

“传帮记”

空间,再安装互感器和新型RCM420漏电监控器。作为新手,方斌面对身前满满的零部件和复杂外文图纸,一时不知从哪里下手,在那里手足无措。

不远处的该区设备副区长、电气技师周卫忠正一边用高压高温清洗机冲洗着1号LH307柴油油冷器,一边不时地朝这边瞟两眼。完成手中的事后,他来到方斌身边,没有责备和埋怨,而是耐心细致地给方斌讲解进口电控柜电路的工作原理、故障类型、处理方法以及新型漏电监控器参数设定等知识。面对棘手的锈蚀螺栓,体力可能不如年轻人的他凭借丰富的经验,处理起

来游刃有余。他先不停地轻轻敲击着螺栓,然后双脚一前一后撑住身体,用改锥紧紧抵住锈蚀的螺栓,再借助腰部和脚部的力量去松动。这种姿势看似挺费力不舒服,效果却立竿见影,只听见清脆的“啪嗒”一声,螺栓松动啦!他涨红的脸也慢慢褪了红。

一旁释然的方斌面带愧疚地说:“我本来想去负730米库房取电钻的,但考虑到班里通勤车在负980米中段,来回一趟太耽误时间了,今天是第一次独立维修设备,如果搞砸了,班长肯定会有看法,所以心里非常矛盾。”周卫忠笑着说:“我想这其实是文班长对你进行的‘科目一’

考试,所以一开始没有过来,就是想看看你怎么处理。作为一名维修工,不管什么时候,再急再忙,都要沉住气,技术可以慢慢学,慢慢提高,你有积极想办法处理问题的‘责任心’非常好,值得表扬。”

不知何时来的文班长调侃道:“以后还有‘科目二’‘科目三’考试呢!俗话说,教会徒弟,饿死师傅,周技师却毫无保留地把维修技术交给你了。”“那不会的,教学相长嘛,我们这些老师傅要做好‘传帮带’工作,把自己摸索总结的维修经验都教给年轻的一代,让青工们迅速成长。”周技师一番话说得大家频频点头赞同。

通讯员 黄爱国

一线 直击

2月29日中班,在冬瓜山铜矿采矿区负850米维修洞室,一台LH514E进口铲运机电控柜旁,维修工方斌看着锈蚀的螺栓喃喃自语:“看着这不起眼的小螺栓,怎么就是下不掉呢?”虽是春寒料峭,可他已急得满头大汗。

方斌是该矿采矿区出矿维修班的一名转岗青工,从事维修工作时间不长,今天是他第一次独立维修设备,班长文辉安排他在负850米维修洞室,拆除进口铲运机电控柜进线端子排,留出

图片新闻

抢订单、夺高产、增效益



春寒料峭,生产火热。2月22日,铜冠池州公司锌合金生产现场忙碌有序,呈现抢订单、夺高产、增效益的新气象。图为该公司十万吨锌合金生产现场,员工正在调试设备。

通讯员 张军 摄影报道

铜冠矿建公司升级版天井钻机完成首次施工任务

本报讯 近日,铜冠矿建公司升级版AT2000天井钻机顺利投入使用,首次完成直径3米天井井筒施工任务。

由铜冠矿建公司承建的铜冠(庐江)矿业公司负290米北采风井,设计断面为直径3米,因矿方急需施工,而该公司暂无直径3米天井钻机。为满足客户需求,铜冠矿建公司会同厂家技术人员、操作人员等进行多方科学论证:一方面查阅升级版AT2000天井钻机技术资料,仔细对比升级版AT2000天井钻机与直径3米钻机电机功率、双联泵额定压力、流量、液压马达额定排量、转速、扭矩及钻杆直径、螺纹规格等信息差异;另一方面深入冬瓜山铜矿井下直径3米天井钻机施工现场,对钻机施工中岩石f系数、地质状况、钻机推进回转速、有效时间进尺效率等信息进行全程跟踪记录,并与厂家研讨,认为升级版AT2000天井钻机施工直径3米天井技术可行,该公司决定使用升级版AT2000天井钻机在铜冠(庐江)矿业公司工程中进行首次实践。

