铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2024年1月4日 星期四 农历癸卯年十一月廿三 第4935期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5252期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

新年伊始 炉火正旺

新年伊始,元旦佳节。在金隆铜业公司铜冶炼一线,一批批铜精矿顺畅入炉,车间里炉火正旺,铜液奔涌,炫丽的铜花映红了岗位职工的脸颊,一块块冒着热气的阳极铜在堆场上整装待发……该公司铜冶炼全系统紧紧围绕新的一年生产任务的大目标,盯住实现元月开门红的“小目标”,高效组织生产,各工序紧密衔接,全员合力强势进发。

在该公司铜精矿11号输送皮带旁,不时传来一阵阵锤击敲打的声音,职工李晶晶、吴洋告诉笔者:“最近天气寒冷,运来的原料多数容易‘上冻’,为了确保炉体运行顺畅,我们要时刻监护好带料状况,将较大料块拍成小块才能参与配料。”他们边说边一起在皮带旁的安全区域将大块挑出来,再次破碎,把粒度均匀的合格铜精矿送至熔炼炉。

新年的第一天,面对既定的生产任务,该公司闪速炉、转炉、竖炉、阳极炉都已处于高负荷运行状态,每座炉子“胃口”都特别好,各岗位职工团结作战,在氧量、风量平衡的前提下,尽力提高闪速炉的进料量和转炉的入料量,保证放铜堰口和溜槽24小时畅通无阻。大冬天里,岗位职工也要穿上耐高温防护服,一个班次下来要在溜槽旁往返巡检数十遍。熔炼堰口操作工钱进说:“我们要对随时产生的、沉积在堰口处的铜溜子及溜槽上的结壳用风镐、钎子打下来,用夹子把大块的结壳取出来,避免堵塞。”元旦当天,该公司闪速炉始终保持稳定高产,各工序配合默契。一炉炉冰铜混合物迅速进入下一道转炉工序进行吹炼。转炉工序早已准备就绪,每一次冰铜缓缓倾注炉口,每一次粗铜出炉,壮观夺目的铜花都映衬着职工们辛勤劳动期盼与欣慰。炉体的高效运行离不开科学的操作,每台转炉都有相应的炉长负责。“风眼要畅通,炉温要严控。”转炉炉长陈庆祝说,“我们要保持冰铜充分吹炼,在炉温过高时及时添加包壳等冷料来调整,避免炉温过高烧坏炉的耐火材料。通过不断摸索,仔细调整维护,以前定修周期在300炉左右,现在已经赶超320炉一个周期,大大提高了转炉寿命,延长了转炉运行有效时间,我们的产量就是这样干出来的。”

随着粗铜产量的提升,阳极炉精炼频次也有所增加,阳极炉作业区将原来1天出3炉阳极铜的模式,提升到了现在1天出4.5炉铜,三号炉和二号炉交替进行,作业节奏比较紧张。阳极炉炉长刑学原说:“今天这炉铜从加料操作到15时多,各项指标基本达到出铜条件。”浇铸之前,他拿着一个特制的长把勺子舀出铜液,仔细查看表面波纹状态,判断氧化还原终点,可以出铜浇铸了。阳极铜液从炉口到浇铸圆盘一路“热情奔放”,将作业现场映得彤红,防护面罩内也充盈着汗水。浇铸完这一炉阳极铜,他们再次确认圆盘状态,检查模具、各部位联动装置是否灵活好用,马上下一炉阳极铜就要进行浇铸了。在阳极炉作业区前的堆场上,紫红的阳极铜板整装待发,它们凝结了全员劳动的成果,承载着全员对新年的期盼和美好的憧憬,在下一道工序华丽蜕变。 刘 胜 章 庆

身边小故事 岗位正能量

新年伊始,万象更新。元月2日,记者到铜陵有色动力厂去采访,获悉到许多平凡但很感人的小故事,这些故事都来自各车间班组,是该厂党委开展的“树牢四种意识,提高工作执行力”活动以来,普通党员职工在各自工作岗位上的动人瞬间。

故事一:两张高铁票

2023年7月的一个周六,请了年休假、远在上海陪父亲看病的许周文突然接到动力厂热电车间副主任宫瑞的电话。原来,化验室同事张春晓因发高烧不能上班,周日入炉煤的化验工作亟待完成。许周文看着病床前的父亲,陷入了沉思:入炉煤数据一天都不能缺失,自己是班长,而这项工作目前只有自己和张春晓能够独立完成……父亲看出儿子的心事,安慰他:“你先回去上班吧,我手术后感觉不错,不用为我担心。”

