铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2024年2月27日　星期二　农历甲辰年正月十八　第4956期

国内统一刊号:CN34—0047　邮发代号:25—52　总第5273期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管　主办　《铜陵有色报》编辑部出版　E-mail:tlysb@tlys.cn　每周二、四、六出版

从原始用能向供能转变

铜陵有色让绿色发展成为新质生产力

去年余热发电4.14亿千瓦时　创造价值2.8亿元

头条新闻　征文

本报讯　近年来，作为世界500强企业的铜陵有色积极践行新发展理念，把“绿色”理念融入生产经营、产业升级、发展转型的全过程，用实际行动书写出绿色、低碳、循环的“高分”答卷：仅在2023年，在主产品产量大幅攀升的同时，能源消耗总量不增反降，铜冶炼综合能耗下降6.9%，硫酸综合能耗下降174%；余热发电4.14亿千瓦时，创造价值2.8亿元，余热发电量占比首次超过10%；建成光伏发电总装机容量1.1万千瓦，发电455.26万千瓦时。

作为国内最大单体矿铜冶炼工厂的金冠铜业分公司走生态优先、绿色低碳发展道路，在不断提升铜冶炼主工艺转型升级的同时，以节能升级改造、清洁能源替代、实施清洁生产为工作重点，建立健全绿色低碳循环发展体系，努力实现碳达峰、碳中和目标。该分公司利用双闪厂区冷修时机，同步实施硫酸系统低温热能回收技术（HRS技术）的开发与应用项目对接，将硫酸生成热、稀释热、烟气显热等回收进行余热发电，不仅年增发电量1.4亿千瓦时，同时实现硫酸生产过程的碳中和，年减少碳排放量达9万多吨。据悉，硫酸HRS（低温余热回收）项目投入使用后，双闪厂区吨酸综合能耗最佳为负3.61千克标准煤，使硫酸产品综合能耗创出历史性负值。“这意味着双闪厂区硫酸工序每生产一吨硫酸产品的同时，将对外产出相当于3.61千克标准煤的能量，实现了从原始的用能工序向供能工序的转变。”该分公司相关负责人说。与硫酸HRS系统同步实施的新增两套余热发电机组，使得该分公司双闪厂区余热发电装机容量由原来的1.05万千瓦提升到现在的3.45万千瓦。2023年，该分公司双闪与奥炉两厂区余热发电量超2亿千瓦时，年可减少碳排放量14余万吨。此外，该分公司还建成总面积约为1.5万平方米屋顶光伏发电项目，年向电网提供清洁电能169.48万千瓦时。

与金冠铜业分公司一路之隔的铜冠冶化分公司，是全国首批循环经济试点企业。近年来立足循环经济，坚持节能降碳绿色发展，通过完善能源管理体系、提高能源利用效率、强化能源梯级管理考核等措施，夯实了节能降耗生产管理基础。2021年，该分公司硫酸和球团单位产品综合能耗同比下降10.65%和9.96%，2022年又同比下降4.96%和10.54%。去年10月份，该分公司以每吨硫酸综合能耗为负170千克标准煤位列国内硫铁矿制酸生产企业第二位，连续三年被中国石油和化学工业联合会评为“能效领跑者标杆企业（硫酸）”称号。

本报记者　夏富青
通讯员　吴家富　胡永斌

贺东到铜冠池州公司调研

2月22日上午，池州市委副书记、市长贺东到铜冠池州公司调研。他强调，要全力推动公司成长为产值过百亿元企业，大力延伸锌合金产业链，推进IPO工作，引领企业加快发展。**图为贺东（前排右一）在10万吨锌合金现场调研。**

通讯员　张　军　郑　涛　摄

金冠铜业分公司奥炉电铜首单1200吨实现交割

本报讯　日前，金冠铜业分公司生产的“TG-JG”牌A级铜（二期）在上海期货交易所成功注册后，首单1200余吨顺利实现交割。标志着金冠铜业分公司奥炉厂区电铜正式打通国内交割的销售渠道。

期货交割能够保障期货市场的有效运行，既可提供一个活跃的、有方向性的市场环境，同时有助于生产者和消费者规避风险，从而促进经济交易的顺畅进行。每年春节期间下游工厂和运输单位大多放长假，电铜销售工作面临极大的挑战，该行业多选择部分量用于交割，缓解库存压力，减少资金占用。

