

他们,坚守岗位迎新年

大年初一一早,金冠铜业分公司冶炼车间设备轰鸣,炉火正红。“冶炼人”各守其位、各司其职,一如既往,奋战一线。工人们穿着工作服、劳保鞋,佩戴好安全帽和3M防尘口罩有序地进入主厂房内,用辛勤劳动开启了奋斗的这一年。

三楼闪速炉派班室内,“遵章守纪,规范操作,安全生产,绿色冶炼”的安全宣誓响彻整个控制室。“新年第一天,闪速熔炼炉干矿处理量300吨每小时,闪速吹炼炉冰铜处理量100吨每小时,均实现了持续稳定高装入量安全生产。”该车间党支部书记王俊杰一边介绍,一边匆匆赶往生产现场。

安全员郭强选择初一天来单位

加班,平日常容不得一丝马虎的他在节日里也不例外。“巡检要严格按照车间规章制度执行,发现问题需立即整改,确保系统安全稳定运行。”在生产现场,郭强不放过任何一处细节,认真排查安环隐患,及时提醒班组注意操作安全,做好检修管理。春节期间,该车间积极开展综合隐患排查、系统负责人专业检查、班组每班“三查”和岗位员工时时自查的“区域四级隐患排查”工作,及时消除各类隐患,为安全生产保驾护航。

“00”后新进员工黄亦然在交接完手头工作后,正仔细查看着各项生产数据。“本月,我将负责熔炼楼面系统点检工作。初来乍到,希望能通过刻苦努

力,在各方面工作中做到游刃有余。”黄亦然穿戴好劳保用品,一口气便爬到了熔炼八楼楼顶。对讲机里,他和中控室主操人员一遍遍地核对料位重量,认真确认干矿仓和精矿失重计量系统数据;点检现场,他手持手电筒仔细检查着管线和水循环系统,查看炉体循环泵和冷热水池是否存在安全隐患和故障,反复确认正常后才放心离开。

“铜陵好人”叶彬这个月负责蒸汽干燥系统,此前他一直在炉前担任组长一职。虽然来仪表班组的时间不长,但叶彬勤学好用,凭着一股爱钻研的劲儿,快速掌握了好几个仪表系统。蒸汽干燥系统作为闪速熔炼炉的供料系统,重要性不言而喻。对于新年的第一次

巡检,叶彬格外用心,皮带、回转阀、蒸汽管道、阀门,叶彬都一一确认,以万全准备确保万无一失。

闪速炉中央控制室内,仪表内勤操作员沈晨鸣紧盯大屏,监控着12个生产画面。他轻点鼠标,实时监测锅炉水位、电收尘温度、电流电压等各项指标,随后又埋头填写熔炼装人系统、吹炼装人系统和精矿干燥等生产记录表,并随时与炉前、外勤、备料和其他相关单位人员保持沟通联系。“新年里,我们‘冶炼人’身体力行,用实际行动诠释爱岗敬业。希望新的一年再接再厉,以更加优异的成绩向集团公司成立75周年献礼。”

本报记者 陈幸欣 通讯员 吕俊

正月初一生产忙

春节长假期间,金隆铜业公司电解课像往常一样开足马力忙生产。2月10日,正月初一,电解课职工们在机组、出铜、行车、运转等工作岗位忙碌着,以确保电解生产正常。

进人该生产现场,各岗位职工毅然放弃假日休息,坚守岗位,以饱满的工作热情奋战在各生产单元,用实际行动诠释着“在岗一分钟、负责六十秒”的责任担当。

“只有设备运行良好,生产工艺稳定,才能过个踏实年,才能保证指标任务的完成。”该公司电解课PC班班长黄瀚说。

虽然外面天气寒冷,但是现场却暖意融融,职工们蔚蓝色的工作服上的反

光带异常夺目,他们一边坚守岗位,细心巡检、精心装槽、精准操作,一边严格执行工艺标准、交接班制度及岗位巡检制度,保证节日的安全稳定生产。15时45分,运转中班在班长黄瀚的带领下完成当班生产任务,晚班人员顺利接过安全生产的“接力棒”,开启新年新春的坚守冲刺。

