

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2024年2月20日 星期二 农历甲辰年正月十一  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52

第4953期  
总第5270期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlys@tlys.cn 每周二、四、六出版

# 创造成就未来

企业核心价值观



## 长风破浪会有时

### ——铜冠矿建公司赞比亚十八年发展之路纪实

头条新闻 征文

日月如梭,忆往昔筚路蓝缕。2006年,铜冠矿建公司抓住千载难逢的机遇,联合中国有色矿业集团有限公司和南昌设计院走出去,借“出海”之机,首次通过赞比亚康克拉铜矿项目驻足海外市场,在波澜壮阔的市场经济海洋中扬帆远航。

时光荏苒,十八年方兴未艾。铜冠矿建公司昂首阔步,以矿建人“特别能吃苦、特别能战斗、特别能忍耐”的精神特质昂首扎根非洲充满生命力的广阔土壤。时至今日,铜冠矿建公司已逐渐发展成为集非煤矿山工程建设、采矿运营管理、矿山工程技术服务为一体的具有一定国际竞争力的矿山开发服务企业,海外的赞比亚子公司更是屡传捷报。

十八年间,从康克拉铜矿到谦比希铜矿,超深竖井向地下延伸,矿山建设者们掘进的步伐不停。2023年更是取得了优胜成绩,全年共完成掘进量15.44万立方米、支护量1868立方米、采矿46.41万吨,产值4170万美元,全面完成年度各项指标,并且新承接了中色非矿东南矿体北采区采掘工程,采掘量大幅增加……铜冠矿建公司在赞比亚打出了一张安全管理强、技术装备好、市场信誉高的品牌名片,将“中国速度”与“中国质量”展现给世界舞台。

#### 辛勤耕耘结硕果

2006年伊始,铜冠矿建公司第一次走出去,承接了在非洲大陆打响自己“矿业先锋”黄金招牌的第一个项目——赞比亚康克拉铜矿项目。铜冠

本报讯 龙年新春佳节,大街小巷张灯结彩,千家万户忙年辞岁。正月初一,安徽港口物流公司金园港埠分公司一片繁忙景象,设备运转声、转运车辆发动机声此起彼伏,铜陵有色集团电解铜外发业务正在有条不紊地进行。与此同时,在铜陵有色金冠铜业分公司、金隆铜业公司等成员企业,安徽港口物流公司的物流供应链保持着稳定高效运行,确保了客户的生产原料颗粒归仓和产品顺畅达。据统计,正月初一至初八,该公司累计完成铜陵有色物流业务装运总量34.6万吨、码头装卸量15.7万吨。

据悉,为了保障铜陵有色集团春节期间连续生产,安徽港口物流公司提前谋划,周密部署,加强监测调度;该公司领导深入一线检查督导,靠前指挥;各基层单位主动精准对接客户,制订物流服务方案、组建物流保障团队、汇集物流要素资源。党员干部职工振奋龙马精神,以满足客户需求为己任,舍弃个人“小家”的团聚,助力公司“大家”的发展,用“春节不打烊”的坚定承诺和“春节我在岗”的实际行动,始终保持与客户生产系统“全天候、全过程”的协调同步,以龙腾虎跃、鱼跃龙门的干劲闯劲,描绘了一幅幅坚守岗位、拼搏奉献的美丽画卷。

通讯员 汪开松

矿建公司在该项目的施工中狠抓质量,强化管理,努力打造具有国际影响力的品牌工程,主要表现为:与国际接轨,推出新装备、新技术和新工艺,吸收欧美等国家和地区先进的管理经验,以工程创优规划为中心,对工程实体进行全员、全过程、全方位质量管理。付出是有目共睹的,赞比亚康克拉铜矿工程被评为我国工程建设领域“国字号”的最高荣誉奖——国家优质工程奖,这是有色金属行业和安徽省首个,同时也是唯一获得殊誉的海外工程项目。