安顿好父亲,许周文立刻买了高铁票返回铜陵。第二日清晨,许周文准时来到了车间,回到了自己熟悉的工作岗位,有条不紊地开展入炉煤检验工作。取样、制样、化验……他一丝不苟地忙碌了几个小时,当手中拿到最终检验报告后,许周文露出了满意的微笑。他立即买了返回上海的高铁票,马不停蹄地又赶回父亲身边。

故事二:艰巨的任务

2023年11月27日清晨,长江边上还悬挂着一轮明月,滨江大道上行驶着一辆黑色皮卡车,动力厂供水一车间主任严涛涛和技术助理董毅两人眉头紧锁,开车前往狮子山泵房。他们要赶在冬瓜山铜矿检修的空档期结束之前,完成狮子山泵房蓄水池清淤工作并恢复生产水供应。30个小时,1000立方米的蓄水池清淤,这是一项艰巨的任务。

在检查完现场安全、环保措施后,挖土机司机、电工、维修工等各方人员各司其职,开展清淤工作。清淤工作连续开展了近20个小时,到28日凌晨,室外气温大幅度下降,现场工作人员也已经进行了一轮换班。“严主任,你先去休息一下吧。”“不行,现场和净化站都需要我去及时协调联系,千万不能出现任何状况。”严涛涛依然守在现场。除了现场的工作人员外,维修电工杨德威,冬瓜山泵房班长李敏,北斗山泵房班长姚海霞等,也在各自的岗位上彻夜坚守着。

11月28日8时,清淤工作完成;10时,制水工作完成。在冬瓜山铜矿恢复生产前,所有工作都顺利完成。看着重新灌满清水的蓄水池,现场工作人员疲惫的脸上露出了笑容。

故事三:接完线,我再走

2023年12月9日,周六的清晨。本应只有机器运转的动力厂热电车间空压机房内,却传来说话声。原来,车间更换了一台新空压机,安装工作已经接近尾声,现在正是电气回路、远程控制部分完成最后接线的关键时期。电气和热控专业技术员正与空压机厂家、检修人员在现场讨论。

电气技术员邱文青忽然接到一个电话,他用家乡话说了几句后,躲在角落里待了一会儿,回来时眼圈红红的。

“你别忙了,有什么事就先回去吧,剩下的交给我们。”热控技术员谢立青关切地说道。

“接完线,我再走。”邱文青深呼吸几下,拿起新空压机的图纸,仔细核对电气回路的接线点,针对新空压机的特点、接线方式等电气相关问题与厂家展开交流。

18时,当正在加速运转电机的声音在空压机房内响起,众人脸上都慢慢展露笑颜。待电机声音恒定,以及电机电流、轴承、线圈温度均正常之后,邱文青仍不忘拿起测温枪,对着电机的几个关键部位测了一下温度,并嘱咐运行人员要做好试运行期间的巡检工作。

落实完本周二调度会安排的任务,邱文青立即请了丧假,赶回江西老家。回家路上,想起儿时被外婆疼爱的场景,他泪水止不住地流下……

故事四:巡管记

2023年12月11日9时,动力厂综合维修车间开好早班会,党员安环先锋队队长王志勇像往常一样,带领队员们进行每周的巡管工作。顶着凛冽的寒风,王志勇边走边跟大家交待安全注意事项:“这几天气温要下降到零下,大家要注意检查每个疏水阀情况,防止阀门开裂导致的蒸汽泄漏和噪音隐患。”

他们来到福瑞家园小区附近管线,发现一处疏水阀有些许松动,立即开始熟练地拆卸锈蚀、漏气的疏水阀。大家配合默契,忙得不亦乐乎。天虽冷,每个人额头上还是渗出了细汗。旁边路过的小区居民李大叔停下脚步,走过去热情地和队员们打招呼:“天这么冷,还来查管道,你们不容易啊!”

“李大叔,我们怕管道漏气产生噪音。今年,我们继续坚守住‘零’投诉,可不能在年底几天掉链子。”王志勇笑着说。

“不会、不会,看到你们这么用心工作,每周都来巡查,有什么问题你们都提前解决了,保证没人给你们投诉,只会给你们点赞。”李大叔乐呵呵地说。

听着这些暖心的话,队员们心里热乎乎的,觉得一切付出都值了,不由得手上的动作变得更加麻利起来。

方咸达 董 玲

金泰化工公司
攻坚克难 逆势突围 创最佳效益

本报讯 2023年,是金泰化工公司发展历史上极不平凡的一年,该公司顶住市场严重下行压力,上下一心,齐心协力,各项工作取得优秀成绩。

2023年,该公司全年生产各类产品152904吨,完成年初预算的124.92%,销售各类产品152377吨,完成年初预算的124.49%。全年实现营业收入8.37亿元,实现利润1400万元。