由于交割的产品要求质量过硬，每捆重量及钢带数都有明确约定，满足要求的电铜方可用于相关期货合约的履约交割。为了保证首单顺利交割，该公司春节期间组织业务骨干全程跟踪该批用于交割的电铜备货，严格按照交割铜的标准进行挑拣并完成打捆。据了解，发运交割铜期间，还遇到江面雾大船运受阻，股份公司商务部铜贵科业务人员又紧急协调汽车运输，最终在多方的共同努力下顺利完成该批电铜发运。　通讯员　李光荫

复工正式生产第一天

“今天是元宵节，也是我们复工后正式生产的第一天，安全、安全、安全，时时刻刻要放在第一位。小于，你配合班长完成好钻探各项辅助工作，因为刚复工，你们班组要加强协作，多多提醒……”2月24日6时，第一缕晨光还未升起，矿产资源中心第四项目部副经理陆春华布置完当日任务，全体职工随即散开，仔细穿戴安全防护用品。

空中飘着雪花，初春的寒风像刀一样刮得人脸生疼，这丝毫没有阻挡工人们前进的脚步，薄雪覆盖住的地面留下了串串脚印。他们乘坐罐笼，穿过幽深曲折的巷道，到达各自的作业点，开启忙碌的一天。

伴随着轰鸣声响起，硐室内灯火通明，人员各司其职，钻机和水泵有条不紊地运转，推动钻头向更深处探进，处处是大干快上的火热气氛。

沙溪铜矿负530米中段7B硐室，预备制技工侯佳佳、于贺年在班长华巍的指挥下，麻利进行取芯、加杆等辅助性操作，手里一刻没闲下来过，并趁着休息间隙认真听取华班长的“打钻经”。今年是他们入职的第一年，两人已经能熟练干好当班的工作，正“疯狂”汲取老职工的经验做法。

“现场的照明一定要亮，硐室顶帮板的网眼里也要多看一看，是不是有浮石或小碎石，设备摆动性大不大，配合作业时有没有做到互相提醒。”负530米中段，副经理陆春华像往常一样，穿梭于机台间，每到一处，都拿出手电照一照，敏锐地观察硐室、顶帮板、设备及人员间的配合情况。

“年前我们检查了设备，开展了除锈防腐，也做好了消耗品的准备。春季是抢抓进度的好时机，我们快速进入施工状态，保证设备日常维护保养，第一时间解决生产中出现的及时性问题，为后续稳产争取时间。”负责人周恒云介绍。

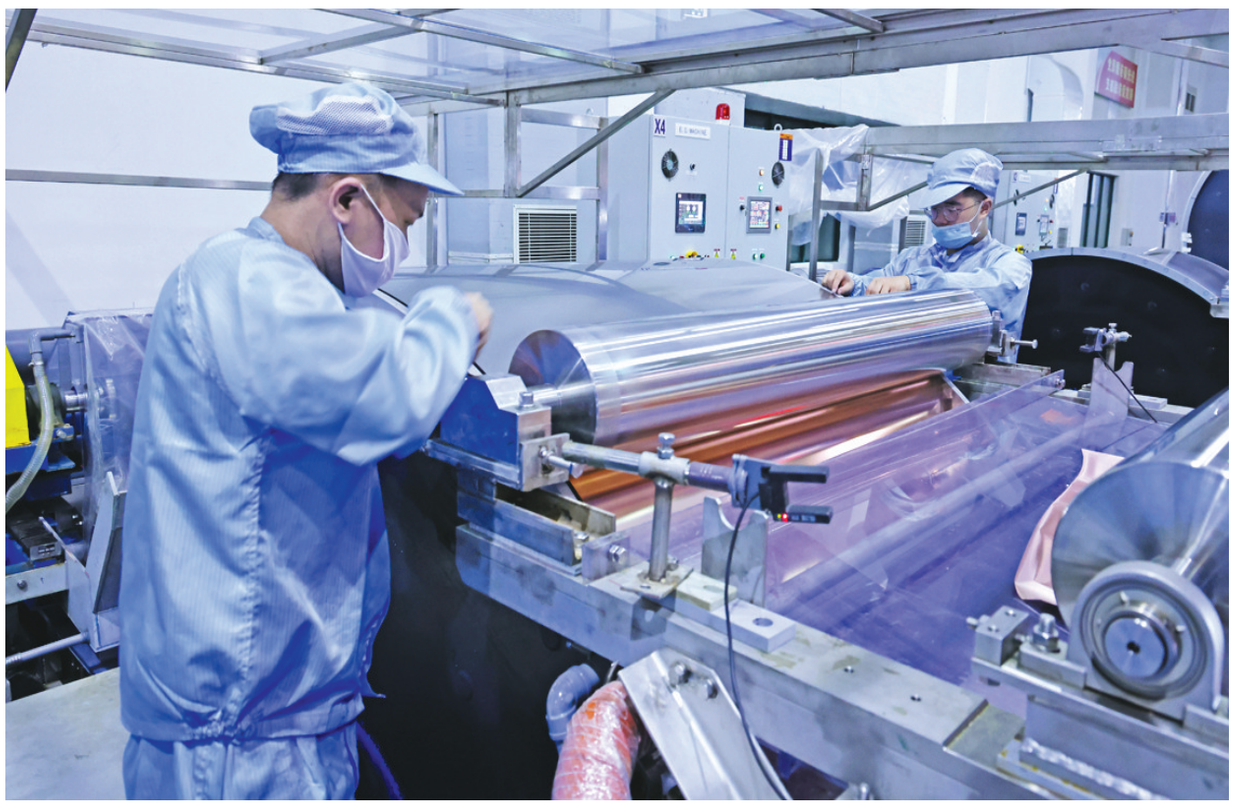
此时，沙溪的地表温度已是零下，几百米的井下也只有十几摄氏度，但一个个加杆、取芯、清理岩粉的身影忙前忙后，汗水打湿了一件件工作服。15时，职工们陆续从井下上来，回到驻地宿舍洗个热水澡，缓解身体的疲惫。

