

鏖战

伴随着冬瓜山区域790米60线11号采场掘进工程的最后一声炮响,冬瓜山掘进二区圆满完成了本年度高温时期重点工程掘进施工任务,在热浪袭人的三季度,该区全体干部职工心往一处想、劲往一处使,鏖战八十三天,创造了该区多项新的施工纪录。

“指挥员就是要在一线”今年的掘进施工任务对于该区每一名干部职工都面临着极大的挑战。伴随着老区资源枯竭,该区于上半年开始逐步将作业重心转移至冬瓜山新区作业面。部分作业区域由于常年无人进入,作业环境较差,各类掘进作业所需风水管路多数无法正常运转。面对如此的施工条件和紧迫的掘进任务,该区不等不靠,从基层铲车工一路走来的王平区长说:“困难是弹簧,你弱他就强。”

“后勤就是保一线生产进度”掘进二区后勤服务班现有职工12人,该班组承担了该区锚网支护、风水管路及照明铺设维护、油料及生产物资供应保障、设备维保大修四个大项的生产任务,堪称全矿区生产后勤“大管家”。

“我们班组每个人都是多面手,这是由于我们班组的工作性质决定的。”管道工陈云飞一边接管一边和笔者说道。8月中旬,矿重点工程、冬瓜山负820米中段50线出矿巷进入攻坚阶段,该作业面地处上坡道,作业面污风无法排出而新鲜风流无法送入,给施工作业带来了极大影响。加之作业巷道距离长,普通布质风筒进风量过低不能满足迎头作业

通风需求,需加装硬质风筒加大进风量。接到任务后,后勤服务班兵分两路:一组前往老区作业面拆除和运输硬质风筒;另一组则在班长叶兵的带领下对硬质风筒进行安装。他们站在升降平台车辆上系好安全绳,喊着号子,头顶肩扛将硬质风筒安装到巷道顶部,在高温高湿的巷道中一干就是4个小时。打眼、固定、安装、对接,每一个步骤都要认真而仔细,全然不顾灰尘和汗水将自己包裹成了“泥人”。正是凭着这样的干劲和斗志,后勤服务班全体职工在6至9月的生产中,共完成风水管及照明线路铺设1240米、锚网支护1110张、保障油料和各类生产物资供应37.2吨,有力保障了全矿区三季度安全生产工作圆满完成。

“施工质量和安全质量是掘进生产的上下限”在9月4日的早派班上,掘进二班副班长程超肃对一起险兆事故进行讲评和处理。经区部和班组对事故进行分析后,决定对当事班组主要责任人员给予扣罚和事后安全再教育处理。高温时节由于天气炎热,部分作业职工出现了安全上“松一松”的想法,台车打眼作业时不正确穿着

工作服,为图省事未按规定悬挂台车电缆等不安全行为时有发生。为了杜绝掘进作业中出现的各类不安全行为,保障好全矿区安全生产,该区要求各班组值班班组长必须巡查到位、责任到人。“罚款扣分不是目的,安全施工是我们从事工作的红线”已经成为该区上下的共识。

同时,该区还通过开展各种劳动竞赛和光面爆破比武等各种形式,不断增强掘进施工队伍做精品工程的热情。在区部宣传栏中,每个台车小组的作业进度、光爆效率和火工材料消耗数据都通过月度公示排名的方式详细展出,该区通过“以效率拿名次,以排名定奖金”的方式极大提升了职工的生产积极性,通过一系列奖惩措施的实施,该区在今年6至9月份高温季节生产中,分别完成掘进量13620.9立方米,锚杆支护5526根、锚网支护总量6714平方米,运输矿石总量24205吨,产量均创该区历史新高。矿重点掘进工程820中段50线出矿巷提前7天完成掘进施工,人员安全无事故,施工质量合格率达100%,为该区年度生产任务完成打下了坚实基础。

铜冠冶化分公司念好安全“紧箍咒”筑牢两节“防护网”

本报讯 为切实做好“中秋、国庆”期间安全生产防范工作,认真贯彻落实全国危化品安全风险防范专项整治会议精神,深刻吸取事故经验教训,铜冠冶化分公司多措并举抓细抓实安全生产工作,环境保护、5S现场管理等各项工作,确保节日期间安全生产形势稳定。

