

铜冠池州公司以高质量QC活动赋能高质量发展



本报讯 近日,铜冠池州公司举办2023年度QC成果发布会,全面展示今年以来各小组的活动成果,以高质量QC活动赋能企业高质量发展的氛围加速形成。

据了解,今年该公司各单位积极申报、开展小组活动,共提交12个QC成果报告,经过严格筛选,选出6个课题成果参加发布,申报的课题成果数量创新高,成果质量明显提升,发布会现场亮点频出,精彩纷呈。通过激烈

角逐,“螺丝钉”小组发布的《提高锌合金一次检验合格率》荣获一等奖,“勇敢的铈”小组发布的《降低湿法废渣含水量》获得二等奖。

曾在2022年荣获全国有色行业特级小组的“螺丝钉”小组面对日趋激烈的市场竞争及客户需求,小组成员立足生产实际,着力在优化生产工艺、提升产品质量指标、改进设备等方面下功夫,确定锌合金一次检验合格率为小组攻关课题。通过现状调查经过四次分层,找到了问题症结是锌合金中铜含量分布不均匀,确定主要症结后,小组分别从人、机、料、法、环、测六个方面进行了全面分析,最终判定搅

拌强度低、铜箔表面积大、浇铸冷却速度慢为主要原因。小组成员多次开展头脑风暴,聚智聚力,遵循PDCA循环,最终通过对策实施,顺利完成活动目标,仅在活动期间就创造直接经济效益约18.6万。随着锌合金一次检验合格率的提高,及时满足了客户订单的时间需求,客户满意度不断攀升,锌合金已全面打入华南市场,锌合金质量在行业内拥有非常好的口碑,产品核心竞争力显著提升。

2023年荣获全国有色行业一级小组的“勇敢的铈”小组也毫不逊色。现场发布人脱稿发布,娴熟稳重,赢得了在场人员热烈的掌声。今年以来,该小

组结合生产实际,以降低湿法废渣含水量为攻切入点,小组成员在查阅大量文献资料、历史数据及多次头脑风暴讨论后,确定了九条主要原因。在进行现场实验验证后,最终确定压滤泵扬程不足、压滤布孔隙过大和压滤时间过短为关键要因。为解决关键要因,小组成员结合实际生产设备及工艺条件,采取增加压滤机叶片数量、更改压滤布型号、调整压滤时间等措施来降低湿法废渣含水量。在经过一系列工艺技术调整及生产设备升级改造后,今年8月,提前实现了公司目标要求,预计全年可节约废渣低温干燥成本115.2万元。

纪陈红 吴鹏

铜冠建安环保建材公司获市“健康企业”称号

本报讯 近日,铜陵市卫生健康委员会公示2023年度铜陵市健康企业名单,铜冠建安环保建材公司等10家企业荣获铜陵市2023年度“健康企业”荣誉称号,同时该公司负责职业健康管理人员张峰荣获2023年度铜陵市“职业健康达人”荣誉称号。

据悉,铜陵市健康企业认定是铜陵市卫健委联合市经信局、市生态环境局、市总工会等8家部门开展健康企业建设工作,其对企业职业健康管理、环保管理、生产现场管理及劳动者保护管理等方面相关指标有着严格的审查要求。通过市级健康企业认定,将

享受免费职业病危害因素监测、争取工伤保险预防经费、健康企业评估结果逐步纳入企业社会信用体系、享受职业卫生技术服务机构为健康企业建设评估提供优惠的技术服务等政策。

该公司作为铜陵经开区企业及铜陵有色集团成员单位第一家被认定为铜陵市“健康企业”称号单位,将持续巩固健康企业创建成效,充分发挥示范引领和标杆作用,打造更加安全健康的工作环境,不断提升企业健康管理水平,全力保障员工的生命安全和身体健康,实现企业建设与员工健康协调发展。

程颜

铜冠(庐江)矿业公司设备国产化改造提质增效

本报讯 为进一步降低进口设备及备件费用、缩短采购周期,铜冠(庐江)矿业公司持续开展设备国产化改造工作,既保证了改造后的设备和备件与进口的设备和备件性能与质量无差异,而且成本下降,效益提升。

直线振动塞和井下旋回破碎机是该公司在同一生产厂家进口的设备。其中直线振动塞主要用于选矿车间矿石物料分级,将半自磨机排出的矿石通过多层筛网筛出规定要求的筛上物、筛下物,分别从各自的出口排出。井下旋回破碎机主要用于粗碎矿石,使其粒度达到所需要的尺寸,均属于关键设备。自投产使用多年后,该公司选矿车间振动塞出现筛框开裂、横梁磨损等现象,为保证生产平稳高效进行,若整体更换该设备,原生产厂家售价每台高达近170万元。为了降低成本,该公司专业技术团队经过数次试验证明,最终选择了国产设备,

