

铜山铜矿分公司纪委多措并举一体推进“三不腐”

本报讯 铜山铜矿分公司纪委聚焦主责主业,强化纪检监察和廉洁风险防控工作,持续推进惩防体系制度建设,着力弘扬廉洁文化,多措并举一体推进“三不腐”,营造了企业内部崇尚廉洁、清风徐来的浓厚氛围。

强化制度建设,形成“不敢腐”的高压震慑。今年初,该分公司党委及时召开党风廉政建设专题会议,党委和纪委主要领导对重要工作亲自部署、重大问题亲自过问、重点环节亲自协调、重要事项亲自督办。制定了分公司党风廉政建设和反腐败工作分工,落实分公司党风廉政建设党委主体责任和纪委监督责任的实施办法,党风廉政建设党委主体责任和纪委监督责任考核办法和党风廉政建设党委主体责任约谈办法,以及年度工作计划等。该分公司纪委分别与8个基层单位党政主要负责人及涉及人、财、物等关键岗位人员

共计85人签订了廉洁从业承诺书,落实领导干部述职述廉及廉洁谈话,对照党章党纪,结合实际,对准聚焦、认真查摆,实行“自我画像”,层层传导压力、层层落实责任,对党员干部起到较好的约束作用。

加强监督检查,构筑“不能腐”的坚固“堤坝”。该分公司纪委精心部署全年纪检监察工作,把作风建设和监督检查工作贯穿全年。一是强化节假日期间作风建设工作,履行监督再监督职责,成立明察暗访组,设立专线举报电话和电子邮箱,督查“四风”隐形变异和苗头性问题。同时,通过分公司网站、党旗红等微信群向全体党员干部推送“廉洁短信”,提醒引导广大党员干部领导干部讲政治、明纪律、守底线,时刻绷紧纪律之弦、规矩之弦、廉洁之弦。二是经常性开展警示教育。该分公司召开纪委扩大会议暨廉政警示教育专题会,传

达学习《习近平关于严明党的纪律和规矩论述摘编》等重要论述;组织观看警示教育片等,做好各类专项督查和教育整顿工作,要求党员干部时刻绷紧廉洁自律这根弦,始终守住底线、不越红线。三是加大重点领域和薄弱环节管理。对废旧物资回收与销售,严格按照控股公司有关管理规定,实行集中回收、集体定价、比价销售,该分公司纪委、保卫等部门全程参与监管,做到公开、透明,保证企业利益最大化。在产品营销方面,成立产品定价小组,建立经营例会制度,实行集体定价,做到规范有序高效,堵塞管理漏洞。

弘扬廉洁文化,营造“不想腐”的思想防线。该分公司纪委首先是持续开展“廉洁文化永远在路上”作品征集活动,面向分公司全体员工征集廉洁文化作品,征集作品类型为:微小说、诗歌、散文、杂文、故事、漫画、公益广告、书

法、篆刻等,3件作品被推荐参加省廉洁文化书画摄影作品展。其次是建立网络宣传阵地,以铜陵有色集团公司纪委网站、该分公司网站等媒体为平台,发布廉洁工作动态,推送转载中央、省、市有关纪检监察重要理论和权威信息,积极引导网络舆情,着力打造廉洁文化网络宣传阵地,形成健康向上的反腐倡廉网络文化氛围。再次是建设廉洁文化“走廊”,因地制宜,利用办公走廊醒目位置,采取张贴廉洁活动漫画、制作格言警句展板、标牌等形式,让走廊变成流动的廉洁文化宣传阵地。最后是在员工文化驿站设立廉洁文化角,积极传播廉洁文化,购置《把一切献给党》《红船精神》等50余种员工愿读易懂的廉洁刊物,让员工在闲暇之余接受反腐倡廉的思想沐浴和心灵洗礼,让崇廉、尚廉、思廉、践廉成为矿山新风尚。

潘敬虎

铜冠投资金神公司获评国家级绿色工厂

本报讯 近日,国家工业和信息化部与综合利用司组织开展了绿色制造示范名单评审工作,评选确定了《2023年度绿色工厂公示名单》。铜冠投资金神公司成功入围“国家级绿色工厂”名单。

