企业核心价值观

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

龚华东赴太湖县北中镇江河村调研指导乡村振兴工作

本报讯 2023年12月29日,集团 公司党委书记、董事长龚华东赴安庆太 湖县北中镇江河村,深入一线调研指导 乡村振兴工作。太湖县委常委、宣传部

一抵达江河村,龚华东立即前往帮 扶对象江文田家中,仔细询问其家庭生 产、生活情况,与其亲切交谈,并叮嘱其

随后,在江河村会议室,龚华东同 村镇干部以及驻村工作队开展座谈,在 听取了村两委及驻村工作队关于乡村 振兴工作开展情况,以及下一步村发展

规划的汇报后,龚华东对江河村"两委" 和驻村工作队工作取得的成绩给予肯 定。

龚华东指出,近年来,江河村的村 容村貌、道路建设、集体产业发展以及 村民的幸福指数都发生了翻天覆地的 变化,希望再接再厉,坚持一张蓝图绘 到底,坚持打造"一村一品、一乡一品" 特色产业,加快农业农村现代化建设, 提升农业质量效益和竞争力。

龚华东强调,三农问题是乡村振兴 的基础,要把乡村产业发展、乡村建设、 乡村治理统筹推进作为战略重点,把促

进融合发展作为关键路径,把凝聚振兴 合力、推进发展路径创新、提升人民群 众满意度和幸福感作为重要支撑。在 建设和美乡村道路上,要坚持党的领 导,村两委班子成员及驻村工作队要发 挥"领头羊"作用,引导党员骨干在产业 发展、基层治理以及美丽乡村建设上面 主动作为;要找准定位谋创新,破除等 靠思想,夯实现有产业基础,进一步优 化产业布局,提升产品质量,循序渐进、 稳扎稳打,做活做强集体经济,促进乡 村产业发展提质增效;要为民谋福重实 效,坚持"访民情、听民声、解民忧",着

力改善人居环境,将乡村振兴的成果更 好的惠及广大人民群众,提升村民幸福 感,不断推动乡村振兴工作高质量发

调研期间,龚华东一行实地走访村 羊肚菌生产基地、石斛种植基地、轩宇 能源科技有限公司、申禾智能科技有限 公司,并与相关产业负责人就生产经营 进行交流,鼓励他们探索发展新路,做 大做强自身品牌,形成聚集效应和优势

集团公司团委、安庆铜矿有关负责 同志陪同调研。 王慧玉 董明峰

集团公司召开2023年度统计工作会议

本报讯 2023年12月29日下午 集团公司2023年度统计工作会议在五 松山宾馆三楼A会议室召开。会议贯 彻落实国家统计局、中国有色金属工业 协会统计工作会议精神,总结集团公司 2023年统计工作,部署2024年统计任

2023年,集团公司统计工作在各 级主管部门、公司各级领导的大力支持 下,依法合规、求真务实,各级统计人员 担当履责、奋发讲取,圆满完成了各项 统计工作,为集团公司高质量发展作出 了积极贡献。一是顺利完成统计督查 工作,推动统计工作依法合规;二是准 确、及时、全面完成各类统计报表工作; 三是积极开展调查,圆满完成各项统计

调查活动;四是组织开展统计分析活 动;五是开展年度统计工作评先评优活

2023年,各单位、各部门围绕产量 质量、挖潜增效、节能环保等方面,组织 开展统计调查与分析,为企业的生产经 营提供高质量的数据保障。共收集统 计分析论文223篇。

2024年,集团公司将继续按照统 计督查的要求,加强学习党中央一系列 有关统计改革发展的重要文件,贯彻落 实习近平总书记关于统计工作的重要 讲话和指示批示精神,严格依法统计, 不断加强统计基础工作。一是加强统 计基础工作建设;二是认真完成统计报 表、统计调查等日常工作;三是进一步 做好统计调查与分析;四是开展统计培 训与统计交流,进一步加强统计队伍建

会上,对《金隆铜业阳极铜含氧量 影响因素的统计分析》《金泰化工高纯 碳酸甲乙酯产品水分检测相对标准偏 差的分析与改善》《质检中心基于线 性回归方程硫精矿中S与有效S的检 验预测分析》《庐江矿业浅析近五年 生产经营状况》4篇优秀统计分析论 文进行了现场发布和点评。共11家 统计先进单位、10名统计工作先进个 人、28篇优秀统计分析论文获现场表