念好“紧箍咒”。该分公司把安全意识作为第一位要素,及时开展国庆节前安全生产专题培训,组织学习《危化品安全在线讲堂课程》《铸安公益课件》,提升全员安全生产意识,落实每个岗位、每个员工安全生产责任,加强生产安全管控,落实风险防控措施,及时消除安全隐患。同时,召开外协队伍安全管理专题会议,认真学习《集团公司外协队伍安全管理办法(试行)》,强化思想认识,树立风险意识,一体化推进外协队伍安全管理,筑牢企业安全防线。

拧紧“安全阀”。本着“谁主管、谁负责,管生产必须管安全”的原则,该分公司主要负责人牵头组织开展节前

安全环保、职业健康、消防、特种设备及5S综合大检查,重点检查设备设施运转维护保养、生产工艺指标规范操作、各类危险作业安全管理、风险识别及措施落实、应急消防器材维护保养等情况,对排查出的隐患问题,督促责任单位制订整改措施方案,实行整改销案闭环管理。各基层单位节前同步开展负责人、班组长、安全管理人员、岗位人员联合排查,发现安全隐患立即整改,确保各环节安全无隐患。

筑牢“防护网”。该分公司提前做好节假日值班安排,配备值班领导,要求各单位部门主要负责人离岗时必须先履行请假手续,值班人员在岗以及相关管理人员在放假期间电话保持24小时畅通。同时,制定安全环保督查安排表,协同安全环保部工作人员深入现场重点督查安全生产、项目施工、设备维护、消防安全以及劳动纪律等各项工作,提前做好预防紧急事故预案评估,坚决杜绝发生各类违章违纪现象。

胡永斌

自己动手 节支增效 铜冠(庐江)矿业公司实现进口设备自主维保

本报讯 目前,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间成功完成对进口美卓矿机直线振动筛维保工作,达到了节支增效的效果。

该公司选矿车间两台进口美卓矿机直线振动筛自2017年投入运行至今,筛体出现明显的变形开裂等现象,存在设备安全隐患。如果把振动筛返回厂家进行维保,不但时间漫长,不利于生产衔接,而且维修成本太高,影响矿山效益。据测算,单台设备的运输及维修费用高达100万元。为此,该公司选矿车间利用现有力量,组织专业技术及维修人员对振动筛进行现场“解剖”,分析了解设备结构原理及运行状况,制订“医治”方案。首先将振动筛重型激振器大梁、侧板、支撑框架、给料箱、筛板进行加固,在裂纹末端打止裂孔,在无铆钉机的情况下为防止裂纹扩大,在墙板上钻孔绞孔,安装一块加强板,用高强度螺栓连接,保证矿石筛分的同时,将大梁上方筛板改为盲板,以减少矿石对大梁的冲击。另外,维修结束后,对筛体进行除锈并重新防腐。目前,此项工作已经完成,经运行,达到预期效果,为后期各类设备的自主维保积累了宝贵经验。

周凯 吴树华

金隆铜业公司认真谋划节日期间安全生产工作

本报讯 为使两节长假期间企业各项生产经营工作保持良性稳定运行,金隆铜业公司提前谋划,精心部署,对节日期间的各项工作进行全方位安排。9月26日,该公司成立了三个专业检查组,进行节前消防、安全大检查。

本次检查内容涵盖广泛,包括全厂压力容器及电气设备使用情况,易燃易爆危险品是否分类存放管理,消防设施、器材和消防安全标志是否配置齐全完整,消防安全管理制度和隐患排查整治台账是否完善齐全等,通过检查查找安全方面存在的薄弱环节,做到立行立改,努力保障节日期间生产安全稳定运行。

该公司刚刚进行了年度设备大修,长假期间的设备磨合是影响全年生产重要因素。为保证生产高效

顺畅,该公司统筹抓好长假生产组织工作,要求上下游单位做好物料平衡管控,各生产单位密切配合。铜系统从原料入厂开始,全过程管控跟踪,熔炼、转炉、阳极板铸,直到电解工序生成阴极铜,每一个车间都树立一盘棋思想,每一道工序都要求精准生产,互相服从,把所有的矛盾都解决在本道工序,给下一道工序提供便利,使生产流程实现完全无碍运行。假日期间,该公司还每天安排领导干部24小时值班,规定值班人员必须坚守岗位,认真负责,确保联络畅通有效。遇有重大突发事件,在及时妥善处置的同时立即上报,确保度过一个安全、祥和的中秋和国庆。

