

张家港铜业公司“以学促干”推动降本提质增效



本报讯 今年以来,张家港铜业公司党委坚持把方向、管大局、促落实,准确把握主题教育“学思想、强党性、重实践、建新功”的总要求,持续推进学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育走实走深,切实以高质量党建引领企业高质量发展。在上半年实现“双过半”的基础上,该公司党委牢牢聚焦目标任务要求,坚持学思用贯通、知行信统一,做到以学促干、笃行不怠,以推动高质量发展的新成效检验主题教育成果。

强化对标管理。该公司以加强治理体系和治理能力建设为主线,以提高发展质量和效益效率为中心,对比标杆

找差距、查不足,对照问题抓改进、促提高,有效增强企业竞争力,推动了管理水平再上新台阶。通过制定操作性强的量化指标,开展成本进车间、进班组等专项活动,将挖潜增效目标落实到日常绩效考核,逐步建立起管理人员能上能下、人员能进能出、收入能高能低的考核机制,增强全员竞争意识,拉开收入差距,激发企业内部活力。

强化过程控制。针对年初电解铜出现质量下滑问题,该公司加强生产过程控制,对质量波动问题进行全面分析研判,强化源头质量管控和精炼配料管理,为稳定和提铜质量创造了有利条件。同时,结合该公司党委党建项目攻关行动,通过加强电解工艺参数管理,控制好铜、酸浓度等电解液比重,强化生产过程管控,自4月份以来,电铜质量不仅得到全面提升,电解净化成本

也大幅降低,上半年节约成本超过300万元,基本实现了公司党委党建项目攻关阶段性目标。

强化材料备件管理。今年以来,该公司有效加强材料备件采购、验收、贮存、领用、消耗、库存等环节管理,提高采购计划准确性,有效降低库存。该项目供应科根据生产实际需求及项目改造进度调整计划申报数量,针对机组、行车等大型专用设备备件采购,积极邀请其他厂家现场测绘后比价采购,避免单一渠道采购,以竞价开标后签订合同前与中标单位进行价格二次谈判的方式共节省采购成本23万余元。上半年该公司通过多种降本增效措施,在产量增加的情况下,物资采购入库金额较上年度同期减少496万余元。

强化能源管理。电耗是该公司重点控制的成本指标之一,今年以来该公

司全面开展节电增效专项活动,通过电解净化工艺优化项目,对电积一、二、三段处理电解液进出方式对净化工序调整,在不影响产品品质的前提下,在部分环节间歇性使用真空蒸发器或MVR,反应釜从原有6台缩减至4台运行,仅此一项每年为该公司节约电费150余万元,节约蒸汽费超600万元。

主题教育开展以来,该公司在全面学习的基础上,坚持把主题教育与贯彻落实党中央各项决策部署相结合,与解决实际问题 and 推动中心工作相结合,注重学以致用,以学促干,努力将主题教育成果助力企业高质量发展。据悉,该公司上半年阳极铜加工成本、电解工序加工成本、吨铜修理费、吨铜人工成本较同期分别下降3%、8%、45%和17%,提质增效效果明显。

许乾

环科公司入选安徽省“专精特新”中小企业名单

本报讯 日前,安徽省经济和信息化厅公布了2023年度我省“专精特新”中小企业名单,铜陵冠冠环保科技有限公司入选。

“专精特新”中小企业是指具有“专业化、精细化、特色化、新颖化”特征的中小企业,本次入选展示了该公司在硫化钠生产研发及环境治理领域取得的卓越成绩,是对该公司近年努力推进科技创新的充分肯定,为其未来的快速发展奠定了坚实的基础,将引领企业进一步强化科技创新能力建设。作为入选企业,该公司将积极利用好一系列扶持政策,包括财税优惠、融资支持、技术研发支持和市场拓展等,不断提升公司的知名度和竞争力,加速其在硫化钠领域及环境治理领域的发展步伐,为开拓更广阔的市

场提供了宝贵机遇。

该公司致力于硫化钠的专业生产及环境治理技术的推广,以科技创新和品质提升为己任,持续改进生产工艺及治理技术,通过质量管理体系和测量管理体系等认证,力求建立高水平、全方位的产品技术研发体系。加强内控体系建设,打造专业化人才队伍,推进学习型企业建设,为公司提供了更多的专业能力和创新思维,始终保持了行业技术领先地位。

此次获评安徽省专精特新中小企业,该公司将以此为契机,坚持新发展理念,不断推动创新发展,坚定“专精特新”发展战略。同时,不断加强产学研合作,深化技术交流与创新,提升企业核心竞争力,在高质量发展中创造辉煌。