该公司围绕“安环”“质量”“效率”等关键词,在筑牢发展根基之上,提升质量效率,把控平衡稳定大局,全力推进企业高质量发展。始终将安全环保作为“天字号”工程,一方面严格落实安全生产责任制和环保责任制,通过对事故案例展播、安全环保反思讨论、强化安全思想教育等方式,全面开展“安全生产警示教育”活动,紧敲安全警钟,筑牢职工安全思想防线;另一方面强化监督检查和外来用工队伍管理,通过细化落实各项措施,确保企业长治久安。

生产经营是企业发展的主战场,该公司以市场为龙头,围绕产销平衡目标,实时关注市场情况和生产状况,结合对冲余量情况、库存情况和边际利润情况,及时调整营销策略。克服全球政治和经济环境复杂多变、外销失利的影响,持续加大国内市场开发力度,实现企业最佳效益。

新能源电池用高纯碳酸酯项目建设作为全年工作的重中之重,举全厂之力加速推进。截至2023年底,已完成投资额3.7亿多元。

与此同时,该公司积极探索管理优化最佳途径,出台相应制度,加强商务、财务、安全环保、内部管理等重点领域的风险防控,对标一流企业,以管理提升带动企业健康发展。

近日,金泰化工公司制定2024年方针目标:坚守安环底线,追求产销平衡,发挥项目优势,创造最佳效益。始终将安全环保摆在企业生存发展最为重要的位置,党政同责、一岗双责、齐抓共管,坚决守住安全生产底线和环境保护红线;持续开拓市场,以顺畅的销售确保生产系统的连续和稳产高产,做到产销平衡;加速推进新项目建设,早投产早创效,发挥两套系统产能优势,对标对表历史最好水平,尽最大努力多干多超,不断突破,争取当期市场条件下的最佳效益。

高 敏

铜冠电工公司漆包线分厂员工日前正在生产铝线。铜冠电工公司漆包线分厂通过大力拓展铝漆包线市场,加强铝线生产与销售并再获新突破。该公司分厂去年生产铝线突破4000吨,产销同比增长超过50%,创造历史新高。 王红平 岳 莹 摄

铜冠矿建公司在刚果(金)深耕市场打造项目品牌

本报讯 刚果(金)当地时间2023年12月28日10时08分,铜冠矿建公司承建的科米卡矿业公司副井永久井架开始吊装,历时一天半,分别完成主斜架、立架、副斜架吊装,于次日11时28分,主副斜架顺利合拢,刷新了该公司类似井架的吊装合拢时间。该井架为刚果(金)上加丹加省首个双斜撑式框架式钢结构井架,是科米卡矿业公司的标志性建筑。

该套井架采用双斜撑式布置,主斜架截面尺寸1900毫米×1300毫米,副斜架截面尺寸1000毫米×800毫米,井架垂直最大高度34.5米。其中主斜架吊装重量123吨,副斜架吊装重量38吨,井架总重273吨。根据井架自身结构特点,结合现场实际施工情况,此次井架采用“铰链定位+吊车翻转+稳车后留”的方式就位竖立。

为确保吊装任务安全高效完成,铜冠矿建公司机电安装分公司和刚果(金)卡莫亚项目部现场工作人员以问题为导向,群策群力,迎难而上。租赁的汽车吊需要从邻近省市开往矿区,为确保路途安全,该项目部多方联系确认出租单位,并安排安保力量沿途押送车辆,终于在预定时间到达现场。井架吊装前期准备阶段为西方的圣诞节,刚方员工出勤率低,为保证吊装时间,现场中方员工心往一处想,劲往一处使,拧成一股绳,顺利将重达123吨的主斜架平移30米,完成了井架吊装的准备工作。井架吊装时间正值当地雨季,雷雨不可预计,一天往往几场大雨和雷击,为应对挑战,项目部不断完善安全措施,通过加班加点,保证施工区域有效作业时间。由于参建汽车吊为多家矿山单位自有吊车,属于非专业吊装公司,且型号不一,该分公司不得不克服统一指挥协调多台吊车分载均衡难度大的困难,顺利完成井架平移吊装。

截至目前,承担刚果(金)卡莫亚工程安装任务的铜冠矿建公司机电安装分公司现场人员经过18个月的鏖战,已经先后完成井下排水系统、地表——井下供配电系统、地表供水系统、副井井筒装备安装、JKD-2.8×4P提升机、井架拼装及吊装、风井2800千瓦轴流风机安装等多项重要工程,在刚果(金)市场树立了良好的企业形象。 周 志 曾红林

日前,安庆铜矿生产运输单位正在加紧进行铁产品的装运。年末岁初,该矿开展了“保安全,促生产”的倡议,扎实抓好安全,确保生产任务圆满完成。 杨勤华 摄

为了新的一年更好启程

1月1日,新年第一天的7时30分,铜冠建安安装公司的倪晓宏和班组的钳工方胜、丁亮早早来到金冠铜业分公司2号球磨机现场。铜冠建安安装公司承接的金冠铜业分公司球磨机检修任务要在新年第一天完工。