夜幕彻底降临时，窗外雪花停止飘落。职工食堂内暖意十足，热气腾腾的饭菜与元宵端了上来，大家围坐在餐桌前，一边吃着，一边聊着，洋溢着欢笑……守护“大团圆”，第四项目部全体员工在各自岗位上度过了又一个元宵佳节。

通讯员　江　莹

安环伴我行

安全筑防线



铜陵铜箔公司员工日前正在调整生产设备。铜陵铜箔公司进一步优化生产流程，在加大关键核心技术攻关的同时，不断加强生产全过程控制管理，定期进行检查，保证生产工艺高质量运行。　本报记者　王红平　通讯员　刘　洋　摄

铜冠冶化分公司“三个转变”提升治安防控能力

本报讯　新年伊始，铜冠冶化分公司围绕平安建设目标要求，坚持把治安防控体系建设作为基础性工程，着力强化“三个转变”，推动治安防控能力不断提升。

由静态管理向动态管理转变。该分公司切实加强治安管控力度，通过春节前开展为期一个月的治安防范专项整治行动，落实科室人员跟班督查制度，划分门岗区域，严格执行人员、车辆及物资出入厂区查验登记，坚决守好“第一道关口”。专项行动期间，共查验登记进出厂私家车1000余次，拒绝无出门证进出2次，确保外来人员、车辆、物资出入安全有序，切实维护企业资源财产安全。

由事后处置向超前预防转变。该分公司积极探索多元化企业治安防控体系建设，在强化技防基础建设上下功夫，针对企业重点薄弱地段和易发案区域，利用科技手段加强治安防控力度，建立各门岗监控视频点，提高技防设施覆盖面，积极发挥视频监控防范作用，有效减少了各类可预防性案件的发生。今年元旦、春节期间，该分公司职能部门针对全厂110余名夜班进厂员工组织开展酒精测试突击检查，为安全生产保驾护航。

由间断局部监管向全方位转变。完善“常态巡防、高效处置”工作机制，该分公司武保部门坚持“昼夜巡”与“重点巡”相结合，优化调整安保人员配备及巡逻线路，强化对重点部位、重点区域的巡逻管控。注重对闲置土地、区域死角、围栏围墙等区域日常检查，确保从源头上消除各类安全隐患。今年以来，该分公司共查处整改治安隐患5条。

通讯员　邓　雨

以雪为令　迎雪而行

2月22日、23日，铜冠（庐江）矿业公司针对雨雪极寒天气，采取了多种措施应对，保障矿山人员安全生产平稳运行。

“雪停了，开始铲雪，咱们都下去帮忙。”该公司党群工作部负责人高明照说。办公区，铲雪大队兵分两组，一组负责行政楼前的出行通道、一组负责职工住宿生活区。“叮叮当当”“轰隆隆”的声音响彻整个公司；生产区，各党支部也自发组织起来，纷纷加入铲雪大军，在人力清理困难的地方另有铲雪车相助。在寒冷的环境中，大家团结协作，不畏严寒，有序地清理道路积雪、破除冰冻，各种清扫工具轮番上阵，扫的扫、铲的铲、撒盐的撒盐、堆的堆，干得热火朝天，经过努力奋战，路口、拐弯、上坡等容易打滑路段以及重点路段积冰被清理干净，为车辆及职工的出行清理出一条安全通道。