章庆

铜冠建安公司开展铆工技能比武激发学技热情

本报讯 9月22日,由铜冠建安公司工会主办、铜冠建安钢构公司承办的“技能比武展风采,专业竞技促成长”铆工技能比武在铜冠建安钢构公司生产车间举行。来自12位一线铆工齐聚一堂,比技能、赛作风,交流铆工操作经验和技巧。

本次比武分理论知识和操作技能两部分,理论知识和操作技能分别以30%、70%计入总成绩。比武内容是圆管水平正交圆管台的展开及成形,报名参加比武铆工共30名,经过理论考试筛选,最终有12名铆工参加实践技能比武角逐。

铆工又称冷作钣金工,即通过识图、放样、划线、切割、组装、矫正等流程把各种型材、板材按照图纸和技术要求做成产品。赛前,在裁判组的组织下,整个比武按照技术文件的要求有序进行,从讲解比武流程和操作规

则开始,抽签、展开放样、领取原材料。裁判组依据评判标准从放样、下料、校正、成型、装配进行打分,按照合计分数计算总成绩。在圆管水平正交圆管台的展开及成形比赛中,参赛选手各环节操作娴熟,精心绘图、放样,工件切割、铁榔头敲击钢板的铿锵声、角磨机打磨时刺耳的啸叫声,展现着选手们的热情。经过4个小时的角逐,选手们均在规定的时间内完成了实际操作内容,随后评委按照打分标准,对每位选手进行打分并在现场进行了公示。后续,裁判组将进行严格地检验和计分,最终评选出本次比赛的一、二、三等奖。

本次比赛,铜冠建安公司旨在提升员工的专业技能,推进复合型人才培养,加强组织领导,立足岗位,调动员工的工作积极性、主动性和创造性,激发学技热情。

姚胜红

安全过“两节”



为切实做好中秋和国庆“两节”期间消防安全工作,铜基新材料项目部节前在各区域施工现场开展消防、临时用电、安全生产专项检查。严格按照“五落实”要求,做好隐患排查和整改工作,确保施工安全。陶莉摄

铜冠建安安装公司举办行车起重工技术大比武

本报讯 9月22日上午,铜冠建安安装公司行车起重工技术大比武活动正在该公司紧张进行。来自该公司19名行车起重工参加技术大比武活动。

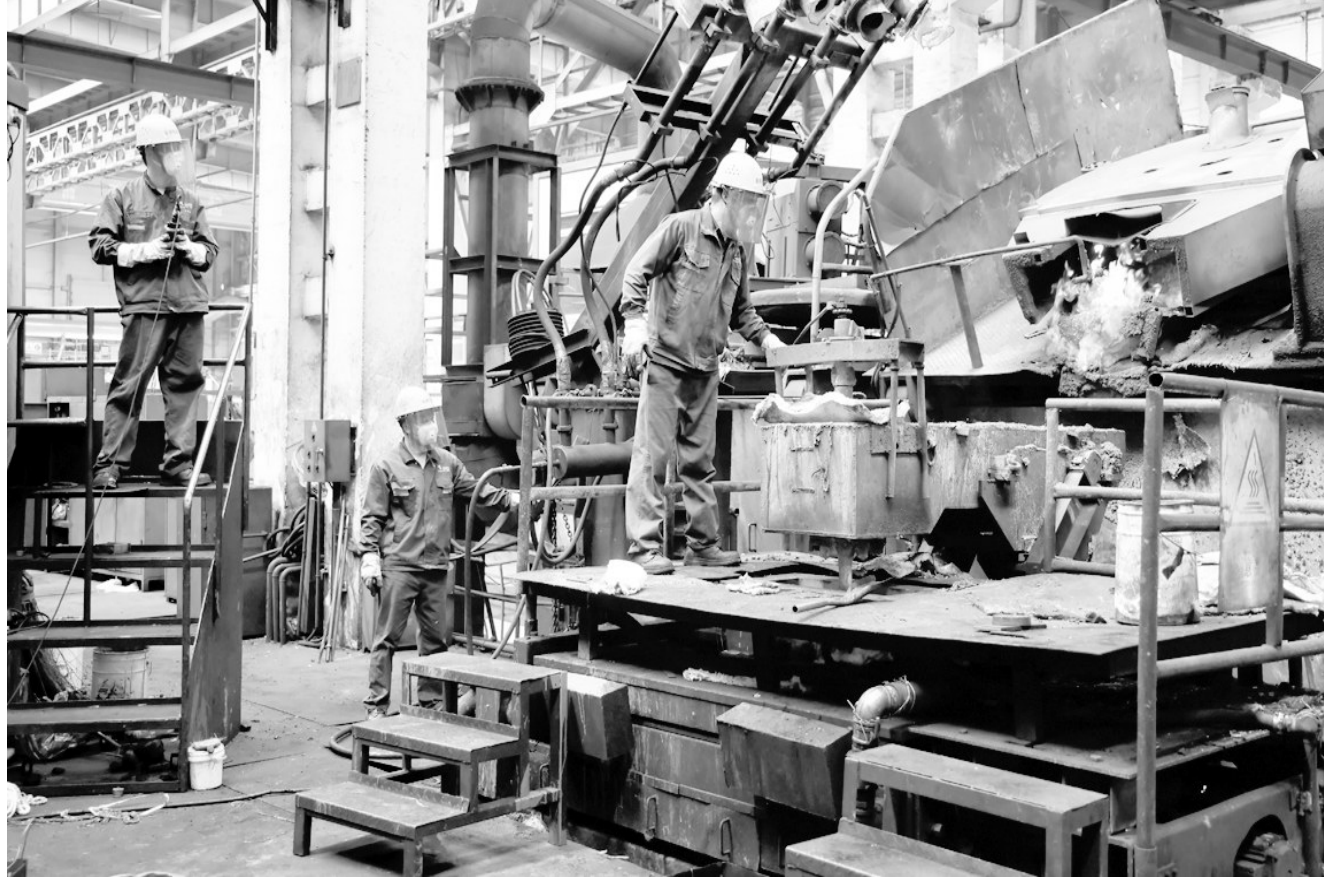
此次该公司的行车起重工技术大比武采用理论与实操相结合的模式,按综合得分高低排名。在此之前的9月18日这一工种的理论考试已经结束,理论知识考试试题由该公司技术比武小组按照国家新版《天车工培训教程》统一命题,理论知识考试