不仅各种技术指标达到要求,而且价格低了90万元。

井下旋回破碎机的定锥衬板是易损件,当磨损厚度达到规定要求或出现磨漏、碎裂时就需要更换。若使用原厂家的备件,价格昂贵且供货周期长。为延长衬板的使用寿命,达到节约设备成本、减少维修量的目的,最终采用了性能与国外相媲美的国内生产的定锥衬板,有效将衬板使用寿命从8个月延长至14个月,效果明显。

经过不断的尝试和努力,该公司逐步完成了振动塞、破碎机衬板、铲运机销轴套等进口设备及备件的国产化改造。设备国产化不仅缩短了设备及备件的供货周期,而且大大节约了采购费用、降低生产成本,提升企业的技术水平。经测算,该公司通过设备和备件国产化改造,累计节省费用超百万元。

霍书浩

冬瓜山铜矿全面提升御寒抗冻能力

本报讯 近日,为应对冬季低温、雨雪、霜冻天气,冬瓜山铜矿在安全生产、能源供应、交通运输等方面做到“六抓六促”,全面提升御寒抗冻能力,实现安全过冬。

抓地表工业设施防寒防冻工作促人员安全,各提升机房、厂房、办公室、派班室、维修间房屋等检漏工作,分轻重缓急逐步实施。抓重点设备检查维护促生产安全,提升单位加强低温天气钢丝绳检查除油;动力车间及各用电单位加强对供电设备的维护

和保养,完善防小动物装置,主供线路及精矿双回路旁树木提前砍伐,加强雪天杆塔巡检及自身巡检安全。抓露天管网保温促能源安全,地表生活水管、生产水管、消防水管及药剂输送管、泵、阀等进行保暖包扎,部分状况较差、维护难度大的管道安排更换。抓物资材料供应促后勤保障安全,仓储中心提前备好职工棉衣、融雪剂、草包、碘钨灯及其它防冻物资等;机动部提前备好管线加热器,各种型号车辆防滑链及防冻液,安排好

空调的排查维护等;各单位、部门人员不得采用电烤、明火等易引起火灾的取暖措施,使用电热的单位线路规范,不允许乱搭乱接,做好负荷校验;对于重要大宗物资、关键备件材料、产品等运输,要关注天气预报,提前做好储、运、销工作。抓除雪破冰工作促交通安全,雪天各基层单位及时清理责任区域的积雪,应急人员、物资、设备服从调度室统一调配,对外支援必须先向调度室报备;冰雪天气,各单位、部门对易滑的楼梯、走廊、路面

进行防滑处理,行走区域避免有积水积液,防止人员摔倒,并做好结冰区域的除冰或警戒工作。抓防寒防冻应急预案促远期安全,生产部统筹安排好低温天气检修与生产工作,避开低温停产检修,做好冬季限电预案;各单位及部门思考极端低温对自己生产、业务的影响,排查问题时要有预见性,覆盖面要广,生产、生活等均要考虑在内,采取措施具体有效,完成时间和责任人明确,并做好相应预案。

李志勇

以赛促学 磨砺匠心 铜冠池州资源公司举办电工职业技能大赛

本报讯 为了大力弘扬劳动精神、劳模精神和工匠精神,促进企业员工立足岗位,不断学习、不断进步,努力提升专业技能水平,实现企业共同发展。近日,铜冠池州资源公司精心组织了一场以“建功‘十四五’,奋进新征程”为主题电工技能大赛。

作为特种作业的电工,不仅需要丰富的理论知识,还需要有过硬的实践操作经验。为了以赛促学,磨砺匠心,该公司先是组织全体电工进行预赛,经过比拼共有10名电工进入决赛。

决赛分为理论考试和技能实操两个环节。理论考试采取闭卷考试,内容为电工基本理论相关专业知识。实操考核时长两个小时,参赛人员穿着工作服和绝缘鞋,先验电、再选取线材和器材,他们一丝不苟,神情专注,认真进行着控

制线路安装、系统通电调试。每一位参赛人员细心严谨、忙而不乱,以最快的速度、最好的技术展示着个人实操水平。池州市人力资源和社会保障局、池州市总工会相关领导莅临现场指导,集团公司专家担任裁判。经过激烈的角逐,来自机电安全中心的李念东获得本次比赛第一名,被池州市人力资源和社会保障局授予“池州市技术能手”荣誉称号。