绿色工厂是国家绿色制造战略的实施主体,属于绿色制造体系的核心支撑单元,侧重于生产过程的绿色化。全面创建“厂房集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”的绿色工厂,是落实制造强国战略关于全面推进绿色制造、构建绿色制造体系的重要内容,是实现制造业转型升级的重要手段。国家级绿色工厂评定需从基础设施、环保节能措施、环境排放情况等多个维度,经过企业申报、地方审核到工业和信息化部推荐及专家评审、综合评价等多个流程的严格审批,含金量极高。

该分公司自成立以来,始终围绕“高效、清洁、低碳、循环”的绿色制造理念,

把可持续发展贯穿于全过程。在材料、设备、物资采购方面,该公司通过对供应商的厂房、原材料、产品、服务等全方位进行考察、考核,从中筛选出绿色环保、低碳、优质的产品与服务,择优选择保供方,从而使公司在进销存等全过程实行污染预防。

在推进日常清洁生产工作方面,该公司建设了新的智能化生产线,改用电力加热和天然气加热相结合的方式,进行淬火工艺,并且在管道中布置隔离膜以阻止颗粒物排放。同时,引进先进的水循环技术,将热冷却过程中产生的废水进行循环利用。不仅节约能源,更是从多维度帮助减少碳排放。据统计,该公司近5年碳排放总量减少了70%以上,废水循环利用率达到100%。

下一步,该公司将继续围绕产业高端化、智能化、绿色化,加快绿色制造体系建设,推动先进制造业绿色化高质量发展。

姚睿昊

金威铜业分公司再获两项发明专利授权

本报讯 日前,从国家知识产权局传来喜讯,金威铜业分公司申报的《一种用于消除铜带卷层间擦伤的衬绳装置》和《无氧炉组熔炉感应器壳体的加工工艺》两项发明专利获得授权。这一喜讯不仅是对该分公司科研团队努力付出的肯定,更标志着该分公司在科技创新工作上又向前迈出了坚实的一步。

一直以来,该分公司高度重视技术创新和知识产权保护工作,不断加大科研投入力度,积极鼓励员工开展技术创新和发明创造。今年以来,该分公司共获得发明专利5项、实用新型专利3项。此次获得的两项发明专利,是该分公司在铜带卷生产和无氧炉组熔炉感应器加工方面取得的技术突破。其

中,《一种用于消除铜带卷层间擦伤的衬绳装置》发明专利,有效解决了铜带卷层间擦伤的问题,提高了产品表面质量;而《无氧炉组熔炉感应器壳体的加工工艺》发明专利,则优化了无氧炉组熔炉感应器壳体的加工工艺,提高了设备的稳定性和使用寿命。

这两项发明专利的获得,不仅为该分公司的产品升级和技术改进提供了有力支持,也进一步提升了技术创新能力和市场竞争力。未来,该分公司将继续加大技术创新力度,不断提高产品质量和服务水平,为客户提供更加优质的产品和解决方案。同时,该分公司也将加强知识产权保护工作,为分公司的可持续发展提供坚实的技术保障。

刘国祥

金隆铜业公司强化“检维修工作票证”制度

本报讯 “检维修断电的票证,你办理了吗”“检维修作业前的安全教育和交底,你知道吗”“作业前的安全步骤,你是否清晰明了”连日来,金隆铜业公司精炼课不论是晨会,还是班前班后会,强调最多的就是作业前必须票证齐全规范,检维修前防护措施必须落实到位方可进行作业。

据悉,该分公司在今年3月份就强化“检维修工作票证”制度。采用移动手机APP开展信息化办理作业票证,通过多种方式降低弱上清含铁。通过开展此次专项攻关活动,不仅解决了生产过程中的实际难题,还提升了基层岗位员工的开拓意识和发现问题、解决问题的能力,为持续提高该分公司产品质量和竞争力,助力高质量发展注入新动能。

