

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2023年10月19日 星期四 农历癸卯年九月初五 第4902期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5219期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

市委书记丁纯到铜冠房地产公司观山名筑项目调研

本报讯 10月16日下午,市委书记丁纯到铜冠市重点民生工程铜冠房地产公司观山名筑项目开展实地调研。市委常委、市委秘书长马军陪同。

在项目现场,丁纯听取了近年来全市安置房完成情况、铜矿老区改造安置房观山名筑16、17号楼工程进展情况汇报,对观山名筑项目克服桩

基复杂投入较大等困难,践行国企担当,履行社会责任,整体进展完成省考项目予以肯定。丁纯强调:一要紧盯时间节点,聚焦问题攻坚。强化效率意识、攻坚意识,科学组织施工,倒排工期,确保如期交房。二要强化责任担当,积极主动作为。在严把质量关和安全关的基础上,以最

快的速度、最好的效果完成安置房交付工作。三要积极回应群众期盼,共建美好家园。针对安置房建设工作,统筹兼顾,争取早日建成、建好安置房。

市住房城乡建设局、铜官区政府、铜冠房地产公司等负责人参加调研。

章恒

集团公司召开优秀年轻干部高级研修班学员座谈会

本报讯 10月17日下午,集团公司优秀年轻干部高级研修班学员座谈会在五松山宾馆3楼A会议室召开。集团公司党委书记、董事长龚华东出席并作总结讲话。集团公司党委副书记蒋培进主持会议。6名学员代表在会上进行交流发言。

龚华东认真听取了学员代表的发言,不时记下他们提出的意见建议。他指出,重视年轻干部培养是我们党的优良传统,干部教育培训是建设高素质干部队伍的先导性、基础性、战略性工程。龚华东对研修班学员提出了殷切期望。他强调,希望你们锤炼政治品

格,做到信念坚定、对党忠诚。要深入学习、全面贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想和党的二十大精神,深刻领会习近平总书记关于干部队伍建设的论述,自觉按照“忠专实”“勤正廉”的要求,做“信念坚定、为民服务、勤政务实、敢于担当、清正廉洁”的新时代好干部。

龚华东要求,要养成终生学习的习惯,不断提升自身能力水平。要加快知识更新,了解本专业及相邻相近专业的科学技术进步方向,使专业素养和工作能力紧跟时代步伐;要拓宽学习视野,增长经济管理知识,提

升自主学习能力。

龚华东要求,要在集团公司高质量发展中不辱使命、勇于担当,为集团争创“五个一流”企业作出新的贡献。集团公司取得的业绩来之不易,我们要不忘历史,明白“从哪里来”,知道“正在哪里”,清楚“往哪里去”,要对标内外先找差距、补短板,科学谋划长远未来;要学习了解集团公司其他板块、单位改革发展情况,努力适应不同岗位需要;要学以致用,向实践学习、向身边的老师傅学习,发扬斗争精神,积小胜为大胜。

优秀年轻干部高级研修班(第一期)由集团公司与合肥工业大学联合举

办,于2021年9月10日开班,为期2年,开设了宏观经济学、管理经济学、领导科学与领导艺术等22门课程,共有54名年轻干部参加了学习。举办研修班的目的,主要是对年轻干部进行系统的管理知识培训和党性教育,引导年轻干部学习掌握贯彻新发展理念的思路、举措、方法,正确运用现代管理理论、方法和技术解决企业经营管理的实际问题,更好地适应新时代国有企业做强做优做大的实际需要,在集团公司实现高质量发展、建设世界一流企业中发挥骨干作用。

萨百灵

厚植“绿”的底色 进发“进”的动能

——铜陵有色集团推进企业绿色高质量发展综述



走进金冠铜业分公司,仿佛置身生态花园之中,水处理池里新荷初绽、莲花盛开,鱼翔浅底、水鸟翩跹,微风轻拂、水波潋滟;

漫步金隆铜业公司犹如踏进绿地公园,一条条绿道蜿蜒绵长,绿草如茵,百花摇曳,花香氤氲;

身临铜冠铜业公司处处草木葳蕤,满眸盈翠,醉人心扉。四季轮换,蓝天碧水绘就生态画卷,目光所及皆是风景。

党的十八大以来,习近平总书记多次强调和阐述绿水青山就是金山银山的理念,指明了实现发展和保护协同共生的新路径。近年来,铜陵有色集团深入学习贯彻习近平生态文明思想,全面落实双碳战略,持续推动产业转型升级,秉承“清洁生产、绿色生态”的环保理念,坚持走生态优先、节约集约、绿色低碳发展道路,开辟铜业产业发展新赛道,将生态“颜值”变绿色“产值”,激活高质量发展的绿色引擎,奋力打造世界一流企业,为现代化美好安徽建设贡献铜陵有色力量。

