作。整个过程流畅而迅速，令人

赞叹。

“以前，我们需要手动录入产品的重量、规格、长度、宽度等信息，然后才能打印标签、打包入库。出库时还需要两人配合，一一核对产品信息，非常耗时耗力。现在有了这套智能系统，一切都变得简单多了。”据高玲玲介绍，智能仓储管理系统的引入不仅提高了工作效率，还有效避免了信息录入错误、标签贴错等问题，员工们再也不用为繁琐的信息处理工作而烦恼，可以更加专注于生产本身。

据悉，近年来，铜冠铜箔公司持续推进智能化发展，加快智能工厂建设步伐。智能仓储管理系统的成功实施正是该公司智能化改造的重要成果之

一。经过和厂家对接以及前期多次论证、实验，从去年12月，正式对一期分切工段三台分切机进行改造，经过三个多月时间的改造调试，智能仓储管理系统顺利上线。

该系统通过自动化、智能化的管理方式，实现了产品信息的自动录入、标签的自动生成和打印，以及快速准确的出入库操作。高玲玲表示，智能仓储管理系统投入使用后受到了员工们的热烈欢迎。系统操作便捷，使得员工们能够更高效地完成仓储管理工作。同时，系统的智能化功能也大幅提升了成品车间的工作效率，为该公司的发展注入了新的动力。

通讯员 莫助国 徐小清

清理蜂巢除隐患

阳春三月，天气转暖。铜冠（庐江）矿业公司后勤服务分公司在对全矿进行安全检查时，意外发现矿区内出现多处蜜蜂筑巢现象，存在一定的安全隐患。为此，该公司主动联系庐江县消防大队，进行了专业化彻底处理，为职工提供安全的生产生活环境。图为3月22日专业人员正在进行蜂巢清理工作。

通讯员 张琦

吴树华 摄



本报讯 日前，铜冠电工公司组织开展消防安全应急演练，旨在进一步增强职工消防安全意识，提高职工应急处置能力。为确保演练安全有序进行，该公司成立安全演练指挥小组，提前制订疏散演练方案，明确演练步骤、工作人员职责、疏散路线等。此次演练将该公司机关二楼仓库房设定为着火点，模拟大量浓烟冒出、威胁职工生命财产安全的情景。上午9点30分，消防警报声响起，本次消防疏散演练正式开始。警报响起后，该公司立即启动消防疏散演练方案，各部门迅速组织人员逃生。大家用衣袖捂住口鼻，弯腰小步快走，按逃生路线紧急、有序地从安全梯向办公楼外安全区域疏散。整个过程用时3分17秒，全员成功撤离到指定安全区域。本次消防安全应急演练有效提高了全体职工突发事件应急处置能力。下一步，该公司将持续深入推进消防安全工作，严防死守、查缺补漏，时刻敲响安全警钟，进一步增强职工安全意识，绷紧安全之弦、织密监管之网、压实安全之责，为打造“平安电工”贡献力量，为安全生产保驾护航，切实做到防患于未然。

本报见习记者 王慧玉

通讯员 方星宇