施工过程中,为防断杆事故,该公司多举措保障施工安全:扎实做好钻机日常点检工作,严格按照维保手册做好机头、球铰钻套、牙嵌盖板、大螺钉、主轴体等关键承载部位连接螺栓、螺栓紧固工作;精准匹配钻机施工钻压,严格按照操作规程、钻机负载电流、井深、岩石硬度、破碎等情况选择好钻压,原则上不超过16兆帕,具体据实调整;认真做好交接班记录工作,交接班记录本中要及时、如实记录好岩石硬度、钻压、有效时间进尺效率及生产过程中碰到的问题、应对措施等信息;提前谋划好起运刀盘过程中安全风险防控工作。

通过此次成功实践,不仅检验了升级版AT2000天井钻机性能,也为该公司今后施工直径3米天井及AT2000老款天井钻机升级改造项目提供了第一手施工技术资料。

通讯员 章超 曾红林

月山矿业公司举办新春安全答题活动

本报讯 近日,月山矿业公司党群工作部和安保部在该矿业公司龙门山主井口联合举办新春安全有奖答题活动,新春安全有奖答题这一生动活泼、寓教于乐的安全教育形式,引起该矿业公司职工广泛兴趣。

当日上午,该矿业公司活动现场工作人员认真忙碌,各类奖品整齐摆放,参加活动的职工们跃跃欲试,活动现场气氛热烈。该公司相关负责人介绍了活动规则,活动在一片跃跃欲试中拉开帷幕。

此次新春安全有奖答题活动的题目类型,大致分为看图片找违章点和现场回答安全知识题。在现场,不论是参与

哪种形式的答题,该矿业公司职工们都回答得十分认真、流利。来自选矿车间分会的梁章祥、机关分会的朱艳琴准确快速地指出图片中30多个违章点,获得当天活动的一等奖。有趣的是,当日该矿业公司采掘工区当班井下职工参加排班会,劳保用品穿戴整齐,也来到活动现场,用他们准确无误的回答展现了职工们良好的安全知识能力和安全素养。

活动结束后,该矿业公司安全副经理在活动图片展板前,给在场职工逐一指出图片存在的违章点和违章现象,进一步丰富了职工现场安全处置知识,为职工上好现场安全生产“第一课”。

本报记者 江君 通讯员 田芳

张家港铜业公司举办青年大学生座谈会

本报讯 近日,张家港铜业公司开展了一场别开生面的青年大学生座谈会,二十余名大学生团员青年齐聚一堂,共话未来。

“今年是我入职的第6年,从校园到岗位,公司为我提供了一个很好的平台。6年来,公司启用了档案管理系统,繁琐的档案工作注入信息化手段,大幅提升了工作效率。希望公司能够加强档案室的硬件设施,增设排风、除湿等设备。”来自安徽大学的硕士研究生郑静立足岗位,分享了自己的工作经验并对该公司档案工作提出建议。毕业于辽宁大学环境生态工程的田梦梦说:“踏入公司大门,整齐的机组设备和干净整洁的作业环境映入眼帘,颠覆了我对冶炼企业高污染、高风险的刻板印象。希望自己以后能利用所学知识为公司安全环保工作做出积极贡献。”座谈会上,大学生们踊跃发言,分享各自的学习经历、职业规划以及对未来的期待,

同时也围绕该公司自动化改造升级、挖潜降耗、管理考核以及安全环保等方面提出意见和建议。

该公司负责人在座谈会上表示:“青春是充满激情的,更是富有活力和创造力的。无奋斗,不青春,我们鼓励每一位青年大学生,在这个充满机遇和挑战的时代,勇于担当、敢于创新,用智慧和汗水,书写属于你们的精彩人生。”