2008年铜冠矿建公司获得商务部“对外承包工程经营资格证书”后,又在赞比亚登记设立子公司。

在这之后的十几年时间里,铜冠矿建公司顺应时代发展的大趋势,用国际化的眼光来规划推进海外项目。在此期间,该公司盯紧全球矿业目标市场不放,不断加大对国际、国内矿业项目跟踪调研力度,并与境内外正在建设中的项目业主建立了紧密交流,友好往来关系,及时了解矿山工程项目的相关信息,随时抓住市场发展的机会。“建一项工程,交一方朋友,竖一座丰碑”,在一个个矿山建设项目中,铜冠矿建公司以超凡意志展现中国形象,以工匠精神塑造中国品牌,品牌效应更为凸显,海外发展经验日益丰富。

赞比亚谦比希铜矿东南部矿体工程是铜冠矿建公司位于赞比亚境内的第二座矿建工程。铜冠矿建公司建设者从动工兴建到建成投产,用自己的智慧和责任书写着非洲大地的奇迹:面对副井筒涌水量每小时120立方米,创下月成井每小时113米的新高;在长3200余米的南风井与副井之间相向构筑800米无轨运输中间段,最终实现了精准贯通;创造性地采用双桅杆吊装法

架设主井永久井架,成功地完成了608吨重的钢结构型大井架提升;2014年4月南风井660米中段巷道独头掘进165米,刷新了赞比亚历史上巷道独头掘进的纪录……2015年,赞比亚总统埃德加·伦古特地到谦比希铜矿工程施工现场考察,并对该公司在赞比亚矿山建设上的贡献给予了高度评价,这一项目荣获“2020年中国建设工程鲁班奖(境外工程)”。

#### 砥砺奋进谱新篇

2024年开年,铜冠矿建公司赞比亚谦比希项目部继承中色非矿东南矿体南采区工程后,又承接了中色非矿东南矿体北采区工程。这两个工程项目的建设,对该公司的发展具有重要意义和广阔前景,将为其在海外业务领域的发展开辟新的道路。

据悉,中色非矿东南矿体投产设计生产能力每年330万吨,分为南北采区2个区域组织生产,其中,该公司新承接的北采区采掘工程预计年采矿量约30万吨、年掘进量约4万立方米,原承接的南采区采掘量也随之增加,相较于之前的生产规模,该公司2024年工程总量直接扩大了一倍。铜冠矿建公司再一次抓住市场机遇,提高海外市场份额,提升经济效益,进一步增强企业市场竞争实力。

1月19日上午,铜冠矿建公司全面正式接手中色非矿东南矿体北采区工程,赞比亚子公司经理钱强、项目部经理丰宏宝带队来到北采区井下现场,仔细勘察项目施工现场情况,就施工安全、施工现场布置等方面进行了全面交接和指导。

为了该项目的建设,铜冠矿建公司在实施进度方案中给予了大力支持,经

营核算给予资金保障,确保前期购买掘进设备、材料及时到位,以满足正常生产需求。

面对项目上生产人员和技术人员的紧缺,该公司科学合理配置项目所需人才,去年已从各大中院校工程技术专业引进一批年轻的队伍,刚好顺利结束实习期。为迎接他们的到来,赞比亚谦比希项目部领导班子成员提前筹划好职工宿舍分配等后勤保障工作,并对新员工们进行岗前三级安全教育,使其熟知企业安全生产基本知识,了解赞比亚的风土人情,掌握施工作业场所和工作岗位的危险因素、防范措施及事故应急措施,进一步提升岗前安全意识和管理水平,如今的他们,正以饱满的热情投入到东南矿体北采区工程中。

面对项目上施工设备的需求,该公司更是集结多位专业技术人员,根据谦比希项目部的实际工程需求,从设备技术性能、投资收益分析、风险分析及控制等多方面研究,出具了《铜冠矿建(赞比亚)有限公司拟购买设备可行性研究报告》,策划完善了购买方案,为东南矿体北采区的顺利生产打好基础。

铜冠矿建公司靠安全管理、技术装备、市场信誉的核心竞争力接下工程,集团公司党委书记、董事长龚华东表示将会集中集团的力量助力铜冠矿建公司干好工程。这既是鼓励,更是鞭策,项目全体人员将以科学管理为宗旨,按照“标准化施工管理”为要求,凭借丰富的管理经验、先进的管理技术和施工方法,为海外工程添砖加瓦。