节能减排促升级,绿色发展动能澎湃

绿色低碳发展是践行习近平生态文明思想的必由之路。集团公司将绿色低碳转型发展作为“十四五”规划发展的重要部分,积极部署推动双碳工作。绿色低碳铜冶炼及资源循环技术安徽省联合共建学科重点实验室,入选首批安徽省联合共建学科重点实验室认定名单。《铜陵有色金属集团控股有限公司“碳达峰、碳中和”发展规划》于2023年7月13日正式发布实施。坚持节约优先,结合有色金属行业特点,不断优化铜铅锌生产工艺,加快实施节能降碳改造升级,提升重点用能设备能效。今年计划设备节能技改投资1.07亿元,并下发《节能技改项目管理标准》,对节能技改项目申报、立项、实施、评价等实施全过程管理。高效利用余热余能,优化循环工业园区热能管网,强化热能梯级高效利用,采用新材料新设备新工艺综合回收低温热源,最大限度提高余热发电量,降低火力发电量的购入。改造升级用能设备,提高能源利用效率,实现节能降耗、减污降碳。通过实施变压器、电机等能效提升计划,推动工业窑炉、锅炉、压缩机、风机、泵等重点用能设备系统节能改造升级。眼下,铜冠铜业公司高速连铸包节能改造、铜冠铜箔公司高频开关电源节能改造等项目已全部顺利完成,年节能率达20%以上。

凝聚共识汇合力,构建保护利用新格局

环境如水,发展似舟。实现高质量发展,唯有逐“绿”前行,乘“智”而上,向新出发。

集团公司认真学习贯彻习近平总书记在全国生态环境保护大会上的重要讲话精神,坚守环保底线,把发展的要求落到实处,积极创建环境友好型企业,完善全员环保管理体系,将责任落实到岗、细化到人,实现“环保落实到‘最后一公里’”。开展能效对标行动,“明确对标目标、完善对标体系、建设持续改进的能效对标常态化”,全面对标找差,“节”尽所能,推动生产工序节能降碳,发挥标杆示范带动作用。新增一系列环保监测项目,持续抓好环保整改,借助环保管家,通过第三方检查及二级单位互查等方式,以查促改,确保第一时间发现问题解决隐患,连续10多年环保零事件。2022年,集团公司19家单位参加安徽省环境监管重点单位环境信用评价,其中16家单位为环保诚信企业,3家单位为环保良好企业。每年投入环保资金超2亿元,产业高质量发展和保护协同共进之路越走越宽。

围绕“绿色”这一关键词,越来越多的创新与实践正持续落地。紧紧抓住“十四五”实现碳达峰、碳中和目标的关键窗口期,加大技术创新投入力度,布局低碳前沿技术攻关,实施绿色低碳工业流程再造工程。开展数字化智能电槽、铜冶炼多金属回收及能源高效利用、浸出渣资源化利用新技术等一批共性关键技术的研发。推动构建以企业为主体,产学研协作、上下游协同的低碳零碳负碳技术创新体系,建设铜基电子材料及加工技术安徽省工程研究中心。

深耕资源循环利用,发挥全产业链优势

集团公司坚持“减量化、资源化、再利用”原则,深耕循环经济,多方布局,累计工程建设投资超10亿元。助力铜陵市“无废城市”建设,深度回收利用冶炼废渣、废气、废液等三废资源,实现资源的延伸利用,将宝贵资源“吃干榨净”,让人眼前一亮。

金冠铜业分公司,铜冶炼渣资源综合利用项目年回收铜量3600吨,相当于中等矿山生产规模。自主增设尾气脱硫系统、环集布袋收尘装置、电除雾等设备设施,累计投资废气污染防治超6000万元。投资4.65亿元建成稀贵车

间和多金属回收车间,可年处理电解阳极泥5000吨、烟灰15000吨、铅渣银1500吨,实现固体废物中铜、金、银、锌、硒、铂等有色金属的回收利用。2022年,主要污染物二氧化硫排放量仅为传统工艺的七分之一,二氧化硫、颗粒物等污染物排放浓度为国家排放标准十分之一,成为铜冶炼行业最优水平;硫总捕集率达99.97%以上,每年利用废气生产硫酸240万吨,水循环利用率达97%以上。