一直以来,张家港铜业公司高度重视青年人才的培养和发展,此次座谈会的开展,是该公司档案人才培训、激发青年员工活力的重要举措之一。下一步,张家港铜业公司将为青年人才搭建更广阔的发展平台,提供更多的成长机会,努力打造一支更专业的青年人才队伍,帮助青年职工在奋斗中绽放人生绚丽光彩。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 许乾

环保卫士雷晓飞

雷晓飞是金隆铜业公司硫酸课的废酸工艺专职,是活跃在环保一线的环保卫士。

他日常的重点工作是监测和处理生产过程中产生的含有各种复杂成分的废水,特别是废酸废水。这种具有很强的腐蚀性的废水,如果处理不当,会对环境造成严重破坏。在他眼中,环保不是口号,而是责任。

他坚守在自己的岗位上,以高度的

敬业精神和专业素养,对待每一项任务。无论是排水指标控制,还是优化目前的废酸废水处理工艺流程,他都始终保持高度的责任心和专注力。他总是把工作放在首位,将环保理念贯彻到每一项工作中。去年,金隆铜业公司推进硫酸课雨污分流项目时,他整天待在施工现场,厂区的每处窰井旁都留下了他的足迹。通过深入现场查找雨水被污染的原因,他对症下药制订整改方案。

在他的不懈努力下,2023年,该厂应急水池多次实现雨水直排。

为了更好地处理废酸废水,雷晓飞积极研究和探索新的工艺技术。他不仅熟知各种废酸处理工艺流程,还能够根据实际情况,灵活运用各种方法,实现废水的高效处理。

在日常生产过程中,他乐于思考、勇于探索,降本增效意识极强,经常通过积极思考,发现生产现场的问

题,并主动解决问题。他多次提出合理化建议,其中过滤设备滤布冲洗水采用清洁废水、石膏滤液代替新水溶解石灰石粉等多项合理化建议成功实施后,每年可为该公司节约万吨新水消耗,同时显著降低了废水处理量,节约成本近百万元,为金隆铜业公司实现“绿色冶炼”目标做出了自己的贡献。

通讯员 胡亮

安庆铜矿选矿车间锚定目标按下“加速键”

本报讯 新年伊始,安庆铜矿选矿车间围绕该矿年度方针目标,找差距、定措施、抓落实,铆足干劲、开足马力,延续首月“开门红”的良好势头,全力奋战首季“开门红”,为完成全年目标任务打下坚实基础。

该车间加大安全环保检查力度,自节后复产以来,该车间第一时间开展安全环保检查。坚持眼睛朝下,对生产现场安全管理、设备检修维护、5S精益管理工作、职工的身心状态等相关情况,开展了拉网式、全覆盖检查,重点围绕安庆铜矿“百日护安”行动,

开展防火安全专项整治以及尾矿管冬季防冻专项检查,确保合格一处、开工一处。

该车间加大安全教育培训力度,及时召开收心教育培训会,组织全体职工观看《集团公司第四批安全事故案例警示片》、复习岗位操作规程和安全禁令,并通过谈心谈话的方式做好节后返岗人员的情况摸底和思想教育,确保职工队伍思想稳定、职工安全上岗。

针对原矿中铜品位大幅度降低的情况,该车间聚焦“多碎少磨、降低

成本”,通过改造筛分车间筛板、安装细碎破碎机,不断调整磨矿碎矿比例。在选矿指标上,针对原矿重氧化铜和磁黄铁矿上升的情况,定期组织生产工艺研讨,选用新的捕收剂,采用低碱浮铜的新工艺,完成对石灰乳化系统的升级改造,实现了精准加灰。

该车间加强生产组织,根据计划指标和生产条件,科学制定各项生产经营任务;充分发挥班委会的作用,合理组织生产人员,将工作任务具体量化到个人;畅通上下游工序沟通协作,

确保工序衔接紧密,保证选矿日处理量持续稳定在3650吨。

在加强生产组织的同时,该车间多措并举降低四项成本。根据分时电价政策,合理安排生产;加大宣传,将节能减排的重大意义宣传至每一名职工,杜绝长明灯、长流水和无人空调现象;做好二级仓库盘库工作,降低库存,严格材料计划、审批、领用程序,严控材料消耗;加大设备技改创新力度,着力提升设备运行周期,延长设备使用寿命,积极落实修旧利废。

