

新年里最美的风景

“大家打起精神再把各部位检查一下,10分钟后开口放铜……”元月1日一大早,刚进入金隆铜业公司精炼课保温炉生产现场,洪亮的嗓音响彻炉台。

走上炉台,一股热浪迅速将人包裹起来,仿佛又把人们拉回酷暑。在保温炉放铜口前,炉前工丁万平、陈卫华正拿着铜钎和大锤配合着撬动放铜口边上的挂渣,现场炉体散发出的余温烤得脸颊生疼。“准备开口了,看我手势,精准操作。”在确认完保温炉西侧放铜口开口条件都具备时,当班班长汪言武迅速下达指令,打起手势,进退有度地指挥着整个开口过程,只听“噗嗤”一声,一条红色的“火龙”从铜口一跃而出,随着铜水奔涌至大锤包内,周围的空气仿佛沸腾了一般。嘈杂的现场听不清楚他们

说话的声音,唯有“激情”二字贯穿放铜始末。寒冬里,他们在铜水奔流中上演着炼铜人特有的“速度与激情”。

2024年新年的第一天,忙碌的还有“一线的设备医生”,他们在自己的“田间地头”修旧利废,改造设备、创新发掘,用自己的热情和勤劳双手让这个冬天不再寒冷。

“我觉得可以用对开门来替换这个气动门,这样不仅操作简单而且省时省力。”“对,这样就能保证设备正常运行了,还能节省一笔不小的费用。”上午10时许,该公司设备保全课两名检修人员正在为浇铸包烤箱门改造“出谋划策”。统一意见后,他们说干就干,将损坏的气动门拆卸、分解……在阳极炉浇铸包烤箱检修现场,设备主管郑雄和点检员段志达正在更换存在故障的气动门。他

们在精心安装的同时,细心地向现场操作工讲解操作规范,确保生产安全。

这样的场景,是该公司一线设备人员的常态,正因为他们对工作的热爱与付出,该公司设备故障率远低于目标值,有赖于此,该公司多次荣获集团公司设备管理先进单位。

要向生产线上此时最美的风景是什么?非一线女工莫属。在火热的生产线上,还有这样一支“娘子军”,她们“精耕细作”,扛起了公司电解铜生产的半边天,她们就是该公司电解课的女职工们。

“做好每一件小事,把握每一个细节,唯有热爱,才能全身心投入其中,为其努力、为其拼搏……”对于该公司电解课行车工宋子微来说,热爱就是前行的动力。每次开行车时,宋子微都以

“第一次”的标准去检查、去作业,弯腰、蹲下、站起,再弯腰。在她看来,这些“枯燥乏味”的工作,并不只是简单的重复,而是每天一点一滴地不断积累。为了尽快掌握各类机型的构造和各部件的工作原理,宋子微总是利用一切空余时间查找技术资料、查看机车电路图,并自费购买各种专业技术书籍,有一空就研究,一有机会就向老师傅们请教,反复摸索那成百上千个电器、机械部件,在历次任务中,没出现任何一次吊运事故。

元旦的钟声已经敲响,新的一年如期而至。在金隆铜业公司各生产工序生产线上,值班值守人员,放弃了与家人的幸福相伴,坚守在各自的工作岗位上,用热情为佳节添彩,以奋斗为新年开篇。

刘胜

新年盘库不嫌早

1月1日6时40分,天微亮,当不少人还在睡梦中时,铜冠铜箔公司办公楼204会议室内已经聚集了不少人。“各工段的负责人都已经到位,盘存小组人员也已经到齐,可以进行盘点了。”随着该公司铜箔三四工场统计员王倩的报告,年初的盘点库存工作就拉开了序幕。

本次年初盘点工作共分为四个组,分别对该公司两个工场的半成品铜箔、废箔、样品以及成品进行存货盘点,每组由计财部、商务部、制造部、各工场以及外部审计的工作人员组成。

笔者跟着第一组工作人员来到盘库的第一站——铜箔三四工场一期生产管车间,只见18台生管机正在高速运转,一卷卷半成品铜箔整齐有序地放置在指定的半成品区内的货架上,每卷铜箔清楚地标明了规格、米数、重量、下卷时间等信息。