一接班,晚班班长鲍金山就带领领班环工对现场进行全方位、无死角的拉网过筛式巡检,他们不放过任何一个细节,按照巡检路线,认真检查槽温、槽压、电解液流量等参数,以及加热器、硅整流、配电室等情况,确认所属设备、仪

表的运行参数、工艺流程和生产状况正常,并进行及时精准调控,确保电解生产系统稳定运行。

“我们在完成首月‘开门红’后,本着‘早计划、早安排、早启动’的原则,安排好节日期间生产任务,有条不紊推进生产计划实施,为首季生产目标任务的完成奠定基础。”区域负责人吴晓勇说道。电解机组工作现场,在职工的精心操控下,一片片铜产品正通过机组设备源源不断的经阴阳极板剥离后,通过输送链、机器人抓取堆垛、自动打包等环节,再由叉车运送至质检处进行计量和检验。无论晴天还是雨天,质

检工们都坚守岗位,严把产品质量关。“2月份的交割铜任务繁重,是重要的利润增长点,你看这一排排‘整装待发’的阴极铜,都是今天生产出来的。”吴晓勇指着正在进行质量检验和挑拣交割铜的同事,自豪地说。近年来,该公司已逐渐将5G技术运用到铜电解生产过程控制、产品检验打包、信息识别、入库、装车出库、盘点等全流程,努力将其打造成为该公司智能化、自动化、信息化的一张新名片。

16点,当笔者走访结束走出厂房时,阳光高照,在蓝天映衬下的厂区大道更显宽阔明朗。

通讯员 陶洪 章庆

图片新闻

科技创新不停步

铜冠电工公司漆包线分厂员工日前正在生产铝漆包线。铜冠电工公司积极加强技术创新工作,将技术改造、QC攻关、合理化建议等可以转化为科技创新成果的项目,纳入到科技创新体系管理,不断提升科技创新项目管理水平。其中,该公司《高效空调压缩机用高温高耐磨铝漆包线的开发及产业化应用》被纳入省属企业“关键核心技术和产品清单”项目。

本报记者 王红平
通讯员 岳莹 摄影报道



庐矿人的新年愿望

大年初一,铜冠(庐江)矿业公司除了刚刚挂起的灯笼、庆祝新年的横幅,全员依旧在各自岗位上默默奉献。

庐江县这几天北风依旧凌厉,当笔者前往该公司采矿综合楼内,工人们已经在8点30分下井工作,恰巧此时集团公司劳模、采矿工区区长钱海忠正在做下井准备。钱海忠掰着手指说道:“今天出矿的采场有负530米的FZ108、负705米的FZ104、负770米的TZ108……我们一个班有12个人,6个采场分布起来,就是一个采场2人作业,每个采场今天中班要出矿700吨左右,才能保证完成今天

的生产任务。”钱海忠细细道来。沙溪铜矿作为低品位矿山,产量为王,要以天保周,以周保月、以月保季……每一天的产量都要算得仔细,分解到每一个班组、每一个采场。

“中班值班区长王振乾今天估计每个采场都跑一遍,跑不完,跨度太大了,他应该跑几个重要采场。我们值班区长光靠二条腿跑采场,时间短缺啊。”钱海忠在为接下来的生产规划着,当提及新年愿望时,他笑着说:“我的新年愿望是希望采场能有稳定的原矿品位入选,我们全年的生产任务能

顺利完成。”

9点,副井井口上罐笼的人员已经差不多了。“前面两罐人最多,也是一天中最满的罐,每次约80人左右。”副井井口打点工胡献忠和笔者介绍着他熟悉的工作。“我的新年愿望,家人平平安安、健健康康即可,老父亲的糖尿病能控制住最好了。”刚刚说完,胡师傅就接到新的工作任务,要求在井下负910米,完成跟罐工作。