会议要求,要夯实统计基础,确保 统计工作高质量开展。建立健全统计

制度,确保统计工作规范化;加强统计 队伍建设,不断提高理论水平和业务能 力;完善统计数据采集和报送流程,确 保统计数据的真实性、准确性和安全 性。要提高统计职能,满足企业高质量 发展。构建科学实用的指导体系,夯实 统计基层基础;加强统计与业务相结合 相促进,学以致用提高统计工作质效; 加强统计分析能力,优质高效发挥统计 参谋助手作用。

集团公司、股份公司分管统计工作 领导,各分(子)公司分管统计工作领 导,统计部门负责人、综合统计人员,机 关部门专业统计人员,优秀统计分析论 文作者、统计先进个人参加会议。

他们,用劳动为新年起笔

元旦当天,铜冠铜箔公司员工坚守 岗位、兢兢业业,用辛勤劳动为2024新 的一年起笔。

安环部技术员江泽鹏主动申请值 班,一大早便匆匆来到生产现场,随身 携带着他的三件宝贝——手电、笔和工 作簿,开始了一天的工作。在他心里, 能在新年第一天为企业服务,是一件重 要且自豪的事儿。

"各位工友新年好!安全生产无 小事,设备运行环环相扣,尤其是节日 期间的安全巡视切不可掉以轻心。"材 料质量、生产过程数据、工艺参数,江 泽鹏不放过任何一处细节,全面掌握 设备的运行状态,并快速做好相关记 录。"因铜箔生产对作业环境要求严 格,清洁卫生,无异味、无尘埃的生产 场所是提高生产效率、保证产品质量 的重要因素。做好5S管理是基础,一 定要定期检查,及时维护。"江泽鹏认 真地说。

江泽鹏从铜陵铜箔调至池州总部 上班已两年多时间,他早已习惯了紧张 的工作节奏。"铜箔扩建项目施工正酣, 现场安全监督同样关键,一会儿我还得 去工地上转转。"说完, 江泽鹏紧了紧安 全帽,又疾步朝着项目现场赶去。

在三四工厂一期生箔工段,工段长 付强开完早会,他便立即带领工友对生 箔机、钛辊进行全方位检查。此刻,一 台台生箔机上,一卷卷玫瑰金色、薄如 蝉翼的铜箔软似绸缎,闪闪发光,越卷 越厚。"因近期昼夜温差较大,对于白天 和夜间的生产操作,生箔机参数必须进 行及时调整,控制好速度和压力,保证 生箔母卷的物理性能,以达到最佳的生 产效果。"付强指着正在下卷的生箔解 释说。此外,该工段15台生箔机整流 柜已于日前顺利完成改造。目前每台

生箔机平均每天可增产50千克铜箔, 每年不但能提高200多吨产量,每生产 1吨铜箔还可节电180千瓦时,节能增

无缝衔接,刚刚下卷的生箔,一气 呵成被顺利安装在了分切机上。"女同 胞们,生箔工段交出了新年第一份'礼 包',给这份'贺礼'锦上添花的任务就 看咱们的啦!"分切工段长王丽胸有成 竹地说。紧接着,一卷卷铜箔开始复 卷,将按照客户要求进行分切,包装完 毕的铜箔会被有序装进木箱,等待发 货。这个工段由20多位女工构成,她 们脸上挂着笑容,带着洁白的防尘手 套,熟练操作,用一丝不苟、精益求精的 工作态度,顶起了该公司的"半边天"

"公司为扩大产能,先后于2021年 和2023年,在铜陵和池州两地增设了 年产能2万吨和1.5万吨的项目。为了 不耽误项目现场设备的安装进度,作为 设备安装组组长,不得不开启了'两批 跑'模式。"这是付应亮自铜陵项目建设 起,在项目部度过的第四个新年。只见 他在仔细校准了红外测距仪位置后,又 备既是我最好的朋友,也是最好的老 师。池州项目将有60台生箔机等待安 装,此前,铜陵项目已顺利完成十一工 厂36台生箔机的安装调试工作,虽工 作强度很大,但成就感满满。"付应亮欣 慰地表示。

"新的一年,两个扩建项目也即将 投产,推动公司产能持续释放。眼下 公司紧扣市场需求,不断提升高附加值 产品的产量,实现产品结构升级。作为 '铜箔人',我将继续全身心投入,身体 力行为企业高质量发展保驾护航。"付 应亮坚定地说。 陈幸欣 刘汤青