“这么早来盘点,主要是为了赶在生产交接之前完成盘点工作,尽量不耽误生产。”第一组制造部成员徐丹介绍,他们对实物盘点结果如实登记,动态了解实物的盘盈、盘亏状况,全面分析原因,及时处理问题,全力以赴做好

年终盘点工作,为新的一年开个好头。

“为什么这卷卷芯废箔标注重量与实际称重偏差了3公斤,怎么回事?”来到第二站——一期表面处理车间,正当大家全神贯注地进行盘点时,不远处传来了王倩的质问,原来王倩在抽检时发现了问题。经了解,是当班员工使用了15米的废箔接合卷芯忘记再次复称标注。“每一件物品库存都关系着企业的利益,务必要细之又细、一核再核,确保每笔登记无误,确保每笔库存账实相符。”王倩再次叮嘱当班员工。

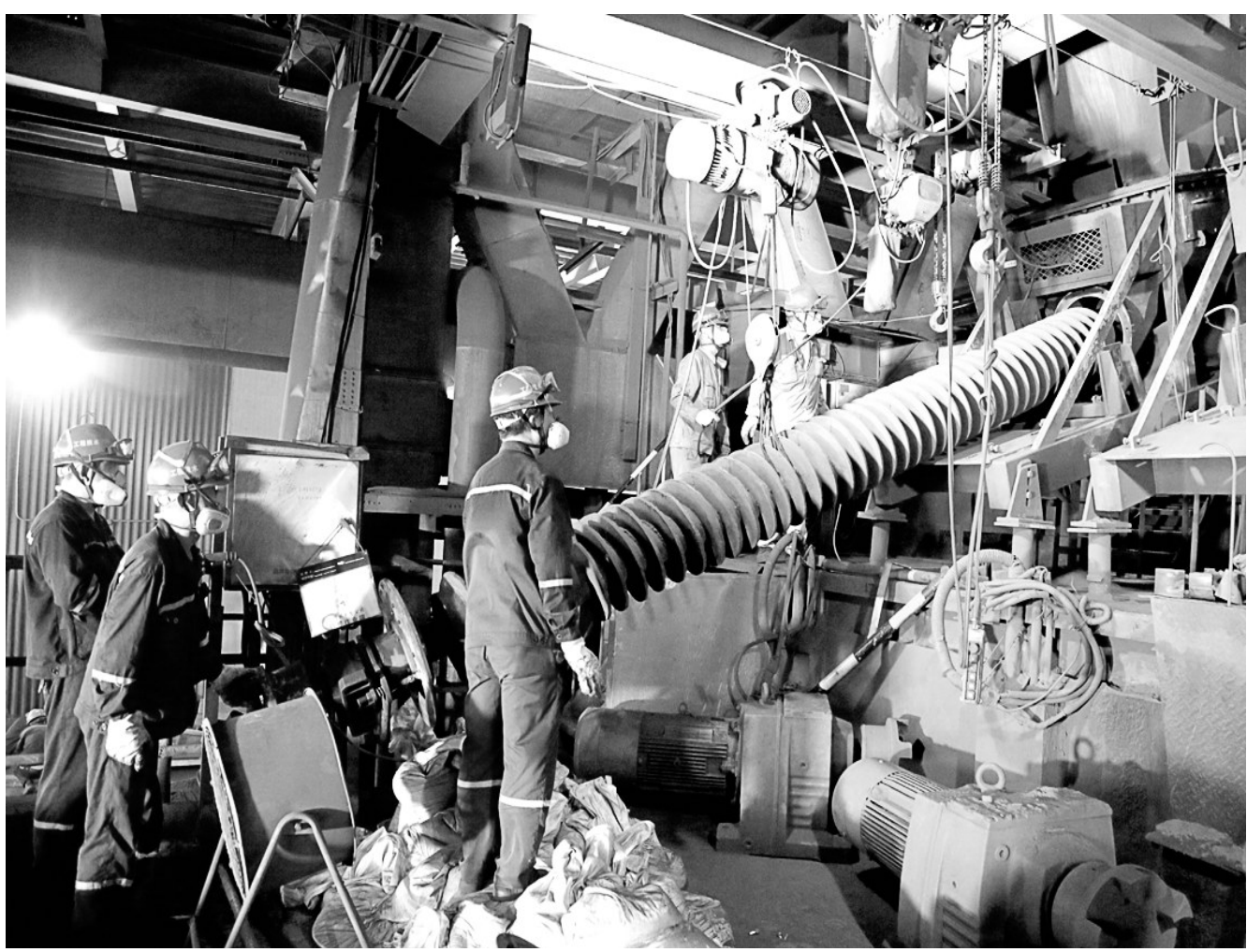
盘点完一期表面处理车间,第一组工作人员又来到一期成品车间,包装好的成品铜箔摆放得井然有序,每一排木箱上都放置着一沓已经被翻得翘了边的盘点票。“你看,为了不影响元旦当天稳定生产,我们从前天就已加班盘点,快马加鞭盘好库存等待发货。”成品车间统计员吴琼琼一手拿着盘点票,一边向第一组工作人员介绍。