以闭卷笔试方式进行,考试内容涵盖起重机械的机械结构、性能和安全相关国家标准和企业相关管理规定。与以往不同的是,该公司此次技术大比武出新招:理论大比武结束后,该公司根据理论考试结果,选定10名成绩优异者参加实践技能操作考试。在实践大比武中,10名晋级选手参赛人员佩戴准考证有序进入考场。大比武实践考试试卷同样根据相关法律法规、国家标准及企业内部管理规定进行命题,考试内容覆盖全

面,操作水准要求高,能够有效检测起重工对操作技能和安全生产知识的真实掌握情况。实践考试需要考生独立操作机械完成一些简单或复杂的工作任务,并由评委从机器的启动等基本操作技能、各种机械故障预防、排除和维修技能、按现场要求进行起重作业等方面进行评分。

近年来,铜冠建安安装公司通过常态化开展导师带徒、理论培训、技术比武、岗位练兵等活动,持续有效地为公司培养“五支队伍”。近两年

吴灿



“池”聘“浆”场

“碱洗池内矿浆必须加快清理……”9月18日一大早,铜冠池州公司铅分厂工序管理潘芝华正在组织矿浆清理突击队,准备清理碱洗池内约200立方米矿浆,一场“池”聘“浆”场的攻坚行动随之展开。

巡检中,碱洗矿浆发现池壁与钢板间的缝隙中有蒸汽冒出,操作人员立即向工序管理潘芝华汇报异常情况。“可能是池内钢板焊缝脱焊。”他分析道。

险情就是命令。先将新碱洗池与原碱洗池管道焊盲板连通,将新碱洗池内的矿浆泵入原碱洗池。原碱洗池的碱洗效果不能

下降,他要求班组将碱洗矿浆进行取样化验,跟踪碱洗效果。可是到池底部分的矿浆因沉淀已无法泵出。检查侧焊缝,并没有发现有明显的脱焊现象。底部沉淀矿浆还必须清理出来,必须找到原因。剩余的矿浆如何清理出来。“用吨袋收集,用吊车来调运。”可是这样会有矿浆泼洒的风险,不好控制。

经过仔细的观察,终于得出方案,底部的矿浆沉淀后,基本失去了流动性,人工铁锹清理可以堆积起来。以池底横向中心为界,先清理一边矿渣堆积到另一边,检查底部焊缝情况,再将另一边的矿

“我是党员,只要工作需要我都来”

近日一大早,正在休假的金冠铜业分公司板带分厂员工汪洋出现在分厂办公室门前,只见他身体微微前倾,将右手抬起的手搁在胸前衣襟上,热情地向大家打着招呼,然后走进分厂厂长办公室,“厂长,听说分厂人员调剂有困难,我是来报到的!”

