

出“棋”“质”胜促新高

——金威铜业分公司下好“三步棋”助力企业量质齐升

近年来,金威铜业分公司坚持人才引领,以整合三标一体与IATF16949体系为抓手,完善质量管理各项职能,强化全员质量意识,坚持以客户为中心,加强现场精准管控,多措并举,持续改善,稳中“质”进。全年产品质量齐升,再创历史新高。

下好人才先手棋 技术攻关结硕果

“人才是创新的根基”,该分公司充分尊重人才、关心人才、服务人才,积极营造鼓励创新、勇于创新、包容创新的良好氛围,将一些重要技术攻关项目交给敢打敢拼的年轻人。面对铜板带生产过程中重要的退火工艺的优化升级,该分公司质量技术部技术人员王勇积极地整理设备说明书以及查阅专业文献,成功地摸索出气垫炉退火的设备参数与性能之间的关系,并建立模型,在实现产品的退火性能精准控制的同时,也实现了生产线作业标准化。技术人员周吕川也不遑多让,通过对重要工艺参数的组合应用,成功地实现了轧

制工艺的再优化,高端产品的表面质量得到了很大改善,为分公司进军高端市场奠定了强有力的基础。通过技术团队紧锣密鼓地刻苦攻关,2023年,该分公司佳绩不断,喜讯频传,由质量技术部主导开发的C1020P材料,荣获一家著名外企卓越技术创新奖,这是国内企业首次获得该公司技术创新奖项。《提高新能源紫铜带材工序成品率》等QC课题荣获有色金属行业一级QC小组奖。《电子铜板带性能调控控制技术及应用》项目荣获河南省科学技术进步奖一等奖。不仅如此,蚀刻铜带等多个新产品研发也取得了令人欣喜的成绩,C1510铜合金研发取得突破性进展,并实现了批量供货。2023年12月,该分公司荣获第九届铜陵市市长质量奖。诸多殊荣,是对该分公司卓越绩效工作扎实开展和践行高质量发展理念的高度认可。

走稳现场管控关键棋 产品质量大跃升

针对产品种类较多,各产品工艺和

制程亦不尽相同,且部分设备日趋老化的现状,该分公司不断优化一线人员配置,将现场质量管控作为一项重点工作来抓,主动出击,将先进仪器检测与质检员人工检验相结合,坚持常态化巡检与成品专检相结合,紧盯关键工序,建立现场质量管理微信群,突发问题进行线上“专家会诊”,不把问题铜带卷流到下道工序,严把质量关。针对铜板带清洗过程中总是出现难以查找的“水渍”缺陷,该分公司质量技术部立即组织精兵强将,连班突击,严查死“磕”,终于发现问题来源,将困扰机组的铜板带材表面“水渍”缺陷及时消除,避免了缺陷产品批量化生产。诸如以上的产品质量问题,由于质量技术部门精心部署、措施得力和其他部门紧密配合,总能得到及时有效处理,确保产品品质不断提升。通过质量技术部全体人员共同努力,2023年,该分公司各产品成品率较2022年均出现不同程度的增长,尤其是合金产品成品率,增长了近1个

百分点,获得了客户的高度认可。“客户满意是我们前进的最大动力,新年我们继续努力再创佳绩。”质量技术部部长周晨勉励部门全体员工。

落好质量规范棋 行稳“质”远创新高

多年来,该分公司秉承“质量为本,与客户共赢”的企业发展理念,以整合三标一体与IATF16949质量管理体系为契机,积极组织各部门骨干力量进行质量内审员培训,全面推进IATF16949质量管理体系,成功完成认证并在该分公司持续有效运行,通过运用质量五大核心工具,不断细化SOP标准化操作流程,将质量管理标准化建设贯穿产品设计、生产全过程。随着质量标准化大力推进,该分公司全体员工的质量意识不断增强,机组员工操作行为日渐规范,企业发展行稳“质”远。2023年,该分公司产品产量达60289吨,创历史新高,开创量质齐升的新局面。