作为名副其实的用水大户,金隆铜业公司每年用水量达500万吨。为减少新水消耗量,该公司完善清污分流、雨污分流系统,并对工业用水实行梯级循环利用,将处理后的达标生产用水和生活水投入到现场绿化、浇洒道路、自动喷雾降尘、生产喷淋系统,实现了100%循环利用。自2016年以来,每年水外排量减少超五成,吨铜新水使用量在同行业中处于领先水平。先后实施“铅铋合金项目”“白烟尘项目”“稀化铜生产”工业试验,从废渣中实施多金属回收,变渣为宝,提炼回收出铂、钯、铋、铊、铟等多种小金属。与此同时,集团公司加强产业废弃物综合利用关键技术攻关和先进适用技术推广应用,生产新型充填胶凝材料、金属颗粒等产品,新增铋酸铵、精碲、铅铋合金、碱式碳酸锌、铅铋滤饼等产品及副产品,实现了社会效益和经济效益的双赢。

此外,冬瓜山铜矿高效完成尾矿远程输送与制备固化回填工程,保证矿山持续稳定生产,铜冠铜业公司稀贵多金属资源综合利用项目成功投产,铅铋联动工艺实现“无渣”化,并率先实现铜铋渣低硫低渣改造;铜冠铜业分公司球团生产线升级改造,球团脱硫系统节能改造项目有序推进,改造后球团产量140万吨,每年可节约标煤28000余吨。

凝聚共识汇合力,构建保护利用新格局

环境如水,发展似舟。实现高质量发展,唯有逐“绿”前行,乘“智”而上,向新出发。

集团公司认真学习贯彻习近平总书记在全国生态环境保护大会上的重要讲话精神,坚守环保底线,把发展的要求落到实处,积极创建环境友好型企业,完善全员环保管理体系,将责任落实到岗、细化到人,实现“环保落实到‘最后一公里’”。开展能效对标行动,“明确对标目标、完善对标体系、建设持续改进的能效对标常态化”,全面对标找差,“节”尽所能,推动生产工序节能降碳,发挥标杆示范带动作用。新增一系列环保监测项目,持续抓好环保整改,借助环保管家,通过第三方检查及二级单位互查等方式,以查促改,确保第一时间发现问题解决隐患,连续10多年环保零事件。2022年,集团公司19家单位参加安徽省环境监管重点单位环境信用评价,其中16家单位为环保诚信企业,3家单位为环保良好企业。每年投入环保资金超2亿元,产业高质量发展和保护协同共进之路越走越宽。

围绕“绿色”这一关键词,越来越多的创新与实践正持续落地。紧紧抓住“十四五”实现碳达峰、碳中和目标的关键窗口期,加大技术创新投入力度,布局低碳前沿技术攻关,实施绿色低碳工业流程再造工程。开展数字化智能电槽、铜冶炼多金属回收及能源高效利用、浸出渣资源化利用新技术等一批共性关键技术的研发。推动构建以企业为主体,产学研协作、上下游协同的低碳零碳负碳技术创新体系,建设铜基电子材料及加工技术安徽省工程研究中心。

深耕资源循环利用,发挥全产业链优势

集团公司坚持“减量化、资源化、再利用”原则,深耕循环经济,多方布局,累计工程建设投资超10亿元。助力铜陵市“无废城市”建设,深度回收利用冶炼废渣、废气、废液等三废资源,实现资源的延伸利用,将宝贵资源“吃干榨净”,让人眼前一亮。

金冠铜业分公司,铜冶炼渣资源综合利用项目年回收铜量3600吨,相当于中等矿山生产规模。自主增设尾气脱硫系统、环集布袋收尘装置、电除雾等设备设施,累计投资废气污染防治超6000万元。投资4.65亿元建成稀贵车