一个多月前,因一次交通意外事故,汪洋的右肩锁骨肌腱断裂而进行了手术,按照医嘱要求,需要在家休养3个月再去复查。虽然他人在家休养,可心里却一直关着公司的事,关注着班组工作微信群的消息,适时提醒大家哪些方面要注意安全,哪些方面要注意质量控制。他是热处理班的副班长,一个人会操作三台不同的清洗机组,因机组产能不饱和,操作研磨线的主班只有一名,他经常接到机组同事打来的求救电话,有求必应,他耐心地细致地讲解操作要领和工序要点,

直到对方听懂为止。病假休养期间,他就以这样的方式默默为班组排忧解难。

9月初,种种因素导致的部分客户订单无法及时交付的矛盾凸显,营销部门每天都要接到客户的催货电话,公司也面临着逾期交货压力和信誉风险。板带分厂班子及时召开动员会,要举分厂之人力资源,全力以赴打通多个阶段性瓶颈机组,补充其班次人员不足,月底之前,必须要向订单客户交付产品。在梳理出多个瓶颈机组后,最后难点卡在了研磨线。临时抽调的人员只能当副手,要想开足三个班次至少还缺一名主班。消息传达到班组工作微信群,汪洋在家再也没待住了,虽然休养了一个多月,伤筋动骨要一百天,穿衣吃饭还不方便,但他还是来了,于是出现开头的一幕。面对汪洋的急切眼

神,乔华对他的身体状况提出担心。汪洋坚定地说:“班组人员这么紧张,我来就是不动手,也可以指挥着副班干,待在家里打电话踏实多了。请乔厂长放心,我会注意自己的身体。我是一名党员,任何时候,只要工作需要我都来!”

几天来,在研磨线机组有个高大的身影来回穿梭,一会儿在开卷机指挥着穿带,一会儿忙着调整压下量,一会儿又跑到收卷机旁检查带面质量。在汪洋的精心指导和传授下,从规范操作要领,到工序质量检查,2名副班已经基本学会开动设备生产,他们在现场轮流吃饭,歇人不歇机,单班产量从7卷提升至9卷。随着机组通过量的增加,研磨线的堵点逐渐开始松动,再过几天,该机组应该就能恢复到正常状态。看到汪洋不时地伸出有伤的右手扳动操作按钮,分厂领导关心地问他要不要紧,疼不疼,要求他不要动手。他微笑着点点头,擦擦汗,又跑去下卷了。

徐叶辉

陈少迪

图片新闻

中秋佳节生产忙

9月29日,中秋佳节。金冠铜业分公司熔铸分厂员工正在开展熔铸生产。该分公司为确保实现今年年度方针目标,下半年以来,进一步加大了生产力度,全力实施满负荷生产。中秋和国庆长假,该公司积极组织一线员工开展加班生产,保障节日期间生产连续稳定。

王红平 刘国祥 摄影报道

拾金不昧扬美德

日前,金冠铜业分公司分析化验中心高温取制样工刘勇刚拾金不昧,物归原主的事迹受到众人称赞。

9月19日一早,刘勇刚像往常一样早早来到生产准备中心三楼更衣室,准备更换好工作服进厂上班。当走进更衣室内,发现更衣柜旁长条椅上有一张面值百元的超市提货券,便不假思索地拿起提货券,张望寻找是谁遗落的。空无一人的更衣室里,刘勇刚心想遗失提货券的员工肯定着急返回寻找的,便原地耐心等待失主。

20多分钟后,问询陆续来更衣的各车间员工,都说不是自己的,也不知道是谁遗失提货券。眼看上班时间迫近,刘勇刚只得将拾到的提货券交到车间,交到班组长手上。分析化验中心领导了解详情后,便通过工作群发布招领信息。经多方查寻,当日下午才问询得知是双四厂夜班一班生产车间员工前一不慎遗失。接过失而复得的提货券,心情激动的刘勇刚表示想见拾金不昧的刘师傅,要当面表示感谢。“这真的是件小事,金冠任何一名员工捡到,都会像我一样做出的选择。”今年50岁的刘勇刚师傅朴素地说道。

王顺