

“粽享”安全



浓浓的粽飘香，安全囡心上。今年端午节恰逢“安全生产月”，在端午节来临之际，冬瓜山铜矿地表和井下生产繁忙的生产景象。生活服务公司的女工们早早便开始准备节日当天所需食品和物品，为一线职工送上最真挚的关怀和深情的嘱托。

6月22日一大早，该矿调度指挥中心台前的矿井信息化控制系统高效运转，监控大屏幕上清晰显示着矿区

各个工作区域生产现场的实时监控图像，准确反映现场生产接续动态。为了保证节日期间地表井下各项工作有序进行，矿领导严格落实现场二十四小时值班制，现场协调指挥，跟进生产进度，解决现场难点问题，并针对生产过程中遇到的问题制定有效措施及时解决落实到位。机关各职能部门和各生产单位严格落实施工安全技术措施要求，加强机电运输系统动态管理，保障物资材料供给充足到位。严格作业环节安全管控，严抓作业现场人员安全，全力以赴保证每一个环节畅通、每一道工序安全、每一个岗位可

靠、每一班进度平稳，保证节日期间矿井安全生产的连续性。

矿基层单位在传统节日来临之际，根据节日特点，开展“安全一家亲”活动，切实让职工充分感受企业关怀和温暖，坚持把“亲情温暖、亲情教育”作为安全文化建设的主线，将“情系矿山、情系安全”作为工作出发点和落脚点，唱响了矿山安全工作的主旋律。

同时，基层党支部更是在节日期间开展节日帮扶慰问活动，为困难职工送去生活用品和慰问金，鼓励他们乐观生活、自强不息，坚定致富的信心与决心。职工们表示，一定坚持学思

践悟笃行，将党的二十大学习成效转化为推动工作的不竭动力，时刻牢记安全规程，上标准岗，干标准活，杜绝各类违章，在节日期间“粽享”安全，努力在“安全生产月”里再创新高，为全年安全生产贡献力量。

刚升井和即将入井的职工收到工友们的节日祝福脸上都笑开了花，你一言我一语地说：“端午佳节喜逢‘安全生产月’，感谢矿工会送来的节日福利和祝福，只有安全生产多作贡献，才对得起矿上的关爱。”据悉，该矿端午三天假期完成原矿处理量 32810吨，生产铜量245.29吨，选铜回收率达88.06%。 甘芳芳

隐患先报警 安全有保证

能及时发现问题，现在有了工业智能报警系统，它能自动发现故障点，然后语音提示我们，这样我们工作就轻松多了。”中控班长罗仁安高兴地说。

据了解，该公司选矿车间设备数量多、分布广，数据变量众多，达到三千多个，单纯依靠人工去观察可能会导致重要报警遗漏，现场人员无法及时了解并处理。针对这一情况，今年四月份，该车间与科研单位共同研发了一套工业智能报

警系统，利用大数据、人工智能等技术，将控制系统中的数据采集存储至单独的时序数据库中，智能报警平台通过读取时序数据库中的测点数据，根据报警规则判断测点是否产生报警信息，如果产生报警，记录报警信息，同时将报警信息推送到智能报警灯，进行声音语音报警。

“智能报警系统非常先进，它能把各类报警信息按重要性进行分级，还可以通过独有的算法综合分析设备变量报警

条件并触发，防止误报警。报警信息有声音报警与语音播报双重提示，操作人员可准确、快速的发现故障。系统使用至今，每天提前发现报警信息从几条到数十条不等，如皮带电流过大、浮选机轴承温度高、加药机故障停机、加球机不加球等信息，都是提前报警发现。有了这套系统后，打造智能选种的计划也向前迈进了一大步。”该车间主任汪晓春说。 朱颖舟

金隆铜业公司成为我市首批投入产出调查企业

本报讯 近日，我市开展2023年度投入产出调查，金隆铜业公司列为首批受调研单位。

据悉，投入产出调查是国务院部署的大型国情国力调查，主要研究和反映国民经济运行状况，它可以提供有关产业结构、产出、就业和收入的详细数据，从而帮助政府和企业做出更好的决策。该公司作为铜陵市首批受调研企业，是因为该公司作为大型铜冶炼企业，具有行业代表性，其产业链细较清晰，在经济、技术、管理方面都有先进经验，是进行投入产出调研的理想选择。通过对该公司的调查，可以更加深入地了解企业铜冶炼产业的结构和运作方式，为未来的经济政策和产业布局提供更加精准的