通讯员 丁丽华

铜冠(庐江)矿业公司后勤服务分公司:“廉”字入心润全年

本报讯 龙年伊始,铜冠(庐江)矿业公司后勤服务分公司党支部持续深入推进党风廉政建设和反腐败工作,“廉”字入心,部署落实全年各项工作。

该支部根据该矿业公司纪委工作安排,认真排查梳理本支部存在的廉洁风险防控源点、风险类型及表现形式,制订党风廉政建设和反腐败工作计划,并以此为主线,贯穿该支部全年各项工

作,引导全体干部始终以忠诚干净担当的状态服务企业。

有计划组织安排好每月廉洁教育集中学习,对习近平新时代中国特色社会主义思想、党的二十大精神、习近平总书记关于全面从严治党的重要讲话、指示批示精神等内容,第一时间组织传达学习,把落实“第一议题”机制与正在开展的工作融合起来。认真宣贯《中国共产党章程》《中国共产党党内监督

条例》《中国共产党纪律处分条例》等党内法规,及时通报违反中央八项规定精神典型问题,组织观看廉洁警示教育片,干部之间采取不同形式开展谈心谈话活动,凝聚思想,统一共识,形成合力,共同推进该矿业公司“三不腐”体系建设。

该矿业公司纪委党风廉政建设和反腐败工作监督小组定期或不定期对该支部廉洁防控源点、岗位职责、工作

流程、节假日期间“四风”树新风等工作开展监督检查,检查结果与支部绩效挂钩。另外,该支部班子成员当好“婆婆嘴”,常念“廉洁经”,提醒广大干部在努力工作的同时,时刻绷紧廉洁自律这根弦,始终把纪律规矩挺在前面,认真履职尽责,做到知敬畏、存戒惧、守底线,营造风清气正的干事氛围,服务该矿业公司高质量发展。

通讯员 吴树华

金冠铜业分公司强化档案管理与应用

本报讯 “如果不是查阅档案资料,找到了这份佐证材料,要不然今天的检查估计会有大麻烦。”在一次省级专项检查中,金冠铜业分公司一位工艺专职通过查找项目变更申请的档案资料,佐证项目实施合规性后如释重负地说道。

走进金冠铜业分公司档案室,其内阅览室、档案库房布置有序,内部“矿藏”丰富。档案库房内的公司文书类、基建类、设备类、科研类、实物类、声像类、合同类、会计类等类别档案共计16万余件,一本本“账目”保留着这个公司成立至今的所有足迹。

铜冶炼渣资源综合利用项目建成投产初期,精矿过滤设备制约着整个系统的作业率,一直未能找到好的解决办

法。该公司工程技术人员通过查阅相关设计图纸及技术文件,经分析后成功找到原设计中的可优化空间,遂实施增加分料箱改造,实现选矿两套系统精矿过滤的串料,有效解决了问题。2019年卡尔多炉在全面执行污染物特别排放限值标准后,烟气中氮氧化物排放浓度难以满足标准要求,通过查找类似系统资料,拓展延伸进行参考借鉴,随后对系统进行优化改造,使得该项目尾气中的氮氧化物浓度控制完全满足新的环保要求,周边大气环境得到进一步改善,环境效益显著。