“票证上的一切安全措施,每一条都会增强现场的安保护,只有我们双方共同努力才能把安全保障。”在该公司圆盘水槽传动链条维护检修作业现场,现场安全监护人鲍利民说道。一直以来,该公司始终坚持“作业一票证”的管控原则,明确常规作业、非常规作业及特殊作业和危险作业的票证要求。严格要求作业票证办理必须规范,各项安全措施必须落实到位,检查确认后签字确认,不准漏签、代签。明确任何人不能因为检维修任务紧急而放松作业票证和安全措施的落实,保障各项作业安全。

刘胜 章庆

铜冠铜箔公司扎实开展消防宣传月系列活动

本报讯 日前,为增强公司员工的灾害风险防范意识,进一步提升员工安全意识,铜冠铜箔公司紧紧围绕“预防为主,生命至上”主题,大力开展特色消防宣传教育活动,全面掀起消防宣传新热潮。

多措并举“宣”。该分公司组织各工厂充分利用早会、班会等开展消防知识宣传教育,以横幅、展板进行消防安全知识宣传,电子屏播放消防宣传视频,形成人人关注消防安全声势。加强消防安全知识和火灾事故警示教育,通过学习全民消防学习平台上消防安全知识,提升消防技能,培育消防安全意识和遇灾自救能力。

隐患排查促“宣”。该分公司组织各工厂持续开展全面的消防安全隐患自查自改工作,重点检查重要部位、重点防火部

位、重点消防部位、停车场、员工宿舍、扩建项目工地等消防设施是否完好有效,安全出口、疏散通道是否畅通,动火作业、用油、用气、用电是否规范,防火防爆防静电措施是否落实。

演练培训助“宣”。该分公司积极落实好全员教育培训“三个一”活动,即组织一次火灾警示教育、一次消防安全培训、一次消防疏散灭火演练。为确保培训教育的专业性,该分公司特邀专业机构教官进行现场指导,依次开展了灭火器知识及火灾事故警示教育,通过理论学习全民消防学习平台上消防安全知识,提升消防技能,培育消防安全意识和遇灾自救能力。教官还结合工作和生活中的实际情况,给大家介绍了消防安全知识和发生火灾后的逃生自救方法等消防相关知识。

何亮 唐璐

奋战四季度



近期,针对国内铜原料市场供应趋紧的现状,张家港联合铜业公司积极开拓国外原料市场,加大了阳极板进口量,奋战四季度,确保电解系统满负荷生产,自营进口量较去年同期增长30%。图为该公司工作人员正在检验从赞比亚供应商进口阳极板物理规格。

杨学文 摄

图片新闻

提升质量管理水平

铜冠电工公司员工日前正在生产中调整漆包机参数。该公司今年以“铜冠市第八届市长质量奖”为新起点,积极开展对标世界一流管理提升行动,不断加强标准化体系建设,以标准化提升创新力、竞争力、影响力和抗风险能力,推动产业不断升级,推动管理不断精细化,从而提升整体质量管理水平。

王红平 摄影报道



基层之窗

金冠铜业分公司双闪精炼车间党建引领创实效

本报讯 今年以来,金冠铜业分公司双闪精炼车间党支部充分发挥战斗堡垒作用,以党建特色工作为抓手,紧密结合车间实际,强化生产精细操作,落实推动生产科研工作,优化改进工艺生产,加强质量管理,促进生产经营取得实效。今年前三季度,该车间阳极铜产量超预算4.54%,同比增长23.32%;阳极铜加工成本低于预算,同比节约25.19%;综合能耗指标低于预算7.72%,同比降低10.75%。

为确保持续安全稳定生产,该车间结合生产实际全面梳理修订现有操作规程,强化全员培训考核,规范和提升岗位标准化操作,密切联系上游工序车间,强化阳极炉生产时序稳定调控和精细化操作控制;持续加强炉体安全管理,合理控制炉内渣量,保证炉内衬挂渣均匀,保护炉衬耐火砖;严格执行炉体点检制度,按规定进行炉体事故故障转试验,确保炉体驱动运行安全。