铜冠铜业分公司完成球团生产线升级改造进行点火烘炉

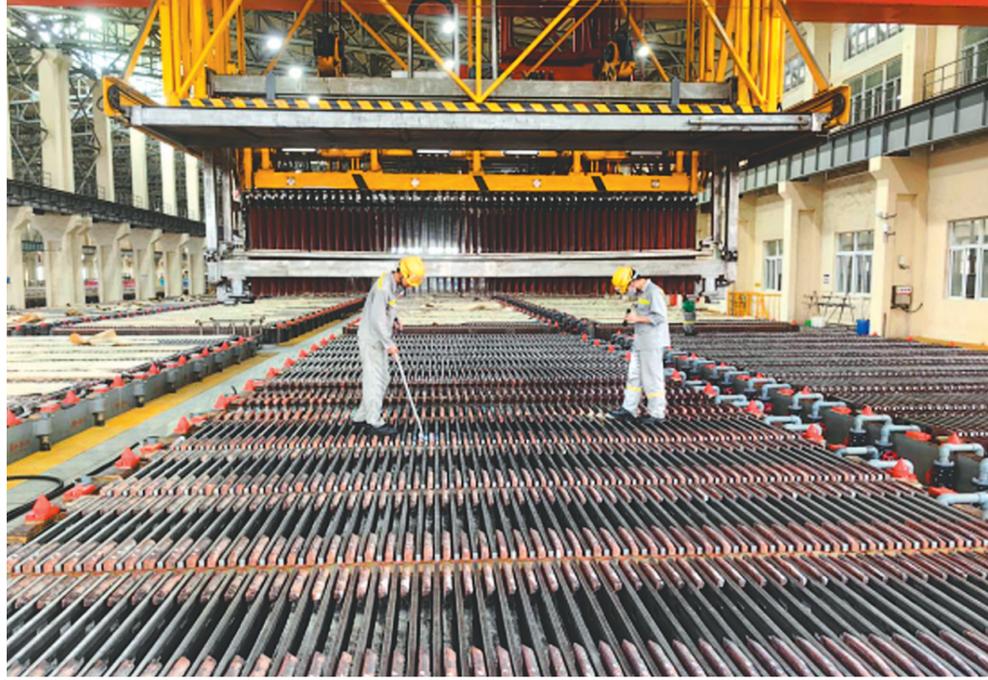
本报讯 10月15日,铜冠铜业分公司球团回转窑顺利点火烘炉,标志着球团生产线升级改造项目进入试生产前期准备阶段。

受球团市场价格持续低迷等因素影响,为最大限度避免大幅亏损,减轻生产经营压力,并为后续生产储备条件,按照集团公司的统一部署,从5月9日开始球团系统减负荷生产,6月5日停产待产。停产后,该分公司积极顺势而为,果断调整球团生产线升级改造项目实施时间表,在确保安全和项目质量的前提下,提前启动项目对接工作,由原定8月中旬调整到7月中旬进行并计划于9月中旬完成项目改造投入试生产。因球团市场仍低迷,该分公司以效益测算为依据,科学决策将试生产推迟至10月20日。

据了解,该分公司年产120万吨球团生产线于2008年投入运行,至今已累计生产超过十四年,出现设备老化作业率不足、硫酸渣处理能力不强、配套设施能耗过高、工艺存在较大环保隐患、综合加工成本偏高等诸多弊端和瓶颈。为提高系统作业率,挖掘现有装置最大潜力,该分公司全面诊断研判,决定对存在瓶颈工序和主要设备进行升级改造。同时,选择新建一套能耗更低、运行成本更低的“石灰—石膏脱硫”装置替代现有有机胺脱硫装置,从而降低球团工序生产及烟气治理的成本和单位能耗。经测算,改造后整个系统作业率提升至90.4%以上,球团年产量最高可达140万吨,从而实现系统提产、降能耗的目标。

该分公司此次球团升级改造试生产为期32天,为实现开车试生产一次性成功,10月12日该分公司召开专题会议,制订试生产工作方案,成立试生产领导小组,组建生产工艺技术组、机械调整组、电气自控组、材料供应及维修保障组、安全环保组等各专业小组,按照前期准备、点火烘炉、低负荷运行三个阶段,全力确保试生产全过程安全稳定可控。同时,安排试生产小组专人负责基础台账资料整理,各子项目负责人全程参与试生产,按照项目验收标准及要求,做好设备运行参数记录分析,及时优化调整,满足工艺需要,有序恢复球团正常生产,为冲刺四季度实现全年生产经营目标奠定基础。

胡永斌



1至9月份,金冠铜业分公司奥炉电解车间阴极铜产量超计划3.66%,达年计划的80%,阴极铜质量持续保持高水准,高纯阴极铜比例达99.85%。据了解,该车间在保证主产品产量质量的前提下,积极探索推进高电流密度条件下生产节能降耗措施,9月份吨铜综合电耗较7月份降低5.54千瓦时,效益明显。图为该车间员工日前正在电解槽面进行煎钎作业。