数据支持。

铜官区副区长徐进超介绍，该公司是非常优秀的工业企业，在城市发展中具有重要的地位。据统计，2022年该公司工业产值占铜官区总工业产值的54%以上，对铜官区经济发展具有强大的助推作用。

在本次投入产出调查中，该公司顺利完成了电子台账的填报工作，其提交的统计数据获得了省、市、区各级统计局的一致认可。铜官区统计局副局长陶智也表示，选择该公司作为首批受调研单位，是十分理想的选择，该公司的统计数据严谨精确，统计内容细致且贴近生产实际，具有很高的参考价值。

陆正坤

铜冠建安公司第二建筑工程事业部实现“双过半”

本报讯 上半年，铜冠建安公司第二建筑工程事业部完成总产值1.66亿元，顺利实现“时间过半、任务过半”目标，为全年完成目标任务奠定了良好基础。

今年以来，该事业部聚焦重点项目、重点工作推进，始终坚持问题导向、目标导向、结果导向，时刻保持战时状态与战时作风，坚持“一线工作法”，在充分考虑不利因素的前提下，科学细化节点任务，进度目标、推进措施，逐项统筹建立全链条管理，逐一拆分节点目标，采取“内外同步、穿插施工”，按照“一天一跟进、一周一调度、一月一考核”压茬推进，不断推进工作项

目化、项目责任化、责任具体化，直面解决生产经营施工的瓶颈难题，多措并举，力争实现价值和利润再创新高。

目前，各施工现场捷报频传。冬瓜山铜矿尾矿远程输送与制备固化回填工程管顶已全线贯通；有色集团公司研发中心中心项目土建工程已基本完成，正在进行装饰装修施工，7月底全面交付；铜冠映湖园项目4栋楼主体结构已顺利通过验收；铜冠新材料项目前期大临设施、道路等施工内容已完成；新开工金泰化工项目、安徽海亮二期设备基础改造工程、宣城鑫鑫矿业公司年产30万吨采选技改工程正在火速推进中。

程白雪

金冠铜业分公司双闪电解车间强化短路考核稳定电铜质量

本报讯 “上周，四个出铜小组24小时短路统计情况如下：汪晟组作业12组中短路6块，24小时短路率为每块0.5块；朱高坡组作业12组中短路9块，24小时短路率为每块0.75块……四个组均在为每块1块的考核范围以内。”6月12日晨会上，金冠铜业分公司双闪电解车间对出铜班各小组24小时短路率周考核进行通报。

针对今年3月份出铜班各小组每周24小时短路统计平均达到每块1.6块，最高的小组短路率达到每块2.43块的被动局面，该车间立即采取每周一晨会通报等措施，来稳控降低装槽阴极的24小时的短路率，以确保电铜质量稳定不受影响。同时，强化阳极板

整形质量的跟踪管理，每槽用于人工调整阳极板悬垂度的铜销子，只要超过10根，就立即对阳极板组进行停机，检查底座是否出现偏差情况，不让切屑不平整的阳极板持续装槽；以及及时反馈阳极板检验及拒收情况，与上游工序车间沟通解决阳极板“负锥”“肥耳”等质量问题。为降低阳极板短路率，确保电铜质量，出铜班还自发加大电解槽内弯曲阴极板的更换量，最高日更换阴极板超300块。经过一个多月的强化操作管理，目前用于人工调整阳极板悬垂度的铜销用量，已基本恢复到正常范围。5月份，电铜优质品率稳定在99.9%以上。

汪超

铜冠池州公司化“链工宝”答题为“练功宝”

本报讯 “今天，你题目答过了吗？”“耶，我今天挑战答题都做对了，在池州市排名第23名。”通过答题我对新安法有了更深入的了解。”这是近期铜冠池州公司职工在交流“链工宝”APP答题时的场景。

该公司认真贯彻落实省、市、集团公司的要求，积极开展“安全生产月”活动，并制订了详细的实施方案。其中，将开展“链工宝”APP答题活动作为安全学习的一个重要手段，组织全员参加链工宝网络答题活动，通过答题学习安全知识，提升事故预防和应急处置能力，做到全面发动、全员参与、每日跟进，确保全员