王晓明

安徽铜冠产业技术研究院通过国家高新技术企业认定

本报讯 近日,全国高新技术企业认定管理工作领导小组办公室发布了《对安徽省认定机构2023年认定报备的第二批高新技术企业进行备案的公告》,安徽铜冠产业技术研究院有限责任公司成功通过认定。

国家高新技术企业是指在国家重点支持的高新技术领域范围内,持续进行研究与技术成果转化,形成企业核心自主知识产权,并以此为基础开展经营活动的企业。国家“高新技术企业”,是对企业科研实力一个权威肯定,是我国科技企业最高的荣誉之一。此次获得高新技术企业认定,不仅使公司企业所得税由25%降为15%,更能在自主知识产权、研发能力、科技成果转化等多个领域得到国家、省、市的大力支持,对提升企业品牌知名度、助推企业长远发展具有重要意义。

据悉,高新技术企业的认定对企业综合指标有着严格的审核要求,是对公司核心自主知识产权、科技研发能力、科技成果转化能力、成长性指标和人才结构的综合评估和认定,评审过程中按照标准层层筛选,审查颇为严格,总分71分才能通过。产业研究院成立仅一年多时间,面对成长性指标为0分的难题(满分20分),充分发挥在科技研发、知识产权创造、成果转化等方面的优势,精心准备申报材料,最终成功通过认定。

下一步,产业研究院将通过高新技术企业认定为契机,不断提高自主创新能力,不断提升核心竞争力,为核心技术体系,为集团公司铜产业绿色、高质量发展提供长期的技术支持,助力集团公司创建世界一流企业。

金佳钰

金冠铜业分公司奥炉精炼车间科技创新成果丰硕

本报讯 日前,金冠铜业分公司奥炉精炼车间继《渣液冷场内渣包位状态识别方法》科研项目获得国家发明专利授权后,申报的《转运车定位校准装置及其校准方法》又获发明专利授权,进一步坚定了该车间以科技创新稳步推进高效生产的步伐。

一直以来,该车间深植“科技兴企”信念,以科技促发展,用创新求进步,持续开展“党建+科技研发”、QC攻关、合理化建议等活动,着力解决生产制约瓶颈,优化工艺技术,规范岗位操作,为企业高效生产赋能。

党建引领为科技发展把稳舵盘。该车间锚定创新和创效目标,找准党建工作服务生产的融合点,精准把握主攻方向,用党建引领聚人心促创新,以党建项目攻关行动为抓手,聚力科技创新激发活力,攻克了一个个生产难题,实现党建工作与生产经营同频共振与深度融合。

科研攻关为高效生产奠定优势。

吴俊

铜冠(庐江)矿业公司完成负290米至负410米勘探项目钻探任务

本报讯 2023年12月30日,铜冠(庐江)矿业公司在负290米中段施工的ZKJ10B-4钻孔顺利终孔,标志着施工周期长达两年半的《铜泉山矿段与凤台山矿段负290~负410米勘探》项目钻探任务圆满结束。

据了解,负290米至负410米勘探项目钻探工程自2021年6月开始施工,该公司技术部精心组织、周密安排施工计划,施工队伍在确保安全与工程质量的基础上迎难而上,克服顶板渗水、岩石易碎、高温等不利因素,不断摸索破碎地层钻进方式与注浆护壁堵漏方法,最终在2023年底顺利完成钻探任务。

本次勘探任务的圆满完成,一方面

江润 张琦

安庆铜矿动力车间党员带头保安全

本报讯 连日来,安庆铜矿动力车间党支部立足实际、精准施策,以反“三违”活动为载体,以“我是党员我带头”为主线,不断深化安全意识教育、安全技能培训、安全措施保障、安全隐患排查,从源头上减少和杜绝“三违”现象发生,夯实安全基础。

党员带头重学习强意识。该党支部为确保反“三违”活动扎实开展,充分发挥基层党组织在关键环节、关键时期的关键作用,结合个人岗位实际对事前严防、事中严控、事后严惩积极建言献策,党员们积极影响和带动身边的职工一起“讲安全、反违章”,将“党员身边无‘三违’”渗透到每个岗位。