王锋

安徽铜冠(庐江)矿业公司又一发明专利获国家授权

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司“一种推拉式井口封闭平台装置”发明专利获得国家知识产权局授权。

据悉,该公司采用竖井提升方式,其中作为矿、废石提升的主要通道的主井提升系统,每天要完成1.3万吨的矿废石提升任务,时间紧、任务重、设备维护时间长,往往上部箕斗在维修,负910米中段的计量斗同时进行维护,这样难免会造成短时的上下交叉作业,在上部箕斗作业过程中,一旦发生一个小的螺丝帽的掉落,对井下负910米中段的维修人员的安全都会造成极大的风险。如何做好井口的封闭,将上下两部分的作业完全隔离开,成为安全生产上的一

个主要攻关课题。

针对这一难题,该公司发明了一种推拉式井口封闭平台装置。该发明主要由导轨及支撑、槽钢滑槽、推拉式活动封闭平台、插销、活页翻板及限位部分组成。推拉式活动封闭平台在槽钢滑槽内移动,日常只需两个人配合即可完成井口的封闭,同时为消除封闭平台上的小空隙,在平台两侧均装有活页翻板,能盖住除钢丝绳以外的其它部分,保证完全的封闭。该发明不仅解决了井口封闭这一难题,同时在首绳缩绳、调绳油缸更换等作业中,也提供了一种快速固定的平台,方便作业的同时进一步提升安全性。

洪亿昆

铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目部生产再创佳绩

本报讯 近日,随着刚果(金)卡莫亚铜矿井建工程940米中段主运输巷的全线贯通,承担该项目的铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目部迎来生产高峰。

940米中段运输巷是科米卡矿井下交通枢纽工程,联通双井筒和双斜坡道,是整个矿山系统的运转核心。因地质条件复杂多变,面对突发涌水、巷道垮塌等难题,业主多次变更运输巷设计,给掘进工作带来极大难度,承担掘进任务的铜冠矿建公司卡莫亚项目部2023年上半年

因涌水问题仅完成5000立方米的掘进工程量。6月份,运输巷实现精准贯通,为全面推进工程建设创造了有利契机。该项目部抢抓机遇,在认真总结上半年生产经验的基础上,结合现场条件,适时调整作业时间及岗位,并根据雨季特点及时增加雨布,改善作业环境。在全体员工的共同努力下,生产量实现重大突破,7月份产值与上半年总产值相当。与此同时,咬定目标节点挂图作战,在保证安全和质量的前提下加快推动井筒设备和提升系统安装工程。截至7月底,井筒安装

完成80%,深度超过370米。

在施工过程中,该项目部加强沟通,超前谋划,在积极取得业主、总包方、设计院、土建施工队伍大力支持的前提下,合理安排土建、安装及井建工程,确保在雨季来临前完成井口房基础施工,保证了安装工程整体进度。目前,副井场地土建基坑已正式动工,预计8月份风井与副井土建工程将同步施工,届时将形成井下掘进与支护工程、井筒安装工程、地表土建工程同时作业的火热施工场景。与此同时,加强

与业主单位沟通协调,充分利用闲置场地作为存放设备设施的大临场地,为后续采矿工程做好谋划。加强现场和营地管理,利用井建大临拆除的材料建设新营地,合理规划营地布局。

“接下来,我们将以创建世界一流矿山服务企业为目标,坚持高标准高质量,推动生产经营各项工作取得良好成效,确保所属公司下达的年度目标和业主单位2024年一季度投产目标顺利实现。”该项目部负责人说道。

吴菁 何忠

图片新闻

党员突击队 深井维修忙

8月16日,冬瓜山铜矿掘进一区组织党员突击队,对井下负850米中段42线3号沉淀池沙泵进行更换。该区在抓好日常生产的同时,持续加强现场环保管理力度,维护保养好相关设施,严格做好好井下水“三级沉淀”处理工作。针对日常巡查中发现沉淀池沙泵损坏的情况,该区部分党员突击队主动放弃年休假期,及时更换井下水“三级沉淀”配套设施,保证矿山井下水“三级沉淀”处理工作稳定进行。

汤菁 周陈 摄影报道



挽起袖子 为生命续航

在铜冠建安环保建材公司有这样一群人,他们热情无私,具有高尚的精神境界,每到献血时,他们都是热烈奔赴,以平凡之举发挥着自身的光与热。

该公司职工江贵羊,从2004年开始参与无偿献血,一共献血20次,目前献血量已经达到7500毫升,获得了2020至2021年度全国无偿献血金银牌,此项奖项由中华人民共和国国家卫生健康委员会、中国红十字会总会、中央军委后勤保障部联合颁发,是一项国家性的荣誉。