与此同时,该车间大力推动生产科研工作,着力优化改进生产工艺,解决生产实际问题,促进降本增效的同时,进一步提升安全生产保障。该车间针对炉溜槽烘烤环节天然气消耗大的情况,推进溜槽烘烤自动化改进,以可视数据精确控制替换原手动经验调整,有效节约天然气;同时改进保温炉溜槽浇铸——浇模切换方式,由人工拆除砌筑改为机械结构转换,提高作业效率。为稳定控制阳极板浇铸质量,该车间从源头入手,全力推进“提高铜模浇铸质量”科研项目,保障铜模浇铸质量;强化圆盘浇铸岗位精细化操作,合理控制喷淋水量、喷涂配比等关键参数,控制阳极板质量稳定;同时针对智能化运输模式,组织党员骨干扎根电解场加强阳极板质量检验,并与下游生产车间建立质量管控反馈机制,第一时间采取针对性措施改进阳极板浇铸质量。

宫志昊

铜冠池州公司钢渣品质取得重大突破

本报讯 今年以来,铜冠池州公司铸分厂深入开展钢渣品质提升攻关行动,通过设备技改、工艺调整等措施,钢渣中含钢值、含锌均值由原先29%降至11%,含铜均值由7000克每吨增至20000克每吨以上。

自该公司钢渣项目投产以来,铸分厂聚焦钢渣存在含铜低、含锌高短板,统筹工艺技术人员、设备点检员、班组长及岗位能手组建钢渣品质提升专项攻关小组,针对钢渣生产过程中影响钢渣品质的因素进行头脑风暴分析,在得出十五条末端因素后,经过抽丝剥茧般的实验分析,以及现场论证确定浆化槽氧化锌浓度偏高、弱上清含铁高为影响钢渣品质的两条关键要因。为解决这些问题,攻关小组成员各司其职,以设备改造和工艺调整为切入点,通过加大浆化槽搅拌桨叶直径及电机功率、增加反酸洗工艺流程,以及调

整浆化槽工艺控制要求等手段降低浆化槽氧化锌浓度,运用铅分厂副产物硫酸锌、高浸上清喷淋除铁来降低弱上清含铁量等方式降低弱上清含铁。通过开展此次专项攻关活动,不仅解决了生产过程中的实际难题,还提升了基层岗位员工的开拓意识和发现问题、解决问题的能力,为持续提高该分公司产品质量和竞争力,助力高质量发展注入新动能。

姚文川

绿色智能铜基新材料渣选区域磨浮车间钢梁顺利吊装

本报讯 11月20日上午8点08分,随着现场业主代表一声“起吊”令下,铜基新材料渣选磨浮项目第一根钢梁迎着朝阳徐徐上升,现场成功将一根长30.8米钢梁顺利落至预定位置,实现毫米级精准落位,标志着由铜冠建安钢构公司承建的渣选磨浮车间首根钢梁成功吊装。

据悉,该项目建筑面积约为5000平方米,钢构件安装总量约为1780吨,每根钢柱长度达30.6米、重达116吨。钢柱

采用杯口基础,基础深达3米,较普通螺栓基础,该基础对钢柱标高精度要求高、校正难度大。单根构件长度达30m,对运输和吊装都是较大的考验。该项目部不等不靠,积极联系业主、监理和安装班组协同作战,多次召开质量安全技术交底会议,经过各方商讨,决定采用钢构件分段运输,并由现场拼接而成,由于钢构件连接多采用高强度螺栓连接和焊接,由第三方探伤检测合格后进行吊装。制作安装精度控制难度大,构件尺寸大,

焊接变形控制难度大,且高空安装作业多,安全压力大,为确保工程万无一失,一方面项目部组织安装班组攻克技术难题,严把现场对接质量,通过制定专项施工方案,保证钢梁吊装合理性、安全性。另一方面现场克服了交叉作业多、时间紧等困难,科学组织施工生产,积极为吊装创造条件。铜基新材料渣选磨浮项目第一根钢梁的顺利吊装就位是该项目的重要里程碑节点,标志着现场安装工作进入新阶段。