“对于寒潮来临及降雪天气，我们结合以往工作经验，各项应对措施早就做好了落实安排，重点加强设备保温措施和巡检维护。”该公司选矿车间党支部书记史叶龙说。该车间针对这波骤然降温与暴雪，提前储备防寒防冻以及生产物资，减少极寒天气对生产的冲击；在派班会上加强宣传，叮嘱职工上下班不骑车，选择步行并注意安全，确保人员安全；将设备、管道及人员的防寒防冻工作落实到位并定时派人巡视，发现问题即刻上报；暂停钢球及废旧物资的倒运工作。“自这次暴雪预警信息发布以来，我们未雨绸缪，在雨雪低温天气到来之前做了大量的预防准备工作。”该公司动力运转中心负责人介绍。该公司动力运转中心工作区域广、地表设备多，要切实落实到每个班组、每个低温和户外露天岗位的每位职工，有针对性地组织全面、细致的大排查，防止低温雨雪冰冻天气导致的各类安全生产事故的发生。

本报见习记者　王慧玉
通讯员　胡婷婷

金冠铜业分公司获“安徽黄金10吨金企业”称号

本报讯　日前，金冠铜业分公司获安徽省黄金管理局颁发“安徽黄金10吨金企业”荣誉称号。该分公司2023年黄金产量创历史新高，全年超计划多产1.79吨，相比上年增产0.878吨黄金。

2023年，该分公司稀贵金属生产车间围绕全年目标任务，强化生产精心组织，层层细化管理措施落实，推动各工序上下联动精细操作提产能，齐心协力及时解决生产系统问题，点面结合抓好成本控制，着力推进生产挖潜增效。该分公司稀贵车间浸出工序通过优化生产组织，稳步提升阳极泥处理量，单批次投料量较上年提升5%，全年阳极泥处理量增幅达19%；熔炼工序通过加强设备维护管理、压缩卡尔多炉炉修时间，以及减少炉间清理时间、缩短炉时等措施，有效提高卡尔多炉作业率，并达到95%以上。为不断优化提升生产经营质效，该分公司稀贵车间同时采用定量浇铸的方式进行多尔合金浇铸，以确保单块合金板重量达标，为后续银电解的周期性生产控制提供保障。与此同时，将银电解阴极板更换为钛材质后，有效提高了电解效率、降低了残极率；通过提升银电解电流密度和电流强度的方式，有效缩短银电解出槽周期，提高了产能。通过系列措施的深入实施，该分公司黄金、白银产量均创历史新高的同时，各项生产控制指标均达历史最好成绩，其中金银一次浇铸合格率稳定在98%以上，各项加工成本亦是明显降低。　通讯员　黄　炯

中科铜都公司获我市“工业亩均效益贡献奖”

本报讯　日前，中共铜陵市委、市政府表彰了一批2023年度突出贡献企业和星级企业，中科铜都公司获评“工业亩均效益贡献奖”。

2023年，中科铜都公司强力推进搬迁升级改造项目建设，狠抓新老厂区生产衔接，投入资金集中力量强化新产品研发，全力冲刺太阳能银粉试产。针对在生产经营上出现的一些难点、堵点，包括原料价格波动剧烈、客户持单观望、市场竞争激烈等问题，落实多项措施，对内强化生产组织、质量管控和新产品开发，做优做精拳头产品，对外精心制定营销策略，稳固老客户，培育小客户定单放量，通过强化经济杠杆考核作用，重奖激励销售人员开发新客户，不断拓宽新客户群，银粉产销量得到大幅度提升，销售收入与上年度相比增长了43.68%，经济效益再跃新台阶。

工业亩均效益贡献奖评定工作由铜陵市经信局牵头组织实施。考核参评对象具体由亩均销售收入、亩均入库税金、研发经费占销售收入比重三项指标构成，分别按功效系数法计算得分，三项得分之和为企业总得分。按企业总得分从高到低排序，对排名前10位企业评定授予“工业亩均效益贡献奖”。　通讯员　王拥军