通过此次竞赛,对参赛选手的专业知识、业务水平、综合素质进行全面检验,为该公司广大电工搭建了展示才华的舞台、学习交流的平台,促进了技能人才培养,更好地激发广大员工在各自岗位上掀起学技术、练本领、比贡献的热情,更好地为企业高质量发展做出更大贡献。

葛琴

开好现场班前会 保障安全不松懈

“应到职工5人、实到职工5人。大家开展安全确认,劳保物品是否齐全、工具是否携带……”这一幕,是安庆铜矿动力车间电工班长召开现场班前会的场景。

近日,安庆铜矿动力车间细致部署、强化落实,开展现场班前会,确保安全生产。

该车间组织各班组从前会风险辨识、隐患排查等入手,严格规范召开现场班前会,进一步提升班前会质量,在地面值班室布置当天工作任务,安排班组长带领职工下井;班组长及安全负责人对作业地点安全环境和注意事项进行全面排查,现场集中贯彻车间排班会内容,填写现场班前会内容并签字,并于下井后将现场班前会记录表统一交于值班室保管。

“开好班前会不仅是抓好当班安全管理,高标准完成当班生产任务的重要环节,更是实现班组规范管理、高效运转的基础保障。通过召开现场班前会,让每一名职工都能够熟悉当班工作任务、清楚作业范围、掌握现场安全注意事项,切实做到不安全不生产、先安全后生产,为现场安全生产打下了坚实基础。”该车间负责人说道。

董明峰 龙宇航



进行防暴训练

金隆铜业公司经济护卫队正在进行防暴训练。该公司把加强和提高经济护卫队军事素质作为常态化工作,定期组织经济护卫队瞄准实战需求开展防暴专项训练,确保一旦出现突发事件,经济护卫队能迅速果断安全处置,为企业高质量发展保驾护航。

章庆 吴民静 摄

图片新闻

建立标准体系 提升成品率

铜冠黄铜公司员工日前正在擦拭棒材产品。该公司通过进料验收标准、在制品检验标准、成品检验标准、内外异常处理改善预防标准的建立和完善,并加强现场抽检和巡检,不断推动质量的逐步改善和提升,促进了产品综合成品率稳步提升。

王红平 汪勇 摄影报道



突发环境事件后

“报告,直棒酸洗槽间闻损坏,酸液正在向外泄漏。”“立即停止酸洗作业,开启事故应急水稀释酸液浓度。”

拉拔车间主任开凌接到事故汇报电话后,一边指挥进行应急操作,一边快速汇报调度和安环管理部门。

不一会儿,安环部门、设备部门、保卫部门人员到达现场立即进行事故处理。保卫部门在现场拉出警戒线;安环部门组织人员撤离及事故影响判别;设备部门维修人员打开事故槽盖板,排空酸洗槽,将稀薄的酸液引入污水站,对泄漏阀门进行维修、更换;后勤保障部门对外保持联系畅通并保证应急物资充足。

整个现场紧张而有序,繁忙而不乱。这是近日铜冠黄铜公司拉拔车间酸洗槽硫酸液泄漏突发环境事件应急演练现场的场景。

为确保演练效果,该公司成立应急演练指挥部,经理助理唐宏伟任总指挥,相关部门车间负责人担任指挥组成员。指挥部下设演练综合协调和评估、通信联络、抢险抢修、警戒保卫及应急疏散、后勤保障及医疗救护、环境监测等六个小组。各小组分工明确,各负其责。

整个演练过程中,各部门车间都高度重视,从方案制订、人员安排、器材准备、现场管理等都全程参与、认真对待,各参演人员按照预案要求听从统一指挥、反应迅速到位、动作高效干练,演练取得了预期效果。

通过本次演练,检验了该公司各部门车间协调联动应急处置能力,锻炼应急救援队伍和员工应急技能。同时,普及了安全知识,进一步做好应急宣传教育,提高全体从业人员的风险防范意识及应急救援能力。

于乐 黄德胜

党员安环先锋队进班组显作为

“有党员安环先锋队带领,我们还有什么困难克服不了的。”近日,面对工作“气温低、温差大”等诸多问题,金隆铜业公司精炼课各生产工序职工信心十足。

2023年即将全面收官。为进一步促进“党建+安全生产”深度融合,夯实各项工作基础,近日,金隆铜业公司精炼党支部组织“党员安环先锋队”成员,深入各生产工序班组,参加班前会、交接班会,紧盯作业现场,全面掌握一线实情,围绕降本增效、管理升级、问题查摆、倾听职工心声,以及意见征集等方面的内容开展工作。自活动开展以来,安环先锋队的每一名党员积极行动起来走进一线班组,针对安全生产、现场管理等方面,查摆问题30余项,征集职工诉求及合理化建议10