9时许,第一组工作人员完成了盘点工作,大家又匆忙地回到各自岗位上,开始了数据统计和分析工作。

莫助国

图片新闻

合力检修促生产



近日,金隆铜业公司职工和工程技术分公司维修人员在工作现场协调配合检修生产设备。该公司为保证检修质量,确保各类生产设备稳定运行,强化设备维修工作标准化、规范化建设,制定了一系列设备检修标准化制度,同外协单位紧密合作,推动制度落实落地,提高了设备检修效率,有力促进了增产增效。

章庆 孙乐 摄影报道

新年首日里的坚守

新年伊始,万象更新。当2024年的第一缕阳光带着丝丝寒意落在大姥山脚下,在远离铜陵市区百公里外的铜山铜矿分公司,广大干部职工立足岗位,纷纷进入“战斗”状态,铆足干劲,抢进度、保质量,严谨和坚守是矿山人“跨年”的一种特殊方式。

“我们从事的是高危行业,反三违、除隐患、保护环境,是我们的责任……”1月1日一大早,铜山铜矿分公司综合楼内,铿锵有力的安全誓言从各基层单位的派班室内传出,各基层单位充分利用派班会,不放松地对员工进行安全教育。

在新的副井乘罐大厅内,工人们穿着整齐的工作服,排着长队,陆续完成入井前的安全知识答题。井口处的大屏幕上,正在滚动播放安全注意事项及安全

警示案例。

“新年起好步,安全不放松,新的一年,就从站好第一班岗开始。今天,我和王学文、吴四大,我们仨要跑井下负623米,负658米、负703米三个中段,主要是查看现场安全,工作进度以及工程质量,虽然是元旦佳节,但安全更加不能松懈。”在现场与工友们一起观看安全警示案例并等候罐笼入井的派班协力单位安全副经理王勇谈起新年感受时如是说。

8时30分的选矿车间磨浮工段,宽敞而整洁的厂房内少了往日的机器运转声,显得有些安静。正当笔者略有疑惑时,选矿车间副主任许其迎面走来,“今天,车间不生产吗?怎么设备都没运转呢?”“为确保2024年有个良好的开局,分公司在去年年底对整个系统进行了检

修,今天可是新的一年里的第一次开车。我们刚派完班,一会儿系统就要开起来了……”说罢,许其便去准备开班前的最后检查确认。9时许,选矿车间浮选机已开启,浮选槽边,浮选工苏贺杨仔细巡查着浮选情况,并对浮选现象进行目测和调整;生产二班班长李传军拿着浓度壶,来到旋流器的溢流口,检测矿浆浓度,球磨机飞快旋转起来,整个磨浮工段恢复了往日的繁忙,选矿车间内生产现场一切井然有序,各工段员工各司其职,保障着生产安全运行。

上午10时,阳光正好,铜山铜矿分公司110千伏总降压变电所里,当班配电女工李红银正与同事在检查抄录矿用26条主供电线路的实时数据,电量的使用及负荷变化等情况,随后,她俩还要对变电