杨雄伟 摄

金隆铜业公司提前完成全年黄金生产任务

本报讯 今年,金隆铜业公司黄金生产形势喜人,截至9月底,该公司黄金产量达到全年计划的108.6%,提前3个月完成全年黄金生产任务。

今年以来,该公司黄金生产紧跟市场形势,根据上一年度黄金生产生产成本数据,确定了大力扩大黄金产能,降低生产成本经营的策略。为尽可能保证黄金产量多干多超,该公司首

先从原料着手,优先采购含金品位较高的铜精矿;其次大力加强贵金属生产工艺管理,按照铜阳极泥原料中含金品位,实行动态配料制度,确保金熔合板金品位稳定,同时合理安排熔炼渣、铅铋合金的处理,对金银铜合金及时返炉处理,最大限度降低中间物料、在制品库存,提高了黄金的直收率。对外排废水、废气进行适时

检测,严禁超标排放以保证金的回收率。今年9月份的铜冶炼工序设备大修期间,为保证黄金稳定生产,该公司在安排好大修各项工作的同时,想方设法为黄金生产提供必要的水、电、汽能源供应。9月份,该公司在主系统大修情况下,黄金产量仍完成月计划的109.4%。

许贤举

铜冠电工铜材公司铜杆产量创历史新高

本报讯 今年以来,铜冠电工铜材公司将调研成果转化实实在在的成效,围绕提高铜杆产量质量这个中心,以党建项目攻关为抓手,通过强化生产现场整治,实施设备优化升级改造,规范员工设备操作行为,铜杆产量稳步提升。1至9月份,累计铜杆产量创历史新高,其中A杆(高质量铜杆)占比达到62.4%。

年初,该公司就提出“对部分关键设备进行改造和优化,进一步提升产量,增加效益”的工作要求,为实现产品产量的提高,积极推进现场管理提升和优化,以成本为抓手,将各项指标分解至车间、班组和个人,让员工知

自己每天工作的绩效,激发了员工的工作热情。

针对如何解决制约产量提升的设备问题,该公司通过多次现场调研,经过实地认真观察,发现铸机在浇铸浇注过程中不易结冷铜,铸坯在矫直机内蹭磨板产生氧化皮,影响了铜杆杆速度和外观质量,降低了燃烧的热效率。对此,该公司成立由党员组成的项目攻关小组,对铸机下钢带喷油及擦机布位置重新布局,对大小钢带挡块链等制作工艺关键部位进行优化改造,对预热嘴实施改装,使铜杆加热炉冷炉升温预热时间,从原来的7个小时降低到3个小时,提高了生产效

率,使生产能耗大幅降低。

该公司生产制造部员工周林辉,是一名参加工作不久的大学生,平时善于学习钻研。在连铸连轧班跟班过程中,发现铸机生产出来的铜杆存在空心 and 断线问题,严重影响了产品的市场形象。经过多方面观察、对比,他发现在铸机入口位置安装对称式夹持棍,可以避免铸坯不偏移,采取铣去四角多余的废边方式,可以减少铜杆空心断线。随后,他立即与攻关小组人员进行充分沟通,提出了自己的改进想法,并经过生产测试,取得了成功,解决了长期困扰的铜杆空心断线难题。

王伟

金冠铜业分公司“添加剂数字化自动控制系统”应用效果显著

本报讯 近期,金冠铜业分公司历时一年半落地建成的双闪电解车间“添加剂数字化自动控制系统”一键启动投用生产,实现电解生产中的添加剂溶解时间、溶解温度、溶解浓度、加入速度等参数的恒定控制。该智能化控制系统试运行3个月以来,电铜优品率平均高达99.89%,应用效果非常显著。

该车间双闪电解车间围绕建设智能车间目标,接续开展的“添加剂数字

化自动控制系统”智能化建设项目,是对铜电解生产所需的明胶、硫脲、阿维通、盐酸等添加剂进行全自动制配和精确量加入的智能控制系统。该系统可精确控制添加剂配制时间、温度、体积和搅拌速度,确保在最佳工艺条件下稳定完成添加剂的制备,消除人为误差。制备完成后,再根据计量槽液位和流量计数据的双重检测结果,全自动连续均匀加入生产系统,实现添加剂数字

化自动控制。

为保证阴极铜品质,电铜生产过程中就必须在电解液中加入适量的添加剂,是保证阴极铜产品质量的重要一环。为此,该车间双闪电解车间在大力推进“智能车间”建设中,积极探索通过智能化途径提升添加剂的精准配制与添加,并在实施完成“智能交互数字孪生系统”“电极短路自动检测系统”“槽面自动冲洗系统”“阴极铜智能运输系

张金华