获第四届我省质量创新技能大赛三等奖

金冠铜业分公司

本报讯 目前,金冠铜业分公司 '在线光谱检测技术在铜冶炼过程关键 成分检测的实践运用"项目,在第四届 安徽省质量创新技能大赛中荣获质量 管理实践创新成果三等奖。

在宿州灵璧县举办的第四届安徽 省质量创新技能大赛上,来自全省多个 行业的百余家大中型企业集团 200多个 参赛成果同台竞技与分享。金冠铜业 分公司课题发布人以饱满的精神、清晰 的逻辑,结合PPT演示,从选题方向到 课题意义,在大赛发布现场对"在线光 谱检测技术在铜冶炼过程关键成分检 测的实践运用"项目进行了详细介绍, 再现了项目研究的实施过程,解说分享 了该公司在质量把控上的创新成果。

通过此次大赛分享交流,进一步激 发全省各行业企业质量创新活力。金 冠铜业分公司也将持续推进质量提升, 在质量管理、质量技术、质量工作方法 上追求卓越,努力形成"人人重视质量、 人人创造质量、人人享受质量"的浓厚 氛围,为推进企业高质量发展蓄智汇 能,为持续推进"质量强国"建设贡献力 量。

将"责任"写在跨年夜检修现场

铜箔公司铜箔十一工场表面处理车间,

本应下班的维修工赵胜和汪志成还在

与5号处理机奋战,他俩一人拿着起子

充当"听诊器"传导异响,另一人用手触

摸排查零件是否有异常发热,对处理机

天,由于此前经5号处理机处理后的箔

极易出现起折和箔厚不均现象,为了解

决这一难题,为新的一年生产稳定运行

打好基础,他们制定了对5号机为期七

天的整机维修计划,对整机60根辊子

时间紧,任务重,为尽快恢复生产,

调整辊间距。

据赵胜介绍,这是他们鏖战的第六

进行着"一看二听三摸"的最后问诊。

2023年12月31号19时,在铜陵

顾晓旭



2024年新年第一天,金威铜业分公司清洗线员工正在作业。去年,金威铜业分公司坚持实施以销定产经营策略,突出 加强了优势产品、高端产品、高附加值产品的生产和销售,企业经营取得较好成果。元旦假日,为了满足客户的需求,该分 公司生产一线员工放弃休息,全身心地投入到工作岗位上,确保了订单的及时交付。 刘国祥 摄

在坚守中迈进新一年

在刚刚过去的元旦假期里,有这样 一群坚守岗位、甘于奉献的铜箔人,他 们用辛勤绘就出了节日里的动人风景, 在劳动中展现出了奋斗者们最可爱的 最靓丽的一道风景线。 模样。

2023年12月31日19时15分,铜 箔九十工场生箔工段班长章红亮早早 来到了生产一线,在向现场的当班人员 了解了他所负责的夜班的生产计划后, 便立即来到生箔机面前,一边熟练地打 开生箔及面板操作系统,认真查看生产 相关数据,一边向当班人员询问当前生 产状况。章红亮告诉笔者,之所以提早 做好交接班准备,是因为今晚是跨年 夜,不仅要完成2023年最后一卷铜箔 的生产,还要做好2024年的第一卷铜 箔的生产工作,所以能够交出一份令人

赵胜带着他的四人组,基本上是"泡"在 处理工段,"扎"在处理机旁,仅花费四 天时间就将全部辊子的水平和辊间距 调整完毕,用持续地坚守提前一天把进

程推动到最后的复位安装工作。维修 小队们穿着蓝色净化服穿梭在处理机 狭窄缝隙中的背影,成了表面处理年前

一转眼,时间来到21时许,现场一 阵欢呼。"5号机整机维修工作结束,我 们'杀青'啦,接下来就是表面处理工段 大力冲刺新年了!"赵胜一边收拾着"百 宝箱"一边笑着跟笔者说。

跨年夜跑好"第一棒"交出"初考"卷

满意新年的"答卷",对他来说意义格外

重大。 1月1日零时14分,跨年的第一卷 铜箔开始生产了。随着电源开启,硫 酸铜液体通过泵机供入生箔机电解槽 内,阴极辊也开始预热,四十多分钟的 时间在有条不紊地操作中转瞬即逝, 转动钛辊上也逐渐显现出金黄色的铜 箔。章红亮与班组成员紧盯电脑屏 幕,根据铜箔米数变化,不时调工艺指 标参数。

一个夜班12个小时,该班组职工 个个都铆足了劲,像上足了发条的钟 表,一刻不停地运转着。看着一卷卷新 鲜出炉的铜箔被安全地送往下一道成 品分切工序,章红亮的脸上露出了灿烂 的笑容。"产品指标全部合格,再一次圆 满完成了生产任务,为新的一年赢得 '开门红'。

当好品质"守护者"打好新年"起步仗"