所内的电气设备进行巡检,以确保元旦期间矿区生产供电的安全。

新的一年,新的一天,新的开始。在元旦假期里,该分公司生产一线员工在岗位上忙碌,而后勤人员也没闲着,铜山铜矿分公司后勤管理中心在元旦假日里,组织人员对姥山村共49栋公房进行逐栋逐户的安全普查。“冬季雨雪频繁还时常伴有大风,现在家属区居住的留守退休老人居多,今天正好是节假日,老人们的孩子也放假回家来,我们利用这个机会,开展房屋安全普查的同时,也会同老人们的子女们一起提醒老人在日常生活中注意用火、用电安全……”检查间隙,该分公司后勤管理中心主任何晨敏向笔者说道。

张霞

新年,从干好第一天开始

旧铁件回收……小组任务分配完成,他们乘坐罐笼下井,各自奔赴自己负责的区域,开始新年的劳动。

随后,笔者前往该公司动力运转中心,“刚来时我有些不适应,每天都需要面对复杂的机器,确保正常运行。在这半年间,我跟着师父后面学习技能知识,偶尔上手操作,当然也遇到了很多挑战,但是每一次的跟班任务都让我收获满满。对我来说,这不仅是一份工作,更是一个锻炼和成长的地方。”这是该中心今年新进大学生李剑对笔者说的话。

在副井提升机房的操作室,派班会后,卷扬工人开始了今日工作。“动力运转中心今年预备将主、副井操作系统进行融合,在副井操作室旁新划出一块区域作为主井操作室,增设一套主井操作

系统,原先的主井操作系统平常就不再使用。”该卷扬工说道,“通过系统融合,班组可以减少四个人,不仅能大幅减少人力投入、降本增效,还可以进一步提升公司智能化水平。”他们在设备运转“隆隆”声的映衬下迎接2024年第一个节日。

最后一站是公司的选矿车间。刚进入车间,刺眼的弧光映入眼帘,一位维修工正在进行高空作业,只见他左手拿着焊接枪,右手举着保护面具,正在焊接铁板,“这是在对接磨机的进料管进行加固维护,原先的管道有些老化,于是在老管道的基础上将四周用新铁板加固,小修常护,提升设备使用率。”旁边监护者对笔者说道。他正在认真看护作业员,防止发生触电、坠落事故;角落里,一名

工人正在仔细检查每一个灭火器,确保能够正常使用;中间的大片空地上,该车间大班班长陈祖明手持水枪,正在冲刷地面污垢;走向远处,两位工人手中举着高压水枪,正在清洗干油柜……生产现场,一个个忙碌的身影穿梭在各个岗位之间,寒冷的天气丝毫没有影响他们的工作热情。“2023年选矿的开车率高达92%,这是一个很大的突破,在已经到来的2024年,我们更要在做好自己本职工作的同时,精益求精,提高设备的稳定运转。”陈祖明说道。

元旦佳节,人们走亲、访友、出游,欢度节日。但是这个时候,该公司生产一线的员工仍冒着严寒,坚守工作岗位,排查隐患、巡检设备……用自己的责任与奉献,迎接新一年的到来。

胡婷婷

铜冠池州映湖园1至4号楼如期交付

本报讯 “我们家今天一大早就赶过来了,这房子真漂亮!感谢你们的热情接待!”1号楼302业主徐先生满脸笑意。

2023年12月31日,铜冠池州映湖园1-4号楼如期交付,铜冠地产池州公司深入贯彻“精耕细作强管理,提质增效促发展”的发展理念,在保交楼和满足群众住房需求中,向广大业主交出了一份完美答卷。

贴心服务,交房亦交心。为确保业主能顺利办理交房手续,节省业主等候时间,现场组织了专业的工作人员为业主提供一站式服务,从签到、资料审核到房屋验收,每个环节都有专人引导、解答疑问。在房屋验收过程