如何让档案管理发挥更多的指导作用和参考作用?近年来,该公司在档案管理上加大投入,不断升级硬件;同时抢抓2020年被纳入集团公司数字档

案管理系统试点单位的时机,加快推进档案数字化建设,目前共录入条目16万余条,扫描文件3万余件,使得档案利用更加便捷高效。

数字档案管理系统使档案活了起来。档案利用者可以不受时间、空间、数量的限制,迅速、准确地通过OA系统查阅各种需要的档案信息资源,节省了时间,提高了效率,查找档案成了指尖上的事情。集团公司铜基新材料项目建设,因为与该公司生产工艺相近,资料查阅、借阅量激增。查阅资料的技术员感叹道:“要是以前去档案室查资料,至少需要花半天时间,有时一天来回几趟,大部分时间就在路上消耗了。而且反复查找,纸质档案资料容易磨损,档案管理人员的工作量也大,影

响办事效率。现在应用电子查阅档案资料后,大幅缩短了档案资料查找时间,提高了查阅效率。”

为整合各种档案信息资源,建立集中统一的档案数据库,该公司将在存档案目数字化、文件类数字化的基础上,进一步提升工作质效,将基建档案、设备档案、科研档案等文件全部扫描成电子档,录入档案信息管理系统。

“目前,数字档案管理系统全面建立后,虽然做了专题培训,在线指导过相关人员使用系统,但从目前看,还要进一步扩大宣传,让更多的人学会便捷利用档案信息,使相关知识为我所用,真正让沉睡的资料变成流动的信息,让档案服务企业高质量发展。”该公司档案室负责人表示。 通讯员 汪静伟

铜冠池州公司锌分厂春日生产忙

本报讯 人勤春来早,实干正当时。铜冠池州公司锌分厂围绕提升阴极锌产量、提高阴极锌质量、降低直流电单耗目标,全体员工正精神抖擞、干劲十足,聚力同心创佳绩,迎战首季“开门红”。

在该公司锌分厂电解工序现场,一派热火朝天、满负荷生产的喜人场景。该公司锌分厂厂长王玮介绍:“面对今年的生产任务,我们已经开足马力。”

对于电解系统来说,建立健全科学的清理制度,制订有效的清理计划,做好系统维护是生产长期稳定的基础。电解工序根据系统变化不断调整和优化清理计划,年前对循环泵管路等进行了统一清理,从而确保系统流量连续、均匀、稳定,为稳产、高产创造良好条件。极板管理也是保证生产稳定运行的重要工作任务之一,该工序从加强阳极极板管理工作入手,大力降低内接触率,避免“烧板”,同时加大力度开展极板修复工作,一月份产量达到预期。

随着今年生产任务、目标的调整,该分厂加大了对工艺指标的考核力度,

进一步加强运转班组对流量、槽温、酸锌比的把控,及时调整槽温及添加剂投入量,使槽温始终控制在合理范围内。降低直流电单耗事关效益提升,该工序按照生产计划科学做好电负荷分配,削峰填谷,根据峰、谷、平电价,寻找用电负荷分配最优解,以峰期低负荷送电、低谷期高负荷送电为原则组织生产,掏槽充分利用尖峰期间进行掏槽,安排合理作业时间的同时尽量提高掏槽作业效率,缩短掏槽周期和时间,降低直流电单耗,从而降低生产成本。

在稳定阴极锌质量上,该分厂加强生产过程管控,严格落实考核计划,同时不断优化操作方法,严抓岗位操作,确保工艺条件不断改进,指标充分满足生产要求。目前,作业区对阳极板方法进行了优化,使阳极板质量得到强化的同时直流电单耗也有所降低。同时坚持细化岗位操作,保证碳酸铝均匀加入,确保净化效果最佳,含铜、含铅指标严格控制在标准范围内,为下道工序提供有利条件。

通讯员 许杰



隐患排查护航消防安全

日前,在动力厂热车间集控室二楼的微型消防站里,电仪青岗岗长邱文青正在向青岗岗员普及基本消防知识,讲解灭火器、防护服、消防铲等消防工具的使用方法以及电气火灾应急处置注意事项。随后,青岗岗员对配电室、变电站、ETS系统柜、蓄电池室进行隐患排查,确保各项电气设备运行正常,为机组安全生产保驾护航。

通讯员 盛仙景