



创造价值 成就未来

企业核心价值观

紧抓安全美底色 技术改造绿意浓

——铜冠铜箔公司以安全环保技术改造引领绿色生产

今年以来，铜冠铜箔公司坚持“功能提升”和“安全环保”并重，将技改技措、安全环保和降耗增效等工作融入企业发展目标和经营管理，为企业实现高质量发展蓄势赋能。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

污水变活水 为企业“解渴”
随着新项目的不断投产，企业日常生产用水量巨大，如何在节水的同时提高生产效率？生产纯水过程中冲洗设备产生的废水，经处理后可以再利用？近日，一直萦绕在子公司铜陵铜箔公司水处理工段长袁生强脑中的问题终于得到了解决。

据了解，水处理工段之前因冲洗反渗透设备而产生的冲洗水，直接经总排口排出，光一天的输出量就达到近百立方米，足够将现有的4个排放池完全填满。为了改变这一现状让污水变“活水”，袁生强将目光看向了水处理工段目前闲置的超纯水设备。经过现场反复调研后，一套改造方案应运而生，通过利用PVC管道将超纯水设备与反渗透设备相连接，并将超纯水箱作为临时储水设备，冲洗水经过超纯水泵打入镀铬镍混合水池，重新处理后的“再生水”就可以再次进入生产环节。

以旧换“芯” 降本增效
“看着已经‘退役’的反渗透模组重新上岗，心里感到很自豪。”近日，袁生强所在的水处理工段把控反渗透设备内芯更换，使其重新上岗，降本增效34万元。据了解，在对水的处理过程中，纯水的纯度直接决定了铜箔产品的品质，反渗透技术是净水工艺中的核心之一，而该设备进口内芯反渗透膜则是该工艺中不可或缺的关键部件，它采用特定的高分子材料制成，但更换一支全新反渗透膜的成本就达到3400元，全系列模组数量更是高达100支。“这个进口零件采购费用太高了，一定要想办法攻克一下这个难题。”袁生强暗自下定决心。于是，他在废旧模组中“淘宝”，大胆实施“以旧换芯”计划，通过将原纯水中电导率更高的反渗透模组进行重新翻新处理，加装到对电导率要求相对较低的回用水设备中，在满足生产要求的同时，为工段节约了不少费用。

“近年来，废旧配件再利用，在我们日常生产管理中早已成为常态，别小看以旧替新的单个备件价值小，但是积少成多，也能产生大效益。”袁生强说。下一步，该公司将继续贯彻落实安全生产责任制，持续完善设备改造计划，并持续推进挖潜增效工作，为企业发展赋能蓄力。

“低维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

“低维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

铜冠铜箔公司以安全环保技术改造引领绿色生产
今年以来，铜冠铜箔公司坚持“功能提升”和“安全环保”并重，将技改技措、安全环保和降耗增效等工作融入企业发展目标和经营管理，为企业实现高质量发展蓄势赋能。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

铜冠铜箔公司以安全环保技术改造引领绿色生产
今年以来，铜冠铜箔公司坚持“功能提升”和“安全环保”并重，将技改技措、安全环保和降耗增效等工作融入企业发展目标和经营管理，为企业实现高质量发展蓄势赋能。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。

铜冠建安环保建材公司 获“低碳之星——2023年度中国尾矿优秀利用企业”称号

本报讯 12月6日至8日，第六届2023年全国冶金固废及尾矿处理与利用技术交流大会在浙江桐乡召开。铜冠建安环保建材公司荣获“低碳之星——2023年度中国尾矿利用优秀企业”称号。

“低碳之星”2023年度中国冶金固废及尾矿处理与利用优秀企业推荐活动是由建筑材料工业技术情报研究所和冶金固废及尾矿处理与利用技术交流大会组委会共同发起，全行业共同参与的一项公益活动。根据专家委员会的意见，此次活动共评选出6家“低碳之星——尾矿综合利用优秀企业”、19名“低碳之星——先进个人”。

尾矿是我国主要的大宗固废之一，尾矿进一步实现规模化、资源化利用对“双碳”目标的实现具有重要促进作用。铜冠建安环保建材公司作为大宗固废废弃物综合利用骨干企业，一直致力于研究尾矿消纳渠道。该公司一期新型环保建材项目可实现多源固废制备墙体材料，根据设计产能及创新研究成果，具备年可消纳尾矿8万吨、粉煤灰21万吨、炉渣5万吨、脱硫石膏1.2万吨的能力，有效地保障了地区消纳工业固废的处置能力，具有明显的社会效益。二期年产30万吨矿山充填新型胶凝材料项目，生产的矿山充填胶凝材料可替代传统“二磨一烧”的水泥用于矿山充填，年可协同矿山处置尾砂约240万吨至300万吨。同时，该公司积极研究和开发铜尾矿制备道路材料用于道路基层，单位消耗量每平方米约270千克至750千克，目前已在部分厂区道路工程进行了工业示范，后期将在公路工程中推进工业试验工作，为省地方标准《铜尾矿作道路材料应用技术规程》出台提供更多的技术支持。