今年的献血活动自然少不了江贵羊,挽起袖子,拳头紧握,松开后,鲜红的热血缓缓流入血管,他说:“只要身体条件允许,就会一直坚持献下去。”十几年如一日,他用责任诠释自我,用热血书写奉献精神,用行动助力生命之花。做一件好事比较容易,但在做好本职工作的同时,把一件好事坚持做19年甚至更久就没那么容易了。在他的影响下,他的妻子也开始加入无偿献血行列。

5G下井 手持机操作不再难



“现在井下炸药库已装了5G网,为手持机操作更换数码雷管提供了很大便利,而且通过一系列培训,一线库管员和爆破工已能够熟练掌握扫码出入库技能,对井下的安全生产也起到了积极的保障作用。”8月11日,冬瓜山铜矿大团山工区派班室内,参加民爆系统库房手持机操作培训的爆破工小陈兴奋地说道。

该矿为提高使用民爆系统库房手持机熟悉度,减小锁机概率,定期组织爆破工、库管员学习民爆系统库房手持机功能介绍、业务流程、入库注意事项、出库

注意事项、系统设置、人脸操作流程等,不断提高他们的业务水平,以适应现代化矿山不断发展的需要。

该矿地表井下共有三个炸药库,每个库有2台手持机,手持机坏了,必须在72小时内去北京修好,否则会造成锁卡,其中任何一台手持机操作失误,都会导致6台手持机锁卡,全矿使用民爆物品单位都不能领用雷管、炸药,想要解锁,相当复杂麻烦,还会影响生产。为杜绝“锁卡”情况发生,针对手持机锁卡反馈意见及防范措施展开整改,该矿要求井下炸药库库管员值班人员扫描数码电子雷管时,另一人必须要在现场监督,出矿班人员上井后要及时将爆破数据截屏上传,每次使用手持机前要注意查看手持机时

间及签字的安全员必须要对号入座,进出库数目要做到一一对应,现有库管员、爆破员操作证到期要及时上报人力资源部门复审,以减少锁卡风险。对实践中有人提出的数码雷管条形码小而且不清楚容易损坏,建议更换大一点的条形码或要有备用条形码及时向厂家进行了反馈。同时注重台账检查管理力度,每月对爆破台账开展评比,奖优罚劣,一经发现无人值守现象、人为造成锁卡等,实行重罚。

在一系列培训及严密措施下,目前该矿每位库管员爆炸物品扫码入库等操作都达到技术娴熟要求,安全顺利实现手持机新老系统及人员操作更新工作。

刘志刚

勤学苦练强本领 实干担当解难题 ——记铜冠池州公司设备点检员章文学



“底吹炉4号氧枪边缘温度偏高,需要加强风冷。”他一边拿着测温枪,一边安排人员用鼓风机对氧枪位置鼓风冷却。他就是铜冠池州公司铅分厂设备点检员章文学,荣获2022年集团公司设备管理先进个人荣誉称号。

之前,该公司铅分厂底吹炉开车氧枪下料口喷溅严重,员工的劳动强度较大。担任设备点检员的章文学看在眼里,急在心里。如何将喷溅的问题解决掉?他白天主动到现场,围着1050摄氏度的炉子转,通红的炉火映红了他的脸庞,他的心里只有一个目标,找到问题的根源所在。晚上又挑灯夜战,查

看图纸,不放过图纸上的每一个数字,甚至标点符号。功夫不负有心人,终于找到喷溅的根源所在,并想出解决问题的办法。氧枪的通气压力不变,增加氧枪的通气流,氧枪头形成了规则的蘑菇头状,这样会避免氧枪通气压力不稳,造成喷溅。经过理论的计算,他和团队把氧枪氧枪通道截面积由原来的200平方毫米增加为228平方毫米,换成新的氧枪后,有效减少了下料口的喷溅,大大降低了员工的劳动强度。

成功的背后是无怨无悔的付出,章文学并没有躺在功劳簿上。原料库料仓仓面敷设的螺纹钢因强度不够经常损坏,大块的料子落入仓内造成料仓堵塞,需人工疏通且操作较危险。他就天天待在现场琢磨,自己带手套参与疏通清理,手套不知用了多少副,他自己都记不清了。身临其境的感受,他觉得自

己的责任重大,必须改变料仓受堵的状况。他提出把螺纹钢改为强度较高的钢板网格状敷设。改进后,料仓故障率为零,人员操作安全系数大幅提高,每年节约维修费用约4万余元。他也因此受到员工的高度赞扬。他只是笑笑说:“这是我们设备点检员应该做的。”