沃云舟

铜冠池州公司QC成果获省质量创新技能大赛二等奖

本报讯 日前,铜冠池州公司选送的“精益”QC小组课题《减小锌精矿中锌的分析误差》在第四届安徽省质量创新技能大赛中荣获二等奖。

之前,该公司进厂锌精矿中锌元素分析结果的相对误差超过国标中规定的允许差范围次数有所上升,为了提高分析结果的准确性,减少贸易纠纷,该QC小组以“减小锌精矿中锌的分析误差”为课题,开展了一系列攻关活动。小组成员通过调查分析后发现,锌分析误差大的症结是渣渣含锌高,通过头脑风暴讨论,以往数据筛查以及实验论证后,发现溶样温度高、沉淀洗涤效果差是导致渣渣含锌高的主要原因。主要原因确定后,小组成员积极探讨解决方案,最终通过改进溶

样方法、规范操作等措施解决了渣渣含锌高的问题症结,减小了锌精矿中锌的分析误差,经过与第三方权威检测机构比对,分析结果均在允差范围内,检测数据稳定。

据了解,本次大赛共有来自机械、汽车、电子电器、电力、烟草等行业的全省百余家大中型企业集团的239个参赛成果近350人相互分享了各自在质量、创新、品牌、效益等方面取得的优秀成果。质量创新技能大赛的开展对进一步激发该公司广大员工质量创新活力,推动企业积极运用先进的质量管理工具方法,促进质量创新成果分享,提升质量工作者专业素质,培养质量创新型和应用型人才具有积极的促进作用。

纪陈红

元旦我在岗,生产不停歇

元旦的钟声刚刚敲响,当大多数家庭沉浸在新的喜悦中,金隆铜业分公司的一群劳动者却选择在岗位上迎接新的一年。在这个特殊的节日里,他们坚守在自己的工作台上,全身心投入到生产中,以持续的产品供应满足市场的需求。

新年的第一天清晨,当大部分人还在享受悠闲的假期时光,笔者早早地来到该分公司大门口,远远就瞥见公司板带厂生产车间里灯火通明,一卷卷整齐光亮的铜板带在工人师傅们的精心操作下,有序地在不同的机组间流转着。机器的轰鸣声此起彼伏,好似一场生动的交响乐,回荡在车间的每个角落里。

“作为一名一线的工人,我的职责就是确保生产线的正常运转,保证订单的及时交付。现在市场竞争非常激烈,我们不能因为假期停止生产,否则就会失去客户。”正在生产C1020紫铜的粗轧机主班汪维刚向笔者介绍道,近年来因为新能源汽车和5G行业的兴起,该分公司凭借自身产品的优质性能,成为国内外汽车和手机行业的重要供应商。看到自己生产的铜板带销往世界各地,汪维刚眼中充满了自豪和喜悦。

“坑下、地表、二层台巡检完毕,一切正常,准备生产!新年第一天,我们一定要大干一场!”1250气垫炉的设备主操张城一边将一卷铜带放到了卷曲机上,一边高兴地说道。接着他按下了启动按钮,铜带便随着活套一起升到了半空中,紧接着他便跑到设备的另一头观察带面质量。他告诉笔者,这个步骤容不得半点马虎,如果没有及时发现带面的质量问题,有可能会造成批次的质量事故。

“安全生产只有起点,没有终点。我们必须绷紧安全这根弦,时刻保持高度警惕,不能掉以轻心。新年伊始,安全生产更应该摆在第一位!”正在和员工一起坚守岗位的分厂领导对笔者说道,每当看见有人操作不规范时,他总是耐心地走出去纠正。员工们穿梭在各个机组间,守护着节日期间的安全生产。

元旦我在岗,不仅仅是一句口号,更是金威人用实际行动书写的篇章。在新年的第一天,他们选择坚守岗位,默默地工作,为公司的高质量发展贡献力量。

计克鑫



健步走迎新年

为庆祝铜基新材料项目开工建设一周年,激励员工凝心聚力、奋楫争先,铜基新材料项目部开展庆祝项目开工建设一周年暨迎新职工健步走活动。该项目部还开展集中观看周年宣传片、召开员工座谈会等系列庆祝活动,激励员工为实现项目2024年底基本建成目标展现更大担当、更大作为,做出更大贡献。

陶莉薇