党员带头强技能抓标准。该党支部广泛开展党员安环先锋队进班组活动,通过班前会、班后会和集中学习时间,为职工讲标准,内容包含线路安

董明峰 龙宇航



元旦检修保安全。元月1日,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间职工正在对球磨机进料管进行维修加固,确保稳序进料。新年伊始,该车间持续以做好“设备文章”为切入点,提前消除设备隐患,保证设备运行工效,为实现元月份精彩开局奠定坚实基础。胡婷婷

图片新闻

点检预修保运行



日前,铜冠黄铜公司员工正在及时清理炉内结渣。铜冠黄铜公司为确保设备稳定运行,新年伊始积极推行以设备点检预修为核心的设备管理制度,制订检修计划,减少应急抢修,提升维修及时率、设备开动率,不断提高设备的安全保障能力。

王红平 汪勇 摄影报道

18小时的抢修攻坚战

咔嚓咔嚓……一阵刺耳的声音从浓密机处传来。“报告班长,6号浓密机有异常响声。”近日,铜冠池州公司碎分厂湿法工序班长方宏贵的对讲机里,传来浓密机值班人员急促的声音。

这天下午4点多,当班人员对浓密机把体升降操作检查时,发现主驱异响且振动巨大。浓密机作为湿法工序的重要作用,如不能及时排除故障,将对上清液的质量及产量造成影响,从而导致锌系统无法正常生产。情况紧急,得到消息后的该厂厂长王玮第一时间赶到现场,和设备管理部门的几名同事一起查看设备情况,但肉眼仅能观察到浓密机表面情况,无法判断浓密机内部的故障原因,在场的每个人都犯了难。“马上将浓密机内液体清空,查明故障原因后再制订维修方案,必须在最短的时间内排除故障。”王玮立刻在现场成立抢修小组,迅速安排各项抢修工作。

争分夺秒排空浓密机内1300立方米的液体后,抢修攻坚战到了紧要关头,需要清空底部30吨左右重的积泥。抢修小组成员轮流进入浓密机内部清理,现场一片热火朝天的景象,不一会儿大家都已汗流浃背,湛蓝的工作服因沾染了泥浆变成了“迷彩服”。随着清理作业的不断深入,抢修小组发现浓密机底部积泥质地坚硬,仅靠液流冲洗效率太低。于是王玮现场指挥抢修人员,一边用压缩空气对底部硬渣进行搅拌,一边用废液对硬渣进行冲洗。经过9个多小时的不间断作业,浓密机内部积泥被彻底冲洗干净,4副腐蚀脱落的浓密机把体拉杆、6副把体脱落的刮板也呈现在众人面前。

王玮与设备管理部门人员结合现场实际情况,一同商讨并制订了浓密机维修方案。抢修小组“三进三出”浓密机,协作配合定位、安装把体拉杆和刮板,最终顺利完成浓密机把体维修作业。翌日上午10点,经过18个小时连续奋战,王玮在现场向当班班长下达了开机指令。当听到浓密机矿浆进入浓密机内发出的哗哗声,在场的抢修人员不禁长长地舒了口气,紧张的眉头也终于舒展开来,脸上都露出了灿烂的笑容。

王琳 史国宇

“一句话”消除隐患



“葛军,刚才路过你们车间循环水池西侧时,有根管道在‘嗤嗤’地漏气。”葛军是铜冠冶化分公司球团车间的安全员,2023年12月30日下午,他从生产现场安全巡查回车间时,遇到该分公司机动能源部机械技术员徐道和,对方随口和他说了这么一句。

说者无意,但听者有心。葛军赶紧跑向循环水池现场。别人可能不清楚,但管安全的葛军知道,在球团车间循环水池区域有一根天然气管道穿过,是一个潜在的风险点。果然,顺着刷着黄漆