铜冠建安环保建材公司将继续致力于尾矿资源综合利用研究，助力国家“双碳”目标实现。
程 颖

铜冠(庐江)矿业公司多举措确保生产任务圆满收官

本报讯 近日，铜冠(庐江)矿业公司选矿车间开车率达到97%，创下历史新高的同时为各项生产任务的圆满收官奠定基础。

四季度以来，该公司通过提高设备运转率，积极探索调整采场爆破方案途径，强化本质安全工作等措施，确保公司全年生产任务的完成。为确保设备运转率，该公司积极开展各类设备的隐患排查，并根据设备的性能，认真分析排查设备在运行中可能出现的问题，通过专业数据的测定，研判设备运行的工作状态，有效杜绝各类跑冒滴漏的发生，提高了设备的工作效率。

该公司组织技术人员对井下负705米中段TZ108采场部分炮孔进行孔内影像探测，并结合设计及施工深孔现状，明确了TZ108采场周边充填体范围的变化情况，为四季度的重点高位采场调整爆破方案提供了可靠依据。

为强化安全本质工作，该公司着力提升外协队伍安全管理水平，做到安全工作重心下移、关口前移，组织相关职能部门对矿建项目部、新龙项目部两家外协单位中班派班情况进行旁听，定点点时在井口，抽查职工掌握自救器使用的熟练度；组织人员开展冬季安全用电专项检查，保持检查的连续性，重点查看宿舍、澡堂、派班室等人员较多区域的消防设施配备、消防通道情况，对查出的问题，建立责任清单，限期整改落实。

黄从斌

铜冠铜箔公司以安全环保技术改造引领绿色生产
今年以来，铜冠铜箔公司坚持“功能提升”和“安全环保”并重，将技改技措、安全环保和降耗增效等工作融入企业发展目标和经营管理，为企业实现高质量发展蓄势赋能。

围堰巧改造 环保又提效
“维修人员正在这个防护罩里面给生箔机做围堰改造。”12月6日15时，在铜箔一二工段的一期生箔工段，在包裹严实实的C8生箔机的防护罩里，不时传来“嗤嗤”的切割声和说话声，该工段的工段长司文飞指了指一旁“正在维修”的标识牌对笔者说。原来，该工段有36台生箔机，已经投入使用十余年了。随着使用年限的递增，设备的磨损、腐蚀老化现象日益加剧，已有多台生箔机周边的槽体支架、部分工字钢等腐蚀严重，不仅存在设备安全隐患，还给现场的5S管理带来了诸多不便，影响公司的整体形象和安环管理。



铜冠电公司漆包线分厂员工日前正在生产漆包线。铜冠电公司为了提高产品市场占有率，多拿高效益订单，在市场上以开拓以增加销量、扩大高附加值产品市场份额为重点，并适时调整销售策略，为针对性地加大铝漆包线、空调压缩机、新能源汽车电机市场开拓，促进了盈利能力提升。
王红平 李庆 摄

安徽铜冠产业技术研究院 一发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 日前，安徽铜冠产业技术研究院《一种硫酸亚铁的除钝工艺》发明专利获得国家知识产权局授权。

钝是一种高毒性的稀散元素，随着现代工业的发展，钝从矿山开采、金属冶炼等途径进入环境，若不加以处理与控制，将会对生态环境造成严重的负面影响。

据悉，硫酸矿制酸过程中产生的硫酸亚铁远远超过了《硫酸工业污染物排放标准》(GB 26132-2010)修改单的排放限值。当前，单一的治理方法很难有效的脱除废酸、废水中的钝。基于此，该院治化研究所联合铜冠净化分公司进行除钝技术研发，开发出酸中和、钾离子价态调控、分步沉淀、絮凝沉降及吸附的联合除钝技术，实现了废液中钝及其他重金属的有效去除，取得了高盐废酸(或废水)低成本处理技术的优势，丰富了废酸(或废水)处理钝等重金属污染物的技术与工艺。
金佳钰

铜冠投资公司 扎实开展“宪法宣传周”活动

本报讯 近日，铜冠投资公司围绕“大力弘扬宪法精神，建设社会主义法治文化”主题，组织开展了形式多样、内容丰富的宪法学习和宣传活动，营造了学习宪法、遵守宪法的浓厚氛围。

为提升宪法宣传氛围，该公司及各子、分公司在宪法宣传周期间积极利用电子屏、橱窗、微信群等媒介，多形式广泛宣传宪法知识。同时，该公司企业管理部组织开展了一次以“传承宪法文化，弘扬法治精神”为主题的宪法宣讲活动。宣讲活动围绕我国宪法的修改历程、宪法文化、宪法精神等方面展开，全方位宣传了我国宪法的

“前世今生”，提升了该公司职工学习宪法的兴趣。

为检验此次“宪法宣传周”活动质效，该公司开展了一次宪法法律知识测试。测试内容以《宪法》为主，涵盖了习近平法治思想、《民法典》《全国人民代表大会议事规则》等，题型有单选题、多选题、判断题。测试过程中，大家严格遵守纪律，认真答题，仔细答题、准时交卷。通过此次宪法测试，有效检验了该公司职工学习宪法的成果，加深了该公司职工对宪法知识的理解与把握，达到了学用结合、以考促学的目的。
王敬涛



随着新老员工交替加快，铜冠净化分公司球团车间持续开展“导师带徒”活动，助推青年员工练就过硬操作技能。图为12月11日该分公司球团车间造球岗位一对师徒在进行造球操作技术现场指导。
胡永斌 汪勇 摄