当日,室外寒风嗖嗖。10时多,现场的倪晓宏已汗水涔涔。“(金冠铜业分公司)这个球磨机的周期性例行螺栓复紧,看似简单,(复紧过程中)但要沉下心来,仔细分辨每一个大螺栓的松动原因或者更深层次的原因,这个是要关乎后续生产的。另外,球磨机其它的关键性的部位、运行情况、运行效率,我们也要顺便观察下。(虽然)繁琐了点,但得认真负责啊。毕竟,业主一直对我们很信任。”倪晓宏说。当天,来自铜冠建安安装公司的6名技术人员,首先需要对这个偌大的设备所有螺栓进行一次“初紧”,用特制的工具,将所有螺栓都按照规定的扭矩初步紧固。上午,还要按照设计图纸或者设备操作手册提供的复紧顺序,对每个连接部位的螺栓进行复紧。

钳工王茂银和管道工吴志斌,都是铜冠建安安装公司临近退休的老员工。本想临近退休的这一个新年首日里陪陪家人,但业主方的生产任务紧、检修时间短,让这两位老员工再一次放弃了休息的念头。“好多年了吧,元旦啊,春节啊,都没休过。不是这里维修、就是那里抢修。就说今天吧,(铜冠建安安装公司)还有7个人,6时多就出发去了远在池州的铜山铜矿分公司,那里的半自磨机要抢修结束。我们这里(维修)今天也必须完成。”厚实的安全服里绷紧着身体的王茂银,说话间随手一捋安全帽下额头的汗水,一片灰黑的油渍就浮现额头。

因为是铜冠建安安装公司派驻金冠铜业分公司协力班长,在金冠铜业分公司西北角的厂房里,钳工师傅蔡勇正在给业主方人员介绍并解疑释惑:“……是的是的。连接部位,一般都是采用相邻螺栓交叉复紧的方式,从两端开始,我们先复紧右侧第一个螺栓,再复紧左侧第一个螺栓,然后复紧右侧第二个螺栓,如此交替进行复紧。直至你这里每个螺栓都达到设计的紧固扭矩要求为止的……”

再辛苦,2023年已经过去;再努力,只是为了新的启程。

江 君 张春苗

新年第一岗

当深冬清晨第一缕阳光洒向大地,冬瓜山铜矿迎来了2024年元旦佳节。虽然是在寒冷的冬季,整个矿山却焕发着勃勃的生机和活力。广大干群团结协作,紧锣密鼓奋战在各自岗位,开启了建设美丽和谐矿山的崭新篇章。

新年的第一天,总被赋予着特殊的意义。笔者走进冬瓜山铜矿,一入矿院内,停车场内依旧满满当当,一位难求。道路上来往的运输车辆络绎不绝,这一天似乎特殊又平常。在刚结束的2023年,该矿利用最后11个小班停产检修,团结协作扫清制约矿山发展的“拦路虎”,消除设备系统的“亚健康”,确保开年生产设备的正常运转。“新年第一天,安全还是重中之重,虽然是节日,但是工作不能马虎,年底虽进行了设备检修,但日常工作时的设备点检这一步还是要到位。”该矿采矿工区区长苏青在派班时郑重强调。

“注意一下设备运行状态”“现场巡检无异常……”巡检人员来来往往,耐心细致进行一次又一次巡检,不放过任何隐患缺陷。“工作是辛苦的,劳累的,但同时又是充实的,有意义有价值的。我很幸运,入职分到选矿车间遇到了好领导、好同事。不论是车间主任,还是身边工友,都给予我很大的帮助与鼓励。节日期间,他们一如既往坚守岗位,我也多跑跑现场,不辜负领导和同事们的关心和信任,站好新年的第一岗。”选矿车间新入职大学生邢升和笔者交谈着入职感受时说。

夜晚的调度台内依旧灯火通明,寂静的深夜对讲机与鼠标敲击的声音格外清晰,值班人员正在加强设备监控,对他们来说,这只是一个普通的夜晚,“叮铃铃……”听到电话铃声,生产部值班人员迅速接起,得知没有突发问题,挂上电话松了口气:“快速响应是安全保障,也是调度室的重要职责。”调度室坚守职工严格执行24小时应急值班制度,实时掌握安全生产动态信息,及时完成上传下达、下情上报、信息上传、应急处置等工作,为安全生产筑起“智慧屏障”。

据统计,该矿元旦当天完成日处理矿石12530吨、铜量76吨,选铜回收率达87.94%;完成高硫精矿564吨、铁精矿2151吨。均超当日生产计划。

甘芳芳