铜冠矿建公司坚持“创造成就未来”的核心价值观,从“大”到“强”勇往直前,在非洲这片遥远的土地上爆发出新的发展活力。

通讯员 章童 张茂强



## 金隆铜业公司去年黄金加工成本同比下降三成

日前,金隆铜业公司员工正在认真制作黄金生产必不可少的纯金始极片。该公司十分重视黄金生产流程中的全链条控制,从原料入厂到金锭铸成,工艺过程严密,强化技术措施和科学管理,促进了黄金质量产量双提升。去年该公司黄金产量超过年计划的37%,黄金加工成本同比下降三成。

通讯员 章庆 许贤举 摄

## 除夕夜,他们坚守岗位

和敬业精神,在双闪精炼车间是出了名的。他的行车操作,每一个动作都准确无误,每一次起吊都恰到好处。

圆盘控制室内,年轻的实习生章志正襟危坐,沉着冷静地操作着面前的控制电脑,他望着正前方火红的铜水,通过溜槽流入中间包,再经浇铸包倾倒入雪白的铜模内。控制室的玻璃墙隔绝了阵阵热浪,倒映着他专注认真的面孔。经过半年多的学习与实践,那个腼腆内向的大男孩已经成长

为能够独当一面的圆盘操作工,他的努力与汗水都化作了今日的成就。

竖炉岗位因为没有残极停炉等料,但员工们并没有闲下来。炉长张小伍带头搞起了大扫除,控制室的地面拖得光可照人,配电房内各种配件齐整摆放,竖炉平台上各个卫生死角灰尘尽除。尽管是寒冬腊月,张师傅也是一身微汗,灰扑扑的脸上露出爽朗的笑容:“咱们虽然停炉了,但工作不能停。”

持环境整洁,不仅能让设备运行得更顺畅,也是对自己工作的尊重。咱们这活儿,虽然辛苦,但看着一尘不染的现场,心里也舒坦。”

烟花绽放在夜空,照亮了无数家庭的笑脸。灯光明亮的精炼车间厂房内,炉火映照着这些默默付出的身影。他们用自己的方式,守护着生产的连续性和安全,确保着节日的祥和与欢乐。

通讯员 刘健

## 大年初二,他们以汗水与油污为伴

2月11日,大年初二。10时许,金威铜业分公司厂房内,铜冠建安安装公司的王茂银半跪在一台拆卸过半的轴承边,一双厚厚的帆布手套油污遍布,黄色的安全帽下,早已沁出细细的汗水。这是他新年上班的第二天。

“从2月8号到16号,我们承接的日期里,要做完这金威铜业的1250毫米气垫式退火炉大修项目。技术力量我们当然足够,经验也够了,去年也是我们大修的,就是时间太紧……”王茂银介绍,从2月8日至2月16日,金威铜业分公司1250毫米气垫式退火炉大修项目必须完成,这关系到能不能给金威铜业分公司年后持续生产高精度铜板带产品提供安全技术保障。按期能完成,就能保障金威铜业分公司生产,也能给下游厂家高质量产品延续好供应链。完不成,受损失的,是各方面利益。

两条粗粗的链条拴在等待起吊的托辊两端。一抹油污在脸的钳工丁亮再一次盯紧卡扣,在金威铜业分公司厂房的南边,同为钳工的汪久定和管道工吴志斌,也赶紧放下手中的活、跑过来配合起吊。“汪久定、吴志斌,都是铜冠建安安装公司临近退休的老员工了。春节前,我们组织精干人员大修的时候,两位老员工主动放弃休息时间,二话不说,带头做维修准备。”铜冠建安安装公司钳工班长倪晓宏介绍,大年初二7时30分左右,他们就到了大修现场,仔细对托辊轴承清洗装配、抓紧检查所有装配工具和材料的完整性和平适用性,对托辊组件的数量和质量也再一次进行了确认,确保没有缺陷或损坏。

铜冠建安安装公司承接金威铜业分公司大修任务已有充足的经验,但临近春节才接到金威铜业分公司大检修任务后,时间极其紧迫。接到春节大修任务的当日,铜冠建安安装公司经理吴春林等,就立即组织核心技术人员赶到大修现场查看实况,4次组织召开策划会,精心制订检修方案,去年腊月二十九迅速抽调30名精干力量参与此次检