硫酸压滤机的压渣因压滤机的高度限制只能人工清运,劳动量大,工作的效率低下。他又开动脑筋,利用大修机会进行改动,增加压滤机的安装高度及改变变装方向,增加接水盘,压渣水集中收集返回。压渣渣由原来的人工清运改用铲车直接清运,减轻了员工劳动强度。

担任设备点检员以来,章文学一直深入生产一线,始终以设备管理为己任,以责任为担当,将找问题、破难题贯穿于二十五五个春秋的日常设备点检中。

张磊

智能化计量助力降本增效

本报讯 日前,随着金隆铜业公司150吨铜磅房计量大厅设备安装、调试的结束,标志着质检中心在金隆铜业公司远程计量大厅建设圆满完成,是继金隆铜业分公司远程计量项目成功投用后的一次成功推广。

自2017年成立以来,质检中心始终高度重视技术创新能力建设,持续围绕检验管理工作需要开展技术创新工作,科研项目管理及项目研发人员全力以赴实施项目研究攻关,取得了良好成效,远程计量就是其中重要的一项。项目建设过程中,项目组始终抓好项目档案、工程质量、安全环保、建设工期和项目建设投资控制,确保属地正常生产不受影响,项目基本实现预期效果。

如今,无论是在金隆铜业分公司站点还是金隆铜业公司站点,汽车计量磅房均实现了全自动计量,无需人员值守。在开展汽车计量时,司机只需轻扫二维码,计量数据将自动传输至计量大厅,短短40

至50秒便可完成过磅全流程,实现数据共享,大大提高了过磅效率。

计量磅房工作人员说:“这一快速、便捷的操作与智能计量系统密不可分。技改前,过磅信息主要采用人工输入方式,从车辆上磅到计量称重,再到磅单打印、客户确认,整个流程需要2至3分钟,不仅花费时间长,偶尔也会存在出错概率,如今智能计量系统的投用,不仅为企业降本增效,还能有效化解了重大计量风险。”

质检中心设备管理负责人解释,“远程计量项目的成功推广实施,是中心智能化建设的又一项成功实践。这套远程计量系统借助物流过程控制、集成微信小程序、移动应用APP、GPS、GIS、自助终端、移动端、条码技术等技术手段,实现所有计量、物流业务数据的规范化、标准化、电子化集成化,不仅大幅提升了过磅计量效率,降低计量人为风险,也为物料结算提供可靠的数据支持。”

范凤宇

以“晴雨伞”之名 守护安全环保

“自从‘晴雨伞’上岗了,我们再也不忧心高温雨雪天气了!”8月11日,在合肥铜箔公司水处理车间南侧的污水处理系统旁,工段长周小柱跟笔者介绍前不久刚完成的钢结构半封闭式大棚。

据悉,该公司水理工段是专门为工场收集并处理废水,以及为生产工段提供生产所需纯水的工段。经过十几年的风吹、雨打、日晒,露天状态下的废水处理系统设备锈蚀老化严重。在高温天气里,员工不得不顶着骄阳,奔赴在热浪翻滚的高温环境中工作;雨雪天气里,上下楼梯又异常湿滑,不仅影响生产操作还存在安全隐患。特别是春夏雨水频繁的季节,设备上的铁锈顺着雨水流到地面进入废水池,会引起废水PH值不稳定。当雨

势较大时,铁锈也可能会随着雨水流入工场的对外总排口,极易引发环保超标的问题。

为此,今年4月份开始,该公司组织专业人员进场勘探、设计,并制订出了水处理大棚建造方案,经过3个多月的施工建设,水处理工段的钢结构半封闭式大棚项目全部完工,并顺利通过质量验收。

一眼望去,高10米、宽15米、长80米,由十四根钢柱与钢梁撑起的宽阔的钢结构半封闭式大棚静静伫立在水处理工段南侧,抬头一看,大棚主体结构由上方铺设的不锈钢瓦片异常醒目,与工段原有墙壁形成一块半封闭区域,像一把巨大的“晴雨伞”为设备和作业的员工带来了一片静谧的阴凉。

吴云霞 许一坤



确保设备正常运转

8月12日,天马山矿业公司选矿车间组织职工抢修6号浮选机立轴。该车间6号浮选机传动轴磨损,导致轴承卡死,在不停机不排料的前提下,该公司立即组织人员对浮选机检修,确保选矿设备运转正常,为提高选矿指标打下坚实基础。

吴燕薇