1月1日8时,铜陵铜箔公司铜箔 十一工场分切车间内不复往常的平静, 刚推开防尘门,耳边便传来了机器的轰 鸣声,车间内"呲呲"的焊接声和鼓风机 的吹风声此起彼伏。

在车间的升降机上,分切工孙思伟 正"全副武装"地拿着鼓风机,聚精会神 地清理着行车轨道上的灰尘。据分切

工段班长胡旷怡介绍,随着客户对产品 品质要求的不断提高,分切工段通过安 装由工段自主设计的全封闭整机护罩、 清理行车轨道和清洁行车大臂表面灰 尘等多项举措并行,进一步对车间内洁 净度进行全面提升,由此可以减少铜箔 产品因灰尘产生压坑刺点的品质问题, 提升产品成品率。

笔者走到4号机旁,全封闭整机护 罩安装工作正在紧锣密鼓地进行中,分 切工张成晋测量完护罩安装位置,又忙 着跑去找来螺丝刀对护罩进行组装。 他身后的两名分切工也没闲着,奔前忙 后地拉起了遮盖布,努力想用最短时间 完成护罩安装,让分切机尽快"无尘"运 转起来。

经过长达一天的忙碌,整机护罩已 经安装完毕,车间的灰尘清理工作也如 期完成。"我们把人员调动起来,安排 在新年的第一天,全员做'清洁大师', 变一次车间'灰尘消失术',就是为了 在新的一年迈出第一步,帮助咱们的 产品更上一层楼!"分切工段长芦珍笑 着说。

吴佳慧 刘 洋

坚守岗位迎新年

最快的脚步不是冲刺,而是坚守如 初。2024年元旦假日期间,铜冠池州 公司员工像往常一样默默坚守在岗位 上,新的一年,他们用奋进正当其时的 姿态迎接新年的到来。

2023年12月30日上午,该公司 铅电解工序初炼车间,蒸汽氤氲,人头 攒动。一眼望不到头的生产线上,机器 有节奏的敲打声和链条的转动声此起 彼伏,工人们穿梭在浇铸圆盘和蓄热炉 之间忙碌着。投料、造渣、调铅液,黑色 的粗铅被工人们浇铸成亮晶晶的极 板。铅电解工序熔炼工艺专职周珍旺 在现场巡查。这一天,他24小时在岗, 白天他要监督生产,晚上还要值班值 守,确保生产稳定。"对我们来说,放假 和平常没多大区别,蹲守现场比在家里 安心。"谈起在元旦假期第一天坚守岗 位的感受,周珍旺皱了皱眉头"使劲"想 了一会儿,朴实地说。他介绍,目前初 炼和成品天然气平均气耗保持在每吨 铅27立方米以下,不仅降低了天然气 单耗,还将粗铅的利用率提高了15%。

挖潜增效永无止境,新年他们正向 每吨铅消耗26立方米目标发起挑战。 气耗降低意味着在生产和管理上必须 要付出更大努力,只有生产上攻关改

进、管理上从严要求才能让气耗降低成 为可能。周珍旺带领员工以改变生产 模式为突破口,将原本在夜班进行的三 锅熔炼工作调整至白班 努力撞索缩短 铅液保温时间来减少天然气的消耗。

一路向前,工艺专职史发兵站在炉 前,反射炉熊熊炉火将他的身影投射在 墙上。今年49岁的他在厂里工作了二 十多个年头,假日坚守更是习以为常 坚守平凡,终成不凡。过去的一年反射 炉班组成绩斐然,开展的铅冰铜品质攻 关行动,使含锑高铅冰铜占比大幅下 降,不仅提高了锑的回收率,还将铅冰 铜合格率提高了4.64个百分点。在此 之后,史发兵又带人重新调整投料占 比,对生产操作严加管控,强调精细化 操作,铅冰铜铜金属量全年产量同比增 加了35.37%,创历史新高。

假日前期,史发兵从仓库领来两双 新劳保鞋,旧劳保鞋上布满了灰尘和油 污,那是一次次抢修、巡检留下的印 记。今天他特地穿上了新劳保鞋,寓意 穿新鞋走好新年增产创效路。敬业笃 行,起步冲刺,工作计划已经拟定,潮涌 着降气耗、降铅锑含杂、铅干渣库存为 零的奋斗激情。

张 军 许哲远



1月1日,新年的第一天里,铜冠黄铜公司员工正在坚守岗位生产。刚刚过去 的一年,铜冠黄铜公司克服市场持续下行、流动资金紧张等多重困难,上下团结一 心,理思路、拓市场、稳生产,保持了生产经营等各项工作的基本稳定。新的一年 到来,该公司组织一线员工放弃休假,积极投身到新的生产中,确保新年生产开好 王红平 汪 勇 摄