修。针对春节期间检修涉及的项目施工、人员安排、机械调度、工序配合以及安全督导等各个方面,一并进行了周密的计划和部署。

“除了技术,就是一个心要细。”半小时后,正在安装轴承的钳工师傅丁亮一边注视着轴承与轴孔完全贴合程度,一边头也不抬地说话,“你一不留神,这玩意就容易出现松动或卡阻现象。”

吴春林接着介绍,春节期间的此次大检修主要针对金威铜业分公司30个地坑托辊及17根辐射管进行拆除和更换,保障气垫式退火炉平稳运行。金威铜业分公司气垫炉现有设备由德国制造,这次检修是建安安装公司的“土专家”们系统挑战“洋设备”的一次大检验,所以技术质量把控要求非常高。

11时10分左右,满身油污的倪晓宏带着班组的11名成员再次钻进巨大的炉内,打着手电筒,反复检查辐射管支架是否有裂缝。王茂银、丁亮在外面一遍遍拧紧螺丝和螺母。

“你们不知道,这更换地坑托辊,最麻烦的就是托辊大,倒运时最容易碰到周围的感应系统和控制系统。所以更换托辊之前,我们都是反复测量倒运路线轨迹,并做了模拟轨迹测试,确保施工过程万无一失。还有,你也看到,这生产线结构紧凑,操作空间太受限,行车还打滑,转身都异常困难……”

每一个大修的小的环节里,都有叠加的不利因素,也使操作难度和风险大大增加。为了成功更换托辊,铜冠建安安装公司的方厚培班组13人当日用6种辅助措施,包括使用手拉葫芦、电动绞磨和滚杠等起重工具,多次倒运,紧盯每一个托辊稳当落在指定位置。

本是悠闲过年时。这个大年初二的铜冠建安安装公司30多名维修员工用汗水与尽责,为新年的第二天增添了不一样的色彩。

本报记者 江君 通讯员 张春苗

## 铜冠(庐江)矿业公司筑牢复工复产三道防线

本报讯 自2月13日起,铜冠(庐江)矿业公司组织安环部成立“复工复产”验收小组,并积极与各部门、基层单位做好协调沟通工作,共同筑牢复工复产三道防线。

抓好人员防线,严格控制外协队伍新进员工数量。该公司加强外协队伍人员稳定性,根据各外协队伍实际情况,组织安环部对各外协施工队伍的复工复产进行安全培训和现场检查。

要求各外协队伍全员参与复工培训,确保培训质量,从思想上为职工“提醒”“收心”,有效杜绝一切“节后综合症”。对新职工和节后转岗职工,按规定组织好“三级安全教育”“转岗教育”“警示教育”,加强岗位的适应性教育培训,通过“老带新”方式,避免出现新老员工培训不到位、匆忙上岗现象。

抓好现场防线,共同做好作业现场复工安全检查。该公司“复工复产”验

收小组与基层单位、外协项目部及施工队伍相关负责人一起,对作业现场顶帮板、通风安全、照明、风水管线、溜井等进行了综合检查,对检查中发现的如开关箱安装不规范、风水管线敷设不规范、锚网支护不到位、定置摆放标识缺失等安全隐患问题,要求各外协队伍必须整改销案后才可复工复产。

抓好设备防线,对各类设备再梳理、“体检”。该公司要求基层单位、外协队伍对各类生产设备进行开工前“体检”,尤其是井下作业车辆,必须开展复工前检查,确认合格后方能作业,对发现的问题立即整改、杜绝设备“带病”开工。

“安全环保工作必须从复工复产第一站就做好,才能实现收队归心,安全环保‘双零’目标。”该公司党委负责人说。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 黄从娥



金威铜业分公司板带分厂员工日前正在粗轧作业。板带分厂围绕新年生产目标,为实现达到稳产高产,以突破生产瓶颈为重点,积极优化粗轧机生产组织,提高设备开动率,全力满足为后端精加工坯料的供给。

本报记者 王红平 通讯员 刘国祥 摄