接替胡师傅在打点岗位的是卷扬工汪洋,他和爱人都是铜陵有色员工,爱人工作单位在金隆公司,照顾孩子

上学比较方便。“在离家80公里外工作,对于家庭,总觉亏欠。”说起这个,汪洋感叹家中妻子的辛劳,又要照顾两个孩子的学习生活起居,又要上班。新的一年,汪洋打算多花时间陪伴家人。

问起年夜饭在哪家吃、新年愿望是什么,路过安全员刘军抢先回答:“我和家人一起吃年夜饭,明年多还一点房贷,争取早日摘掉‘房奴’的帽子。”说罢,刘军装载着美好的祝福和心愿乘坐上罐笼。

通讯员 黄从娥

动力厂持续推进供水系统智能化建设

本报讯 “全流程自动化控制参数模型”“无人化自动精准投加药剂”……近日,在动力厂生产调度会、党建项目攻关协调会以及供水车间生产例会上,这些与供水系统智能化建设相关的专业术语被该厂生产技术人员反复讨论。

2024年,动力厂立足科学发展理念,利用自动化运行和远程控制技术,持续完善生产工艺改造,优化供水生产线路,以应对设备老化、生产岗位人员紧缺等问题。

今年一月,该厂供水二车间对制水工艺流程中最为关键的加药流程进行了全面升级改造,更新了自动化加药设备,将原有的加药操作由单一的电控操作升级为微电脑操作,既简化了设备操作方式,还可以通过更加精细化的操作精准地控制加药量,达到降本增效的目的。同时,通过加装

PLC组态人机对话框,实现了人员与设备实时对话,做到全天候监测加药系统运行工况,记录加药系统运行数据,消除设备点巡检的漏点、盲点,降低加药系统设备故障率。

为保证供水系统智能化建设持续推进,该厂行政负责人深入车间一线,实地调研制水全流程自动化控制的可行性方案,在自动化加药控制的基础上,通过实施“采集制水全流程自动化控制参数模型”方案,实现进水管道源水无人化自动精准投加药剂。此项工作已列为该厂供水二车间2024年党建项目攻关的重点项目,该车间亮出“时间表”,划出“关键点”,通过对不同季节、不同天气的药剂量对应水量、浊度等数据进行试验检测,对比分析,建立自动控制参数模型,实现供水系统智能化建设再上新台阶。

通讯员 董玲 尹江宁

铜冠冶化分公司持续提升安全环保管理水平

本报讯 2月7日,铜冠冶化分公司召开2024年安全环保绿色发展会议,从“零”开始,向“零”奋斗。

2023年,该分公司坚持安全生产和绿色发展,以“强化意识,防控风险”主题活动为主线,着力抓好隐患排查治理,积极推进突出问题整改,安全环保态势总体平稳。全年千人负伤率为零,危险废物安全处置率100%,隐患整改率100%,职业病危害因素岗位检测合格率100%,实现安全环保“双零”目标。

2024年,该分公司统筹发展与安全,强化底线思维和红线意识,坚持问题导向、源头治理,进一步压紧压实主体责任,从严从紧从细做好五个方面重点工作,持续提升安全环保管理水平。

坚持安环政策指导,完善安环制度体系。建立健全安全环保长效机制和全员安全生产责任制,全面梳理修订岗位安全操作规程、承包商安全管理办法等相关管理制度,推进管理制度规范化、体系化、科学化。

加强安环培训教育,提高全员安环

素养。拓展形式多样的培训教育,建设安全培训空间和手机为载体的培训考试平台,定期组织开展针对性的岗位安全教育和考试,提升全员安全本领。

强化安环基础管理,提高风险管控水平。重点做好各类检修项目的方案审批、施工单位准入、过程监管、事后评估等环节的全流程监管,以“零容忍”的态度高压反“三违”,进一步畅通事故隐患报告渠道。