参与率达100%。据了解，自“链工宝”安全知识答题以来，为确保每日答题正确率，该公司员工先在微信链工宝“练功房”进行6次练习，待“功力”足够后，再上“链工宝”APP一鼓作气完成竞赛。还有不少员工表示，通过“链工宝”每天几分钟的安全知识积累，学到了很多新的安全知识，加深了对安全知识的记忆和理解，让安全知识学习更轻松、快捷、方便，学有所得、学有所乐。

安全生产人人都是主角，没有旁观者，该公司真正的化“链工宝”APP答题为员工“练功宝”，将“广泛学”落到实处。

高庆茂

设计院开展“安全生产大家谈”活动

本报讯 近日，设计院开展“安全生产大家谈”活动，该院的安全生产分管领导、各党支部书记、各室室负责人分享了各自在责任落实、隐患排查、风险管控、应急处置、推动安全发展等方面的经验举措和心得体会。

活动现场围绕“人人讲安全，个个会应急”全国“安全生产月”主题，展开了别开生面的讨论。“安全生产是一项长期而又艰巨的工作，需要我们每个人时时刻刻提高警惕，警钟长鸣。作为企业的一名职工，在日常工作中我们要时刻注意自身的安全，不能麻痹大意。只有我们遵守各项规章制度，才能将安全风险降到最低。比如，在现场技术服务过程中，

需要穿戴好劳动防护用品，佩戴好个人防护用品；在使用电器时，不能乱拉乱接，应按照说明书操作；在工作中不能干与工作无关的事，不能串岗、闲聊、睡觉、玩手机等。”该院安全管理人员王光跃如是说。

“安全是关系到生命和财产安全的大事，尤其是我们在从事一些高危作业的时候，一定要牢固树立“安全第一、预防为主”的思想观念，把安全生产时刻放在心上。只有这样才能把安全工作做好，才能真正做到防患于未然。增强安全观念就是要自觉地遵守各种规章制度，时刻不忘自我保护的意识。”该院矿业党支部书记董亮说。

江君 王光跃



筑牢“廉节”防线

在端午节前夕，质检中心综合党支部党员和职工收到一份特殊的“廉”礼。为筑牢党员干部职工廉洁自律思想防线，该中心纪委组织开展了系列廉洁教育活动，制作了“粽飘香迎端午，廉韵和美传家风”动态廉洁倡议书，发送给全体员工和家属。

吴明夫 摄

图片新闻

更换振动筛 实现稳高产



近日，凤凰山矿业公司（庐江）石子厂项目部利用庐江矿业公司选矿车间检修的机会，组织维修人员和部分生产工人，对石子振动筛进行了彻底的更换。此次振动筛的更换为项目后续的稳定高产打下了坚实的基础。 翟晓俊 摄影报道



安庆铜矿开展消防安全联合应急演练

本报讯 为进一步强化社会治安综合治理，推进矿地平安共建应急响应机制“一盘棋”格局。6月20日上午，安庆铜矿在“安全生产月”期间，与安铜派出所联合开展了风险防控应急处置火灾疏散演练。

演练前，该矿保卫部围绕此次演练重点，对参演人员演练注意事项、消防知识、灭火器使用方法、疏散撤离等方面进行了培训和讲解。演练模拟矿大学生公寓楼突发火情，起火原因系人员离开电器设备未断电，插座接触不良产

生火花导致。9时10分，进入正式演练环节。演练现场，各应急小组按照预案程序及演练方案要求，严格报告，服从指令，采取分头行动，以分工协作的方式，有序推进疏散演练。

安铜派出所负责技术保障进行，全面技术指导及安排警力维护现场秩序及治安；该矿安环部和保卫部应急救援、消防救援队组成的应急抢险组，全副武装进入“火场”顶着“浓烟”，展开扑救及逐层逐室的搜救被困人员……经

过奋力施救，应急抢险组已控制火情，明火已扑灭。8名被困人员已全部解救，疏散撤离到安全区域。工作人员对现场进行仔细清理，排查复燃隐患。医疗救护组认真检查人员身体健康状况并确认良好。整场演练用时三十分钟，圆满完成各项既定步骤。