直径有50毫米的天然气管道一路摸排,终于在循环水池西侧墙角下,发现天然气管道转弯处因管道弯头腐蚀通了一个小洞,正“嗤嗤”地往外喷气。葛军右腿单跪,趴下身子,拿出手机快速拍下泄漏点、录好视频,起身跑到人行道路口,在将泄漏点照片和视频发到“冶化安全环保工作群”中提醒大家注意后,立即向车间同事请求“支援”。

“汪勇,循环水池西侧的天然气管道泄漏,赶紧送警戒带来。”循环水池的后面就是该分公司球团车间主控楼,不到5分钟,车间工艺点检员汪勇跑着送来了警戒带。两人赶紧配合着拉好警戒带,将循环水池西侧的管网和绿化带都

围了起来。“这样,你在现场监护,再叫人多送几个临时警示牌,我去关天然气总阀。”和汪勇打了一个招呼后,葛军就匆匆地跑向远处的天然气总阀。

据了解,近年来该分公司创新管理方式方法,通过建立“安环暨5S隐患大家查”微信群,动员职工主动参与“隐患随手拍”奖励活动,全员安全生产管理意识得到不断增强。确认天然气总阀已关闭的葛军返回现场,天然气管道中尚有余气。他守在现场,在警示带上挂上临时警示牌,并将现场情况发到微信群里……与此同时,接到电话汇报的港华天然气公司派人赶到了现场进行处置,及时消除了安全隐患。

胡永斌

“冒头就打”排隐患

呼,顺手将电气开关柜的钻机运行按钮按下。钻机施工声音逐渐消失的同时,碉室内对话也愈发清晰——

“钻机停止运行首先应该松开离合器手把,然后悬挂空挡,最后按下开关柜控制按钮。”检查组人员认真说明了问题。“我们检查的目的不是为了查出你们多少问题,是为了减少安全隐患。你想一下,像你刚才这样操作,如果不小心误触了开关柜上的按钮,钻机立刻恢复高速运转,而工人就站在钻机立轴附近,会发生什么样的状况?”李伟一边在安全检查记录本上记录,一边口中还

念叨着。

“高班长,这就是违章操作。虽然你工作认真积极,但是安全上的小细节可马虎不得,一不小心就会酿成大事。扣3分、罚150元,这次处罚对你来说是一次教训,以后可千万记得要严格按照操作规程施工。”我这个急性子是得改改了,我接受检查组对我的批评指正,今后我会认真反思自己,加强自己的安全意识,请组织监督!”高班长此刻也意识到自己的错误,扶了扶安全帽,认真向检查组一行保证。

江莹 王蓉

“跨年迎新”赛安全

作业,一环指的是提升环节。”回答正确的小李,喜滋滋地接过工作人员递来的奖品,一个劲地说道:“咱们一定要把安全宣教的文化力量融入到日常工作之中,共同守护好企业的安全环保和职工的职业卫生健康。”

井下台车青工小张一面打开双肩包往里揣奖品,一面向身边工友说道:“昨天晚上好几个人约我参加跨年聚会,考虑到今天白天还要上班下班,哪里能像他们一样过度熬夜、透支体能呢,还是精神抖擞到单位上班,参加‘跨年迎新’答题活动更有意义。”

现场工作人员温馨提示下井职工:“请您系好安全带,请您规范佩戴防护设

施。”同时向早班刚刚升井人员道一声“您辛苦了,感谢您为矿山作出的贡献”。一句句安全叮嘱,为安全凝聚亲情力量,用亲情筑牢安全防线,在安全交流互动中,将安全就是健康、安全就是幸福的理念植于每一位职工心田。

这一寓教于乐的安全宣教活动方式,既增添了矿山节日喜庆氛围,也筑牢大家安全思想意识防线,成为富有矿工特色的“跨年迎新”方式。大家纷纷表示,迎新年安全知识答题活动,意义尤为重大,对今后工作中加强安全学习、增强自身防护意识、不断提高个人安全技能,有着潜移默化的影响和带动作用。

汪为琳