推进安全生产智能化,提升本质安环能力。构建自动控制、报警联锁、应急处置一体化的生产调度管理平台,编制有限空间等特殊作业安全指导手册,建设厂界二氧化硫预警系统和规范化的固废堆场。

开展技术攻关创新,提高本质安环水平。以清污分流和雨污分流提升改造、废水除氟、减污增效等为主题,加强与高校和科研院所的合作,积极探索新技术新方法,提高生产效率、减少废物排放,实现安全环保绿色发展。

通讯员 胡永斌 卢冰

冬瓜山铜矿抓好冬春季节防火工作

本报讯 冬春季节,冬瓜山铜矿突出重点、落实举措,坚持“发现在早、防范在先、处置在小”,全方位构筑消防安全防线。

大力开展消防宣传教育。牢固树立“消防安全生命线”理念,通过矿内网、冬矿之声等平台做好精准化宣传,及时发布冬春火灾防控工作动态,做好防火动态跟踪和成果报道,为冬春火灾防控工作营造良好的舆论氛围。

明确消防安全责任人。以“风险自知、安全自查、隐患自改”活动为载体,加强组织管理和指挥调度,落实牵头部门,主动公开消防安全责任人、管

理人及其职责范围,抓实抓严火灾防控措施,提高职工自防自救能力。

定期开展专项防火检查。按“照单履责、照单检查、照单督导、照单销账”要求,逐起逐件、延伸分析检查出来的火灾事故隐患,做到清单化分类整改销案,形成工作闭环。

强化制度管控。进一步完善易燃易爆物品和危险化学品管理及监管机制,印发《冬瓜山铜矿冬春火灾防控工作方案》,将该矿区冬春火灾防控工作纳入年度综治考核内容,从制度上打通防火工作“最后一公里”,筑牢该矿山安全生产防火墙。

通讯员 张晓敏

铜冠池州公司纪委“清风讲堂”开讲

本报讯 如何将廉洁从业教育向基层一线延伸,做到关口前移,促进各部门充分发挥自主监督的主观能动性?新年伊始,铜冠池州公司纪委班子集思广益,积极筹划开展“清风讲堂”授课活动。

日前,该公司纪委“清风讲堂”第一期正式开讲,该公司纪委书记、各党支部书记参加讲座。“清风讲堂”意在通过一系列的廉政教育,使该公司广大干部员工增强不想腐的自觉、筑牢“三不腐”的堤坝。该公司纪委计划,该公司纪委书记和各党支部纪检委员每月轮流开展一堂讲座。第一期讲座由该公司纪委书记徐文星讲授,他以学习贯彻新修订《中国共产党纪律处分条例》暨违纪违法案例警示教育活动为主题,详细解读新《条例》的内容,对修订前后的《条例》进行详细对比,

既有深入浅出的理论分析,又有典型的案例剖析。

通过此次讲座的开展,大家加深了对新《条例》的理解,进一步增强了政治责任感和历史使命感。大家表示,坚决不碰新《条例》划出的“高压线”,扎实做好本职工作,将铁的纪律真正转化为日常习惯和自觉遵守,发挥表率作用,进一步增强纪律意识和规矩意识。

课后,该公司为党员颁发了新修订《条例》140本,做到全体党员人手一本。

下一步,该公司纪委纪检干部将分赴各基层党组织,将“清风讲堂”开设到一线、送到基层,为基层干部员工送去廉政清风,提高廉政教育的覆盖面和实效性。

通讯员 汪新利



项目推进快马加鞭

日前,铜冠建安公司第一建筑工程事业部承建的铜基新材料项目电解液净化工序北附跨6.5米框架平台顺利浇筑完成,比计划提前5天,为净液工序按时完工提供了保障。图为2月4日,铜冠建安公司第一建筑工程事业部施工人员在检查平台浇筑质量。