余项。并通过走进班组,发现一线优秀榜样,在该课微信群中进行宣传,号召全体职工向优秀看齐。此外,还通过党员走进班组,发动职工立足岗位实施开源节流,与所在公司同步开展技能比武、劳动竞赛、质量提升等活动,强安全、提技能、转作风,提升班组建设,彰显基层团队的力量。

“平时看得出,困难挺得出,危急时刻豁得出。”这是该公司精炼党支部对党员的基本要求。一直以来,该支部精炼课党支部充分发挥党员干部冲在前、干在先、打头阵、做先锋的榜样模范作用,把初心和使命写在企业可持续发展的前进“轮子”上,把忠诚和担当体现在对职工群众“急、难、愁、盼”事情的化解上,同时为进一步促进“党建+安全生产”的深度融合,规范班

组建设,将党员干部挂钩到各班组,做到党员进班组、责任到班组,使党员与职工紧密团结在一起,调动职工的积极性,发挥党员模范先锋带头作用,让鲜红的党旗在生产一线高高飘扬。

在进班组的活动中,党员重点向班组宣贯近期集团公司与金隆铜业公司有关政策、决策和工作部署及会议通知文件精神,加强班组的安全教育,积极落实安全主体责任,防范安全事故,为职工生命安全筑起坚固堡垒。组织开展班组座谈会,了解班组成员思想、工作、生活动态,进行正确引导、帮扶,既提高了职工工作的积极性,又提高了工作效率。通过党员与职工深入交流沟通,提升了班组团队的凝聚力和战斗力,有力促进了生产发展。

刘胜

技能比武显身手 高手“过招”争先锋

“报告,已准备完毕,申请吊装测试!”“好的,请注意安全。”近日15时许,在铜冠铜箔公司铜箔三四工场二期溶铜行车技能比武现场,来自各工场溶铜工段的9名溶铜工进行了精彩激烈的实战技能角逐。

第一个登场的是铜箔三四工场二期溶铜工段班组长胡强。在现场裁判员发出“计时令”的指令后,胡强快速拿起行车遥控器,缓缓放下行车吊钩,仔细检查行车刹车及铜线捆扎点情况无误后,他拿起四爪钩将铜线挂在行车吊钩上,远离吊物2米开始试吊工作,试吊结束后他将铜线缓慢放下地面,快速走上溶铜罐平台。随着行车上下左右移动,两捆重2吨的铜线已吊至8米的高空。“你看,吊铜线看似简单,没什么技术含量,实际上‘门道’还挺多的,操作人员不仅要考虑吊物的重量、捆扎方式、摆动幅度等,还要眼观六路、耳听八方,吊运过程中一直要注意现场安全,

他们既是操作员也是现场‘安全员’呢!”该工场副场李超向记者介绍道。

正说着,胡强已经将铜线稳稳放在了溶铜平台上,举手示意完成操作。“4分35秒”,全场响起一阵掌声。接下来上场的是来自三四工场一期溶铜工段的胡君羊。计时开始后,胡君羊仔细检查完行车情况后,开始试吊工作,只见胡君羊将铜线从起始处调离地面,随着行车上升,比赛现场的气氛显得紧张而热烈,参赛选手们全神贯注凝视着铜线起升、移动、转向、落地。转眼铜线已升至9米,从溶铜罐平台一侧栏杆上方穿越,稳稳落在罐体一侧,选手举手示意操作结束。最后,胡君羊驾驶行车返回起始位置,将行车归位。一系列操作行云流水,动作一气呵成。“4分30秒”,随着裁判计时的按下,又是一阵热烈的掌声。

比武过程中,“高手们”穿戴好劳

保用品现场“过招”,检查、挂钩、试吊、吊运,行车左右移动,选手目光如炬,动作干净利落给评委们呈上了一幕精彩纷呈的赛事盛宴,经过一番紧张刺激的激烈角逐,9名参赛选手按照实操内容一一完成测试,比赛圆满落幕。

“这次比赛的内容十分贴近我们日常工作,气氛也很好,平时只专注在工作上面,可能不知道自己是个什么水平,这样一比较,对自己有点认知,无论成绩如何,这都是又一次收获颇丰的经历。”参赛选手刘龙赛后对笔者说。

近年来,铜冠铜箔公司大力提倡并鼓励员工钻研业务技术,提高职业素养和实操能力。通过开展技术比武,不断提高一线职工的业务理论水平和实操能力,营造浓厚的“比、学、赶、超”的良好氛围,为企业高质量发展奠定人才基础。

莫助国 章胜