“此次演练以实战强本领、验真身达到预期效果，有效提高了矿山应急响应协作能力，得到了广大职工和当地居民的好评。”该公司相关人说。

朱剑

多样实战的应急演练

“着火了，大家赶紧灭火啊。”6月26日9时30分，在铜冠铜箔公司年产1.5万吨电子铜箔项目主厂房工程现场，突然响起了急促的警报声和求救声，该公司安全预防应急演练拉开帷幕。

第一项是消防逃生灭火演练，参演人员共设四个组，事故处理组、警戒联络组、后勤保障组、医疗救援组。演练模拟前几天下雨电线接头在雨水浸泡下造成短路引发火灾，现场火势很快并伴有浓烟。事故处理组闻讯而动，一队负责引导工人拿着毛巾捂住嘴巴向安

全通道撤离，二队提着干粉灭火器向火势凶猛的地方灭火。警戒联络组赶到后，立即对危险区域进行警戒封控，并及时把现场情况向应急指挥部汇报。由于处置及时，火势得到控制，现场无人伤亡。

就在大家都把悬着的心放下来时，意外又发生了，有人向应急指挥部汇报架子工在修复钢筋棚时，未正确悬挂安全带造成高空坠。这是第二项高空坠落应急演练，医疗救援组拿着医疗急救箱和担架一路小跑匆忙赶到事故现场，对高空坠受伤的腿部进行包扎固

定。同时，后勤保障组安排好急救救护车辆，伤者被抬上车后，按照最近路线护送伤者去医院。整个演练过程衔接紧密，处置过程井然有序，一气呵成，达到预期效果，现场观摩的所有人鼓起热烈的掌声。

“本次演练与以往的最大不同是两个演练几乎是此起彼伏，多重突发事件的叠加也是我们可能会面对的局面，既考验我们的应急处置能力，又考验我们协同作战能力。”该公司项目负责人王同表示。

王斌

降本增效办法多

“今天我们的主要工作是对28台漆包机、4条铜杆拉丝生产线、沟槽内的铜泥料进行回收，多回收1公斤料，就可以降本16元钱，大家加油。”近日，铜冠铜电公司带班负责人王勇胜在班前会上对班员说。

降本工作，从点滴做起。铜杆拉丝的铜粉沉淀的铜泥铜含量较高，都是货真价实的真金白银。近期，该公司集中精干力量对漆包线生产区内的铜泥料进行回收。

回收漆包线分厂区铜泥这项工作，说起来容易做起来难。交代完相关安全注意事项后，一名叉车工专门负责开车，其他3名操作工互相配合一起行动起来。“今早回收了5台漆包机的铜泥料，共计56公斤。王勇胜汇报完工作

后，支部书记杨欢的眼睛一下子亮了，便和其他班员开始细算了起来：56公斤如果全部回收利用，可以降低铜损、制造成本……“可是，我们拿扫帚、用桶接的方式速度太慢，且铜泥太湿还要过滤怎么解决？”杨欢又问道。大家各抒己见后，分厂厂长赵莹听了大家的意见后说：“我们可以在沟槽上方安装一个虹吸设备，一头用来吸料，一头直接放入料箱内。”

说干就干，第二天中午检修班做好了虹吸设备，就开始了实验。第一次用衍射器连接风管，效果还可以。但在移动过程中，风管容易挂到设备，且易拉歪虹吸设备，操作人员劳动强度和安全风险大。“不行，这样太危险，如果拉歪处理又会耽误很多时间，我们再想想办

法。”蔡松涛说。为了把沟槽内铜泥料尽快回收，物尽其用。小组成员充分利用“头脑风暴法”再次召开讨论会。“快捷、高效、安全、节约，只要能做到这8个字，铜泥料回收的方式就能可行。”孙健说。可话音未落，一个熟悉而又坚定的声音传来：“方向没问题，但方式要改变。我们可以把之前闲置的吸尘器拿来直接安装在沟槽之上，减少风管长距离使用，这样或许会好点。”经过大家认真讨论、论证实施，由使用压缩风改为电动吸尘器，效率明显提升了，抖动和劳动强度问题也得到了解决。

经过近10余天的努力，该公司共计回收槽沟内的铜泥料10余吨，为降低漆包铜线损耗奠定了基础。

华伟