通讯员 王志刚 陈卫娟 摄

龙“铜”虎“销”战年关——金威铜业分公司营销部年前赶订单交付侧记

“我那批货马上就要发往上海,请问剪好了没有?”“剪好了是吧?谢谢!”元月18日,时值隆冬,岁暮天寒,笔者接到协助金威铜业分公司营销部的任务后,马不停蹄地赶到该分公司驻外昆山办事处,只见华东区域销售负责人仇君正在打电话。办事处其他两位销售员,陈应成忙着在电脑上下单,胡桥军忙着和客户沟通。办事处电话铃声此起彼伏,问完单位在线产品剪切情况后,仇君紧接着又打给该分公司包装线班长:“刚在纵剪剪完的2.0毫米厚度料马上发货,请尽快安排包装。”“实验室吧?发货的样品性能检测好了没有?检测好了请尽快上传数据给综判员开具质保书。”打完一连串电话后,仇君才稍稍松了一口气,对临临时受命到昆山的笔者说:“不好意思,年底太忙了,我们刚刚从常州、无锡拜访客户回来,任务太紧,有的客户单位要提前放假,我们必须赶在他们放假前

将产品送到客户手中!”

“分公司年前既定任务能完成吗?有没有困难?”我顺便问道。“困难肯定有,铜加工产品市场同质化竞争非常激烈,现在又将近年关,市场订单放缓,但有一点我们销售团队非常团结,他们几个相当不错,为了抢订单东奔西跑,风雨无阻,离家已经一个多月了,谁不想家呢?可没有一个主动请假回家的。他们关键时刻总是能从公司利益出发,舍小家为大家,心往一处想,拧成一股绳,有这样的团队,我相信一定能啃下这块硬骨头!”仇君有些心疼又斩钢截铁地说,然后急切地问我,“单位第二批货可动身了?有几家客户要了几十吨料急交货,时间非常紧迫,附近这家中间商之前铜带分切做得少,刚到的第一批货需要您明天上午到客户现场帮忙把关下分切质量。”在听完我的协助来意后,他连声致谢。

晚上他们匆匆吃顿盒饭就开始各自忙碌起来;客户订单需要仔细核对规格型号、性能参数、包装方式等信息;流转公司的销售任务单需要认真审查确保没有任何问题;对客户反馈的信息需要及时回复并上传公司ERP系统……到了晚上十一点半,办事处依旧灯火通明。我有些困意,对他们说:“你们还不睡吗?”“您先睡,我们还有些事情需要处理,忙完再睡。”几个小伙子为了订单也是“拼”了。

在顺利完成协助营销部的任务后,笔者回到金威铜业分公司。只见生产车间每位员工都在各自岗位上紧张有序地忙碌着,一台台庞大的设备正在开足马力,机器轰鸣声、行车警报声不绝于耳,行车、叉车吊运着铜带卷来来往往,铁面、退火、轧制、精整,各“战线”“火力全开”。包装工将刚剪切完的成品分小卷打包换装,计量人员迅速称重计数、打印

标签,成品库工将摆放整齐包装入库的成品铜带贴上质量保证书,确认无误后通知物流公司装车发货。正在现场协调的营销部部长夏亮说:“希望大家齐心协力、保质保量地完成年前销售任务,确保发出去的每一件成品都让客户满意!”

初春时节,到处都洋溢着喜庆的气氛,空气中弥漫着浓浓的年味。该分公司营销部自新年以来,组织销售人员多方出击,加紧备战。随着年前最后一个订单的完成,最后一批装载着客户特别期待的铜板带大货车缓缓开出该分公司大门,呼啸着分别向华东、东北、华南等方向疾驰而去时,该分公司营销部上下一片欢欣。

截至2月7日,该分公司营销部克服订单放缓等不利因素,完成铜板带销售5880吨,顺利完成春节前销售任务,龙“铜”虎“销”胜战年关。

通讯员 王晓明