张帅

冬瓜山铜矿对新型进口深孔凿岩台车完成改造投入使用

本报讯 日前,在冬瓜山铜矿井下负900米63-B采场,该矿采矿工区新Simba364深孔凿岩台车强劲有力地冲击旋转,各项运行参数、监测数据均显示正常,标志着该台设备安装完成所有新改造和整车调试任务,顺利投入使用。

该台新Simba364深孔凿岩台车是一台新型的无轨设备,与以前使用的Simba261深孔凿岩台车有比较大的变化,需要根据矿山井下采场的实际情况,进行“量身定做”多项革新改造,才能安全可靠地高效掘进作业,如它的推进梁

长达3.2米,因为太长顶板高度不够而无法操作,需要缩短到2.9米的合适长度;它的拆卸台及其固定底板是易损件,因为原装进口件每台7万元,价格高且供货时间长,进行了国产化加工制作,每年节约4万元;它的随车进口水泵因为对水质要求高,如果直接使用,故障率高且进口备件每台超过7万元,为此也进行了改造替换,改用仅千元、价廉物美且耐用的国产清洗泵,每年节约成本6万元。

在革新改造过程中,面对技术难度

大、安全风险高、时间紧任务重等情况,该区深孔班维修人员不畏艰难,密切配合。在技术人员的指导下,按照统筹安排的时间节点稳扎稳打,经过近一个月不懈努力,保质保量安全地完成了解拆、组装、革新改造和整车调试工作,确保该台设备如期投入生产作业。

该区此次对新Simba364深孔凿岩台车高质量高效的改造,不仅锻炼了队伍,提升了职工技术水平,同时每年节约成本近10万元,为矿山以后类似的技术革新积累了丰富经验。

黄爱国

设计院全力以赴冲刺年度目标任务

本报讯 四季度以来,设计院上下高度重视、多措并举,向年度各项目标任务奋力冲刺。1-10月份,实现销售收入8083万元,较上年同期增长5.38%;实现利润总额1821万元,较上年同期增长23.20%。

以铜陵有色绿色智能铜基新材料项目为代表的各重点项目组,充分利用中秋、国庆黄金周,以及晚上、周末时间等,抢时间、追任务,利用“工作周例会”“重点工作推进部署月度例会”,落实项目进展情况,及时解决设计难点、痛点,协调统筹安排下一步工作。为确保出图质量,项目组加强设计、校对、审核、审定四个校审环节,目前米拉多铜矿(扩建)采选工程、金嘉矿业露天开采、冬瓜山铜矿尾矿输送、铜陵铜箔和池州

铜箔、金冠铜业协同处置危废、合肥铜箔研发中心等项目施工图设计和现场技术服务正在有序进行。

在做好重点项目服务工作的同时,发挥核心领域业绩优势,通过捕捉市场信息、回访外部客户、积极参与市场招投标等,今年以来先后签订广西高峰矿业105号矿体深部开采、凤阳县江山——大王府整合区金铜矿开采工程、包头华鼎铜业铜电解改扩建项目、廊坊亨特公司年处理15万吨废铅蓄电池及含铅废料循环利用项目、江苏海宝年处理60万吨废铅酸蓄电池(含铅废料)及无害化综合利用项目、安徽鲁控废旧新能源电池回收及综合利用项目、安徽创艺公司再生铝资源综合利用项目、江西鑫科环保多金属资源回收综合利用扩

建项目等设计咨询合同29项,新增外部合同额3100万元,较上年同期增长20.8%,实现了严峻外部市场条件下的稳步增长。

围绕加强资质和成果管理,不断增强创新能力,入库2023年第4批国家科技型中小企业,取得授权专利8件(其中发明专利1件),获得有色金属协会设计咨询成果奖4项。加强资质资信管理,结合质量体系换证审核,完成三标管理体系认证审核,正在开展压力容器及地质灾害治理等资质换证工作。积极推进设计三维软件的应用,提高了设计的设计率、准确性和可视化,目前正在开展工厂类三维设计软件的培训和试用。

王光跃